

Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы
мемлекеттік нормативтер
**БАҒА БЕЛГІЛЕУ ЖӘНЕ СМЕТАЛАР ЖӨНІНДЕГІ
НОРМАТИВТІК ҚҰЖАТТАР**

Государственные нормативы в области архитектуры,
градостроительства и строительства
**НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
ПО ЦЕНООБРАЗОВАНИЮ И СМЕТАМ**

**ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН
БАҒАЛАР**

7 – бөлім Химия өнеркәсібі кәсіпорындары

ЦЕНЫ НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Раздел 7 Предприятия химической промышленности

**ҚР ЖБЖ 8.03-01-2025
СЦП РК 8.03-01-2025**

**Ресми басылым
Издание официальное**

Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігінің
Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті

Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан

Астана 2025

Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы
мемлекеттік нормативтер
БАҒА БЕЛГІЛЕУ ЖӘНЕ СМЕТАЛАР ЖӨНІНДЕГІ
НОРМАТИВТІК ҚҰЖАТТАР

Государственные нормативы в области архитектуры,
градостроительства и строительства
НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
ПО ЦЕНООБРАЗОВАНИЮ И СМЕТАМ

ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН
БАҒАЛАР

7 – бөлім Химия өнеркәсібі кәсіпорындары

ЦЕНЫ НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Раздел 7 Предприятия химической промышленности

ҚР ЖБЖ 8.03-01-2025
СЦП РК 8.03-01-2025

Ресми басылым
Издание официальное

Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігінің
Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті

Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан

Астана 2025

Алғы сөз

1 ӘЗІРЛЕГЕН	«ҚазҚСҒЗИ» АҚ
2 ҰСЫНҒАН	Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігінің (ҚР ӨҚМ) Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық (ТКШ) істері комитетінің Құрылыстағы сметалық нормалар басқармасы
3 БЕКІТІЛГЕН ЖӘНЕ	ҚР ӨҚМ Құрылыс және ТКШ істері комитетінің
ҚОЛДАНЫСҚА	2025 жылғы 15 қыркүйектегі № 125-НҚ бұйрығымен
ЕНГІЗІЛГЕН	2026 жылғы 1 қаңтардан бастап
4 ОРНЫНА ЕНГІЗІЛДІ	ҚР ӨҚМ Құрылыс және ТКШ істері комитетінің 01.11.2024 жылғы № 138-нқ бұйрығымен бекітілген ҚР ЖБЖ 8.03-01-2024 «Құрылыс үшін жобалау жұмыстарына арналған бағалар жинағы»

Осы мемлекеттік нормативті ҚР сәулет, қала құрылысы және құрылыс істері жөніндегі Уәкілетті мемлекеттік органының рұқсатынсыз ресми басылым ретінде толық немесе ішінара басуға, көбейтуге және таратуға болмайды

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН	АО «КазНИИСА»
2 ПРЕДСТАВЛЕН	Управлением сметных норм в строительстве Комитета по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства (ЖКХ) Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан (КДС ЖКХ МПС РК)
3 УТВЕРЖДЕН	Приказом КДС ЖКХ МПС РК от 15 сентября 2025 года №125-НҚ
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ	с 1 января 2026 года
4 ВВЕДЕН ВЗАМЕН	СЦП РК 8.03-01-2024 «Сборник цен на проектные работы для строительства», утвержденный приказом Комитета по делам строительства и ЖКХ МПС РК от 01.11.2024 года № 138-нқ

Настоящий государственный норматив не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Уполномоченного государственного органа по делам архитектуры, градостроительства и строительства РК

Содержание

Подраздел 1 Химическая промышленность	1
Глава 1 Хлорная подотрасль.....	5
Таблица 1707-0101-01 Хлорная подотрасль	5
Таблица 1707-0101-02 Хлорная подотрасль (продолжение 1).....	10
Таблица 1707-0101-03 Хлорная подотрасль (продолжение 2).....	14
Таблица 1707-0101-04 Хлорная подотрасль (продолжение 3).....	20
Таблица 1707-0101-05 Хлорная подотрасль (продолжение 4).....	25
Глава 2 Подотрасль органического синтеза.....	27
Таблица 1707-0102-01 Подотрасль органического синтеза	27
Таблица 1707-0102-02 Подотрасль органического синтеза (продолжение).....	32
Глава 3 Подотрасль синтетических смол и пластических масс	36
Таблица 1707-0103-01 Подотрасль синтетических смол и пластических масс	36
Таблица 1707-0103-02 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 1)	42
Таблица 1707-0103-03 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 2)	49
Глава 4 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс.....	55
Таблица 1707-0104-01 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс	55
Глава 5 Подотрасль химических волокон и нитей.....	60
Таблица 1707-0105-01 Подотрасль химических волокон и нитей	60
Глава 6 Кислородная подотрасль	67
Таблица 1707-0106-01 Кислородная подотрасль	67
Глава 7 Содовая подотрасль	69
Таблица 1707-0107-01 Содовая подотрасль	69
Глава 8 Химико-фотографическая подотрасль.....	72
Таблица 1707-0108-01 Химико-фотографическая подотрасль	72
Глава 9 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ.....	75
Таблица 1707-0109-01 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ	75
Глава 10 Подотрасль синтетических красителей	77
Таблица 1707-0110-01 Подотрасль синтетических красителей.....	77
Глава 11 Подотрасль лаков и красок	81
Таблица 1707-0111-01 Подотрасль лаков и красок.....	81
Глава 12 Подотрасль товаров бытовой химии.....	87
Таблица 1707-0112-01 Подотрасль товаров бытовой химии	87
Глава 13 Метанольная подотрасль.....	89
Таблица 1707-0113-01 Метанольная подотрасль	89
Таблица 1707-0113-02 Метанольная подотрасль (продолжение).....	94
Глава 14 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения.....	98
Таблица 1707-0114-01 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения	98

Таблица 1707-0114-02 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения (продолжение).....	103
Глава 15 Генеральный план, транспорт, наружное освещение.....	106
Таблица 1707-0115-01 Генеральный план, транспорт, наружное освещение	106
Подраздел 2 Производство минеральных удобрений	107
Глава 1 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли.....	110
Таблица 1707-0201-01 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли	111
Таблица 1707-0201-02 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли (продолжение). ..	116
Глава 2 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений.....	120
Таблица 1707-0202-01 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений.....	120
Таблица 1707-0202-02 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 1)	126
Таблица 1707-0202-03 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 2)	131
Таблица 1707-0202-04 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 3)	138
Таблица 1707-0202-05 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 4)	143
Таблица 1707-0202-06 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 5)	148
Глава 3 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза....	151
Таблица 1707-0203-01 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза	151
Таблица 1707-0203-02 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 1).....	157
Таблица 1707-0203-03 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 2).....	163
Таблица 1707-0203-04 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 3).....	172
Глава 4 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)	175
Таблица 1707-0204-01 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)	175
Глава 5 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения	179
Таблица 1707-0205-01 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения	179
Таблица 1707-0205-02 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения (продолжение).....	185
Глава 6 Исходные требования на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное.....	188
Таблица 1707-0206-01 Цены на выполнение исходных требований	188
Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность	190
Глава 1 Медицинская промышленность	192
Таблица 1707-0301-01 Производства синтетических лекарственных средств	193

Таблица 1707-0301-02 Отдельные производства готовых лекарственных средств	195
Таблица 1707-0301-03 Отдельные производства антибиотиков	197
Таблица 1707-0301-04 Отдельные производства витаминов и коферментов	199
Таблица 1707-0301-05 Объекты подсобного и обслуживающего назначения.....	204
Таблица 1707-0301-06 Объекты подсобного и обслуживающего назначения (продолжение)	209
Таблица 1707-0301-07- Заводы и отдельные производства медицинских изделий из стекла	210
Таблица 1707-0301-08 Заводы и отдельные производства медицинских инструментов, приборов	211
Глава 2 Микробиологическая промышленность	213
Таблица 1707-0302-01 Заводы и отдельные цехи гидролизной промышленности	214
Таблица 1707-0302-02 Заводы и отдельные корпуса по производству белково-витаминовых концентратов (БВК) из Н-парафинов (паприн) и газа (гаприн)	215
Таблица 1707-0302-03 Заводы и отдельные корпуса по производству ферментных препаратов.....	217
Таблица 1707-0302-04 Заводы и отдельные корпуса по производству премиксов	218
Таблица 1707-0302-05 Заводы и отдельные корпуса по производству кормового концентрата лизина, кристаллического кормового лизина (мощность в пересчете 100 % монохлоргидрата)	218
Таблица 1707-0302-06 Заводы и отдельные корпуса по выпуску антибиотиков (тилозина, биоветина и других)	219
Таблица 1707-0302-07- Предприятия по выпуску антибиотических средств защиты растений	220
Таблица 1707-0302-08 Заводы и отдельные корпуса по производству бактериальных средств защиты растений (СЗР)	221

Приложение (информационное)..... 223

Подраздел 1 Химическая промышленность..... 223

К таблице 1707-0101-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	223
К таблице 1707-0101-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	226
К таблице 1707-0101-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	230
К таблице 1707-0101-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	234
К таблице 1707-0101-05 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	239
К таблице 1707-0102-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	241
К таблице 1707-0102-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	246
К таблице 1707-0103-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	248
К таблице 1707-0103-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	249

К таблице 1707-0203-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	318
К таблице 1707-0203-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	320
К таблице 1707-0203-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	322
К таблице 1707-0204-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены	323
К таблице 1707-0205-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены	325
К таблице 1707-0205-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены	328
Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность	331
К таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	331
К таблице 1707-0301-07 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	333
К таблице 1707-0301-08– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	334
К таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	336

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ БАҒА БЕЛГІЛЕУ ЖӘНЕ СМЕТАЛАР ЖӨНІНДЕГІ НОРМАТИВТІК ҚҰЖАТТАР

ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР

7-бөлім Химиялық өнеркәсіп кәсіпорындары

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ПО ЦЕНООБРАЗОВАНИЮ И СМЕТАМ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

ЦЕНЫ НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Раздел 7 Предприятия химической промышленности

Дата введения – 2026-01-01

Подраздел 1 Химическая промышленность

Указания по применению цен

1 Настоящий подраздел Раздела содержит стоимость разработки проектно-сметной документации по основным объектам строительства, объектам подсобного и обслуживающего назначения, объектам энергетического, транспортного хозяйства, внутриплощадочным сетям и сооружениям водоснабжения и канализации и генерального плана предприятий химической промышленности.

2 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Общими положениями по применению цен на проектные работы для строительства».

3 По производствам и цехам, где вырабатываются несколько видов продукции, стоимость определяются исходя из суммарного показателя мощности по всем видам продукции.

4 Для определения стоимости разработки проекта к стоимости разработки рабочей документации применяется коэффициент 0,3.

5 Для определения стоимости разработки рабочего проекта к стоимости разработки рабочей документации применяется коэффициент 1,15.

6 Стоимость разработки проектно-сметной документации производств определяются путем суммирования стоимости проектирования основных объектов строительства, объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений междоцеховых коммуникаций (включая присоединения), а также генерального плана, относящихся к данному производству.

7 Стоимость проектирования завода определяются путем суммирования стоимости проектирования производств со стоимостью проектирования общезаводских объектов, сетей и сооружений, а также генерального плана завода. При этом стоимость разработки проекта дополняются средствами для выполнения следующих работ в приведенных ниже процентах к общей стоимости проектирования завода:

- проект организации строительства – 2,5;
- сводный сметный расчет – 3;
- технико-экономический раздел – 3;
- организация труда и управления предприятием – 2.

8 При необходимости определения комплексной цены производства для укрупненных расчетов стоимость проектирования вновь строящихся производств могут быть определены путем применения к стоимости проектирования основных объектов строительства коэффициента – 1,24, а для определения комплексной стоимости проектирования вновь строящегося завода – 1,47, учитывающим проектирование объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутривозрадных инженерных сетей и сооружений, а также генерального плана и транспорта.

9 Стоимость разработки рабочей документации, выполняемой макетным методом проектирования, с передачей макета заказчику определяются по ценам Раздела с применением коэффициента – 1,25.

10 При вариантной проработке проектных решений с применением проектного макета и рабочего макета без передачи его заказчику к стоимости проектирования вводятся следующие коэффициенты:

- на стадии проект (рабочий проект) – 1,05;
- на стадии рабочая документация – 1,08.

Выполнение вариантной проработки с применением макетов без отправки их заказчику должно отражаться в примечании к акту приемки продукции.

11 Стоимость проектирования объектов, строящихся с применением комплектно-блочного метода монтажа оборудования и трубопроводов, определяются по ценам с применением коэффициента 1,3 к стоимости разделов, проектирование которых усложняется.

12 Стоимость работ по выбору площадки, включая подготовку необходимых материалов и согласования, определяются в процентах от стоимости разработки рабочей документации по строящимся объектам в следующих размерах при размещении объектов на:

- территории действующего предприятия – до 2%;
- территории действующего предприятия с расширением площадки – до 3%;
- вновь отведенной площадке – до 5%.

13 При проектировании автоматики с решением задач обмена информации между нижним и верхним уровнями АСУТП или информационно-измерительных систем стоимость автоматики определяется с применением повышающего коэффициента 1,3. Размер коэффициента устанавливается по согласованию с заказчиком в зависимости от количества решаемых задач по автоматизации технологических процессов или автоматизации систем вентиляции и кондиционирования воздуха.

14 Стоимость разработки проектной документации с участием ином фирм определяется по ценам подраздела с коэффициентом до 1,15 в зависимости от трудоемкости.

15 Стоимость проектирования объектов подсобного и обслуживающего назначения, а также внутриплощадочных и междоуличных инженерных сооружений, не учтенных ценами Подраздела, определяется по ценам Раздела 1, подраздела 2 и Раздела 2, подраздела 2 и по другим Разделам.

16 Ценами на проектирование не учтена стоимость:

- составления технологических регламентов;
- проектирования систем учета и контроля энергопотребления;
- разработки программного обеспечения ЭВМ и программируемых контроллеров;
- проектирования диспетчеризации энергоснабжения с применением телемеханики;
- проектирования транспорта крупногабаритного оборудования, а также сырья и готовой продукции водным путем;
- разработки мероприятий по восстановлению (рекультивации) земельных участков и использованию плодородного слоя почвы;
- проектирования водопонижения и дренажа площадки;
- опытных, опытно-промышленных производств, цехов, установок, линий;
- разработки проектов термоизоляции, химической защиты оборудования и трубопроводов;
- разработки раздела «Охрана окружающей среды».

17 Стоимость составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, определяются дополнительно по Таблице 1707-0206-01 подраздела 2.

18 Цена проектной документации по объектам, основной показатель которых отличается от приведенных в таблице, определяется путем применения следующих коэффициентов:

– при увеличении показателя:

в 1,5 раза – 1,1;

свыше 1,5 до 2 – 1,2;

свыше 2 до 3 – 1,3;

свыше 3 до 4 – 1,4;

– при уменьшении показателя:

в 1,5 раза – 0,9;

свыше 1,5 до 2 – 0,8;

свыше 2 до 3 – 0,75;

свыше 3 до 4 – 0,7.

19 Таблицы Подразделов включают в себя следующие графы:

1) Номер позиции

- 2) Наименование объекта проектирования
 - 3) Основной показатель объекта
 - 4) Параметры цены а и в (представляют собой параметры цены проектируемого объекта для стадий «РД»). Измеряется в тыс.тенге.
 - 5) К1-коэффициент стадийности «П»
 - 6) К2-коэффициент стадийности «РП».
- 20 Цены на проектные работы рассчитаны в текущем уровне по состоянию на 1 января 2026 года.

Глава 1 Хлорная подотрасль

Таблица 1707-0101-01 Хлорная подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство винилхлорида. Корпус получения винилхлорида с компрессией хлора, хлористого водорода, азота и воздуха, сушки хлора и хлористого водорода, приготовлением катализатора, регенерацией хлористого водорода, сжиганием отходов, улавливанием хлористого водорода, получение 20% соляной кислоты 10 т/час, промежуточным складом винилхлорида емкостью 2000 м³ мощностью:	-	-	-
1	от 67,5 до 135 тыс. т/год	тыс. т	555 790	2 224
2	свыше 135 до 270 тыс. т/год	тыс. т	585 364	1 978
	Базисный склад винилхлорида с насосной, сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
3	от 1,8 до 3,6 тыс. м³	тыс. м³	8 296	3 449
4	свыше 3,6 до 7,2 тыс. м³	тыс. м³	10 917	2 729
	Производство суспензионного поливинилхлорида (ПВХ). Цех приготовления растворов полимеризации, дегазации и обработки суспензии, дегазации сточных вод с вакуум-компрессорной и гидравлической очисткой технологического оборудования на мощность «ПВХ»:	-	-	-
5	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	71 037	1 777
6	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	88 900	1 478
	Цех выделения, сушки и хранения в силосах поливинилхлорида, фасовка, отгрузка в мешках и в пневмоцистернах, освещение и ионообменная очистка сточных вод мощностью:	-	-	-
7	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	73 171	1 824
8	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	91 413	1 525
	Цех приготовления и хранения инициатора с лабораторией, административно-бытовыми помещениями и мойкой тары мощностью:	-	-	-
9	от 1 до 2 тыс. т/год инициатора	тыс. т	18 254	13 691
10	свыше 2 до 4 тыс. т/год инициатора	тыс. т	22 818	11 412
	Установка подготовки твердых отходов ПВХ к использованию мощностью:	-	-	-
11	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	13 382	10 033
12	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	16 749	8 357
	Установка упаковки мешков поливинилхлорида в пакеты, легкие контейнеры мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
13	от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	3 189	1 233
14	свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	4 004	999
	Установка конденсации и ректификации незаполимеризовавшегося винилхлорида мощностью:	-	-	-
15	от 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	8 914	743
16	свыше 18 до 36 тыс. т/год	тыс. т	11 142	620
	Установка аварийного улавливания винилхлорида мощностью:	-	-	-
17	от 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	7 195	1 197
18	свыше 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	8 973	996
	Установка очистки выбросных газов от винилхлорида и регенерация адсорбента производительностью:	-	-	-
19	от 165 до 330 нм ³ /час	нм ³ /час	5 204	24
20	свыше 330 до 660 нм ³ /час	нм ³ /час	6 507	20
	Базисный склад винилхлорида со сливной эстакадой и насосной емкостью:	-	-	-
21	от 3,6 до 7,2 тыс. м ³	тыс. м ³	12 233	2 546
22	свыше 7,2 до 14,4 тыс. м ³	тыс. м ³	15 077	2 151
	Промежуточный склад винилхлорида емкостью:	-	-	-
23	от 300 до 600 м ³	м ³	6 342	15
24	свыше 600 до 1200 м ³	м ³	7 906	13
	Склад перекиси лаурила емкостью:	-	-	-
25	от 200 до 400 т	т	1 239	4,8
26	свыше 400 до 800 т	т	1 549	3,54
	Склад фосгена с испарительной станцией емкостью:	-	-	-
27	от 100 до 200 т	т	6 313	46
28	свыше 200 до 400 т	т	7 930	38
	Основной производственный корпус с отделениями ректификации приготовления растворов и водной фазы, сополимеризации, дегазации латекса сополимера, коагуляции, промывки и сушки сополимера, осветления сточных вод, складами сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
29	от 500 до 1000 т/год	т	40 183	60
30	свыше 1000 до 2000 т/год	т	50 199	50

Продолжение таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство метакриловой кислоты. Основной производственный корпус в составе: синтез сульфата амида метакриловой кислоты, выделения метакриловой кислоты, ректификации, – мощностью:	-	-	-
31	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	96 367	9 637
32	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	113 875	8 475
	Склад ацетонциангидрина с наружной установкой емкостей и насосной емкостью:	-	-	-
33	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	11 024	16 547
34	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	15 694	11 877
	Склад метакриловой кислоты с отделениями хранения в емкостях и бочках розлива, насосной емкостью:	-	-	-
35	от 50 до 100 т	т	4 338	70
36	свыше 100 до 200 т	т	4 552	68
	Производство акриловых эмульсий. Цех подготовки мономеров и вспомогательных веществ с установками очистки стирола, очистки винилацетата, получения эмульгатора и метилметакриламида мощностью:	-	-	-
37	от 4,3 до 8,5 тыс. т/год	тыс. т	21 905	4 006
38	свыше 8,5 до 17 тыс. т/год	тыс. т	27 832	3 272
	Цех получения акриловых эмульсий с отделениями синтеза, фильтрации, дегазации и розлива эмульсий в бочки, складами сырья и готовой продукции ЛВЖ с наружной установкой сырьевых емкостей и насосной станцией емкостью 4 тыс. м ³ мощностью:	-	-	-
39	от 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	341 660	6 406
40	свыше 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	427 063	5 338
	Производство акриловой кислоты. Корпус получения товарной акриловой кислоты эфирного качества с отделениями окисления пропилена и акролеина, абсорбции, экстракции, отгонки изопрпилацетата, разгонки рафината, разделения дистиллата, очистки от уксусной кислоты мощностью:	-	-	-
41	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	131 655	7 894
42	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	164 678	6 567
	Корпус получения товарной акриловой кислоты полимерного качества мощностью:	-	-	-
43	от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	16 192	20 245
44	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	29 811	8 890
	Корпус получения испаренного пропилена мощностью:	-	-	-
45	от 9,6 до 19,2 тыс. т/год	тыс. т	32 217	2 515

Продолжение таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
46	свыше 19,2 до 38,4 тыс. т/год	тыс. т	45 386	1 825
	Корпус получения изопропилацетата мощностью:	-	-	-
47	от 0,4 до 0,8 тыс. т/год	тыс. т	14 556	27 286
48	свыше 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	28 626	9 684
	Склад растворителя изопропилацетата емкостью:	-	-	-
49	от 12,5 до 25 т	т	2 442	147
50	свыше 25 до 50 т	т	4 350	70
	Склад катализаторов и вспомогательных материалов объемом:	-	-	-
51	от 250 до 500 м³	м³	1 493	4,8
52	свыше 500 до 1000 м³	м³	2 745	2,28
	Склад готового продукта емкостью:	-	-	-
53	от 75 до 150 т	т	5 559	58
54	свыше 150 до 300 т	т	5 690	57
	Производство сульфата аммония. Корпус получения сульфата аммония с отделениями приема и нейтрализации сернокислотных отходов, вакуум-кристаллизации, центрифугирования, сушки и складирования готового продукта мощностью:	-	-	-
55	от 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	21 229	146
56	свыше 220 до 440 тыс. т/год	тыс. т	26 528	120
	Корпус переработки отходов производства сульфата аммония в суперпластификатор со складами сырья и готового продукта мощностью:	-	-	-
57	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	115 285	4 323
58	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	144 101	3 602
	Склад жидкого аммиака со сливо-наливной эстакадой и насосной станцией емкостью:	-	-	-
59	от 250 до 500 т	т	6 330	19
60	свыше 500 до 1000 т	т	7 942	15
	Корпус получения дихлорэтана методом прямого и окислительного хлорирования этилена с ректификацией дихлорэтана мощностью:	-	-	-
61	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	111 563	837
62	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	139 442	697
	Базисный склад дихлорэтана со сливо-наливной эстакадой и насосной емкостью:	-	-	-
63	от 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	14 591	2 192
64	свыше 10 до 20 тыс. м³	тыс. м³	18 373	1 825

Окончание таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка получения катализатора оксихлорирования мощностью:	-	-	-
65	от 75 до 150 т/год	т	6 733	66
66	свыше 150 до 300 т/год	т	8 428	56
	Производство акриламида. Корпус получения акриламида с отделениями приготовления катализатора, растворов, синтеза, регенерации катализатора, очистки раствора акриламида от нитрила акриловой кислоты и примесей мощностью:	-	-	-
67	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	78 967	4 738
68	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	98 726	3 948
	Склад для хранения нитрила акриловой кислоты емкостью:	-	-	-
69	от 25 до 50 т	т	3 672	110
70	свыше 50 до 100 т	т	4 587	91
	Базисный склад нитрила акриловой кислоты емкостью:	-	-	-
71	от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	5 867	8 795
72	свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	7 337	7 337
	Склад готового продукта с заливом в ж/д цистерны емкостью:	-	-	-
73	от 75 до 150 т	т	3 639	36
74	свыше 150 до 300 т	т	4 552	31
	Производство полиакриламида. Корпус получения полиакриламида с отделениями приготовления полимеризационной смеси, полимеризации, стабилизации и грануляции, упаковки, складов сырья и готового продукта, холодильной станции, административно-бытового корпуса, химлаборатории, ремонтно-механической мастерской, очистки стоков и вредных выбросов мощностью:	-	-	-
75	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	144 207	21 621
76	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	180 277	18 029

Таблица 1707-0101-02 Хлорная подотрасль (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство полиметилметакрилата. Основной производственный корпус с отделениями приема и подготовки сырья, приготовления водной фазы форполимеризации, получения полимера, центрифугирования, сушки, классификации, полиметилметакрилата с административно-бытовыми помещениями, холодильной станцией, складами исходного сырья и готовой продукции, очисткой стоков и вредных выбросов мощностью:	-	-	-
1	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	143 970	21 597
2	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	179 957	17 993
	Корпус переработки полиметилметакрилата:	-	-	-
3	в гранулы мощностью от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	7 823	11 735
4	в гранулы мощностью свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	9 791	9 779
5	в листы мощностью от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	18 491	3 467
6	в листы мощностью свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	23 114	2 890
	Склады готового продукта листа и гранул площадью:	-	-	-
7	от 0,65 до 1,3 тыс. м ²	тыс. м ²	4 054	4 694
8	свыше 1,3 до 2,6 тыс. м ²	тыс. м ²	5 085	3 912
	Производство гликолей. Основной производственный корпус в составе отделений: гидратации окиси этилена, установки выпарки, ректификации гликолевого раствора с выделением товарного моноэтиленгликоля и побочных диэтиленгликоля и триэтиленгликоля, – мощностью:	-	-	-
9	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	32 409	808
10	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	40 536	673
	Производство жидкого хлора. Основной производственный корпус в составе отделений: приема газообразного хлора, конденсации, очистки абгазов вакуумирования хлора, – мощностью:	-	-	-
11	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	41 687	520
12	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	52 110	434
	Производство метилхлороформа из винилхлорида. Основной производственный корпус в составе отделений: получения хлористого водорода, гидрохлорирования, ректификации, осветления тяжелых фракций, нейтрализации отходов, цеолитовой осушки, установки стабилизации метилхлороформа, установки подготовки хлористого водорода, – мощностью:	-	-	-
13	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	73 822	11 072

Продолжение таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	92 278	9 297
	Производство муравьиной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: карбонилирования, ректификации продуктов карбонилирования, гидролиза, разделения реакционной смеси гидролиза, концентрирования муравьиной кислоты, факела, резервуарного парка муравьиной кислоты, утилизации и очистки сточных вод, – мощностью:	-	-	-
15	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	474 802	17 804
16	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	593 526	14 836
	Корпус получения окиси углерода с компрессорной мощностью:	-	-	-
17	от 14,9 до 29,7 тыс. т/год	тыс. т	206 440	10 426
18	свыше 29,7 до 59,4 тыс. т/год	тыс. т	258 058	8 689
	Отделение фасовки муравьиной кислоты в мелкую тару мощностью:	-	-	-
19	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	12 932	485
20	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	16 174	403
	Производство окиси этилена. Основной производственный корпус, в составе отделений: очистки воздуха, компрессорной воздуха, компрессорной этилена, контактного, абсорбции, ректификации, с насосной окиси этилена, компрессорной циркуляционного газа, насосной даутерма и даутермового хозяйства, котлов-утилизаторов, печей для перегрева пара, пусковой печи для нагрева даутерма, насосной щелочи и воды, печей, нагрева абгазов, насосной дихлорэтана, установки каталитической очистки абгазов, насосной для питательной воды котлов-утилизаторов, установки фосфотирования воды, – мощностью:	-	-	-
21	от 60 до 120	тыс. т	197 452	2 468
22	свыше 120 до 240	тыс. т	246 878	2 055
	Производство особо чистой соляной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: реактивной соляной кислоты, особо чистой соляной кислоты, особо чистой воды, – мощностью:	-	-	-
23	от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	43 044	53
24	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	53 948	44
	Корпус фасовки особо чистой соляной кислоты мощностью:	-	-	-
25	от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	10 609	13 261
26	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	13 263	11 050

Продолжение таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство нитрилоакриловой кислоты окислительным аммонолизом пропилена во взвешенном слое катализатора. Основное производство в составе отделений: реакторного, нейтрализации и абсорбции, площадки теплообменной аппаратуры, насосной, синтеза и абсорбции насосной очистки НАК, очистки НАК, очистки ацетонитрила с насосной, отстойника катализатора, 1-ой катализаторной фабрики, установки для термокаталитического дожигания абгазов, – мощностью:	-	-	-
27	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	411 891	4 119
28	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	514 862	3 432
	Станция обработки цианосодержащих вод под давлением нейтрализацией мощностью:	-	-	-
29	от 265 до 530 тыс. м³/год	тыс. м³	53 671	152
30	свыше 530 до 1060 тыс. м³/год	тыс. м³	66 810	127
	Производство перхлоруглеродов из отходов производства эпихлоргидрина. Корпус получения перхлоруглеродов с установкой осушки хлора мощностью:	-	-	-
31	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	56 638	2 123
32	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	70 779	1 770
	Компрессорная хлористого водорода мощностью:	-	-	-
33	от 0,75 до 1,5 тыс. м³/год	тыс. м³	10 973	10 971
34	свыше 1,5 до 3 тыс. м³/год	тыс. м³	13 717	9 144
	Установка испарения и обескислороживания хлора мощностью:	-	-	-
35	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	13 755	350
36	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	17 206	286
	Корпус розлива перхлоруглеродов в мелкую тару (бочки) мощностью:	-	-	-
37	от 2,8 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	3 775	1 029
38	свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	4 719	857
	Производство реактивной соляной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: синтеза, охлаждения и абсорбции, установки очистки абгазов, подготовки дистиллированной воды, – мощностью:	-	-	-
39	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	27 803	2 780
40	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	34 757	2 316
	Отделение фасовки в мелкую тару реактивной соляной кислоты мощностью:	-	-	-
41	от 7,5 до 15 млн. фасовок/год	млн. фасовок	18 268	1 825
42	свыше 15 до 30 млн. фасовок/год	млн. фасовок	22 832	1 522

Продолжение таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство технической синтетической соляной кислоты с центральным щитом управления производством. Основной производственный корпус в составе отделений: синтеза хлористого водорода, охлаждения и абсорбции хлористого водорода, санитарной очистки абгазов, – мощностью:	-	-	-
43	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	19 909	596
44	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	24 912	497
	Отделение подготовки умягченной воды производительностью:	-	-	-
45	от 1,75 до 3,5 м³/час	м³/час	3 595	1 541
46	свыше 3,5 до 7 м³/час	м³/час	4 494	1 284
47	Производство тормозной жидкости «Нева». Корпус получения тормозной жидкости мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	32 035	2 402
	Корпус получения этилкарбита мощностью:	-	-	-
49	от 6,9 до 13,8 тыс. т/год	тыс. т	36 399	3 957
50	свыше 13,8 до 27,6 тыс. т/год	тыс. т	45 499	3 298
51	Корпус получения эфира ЛЗ-ЭК мощностью заданной	корпус	59 461	-
52	Корпус получения эфира ЛЗ-ЭК мощностью удвоенной	корпус	89 191	-
53	Корпус полимеризации, нейтрализации, сушки полиокипропилендиола Д-500, Д-3000 мощностью заданной	корпус	79 269	-
54	Корпус полимеризации, нейтрализации, сушки полиокипропилендиола Д-500, Д-3000 мощностью удвоенной	корпус	118 903	-
	Производство уксусной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: окисления ацетальдегида, ректификации уксусной кислоты, приготовления катализаторного раствора, – мощностью:	-	-	-
55	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	33 867	2 032
56	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	42 352	1 691
	Отделение фасовки уксусной кислоты в мелкую тару мощностью:	-	-	-
57	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс.т	9 059	542
58	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	11 329	452
	Основной производственный корпус в составе отделений: ректификации исходного ацетальдегида, окисления, промывки абгазов и рекуперации ацетальдегида ректификации продуктов окисления со стадии окисления, нейтрализации сточных вод, – суммарной мощностью:	-	-	-
59	от 16,7 до 33,3 тыс. т/год	тыс. т	32 512	1 464

Окончание таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
60	свыше 33,3 до 66,6 тыс. т/год	тыс. т	40 640	1 220
	Корпус фасовки в мелкую тару мощностью:	-	-	-
61	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	12 931	485
62	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	16 174	403

Таблица 1707-0101-03 Хлорная подотрасль (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство хлора и каустической соды диафрагменным методом. Корпус приготовления, очистки и подготовки рассола в составе отделений: предварительной очистки и фильтрации рассола с реагентным хозяйством, финишного фильтрования смешанного очищенного рассола, подкисления очищенного рассола, декарбонизации подкисленного рассола, обезвоживания рассольного шлама, – производительностью:	-	-	-
1	от 93 до 185 м³/час	м³/час	128 566	1 042
2	свыше 185 до 370 м³/час	м³/час	160 717	868
	Корпус производства диафрагмы в составе отделений: приготовления абсополимерной смеси, приготовления волокнистой фторполимерсодержащей асбестовой диафрагмы, – мощностью:	-	-	-
3	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	51 550	12 887
4	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	64 442	10 738
	Корпус производства диафрагмы в составе отделений: приготовления абсополимерной смеси, приготовления волокнистой фторполимерсодержащей асбестовой диафрагмы, – мощностью:	-	-	-
5	от 125 до 250 тыс. т/год	тыс. т	122 983	-
6	свыше 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	184 474	-
	Зал электролиза с преобразовательной подстанцией и отделением аварийного поглощения хлора мощностью:	-	-	-
7	от 125 до 250 тыс. т/год	тыс. т	101 566	608
8	свыше 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	127 116	507

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус охлаждения, сушки и компремирования хлора в составе отделений: отпарки хлора из водного конденсата, охлаждения и сушки хлора, двухступенчатой фильтрации хлора от аэрозолей, тумана воды и серной кислоты, доосушки хлора под давлением, трехступенчатого компремирования хлора с межступенчатыми холодильниками, отдувки хлора из серной кислоты и поглощения хлора, – мощностью:	-	-	-
9	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	61 752	771
10	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	77 267	641
	Корпус охлаждения, сушки и компримирования водорода в составе отделений: охлаждения и очистки водорода, компримирования водорода, доосушки водорода, – производительностью:	-	-	-
11	от 3 до 6 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	50 271	12 567
12	свыше 6 до 12 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	62 842	10 471
	Корпус выпарки электрощелоков в составе отделений: выпарки электролитических щелоков (в т.ч. станции концентрирования раствора выпарки каустической соды – 1, 2 стадии), отстоя пульпы и средних щелоков и центрифугирования сульфата натрия, сбора и подачи масла к центрифугам, отстойникам и сушилкам с резервуарами, – мощностью:	-	-	-
13	от 165 до 330 тыс. т/год	тыс. т	144 274	654
14	свыше 330 до 660 тыс. т/год	тыс. т	180 382	545
	Корпус получения сульфата натрия в составе отделений: сушки сульфата натрия с пневмотранспортом, расфасовки сульфата натрия, фасовки в мелкую тару, пылеуборки производственных помещений, склад сульфата натрия с устройством для выгрузки, – мощностью:	-	-	-
15	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	43 608	13 081
16	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	54 511	10 858
	Установка сжигания водорода производительностью:	-	-	-
17	от 16 до 32 т/час	т/час	13 406	626
18	свыше 32 до 64 т/час	т/час	16 764	522
	Производство хлора и каустической соды мембранным методом. Корпус очистки рассола в составе отделений: предварительной очистки и фильтрации рассола с реагентным хозяйством, обезвоживания рассольного шлама, – производительностью:	-	-	-
20	от 50 до 100 м ³ /час	м ³ /час	29 855	448
21	свыше 100 до 200 м ³ /час	м ³ /час	37 353	366

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус донасыщения анолита в составе отделений: вакуумного и химического обесхлоривания анолита, донасыщения анолита, – мощностью:	-	-	-
22	от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	23 812	116
23	свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	29 946	96
	Корпус подготовки рассола в составе отделений: финишного фильтрования смешанного, очищенного рассола, ионообменной очистки рассола, подкисления очищенного рассола, декарбонизации подкисленного рассола, – производительностью:	-	-	-
24	от 100 до 200 м³/час	м³/час	114 776	861
25	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	143 614	717
	Корпус вывода сульфатов из анолитного цикла мощностью:	-	-	-
26	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	11 791	441
27	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	14 711	369
	Корпус электролиза в составе отделений: электролиза с частичной упаркой щелоков, аварийного поглощения хлора и санитарной очистки, – мощностью:	-	-	-
28	от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	201 938	975
29	свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	252 209	733
	Корпус охлаждения, сушки и компримирования хлора в составе отделений: охлаждения и сушки хлора, 2-х ступенчатой фильтрации хлора от аэрозолей, тумана воды и серной кислоты, 3-х ступенчатого компримирования хлора с межступенчатыми холодильниками, доосушки хлора под давлением, отдувки хлора от серной кислоты с поглощением хлора, – мощностью:	-	-	-
30	от 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	50 720	476
31	свыше 160 до 320 тыс. т/год	тыс. т	63 446	396
	Корпус охлаждения и компримирования водорода в составе отделений: охлаждения и очистки водорода, компримирования водорода, доосушки водорода, – производительностью:	-	-	-
32	от 3 до 6 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	51 064	12 765
33	свыше 6 до 12 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	63 831	10 637
	Корпус доупарки щелоков в составе отделений: доупарки мембранных щелоков, выпарки очищенного рассола с получением твердой соли для донасыщения анолита, – мощностью:	-	-	-
34	от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	97 451	472
35	свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	121 805	416

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Резервуарный парк рассола емкостью:	-	-	-
36	от 500 до 1000 м³	м³	6 293	5,94
37	свыше 1000 до 2000 м³	м³	7 951	4,8
	Отделение фасовки в мелкую тару мощностью:	-	-	-
38	от 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	13 809	41 424
39	свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	16 943	35 157
	Производство хлорметанов. Основной производственный корпус в составе отделений: хлорирования, нейтрализации, закалки, выделения и укрепления соляной кислоты, конденсации, ректификации хлорметанов, очистки газов, сдувки, оксихлорирования, подхлорирования, осушки реакционного газа, приготовления катализатора, – мощностью:	-	-	-
40	от 28 до 55 тыс. т/год	тыс.т	380 035	10 363
41	свыше 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	475 045	8 636
	Корпус компримирования хлорметана производительностью:	-	-	-
42	от 6 до 12 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	27 183	3 397
43	свыше 12 до 24 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	33 973	2 831
	Очистка природного газа производительностью:	-	-	-
44	от 1,25 до 2,5 тыс. м³/час	тыс. м³/час	9 129	5 476
45	свыше 2,5 до 5 тыс. м³/час	тыс. м³/час	11 412	4 564
	Технологическая установка сжигания отходов с утилизацией хлористого водорода мощностью:	-	-	-
46	от 1,75 до 3,5 млн. м³/год	млн. м³	50 490	21 637
47	свыше 3,5 до 7 млн. м³/год	млн. м³	63 113	18 031
	Корпус получения хлористого аллила и нематодидной смеси мощностью:	-	-	-
48	от 15,5 до 31 тыс. т/год	тыс. т	48 542	2 348
49	свыше 31 до 62 тыс. т/год	тыс. т	60 662	1 957
	Корпус получения эпихлоргидрина и трихлорпропана мощностью:	-	-	-
50	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	48 536	2 426
51	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	60 683	2 022
	Компрессорная хлористого водорода мощностью:	-	-	-
52	от 0,75 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	10 973	10 971
53	свыше 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	13 717	9 144

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус приготовления известкового молока (в пересчете на 100% CaO) мощностью:	-	-	-
54	от 10,5 до 21 тыс. т/год	тыс. т	2 656	190
55	свыше 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	3 321	158
	Корпус приготовления углекислого натрия (в пересчете на 100%) мощностью:	-	-	-
56	от 11,3 до 22,5 тыс. т/год	тыс. т	21 034	1 403
57	свыше 22,5 до 45 тыс. т/год	тыс. т	26 414	1 169
	Установка обработки сточных вод и выпарки с получением 32% раствора CaCl ₂ (в пересчете на 100%) и раствора NaCl (в пересчете на 100%) мощностью:	-	-	-
58	от 19 до 38 тыс. т/год	тыс. т	26 374	1 041
59	свыше 38 до 76 тыс. т/год	тыс. т	32 976	866
	Установка розлива эпихлоргидрина мощностью:	-	-	-
60	от 2,7 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	3 774	1 029
61	свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	4 719	857
	Корпус испарения и обескислороживания хлора мощностью:	-	-	-
62	от 72 до 143 тыс. т/год	тыс. т	37 709	395
63	свыше 143 до 286 тыс. т/год	тыс. т	47 109	330
	Корпус получения хлористого аллила и нематоцидной смеси мощностью:	-	-	-
64	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	56 638	1 415
65	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	70 801	1 392
	Компрессорная хлористого водорода производительностью:	-	-	-
66	от 1,5 до 3 м ³ /час	м ³ /час	9 970	5 571
67	свыше 3 до 6 м ³ /час	м ³ /час	13 928	4 643
68	Корпус получения гидроперекиси третбутила мощностью заданной	корпус	28 627	-
69	Корпус получения гидроперекиси третбутила мощностью удвоенной	корпус	42 941	-
70	Корпус приготовления катализатора мощностью заданной	корпус	79 512	-
71	Корпус приготовления катализатора мощностью удвоенной	корпус	119 269	-
72	Корпус выделения третбутилового спирта и эпихлоргидрина мощностью заданной	корпус	30 394	-
73	Корпус выделения третбутилового спирта и эпихлоргидрина мощностью удвоенной	корпус	45 591	-
	Корпус получения эпихлоргидрина мощностью:	-	-	-
74	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	56 638	1 415
75	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	70 801	1 179
	Корпус испарения и обескислороживания хлора мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
76	от 72 до 143 тыс. т/год	тыс. т	37 709	395
77	свыше 143 до 286 тыс. т/год	тыс. т	47 109	330
	Установка розлива готовой продукции эпихлоргидрина в мелкую тару мощностью:	-	-	-
78	от 2,7 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	3 775	1 029
79	свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	4 719	858
	Производство 100% алкилбензола. Основной производственный корпус в составе отделений: хлорирования и алкилирования, промывки, нейтрализации алкилбензола, отстоя алкилата, ректификации алкилбензола и н/парафинов, очистки алкилбензола, н/парафинов и полиалкилбензола, – мощностью:	-	-	-
80	от 38,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	275 926	5 519
81	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	344 918	4 599
	Производственный корпус в составе: установки получения комплекса катализатора, получения соляной кислоты (31,5%), установки получения комплексных катализаторов, установки получения обессоленной воды, отделения приготовления алюминиевого порошка, установки получения алюмохлорида, отделение отбеливающей земли, – мощностью:	-	-	-
82	от 37,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	94 192	1 884
83	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	117 789	1 568
	Производство сульфонала и сульфирующей смеси. Основной производственный корпус в составе: установки приготовления газообразной сульфирующей смеси из 100% сернистого ангидрида, отделений сульфирования, 100% алкилбензола, атмосферной десорбции, вакуумной десорбции, нейтрализации сульфокислоты, установки разложения ангидридов, промывки сернистого ангидрида от сульфокислоты, отбеливания раствора сульфонала, десорбции конденсации сульфирующей смеси, отделения приготовления щелочи, – мощностью:	-	-	-
84	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	97 433	1 460
85	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	121 739	1 211
	Производственный корпус в составе: установки получения 100% сернистого ангидрида серно-олеумным методом, отделение конденсации и испарения сернистого ангидрида, – мощностью:	-	-	-
86	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	47 465	711
87	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	59 342	593

Окончание таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство толуолсульфоната натрия. Основной производственный корпус в составе отделений: сульфирования толуола, термодесорбции, разложения ангидридов, нейтрализации сульфокислоты, очистка возвратного сернистого ангидрида, приготовления щелочи, получения газообразной смеси, отделение конденсации газообразной сульфидирующей смеси, установка получения сернистого ангидрида, – мощностью:	-	-	-
88	от 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	59 326	8 090
89	свыше 11 до 22 тыс. т/год	тыс. т	74 158	6 741

Таблица 1707-0101-04 Хлорная подотрасль (продолжение 3)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство двуокиси хлора. Основной производственный корпус в составе отделений: получения двуокиси хлора с реакционным и абсорбционными узлами, установки получения гипохлорида натрия, сушки сульфата натрия, – мощностью:	-	-	-
1	от 3,75 до 7,5 тыс. т/год	тыс. т	29 242	5 847
2	свыше 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	36 558	4 872
	Производство раствора хлората натрия. Основной производственный корпус в составе: приготовления исходного электролита, электролиз, очистка электролизных газов, выпарка электро-щелоков, центрифугирование, перекристаллизация, очистка от сульфатов и хроматов, растворов хлората натрия, – мощностью:	-	-	-
3	заданной	корпус	245 852	-
4	удвоенной	корпус	368 778	-

Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Станция розлива жидкого хлора в мелкую тару. Основной производственный корпус в составе отделений: подготовки тары эвакуации хлора, промывка, пропарка, зачистка наружной поверхности, снятия вентилях, их ревизия и испытание, мастерская по ремонту вентилях, установка покраски тары и ее освидетельствования, установка наполнения тары, боксов для заполненных баллонов (контейнеров) для аварийных контейнеров погрузочной площадки, установка слива хлора из ж/д цистерн, установка обратных конденсаторов, установка очистки выбросов от хлора, установка общеобменной и аварийной вентиляции, электрощитовая и щитовая КИП, установка вакуумирования оборудования и трубопроводов, бокс для опорожнения аварийных ж/д цистерн для розлива жидкого хлора в мелкую тару, – мощностью:	-	-	-
5	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	27 900	8 370
6	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	34 936	6 974
	Производство хлорметила. Основной производственный корпус в составе: установки отдувки сернистого ангидрида, отделения получения хлорметила с узлами синтеза хлорметила, конденсации и стриппинга соляной кислоты, нейтрализации очистки, осушки и компримирования, – мощностью:	-	-	-
7	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	200 808	5 020
8	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	251 010	4 183
	Производство хлорной извести. Основной производственный корпус в составе: отделений известняка с погрузочно-разгрузочной эстакадой, дробления и сортировки известняка с транспортными галереями, обжига известняка, обожженной извести с отделением дробления, классификации извести и установкой пневмотранспорта, гашения обожженной извести, сепарации и вылеживания извести-пушонки, хлорирования пушонки с установками пневмотранспорта, очистки абгазов, отстаивания и обезвреживания стоков, приготовления известкового молока, фасовки хлорной извести с навесом для предварительного вылеживания хлорной извести с установкой пылеуборки производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
9	заданной	корпус	248 331	-
10	удвоенной	корпус	372 495	-
	Производственные склады. Склад едкого натра емкостью:	-	-	-
11	от 1,12 до 2,25 тыс. т	тыс. т	10 879	7,08
12	свыше 2,25 до 4,5 тыс. т	тыс. т	13 656	5,94

Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад жидкого хлора с испарительной станцией и очисткой аварийного вент-воздуха емкостью:	-	-	-
13	от 300 до 600 т	т	23 997	58
14	свыше 600 до 1200 т	т	29 857	49
	Склад жидкого хлора в составе отделений: трех герметичных отсеков с двумя рабочими танками вместимостью 50 м³ и одним резервным, трубным, коридором, установкой слива хлора из ж/д цистерн, обратных конденсаторов, очистки выбросов хлора, испарительной станцией, вакуумирования и трубопроводов, бокса для опорожнения аварийных ж/д цистерн, – емкостью:	-	-	-
15	от 1,25 до 2,5 тыс. т	тыс. т	12 139	7 284
16	свыше 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	15 176	6 069
	Склад жидкого хлора в мелкой таре в составе: 2-х герметических отсеков, установки очистки выбросов от хлора, бокса для аварийного контейнера, установки аварийной вентиляции, разгрузочно-погрузочной площадки под навесом, склада для порожней тары, испарительной станции, установки компримирования и осушки воздуха, – емкостью:	-	-	-
17	от 250 до 500 т	т	6 978	20
18	свыше 500 до 1000 т	т	8 022	19
	Промежуточный склад тормозной жидкости с насосной емкостью:	-	-	-
19	от 0,3 до 0,6 м³	м³	6 816	169
20	свыше 0,6 до 1,2 м³	м³	8 519	142
	Склад тормозной жидкости в таре емкостью:	-	-	-
21	от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	2 748	20
22	свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	3 488	17
	Склад реактивной соляной кислоты емкостью:	-	-	-
23	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	3 987	599
24	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	4 996	498
	Склад особо чистой соляной кислоты емкостью:	-	-	-
25	от 1000 до 2000 т	т	9 754	7,08
26	свыше 2000 до 4000 т	т	12 359	5,94
	Склад эпихлоргидрина (по хлорному методу) объемом:	-	-	-
27	от 16 до 32 тыс. м³	тыс. м³	28 846	1 351
28	свыше 32 до 64 тыс. м³	тыс. м³	36 058	1 126
	Промежуточный склад хранения гликоля емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
29	от 150 до 300 м³	м³	21 971	108
30	свыше 300 до 600 м³	м³	27 415	90
	Товарный склад моноэтиленгликоля и побочных диэтиленгликоля триэтиленгликоля со сливо-наливной эстакадой объемом:	-	-	-
31	от 12,5 до 25 тыс. м³	тыс. м³	17 177	1 030
32	свыше 25 до 50 тыс. м³	тыс. м³	21 491	858
	Склад технической соляной кислоты емкостью:	-	-	-
33	от 25 до 50 тыс. т	тыс. т	9 311	279
34	свыше 50 до 100 тыс. т	тыс. т	11 674	231
	Промежуточный склад соляной кислоты емкостью:	-	-	-
35	от 0,7 до 1,4 тыс. м³	тыс. м³	8 867	9 502
36	свыше 1,4 до 2,8 тыс. м³	тыс. м³	11 082	7 919
	Склад жидкого аммиака емкостью:	-	-	-
37	от 73 до 146 тыс. т	тыс. т	16 961	173
38	свыше 146 до 292 тыс. т	тыс. т	21 098	146
	Склад окиси этилена объемом:	-	-	-
39	от 28 до 56 тыс. м³	тыс. м³	14 169	378
40	свыше 56 до 112 тыс. м³	тыс. м³	17 679	315
	Промежуточный склад окиси этилена емкостью:	-	-	-
41	от 100 до 200 м³	м³	15 390	115
42	свыше 200 до 400 м³	м³	19 169	96
	Склад метилхлороформа емкостью:	-	-	-
43	от 250 до 500 м³	м³	5 607	17
44	свыше 500 до 1000 м³	м³	7 007	13
	Склад винилхлорида с насосной (сырьевой) емкостью:	-	-	-
45	от 250 до 500 м³	м³	34 901	104
46	свыше 500 до 1000 м³	м³	43 909	86
	Склад жидкого этилена объемом:	-	-	-
47	от 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	1 770	531
48	свыше 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	2 214	442
	Склад даутерма объемом:	-	-	-
49	от 0,262 до 0,525 м³	м³	1 818	5 199

Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
50	свыше 0,525 до 1,05 м³	м³	2 276	4 329
	Склад катализатора емкостью:	-	-	-
51	от 0,144 до 0,288 т	т	1 095	5,94
52	свыше 0,288 до 0,576 т	т	1 368	4,8
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
53	от 1,6 до 3,2 тыс. т	тыс. т	2 027	949
54	свыше 3,2 до 6,4 тыс. т	тыс. т	2 531	791
	Склад жидкого пропилена объемом:	-	-	-
55	от 16,25 до 32,5 тыс. м³	тыс. м³	28 850	1 331
56	свыше 32,5 до 65 тыс. м³	тыс. м³	36 066	1 108
	Склад пропилена емкостью:	-	-	-
57	от 300 до 600 т	т	7 244	17
58	свыше 600 до 1200 т	т	8 941	14
	Склад уксусной кислоты емкостью:	-	-	-
59	от 250 до 500 м³	м³	2 003	5,94
60	свыше 500 до 1000 м³	м³	2 610	4,8
	Склад уксусного ангидрида и уксусной кислоты емкостью:	-	-	-
61	от 0,25 до 0,5 тыс. м³	тыс. м³	10 852	8 677
62	свыше 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	13 026	4 339
	Открытый склад соли с узлом растворения емкостью:	-	-	-
63	от 100 до 200 тыс. м³	тыс. м³	64 589	485
64	свыше 200 до 400 тыс. м³	тыс. м³	80 763	404
	Склад соды и реактивов емкостью:	-	-	-
65	от 0,25 до 0,5 тыс. м³	тыс. м³	2 457	7 374
66	свыше 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	3 072	6 145
	Склад мембранных щелоков емкостью:	-	-	-
67	от 1500 до 3000 м³	м³	5 065	3,54
68	свыше 3000 до 6000 м³	м³	6 178	2,28
	Склад готового каустика емкостью:	-	-	-
69	от 80 до 160 тыс. т	тыс. т	31 640	295
70	свыше 160 до 320 тыс. т	тыс. т	39 569	247
	Склад кислот емкостью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
71	от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	4 086	512
72	свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	5 100	426
	Склад НАК емкостью:	-	-	-
73	от 75 до 150 тыс. т	тыс. т	21 129	212
74	свыше 150 до 300 тыс. т	тыс. т	26 537	175

Таблица 1707-0101-05 Хлорная подотрасль (продолжение 4)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад синильной кислоты емкостью:	-	-	-
1	от 14,5 до 29 тыс. м ³	тыс. м ³	7 063	365
2	свыше 29 до 58 тыс. м ³	тыс. м ³	8 838	303
	Склад ацетонитрила емкостью:	-	-	-
3	от 4000 до 8000 м ³	м ³	21 193	4,8
4	свыше 8000 до 16000 м ³	м ³	25 985	3,54
	Склад эпихлоргидрина (по эпоксидному методу) объемом:	-	-	-
5	от 27,25 до 54,5 тыс. м ³	тыс. м ³	47 231	1 300
6	свыше 54,5 до 109 тыс. м ³	тыс. м ³	59 058	1 083
	Склад сернистого ангидрида емкостью:	-	-	-
7	от 150 до 300 т	т	14 347	72
8	свыше 300 до 600 т	т	18 132	59
	Склад сульфонила объемом:	-	-	-
9	от 60 до 120 тыс. м ³	тыс. м ³	24 944	415
10	свыше 120 до 240 тыс. м ³	тыс. м ³	41 573	346
	Склад олеума емкостью:	-	-	-
11	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	15 169	20 224
12	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	25 278	16 853
	Склад жидкого сернистого ангидрида емкостью:	-	-	-
13	от 50 до 100 тыс. т	тыс. т	7 713	154
14	свыше 100 до 200 тыс. т	тыс. т	12 856	129

Окончание таблицы 1707-0101-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад серы емкостью:	-	-	-
15	от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	15 292	5 092
16	свыше 6 до 12 тыс. т	тыс. т	25 486	4 236
	Склад толуолсульфоната объемом:	-	-	-
17	от 105 до 210 тыс. м³	тыс. м³	4 739	45
18	свыше 210 до 420 тыс. м³	тыс. м³	7 900	38
	Склад двуокиси хлора емкостью:	-	-	-
19	от 3,75 до 7,5 тыс. т	тыс. т	5 399	108
20	свыше 7,5 до 15 тыс. т	тыс. т	8 999	90
	Склад хлората натрия емкостью:	-	-	-
21	от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	6 633	194
22	свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	8 172	156
	Склад метанола емкостью:	-	-	-
23	от 20 до 40 тыс. т	тыс. т	8 498	5 098
24	свыше 40 до 80 тыс. т	тыс. т	10 622	4 248
25	Склад хлорметила емкостью от 30 до 120 тыс. т	тыс. т	7 597	4 079

Глава 2 Подотрасль органического синтеза

Таблица 1707-0102-01 Подотрасль органического синтеза

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство перекиси водорода. Производственный корпус с лабораторией и наружным парком емкостей для пассивации и рессиверами воздуха КИП мощностью:	-	-	-
1	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	88 011	2 642
2	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	192 687	549
	Этажерка гидрирования мощностью:	-	-	-
3	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	9 032	551
4	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	10 324	509
	Этажерка окисления и вакуумректификации, арматурная и аварийные емкости мощностью:	-	-	-
5	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	77 568	2 328
6	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	129 557	1 288
	Ректификационные колонны, этажерка ректификации, арматурная и аварийные емкости для воды мощностью:	-	-	-
7	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	46 240	1 387
8	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	101 855	273
	Корпус очистки ацетона мощностью:	-	-	-
9	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	16 784	845
10	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	23 363	626
	Склад пергидроля, парк емкостей с отделением обработки тары и ж/д цистерн емкостью (в пересчете на 27,5%):	-	-	-
11	от 1,1 до 2,2 тыс. м³	тыс. м³	15 433	33 154
12	свыше 2,2 до 4,4 тыс. м³	тыс. м³	45 789	19 345
	Водородная станция (электролиз воды) производительностью:	-	-	-
13	от 0,95 до 1,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	27 334	24 773
14	свыше 1,9 до 3,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	44 474	15 741
	Водородная компрессорная производительностью:	-	-	-
15	от 0,95 до 1,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	10 111	9 127
16	свыше 1,9 до 3,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	26 990	247
	Кислородная компрессорная производительностью:	-	-	-
17	от 0,475 до 0,95 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 140	10 952

Продолжение таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
18	свыше 0,95 до 1,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 859	9 139
	Производство фторсодержащих продуктов. Основной производственный корпус фторорганических продуктов мощностью:	-	-	-
19	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	158 645	23 790
20	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	198 211	19 831
	Основной производственный корпус фторнеорганических продуктов мощностью:	-	-	-
21	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	142 726	21 419
22	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	237 884	11 901
	Корпус розлива готового продукта, обработки тары (баллонов, контейнеров) мощностью:	-	-	-
23	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	32 111	4 824
24	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	39 851	4 042
	Склад хлора емкостью:	-	-	-
25	от 50 до 100 т	т	9 269	139
26	свыше 100 до 200 т	т	18 788	43
	Склад органического сырья хлороформа емкостью:	-	-	-
27	от 375 до 750 т	т	6 436	34
28	свыше 750 до 1500 т	т	14 366	20
	Склад фтористого водорода емкостью:	-	-	-
29	от 375 до 750 т	т	6 436	34
30	свыше 750 до 1500 т	т	14 366	20
	Склад готового продукта емкостью:	-	-	-
31	от 375 до 750 т	т	6 436	34
32	свыше 750 до 1500 т	т	14 366	20
	Склад кислот и щелочей емкостью:	-	-	-
33	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	9 577	9 587
34	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	13 027	7 290
	Силосный склад сыпучих продуктов емкостью:	-	-	-
35	от 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	13 394	6 697
36	свыше 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	25 828	2 560
	Склад соды и хлористого кальция в таре с узлом приготовления раствора емкостью:	-	-	-
37	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	13 963	20 933
38	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	16 239	18 657

Продолжение таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад тарного хранения сырья и реактивов емкостью:	-	-	-
39	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	9 752	9 752
40	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	14 864	6 342
	Производство аминов. Этажерка синтеза и отгонки аммиака мощностью:	-	-	-
41	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	100 919	5 050
42	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	144 397	698
	Насосная станция высокого давления мощностью:	-	-	-
43	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	23 944	1 200
44	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	34 209	169
	Арматурная, насосная сточных вод (химзагрязненных) мощностью:	-	-	-
45	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	13 181	665
46	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	17 033	279
	Парк емкостей в обваловке мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	21 241	1 055
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	27 168	464
	Склад готового продукта с розливом и сливо-наливными стойками с открытой площадкой хранения и резервуарным парком емкостью:	-	-	-
49	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	2 466	14 319
50	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	18 242	3 797
	Сырьевой склад аммиака емкостью:	-	-	-
51	от 180 до 360 т	т	469	45
52	свыше 360 до 720 т	т	15 706	2,28
	Сырьевой склад окиси этилена в обваловке емкостью:	-	-	-
53	от 250 до 500 м³	м³	4 694	27
54	свыше 500 до 1000 м³	м³	13 489	9,48
	Этажерка ректификации с арматурой мощностью:	-	-	-
55	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	106 312	5 341
56	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	154 129	522
	Водородная компрессорная производительностью:	-	-	-
57	от 150 до 300 м³/час	м³/час	17 744	32
58	свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	21 241	20
	Кислородная компрессорная производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
59	от 75 до 150 м³/час	м³/час	13 145	47
60	свыше 150 до 300 м³/час	м³/час	14 722	37
	Водородная станция (электролиз воды) производительностью:	-	-	-
61	от 150 до 300 м³/час	м³/час	20 305	36
62	свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	27 808	10,62
	Котельная ВОТ производительностью:	-	-	-
63	от 0,075 до 0,15 Гкал/час	Гкал/час	1 991	122 042
64	свыше 0,15 до 0,3 Гкал/час	Гкал/час	20 068	1 676
	Производство пербората натрия. Основной производственный корпус мощностью:	-	-	-
65	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс.т	206 532	4 125
66	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	256 091	2 479
	Тарный склад борной кислоты емкостью:	-	-	-
67	от 450 до 900 т	т	25 354	11,89
68	свыше 900 до 1800 т	т	27 049	10,62
	Склад перекиси водорода емкостью:	-	-	-
69	от 450 до 900 м³	м³	20 471	18
70	свыше 900 до 1800 м³	м³	23 470	13
	Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования емкостью:	-	-	-
71	от 212,5 до 425 т	т	28 910	24
72	свыше 425 до 850 т	т	37 326	3,54
	Склад щелочи (44% раствор) емкостью:	-	-	-
73	от 450 до 900 т	т	32 277	15
74	свыше 900 до 1800 т	т	33 177	14
	Цех обработки мягких контейнеров производительностью:	-	-	-
75	от 15 до 30 тыс. штук/год	тыс. шт	21 549	522
76	свыше 30 до 60 тыс. штук/год	тыс. шт	30 416	225

Окончание таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство гидрофобизирующей жидкости ГКЖ-11. Корпус по производству ГКЖ-11 в составе стадий: этерификации и доэтерификации метилхлорсилана, этерификации и доэтерификации смеси метилхлорсилана и кубовых, щелочного гидролиза метилтриэтоксисилана, полученного из метилхлорсилана и из смеси метилхлорсилана и кубовых, отгонки избыточного этилового спирта из ГКЖ-11-сырца, очистки хлористого водорода, полученного при этерификации и доэтерификации, получения 30%-ой соляной кислоты, укрепления отогнанного избыточного этилового спирта, – мощностью:	-	-	-
77	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	95 028	7 124
78	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	144 575	4 646
	Склад готового продукта ГКЖ-11 емкостью:	-	-	-
79	от 200 до 400 м ³	м ³	4 635	17
80	свыше 400 до 800 м ³	м ³	6 614	11,89
	Производство тетраэтоксисилана и этилсиликата-40. Корпус по производству тетраэтоксисилана и этилсиликата-40 в составе стадий: синтеза ТЭОС и ЭТС и десорбции хлористого водорода, вакуумной ректификации тетраэтоксисилана сырца, отстаивания этилсиликата-40, очистки и абсорбции абгазного хлористого водорода и фильтрации соляной кислоты, – мощностью:	-	-	-
81	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	132 141	9 909
82	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	206 046	6 223
	Корпус розлива со складом продукта в таре производительностью:	-	-	-
83	от 100 до 200 бочек в сутки	бочек/сут	13 311	129
84	свыше 200 до 400 бочек в сутки	бочек/сут	15 658	117
	Склад аммиака емкостью:	-	-	-
85	от 100 до 200 м ³	м ³	7 622	58
86	свыше 200 до 400 м ³	м ³	18 633	2,28
	Склад хлорметила емкостью:	-	-	-
87	от 100 до 200 м ³	м ³	199	8,34
88	свыше 200 до 400 м ³	м ³	539	7,08

Таблица 1707-0102-02 Подотрасль органического синтеза (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус по производству герметика «эластосил 137-181» в составе стадий: получения каучука СКТН-Г, получения диметилциклосилоксанов, получения ГКЖ-11 из кубовых производства диметилциклосилоксанов, получения ацетоксима, получения катализатора 119-54, получения силазана 141-50, переработки вводно-солевых отходов, регенерации растворителя, очистки сточных вод, – мощностью:	-	-	-
1	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	173 521	43 359
2	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	247 829	30 985
	Склад сырья, готовой продукции и тары емкостью:	-	-	-
3	от 2,8 до 5,6 тыс. м³	тыс. м³	8 653	2 323
4	свыше 5,6 до 11,2 тыс. м³	тыс. м³	16 310	948
	Склад продукта в таре емкостью:	-	-	-
5	от 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	7 811	1 482
6	свыше 8 до 16 тыс. м³	тыс. м³	16 239	422
	Корпус по производству диэтилхлортиофосфата в составе стадий: синтеза моноэфира (очистка тиотрихлористого фосфора от примесей, синтез моноэфира, выделение моноэфира, очистка хлористого водорода от органических примесей, получение товарной соляной кислоты, очистка абгазов), синтеза диэфира (синтез диэтилхлортиофосфата, промывка реакционной массы), выделения готового продукта (3-х ступенчатая вакуумная ректификация), синтеза этилата натрия (синтез этилата натрия, утилизация водного слоя флорентина, отгонка бинарного азеотропа «спирт-вода», абсолютное рование этанола, дезодорация сточных вод), приготовления растворов, – мощностью:	-	-	-
7	от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	181 676	68 168
8	свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	247 829	51 633
	Склад готового продукта со сливо-наливным стояком емкостью:	-	-	-
9	от 63 до 126 м³	м³	5 026	58
10	свыше 126 до 252 м³	м³	10 964	11,89
	Склад сырья (бензол, этанол) со сливо-наливным стояком емкостью:	-	-	-
11	от 350 до 700 м³	м³	3 070	6,07
12	свыше 700 до 1400 м³	м³	3 236	5,82
	Производство метилхлорсиланов (МХС). Корпус по производству МХС в составе стадий: синтеза МХС, приготовление контактной массы регенерация контактной массы, осушка контактной массы, приготовление каталитической системы; ректификации с выделением легколетучих МХС и ректификация с выделением хлорметила, – мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0102-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
13	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	160 944	9 708
14	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	289 517	4 504
	Склад сырья емкостью:	-	-	-
15	от 0,65 до 1,3 тыс. т	тыс. т	5 180	7 456
16	свыше 1,3 до 2,6 тыс. т	тыс. т	13 501	1 043
	Склад готового продукта в емкостях:	-	-	-
17	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	6 081	364
18	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	14 307	36
	Склад сыпучего сырья емкостью:	-	-	-
19	от 500 до 1000 т	т	4 552	5,94
20	свыше 1000 до 2000 т	т	5 986	4,8
	Склад кремния с пневмотранспортом емкостью:	-	-	-
21	от 500 до 1000 т	т	7 183	10,62
22	свыше 1000 до 2000 т	т	9 589	8,34
	Склад хлорметила с компрессорной емкостью:	-	-	-
23	от 500 до 1000 м ³	м ³	10 123	15 232
24	свыше 1000 до 2000 м ³	м ³	16 844	8 511
	Корпус по производству полиметилсилоксановых жидкостей в составе стадий: получения ПМС-25, ПМС-200, 300, ПМС-400, ПМС-500, очистки и укрепления соляной кислоты, очистки абгазов, подготовки катализатора, – мощностью:	-	-	-
25	от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	94 471	40 491
26	свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	185 149	14 580
	Склад готового продукта в таре с розливом и подготовкой тары емкостью:	-	-	-
27	от 1,75 до 3,5 тыс. т	тыс. т	11 201	4 801
28	свыше 3,5 до 7 тыс. т	тыс. т	24 845	901
	Производство мономера для термостойких волокон в составе отделений: подготовки сырья, ацилирования, фильтрации и очистки, кристаллизации, гидрирования, циклодегидратации, сушки готового продукта, перегрузки катализатора, – мощностью:	-	-	-
29	от 250 до 500 т/год	т	140 155	420
30	свыше 500 до 1000 т/год	т	175 203	344
31	Производство терефталевой кислоты	тыс. т	174 045	2 175
	Корпус окисления мощностью:	-	-	-
32	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	174 045	2 175

Продолжение таблицы 1707-0102-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
33	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	217 556	1 812
	Корпус очистки мощностью:	-	-	-
34	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	144 198	1 802
35	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	180 247	1 502
	Корпус приготовления и регенерации катализатора очистки мощностью:	-	-	-
36	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	13 963	173
37	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	17 430	146
	Корпус регенерации уксусной кислоты и катализатора окисления мощностью:	-	-	-
38	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	162 874	2 034
39	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	203 608	1 695
	Склад катализатора и реагентов емкостью:	-	-	-
40	от 250 до 500 м³	м³	21 733	65
41	свыше 500 до 1000 м³	м³	27 528	53
	Производство диметилтерефталата (ДМТ). Главный производственный корпус мощностью:	-	-	-
42	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	139 758	3 494
43	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	174 739	2 911
	Корпус промежуточных емкостей объемом:	-	-	-
44	от 300 до 600 м³	м³	16 878	41
45	свыше 600 до 1200 м³	м³	21 164	34
	Корпус чешуирования объемом:	-	-	-
46	от 30 до 60 м³	м³	22 992	575
47	свыше 60 до 120 м³	м³	28 762	479
49	Производство себаценовой кислоты электрохимическим способом. Корпус моноэфира мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	147 830	22 175
	Корпус электролиза мощностью:	-	-	-
50	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	135 353	20 304
51	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	169 195	16 919
	Корпус выделения себаценовой кислоты мощностью:	-	-	-
52	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	107 738	16 160
53	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	134 671	13 467
54	Производство себаценовой кислоты электрохимическим способом. Корпус моноэфира	тыс. т	184 792	18 478

Окончание таблицы 1707-0102-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год			
	Склад адипиновой кислоты емкостью:	-	-	-
55	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	19 991	29 989
56	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	24 990	24 990

Глава 3 Подотрасль синтетических смол и пластических масс

1 По производствам полиформальдегида, поликарбонатов, полиамидных смол и полибутилентерефталата первичная и вторичная грануляция рассчитана на определенный ассортимент готовой продукции и соответственно определенное количество линий грануляции.

С увеличением ассортимента готовой продукции вышеуказанных производств и соответственно увеличением количества линий грануляции при данных мощностях стоимость проектирования каждой дополнительной линии грануляции принимается с коэффициентом 0,15 от цены первичной или вторичной грануляции. Увеличение стоимости проектирования при любом увеличении количества линий не должно превышать 60% от цены.

Таблица 1707-0103-01 Подотрасль синтетических смол и пластических масс

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство полиамидных смол периодическим методом. Отделение полиамидных смол в составе: отделения синтеза полиамидных смол с первичной грануляцией, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
1	от 4,75 до 9,5 тыс. т/год	тыс. т	82 594	13 050
2	свыше 9,5 до 19 тыс. т/год	тыс. т	103 302	10 869
	Отделение конфекционирования полиамидных смол (вторичная грануляция) – 1 линия с производственно-вспомогательными помещениями, мощностью:	-	-	-
3	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	20 648	15 492
4	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	25 817	12 908
	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок, отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
5	от 200 до 400 т	т	39 697	153
6	свыше 400 до 800 т	т	48 658	120
	Склад жидкого капролактама с тепляком на 1 цистерну емкостью:	-	-	-
7	от 63 до 126 м³	м³	6 673	82
8	свыше 126 до 252 м³	м³	8 060	70
	Производство поликарбонатов. Корпус поликонденсации с галереей в составе: отделения приготовления раствора фенолята дифенилолпропана, отделения фосгенирования, отделения промывки раствора поликарбоната, камеры дегазации, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
9	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	110 935	11 095

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
10	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	88 770	13 323
	Корпус фильтрации, выделения, грануляции с галереей в составе: отделения фильтрации, отделения выделения поликарбоната-плава, отделения регенерации растворителей (этажерка), отделения грануляции, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – на мощность поликарбонатов:	-	-	-
11	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	190 175	19 013
12	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	152 125	22 806
13	Корпус конфекционирования поликарбонатов (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения газодувок, отделения питателей, отделения грануляции, отделения переработки отходов, отделения смесителей, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	86 743	37 172
14	Установка по переработке промстоков в составе: отделения отгона летучих, регенерации метиленхлорида (этажерка), отделения переработки сточных вод, резервуара для сбора ливневых стоков, производственно-вспомогательного помещения	установка	147 621	-
15	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок, отделения питателей, отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 300 до 600 т	т	39 922	101
16	Корпус конфекционирования поликарбонатов (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения газодувок, отделения питателей, отделения грануляции, отделения переработки отходов, отделения смесителей, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	108 422	30 985
17	Склад соли в составе: отделения хранения и транспортировки, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью от 150 до 300 т	т	4 730	25
18	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок, отделения питателей, отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 600 до 1200 т	т	50 294	83
19	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ емкостью от 150 до 300 т	т	13 750	69

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, в тыс. тенге
20	Склад соли в составе: отделения хранения и транспортировки, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 300 до 600 т	т	6 057	20
21	Склад аммиака емкостью от 50 до 100 м³	м³	5 085	82
22	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ емкостью свыше 300 до 600 т	т	17 223	57
23	Склад фосгена с установкой испарения емкостью от 50 до 100 м³	м³	12 079	175
24	Склад аммиака емкостью свыше 100 до 200 м³	м³	6 093	70
25	Склад фенола с тепляком на 1 цистерну в составе: резервуарного парка, тепляка с насосной и производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 75 до 150 м³	м³	7 693	70
26	Склад фосгена с установкой испарения емкостью свыше 100 до 200 м³	м³	14 627	153
27	Склад дифенилолпропана в составе: отделения хранения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 150 до 300 т	т	13 145	70
28	Склад фенола с тепляком на 1 цистерну в составе: резервуарного парка, тепляка с насосной и производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 150 до 300 м³	м³	9 743	58
29	Склад дифенилолпропана в составе: отделения хранения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 300 до 1200 т	т	16 263	58
	Производство полибутилентерефталата. Корпус синтеза полибутилентерефталата в составе: отделения синтеза, отделения грануляции и твердофазной поликонденсации, отделения регенерации (этажерка), производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
30	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	90 832	27 275
31	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	113 590	22 723
	Корпус конфекционирования (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения питателей, отделения смешения, отделения газодувок, весового отделения, отделения грануляции, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
32	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	89 220	26 765
33	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	111 516	22 308
	Отделение подготовки наполнителей производства наполненных композиций с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
34	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	22 320	6 685
35	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	27 891	5 571

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка получения гранулированного концентрата красителей или добавок мощностью:	-	-	-
36	от 500 до 1000 т/год	т	33 189	50
37	свыше 1000 до 2000 т/год	т	41 546	41
	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения готовой продукции в мешках и таре, отделения расфасовки, отделения хранения готовой продукции в емкостях, ж/д и авторампы, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
38	от 200 до 400 т	т	36 070	153
39	свыше 400 до 800 т	т	48 184	117
	Склад сыпучего сырья в составе: отделения хранения сырья и наполнителей, отделения хранения и растаривания диметилтерефталата, отделения плавления диметилтерефталата, – емкостью:	-	-	-
40	от 150 до 300 т	т	22 569	129
41	свыше 300 до 600 т	т	28 211	106
	Производство карбамидных смол. Главный корпус с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
42	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	93 997	716
43	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	116 838	599
44	Установка по переработке надсмольных вод	установка	97 363	-
	Установка по переработке надсмольных вод. Корпус растворов в составе: отделения приема карбамида, отделения растворения, отделения промежуточного хранения карбамида в емкостях, производственно-вспомогательных помещений, – на мощность карбамидных смол:	-	-	-
45	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	38 203	281
46	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	45 481	247
	Станция приема карбамида в составе: отделения разгрузки из ж/д вагонов или хоперов, отделения промежуточного хранения (силосный склад), отделения транспортировки карбамида на хранение, – на одновременный прием хоперов или ж/д вагонов:	-	-	-
47	от 4 до 8	хопер	43 774	8 214
48	свыше 8 до 16	хопер	54 727	6 839
49	Технологическая галерея	галерея	20 032	-
	Склад карбамида емкостью:	-	-	-
50	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	29 124	8 724

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
51	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	36 402	7 278
	Склад готовой продукции в составе: открытого резервуарного парка и насосного отделения с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
52	от 1,6 до 3,2 тыс. м³	тыс. м³	13 809	6 484
53	свыше 3,2 до 6,4 тыс. м³	тыс. м³	17 294	5 393
	Склад тарного хранения готовой продукции с отделением розлива готовой продукции в бочки, хранения готовой продукции в бочках, хранения чистой тары емкостью:	-	-	-
54	от 425 до 850 м³	м³	13 714	25
55	свыше 850 до 1700 м³	м³	17 614	20
	Корпус производства полиэфирмалеинатов в составе: отделения растворения смол, отделения плавления твердого сырья, отделения поликонденсации, отделения подготовки сырья, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
56	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	84 668	5 092
57	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	105 696	4 243
	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения смолы в емкостях под азотной подушкой, насосного отделения, отделения розлива смолы в бочки, отделения хранения смол в таре, – емкостью:	-	-	-
58	от 575 до 1150 м³	м³	21 443	30
59	свыше 1150 до 2300 м³	м³	27 737	24
	Склад сыпучего и жидкого сырья в составе: отделения хранения сыпучего сырья, отделения хранения жидкого сырья в таре, растарочного отделения сыпучего сырья, – емкостью:	-	-	-
60	от 155 до 310 т	т	23 742	117
61	свыше 310 до 620 т	т	30 795	94
	Склад фталевого ангидрида с обогревом в составе: отделения хранения фталевого ангидрида с обогревом и тепляка на одну цистерну, – емкостью:	-	-	-
62	от 90 до 180 м³	м³	6 342	58
63	свыше 180 до 360 м³	м³	8 143	47
	Производство полиформальдегида. Корпус мономеров в составе: отделения мономеров (закрытая часть и этажерка) насосной, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
64	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	74 166	11 118
65	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	92 705	9 269

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус сополимеров в составе: отделения сополимеров и сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
66	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	111 243	16 689
67	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	139 051	13 904
68	Установка получения катализатора	установка	61 092	-
69	Установка получения диметилсульфона	установка	82 286	-
	Отделение первичной грануляции полиформальдегида (4 линии) с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
70	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	70 812	10 632
71	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	88 497	8 854
	Отделение вторичной грануляции полиформальдегида (4 линии) с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
72	от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	73 728	31 601
73	свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	92 160	26 326
	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения готовой продукции в мешках и контейнерах, отделения расфасовки, отделения хранения и гомогенизации полиформальдегида в силосах, – емкостью:	-	-	-
74	от 300 до 600 т	т	33 379	94
75	свыше 600 до 1200 т	т	45 671	70
	Склад трехфтористого бора в составе: отделения хранения баллонов, оборудованного кран-балкой и подъемником баллонов, – количество баллонов:	-	-	-
76	от 200 до 400	баллон	5 370	21
77	свыше 400 до 800	баллон	6 673	18
	Склад сыпучего сырья в мелкой таре в составе: отделения хранения взрывоопасных горючих и негорючих веществ, устройства по приему сырья из ж/д вагонов и транспортировки в производство, – емкостью:	-	-	-
78	от 250 до 500 т	т	24 323	70
79	свыше 500 до 1000 т	т	30 558	58
	Склад пергидроля в составе: отделения хранения пергидроля в емкости, отделения пассивации оборудования, труб, арматуры, – аварийной емкости:	-	-	-
80	от 25 до 50 м ³	м ³	5 298	164
81	свыше 50 до 100 м ³	м ³	6 401	141

Окончание таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад формалина в составе: открытого резервуарного парка и насосной станции с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
82	от 750 до 1500 м³	м³	10 713	10,62
83	свыше 1500 до 3000 м³	м³	12 541	9,48

Таблица 1707-0103-02 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство ионообменных смол. Корпус производства дивинилбензола в составе: отделения дегидрирования, отделения ректификации, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
1	от 380 до 760 т/год	т	55 663	117
2	свыше 760 до 1520 т/год	т	62 965	106
	Пароперегревательная печь производительностью по исходному пару:	-	-	-
3	от 11 до 22 тыс. т/год	тыс. т	9 577	657
4	свыше 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	11 865	551
	Корпус производства анионитов в составе: отделения хлорметилирования, отделения аминирования, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
5	от 2,6 до 5,2 тыс. т/год	тыс. т	196 658	57 311
6	свыше 5,2 до 10,4 тыс. т/год	тыс. т	245 778	47 283
	Корпус производства сополимеров для анионитов в составе: отделения приготовления раствора перекиси бензоила, отделения сополимеризации, отделения сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
7	от 1,64 до 3,28 тыс. т/год	тыс. т	89 421	40 882
8	свыше 3,28 до 6,56 тыс. т/год	тыс. т	111 753	34 078
	Корпус производства анионитов чистых форм в составе: отделения приготовления растворов, отделения обработки анионитов, отделения розлива готовой продукции, отделения хранения готовой продукции и приема тары, отделения приема и растарки бикарбоната натрия, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
9	заданной	корпус	142 500	-

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
10	удвоенной	корпус	217 603	-
	Корпус производства полиэлектrolита в составе: отделения хлорметилирования, отделения аминирования, отделения хранения и растаривания полиэлектrolита, отделения приготовления раствора щелочи и соляной кислоты, подсобно-производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
11	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	187 318	140 497
12	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	234 138	117 087
	Корпус производства эфира в составе открытой этажерки с насосной мощностью:	-	-	-
13	от 6,95 до 13,9 тыс. т/год	тыс. т	38 417	4 137
14	свыше 13,9 до 27,8 тыс. т/год	тыс. т	48 042	3 449
	Корпус производства хлористого водорода мощностью:	-	-	-
15	от 2,31 до 4,62 тыс. т/год	тыс. т	6 247	2 039
16	свыше 4,62 до 9,24 тыс. т/год	тыс. т	7 823	1 683
17	Цех по переработке отходов на 3 продукта в составе: установки регенерации аминов, установки регенерации титановых отходов в составе: отделения гидролиза, отделения грануляции и сушки, отделения расфасовки, отделения растарки, установки солевой ректификации, производственно-вспомогательных помещений	цех	391 705	-
	Корпус производства катионитов мощностью катализатора КИФ 0,5 тыс. т/год, катионитов чистых форм заданной мощности в составе: отделения сульфирования, отделения промывки катионита, отделения очистки серной кислоты от дихлорэтана, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
18	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	143 484	43 051
19	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	179 388	35 868
	Корпус производства сополимеров для катионитов в составе: отделения сополимеризации, отделения сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
20	от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	72 483	31 044
21	свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	90 583	25 876
22	Установка по переработке отходящей серной кислоты	установка	66 924	-

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус расфасовки со складом готовой продукции в составе: отделения приема и отжима смолы от воды, отделения хранения смолы в бочках и барабанах, отделения хранения смолы в мешках и контейнерах, отделения мойки барабанов, отделения розлива смолы, отделения расфасовки смолы в мешки и контейнеры с отгрузкой в ж/д вагоны или автотранспорт, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
23	от 600 до 1200 т/год	т	60 322	76
24	свыше 1200 до 2400 т/год	т	74 510	64
	Установка сбора азота с возвратом в рецикл в составе: газгольдеров – 2 штуки объемом 300 м³, станции компрессии с производственно-вспомогательными помещениями, – производительностью:	-	-	-
25	от 300 до 600 м³/час	м³/час	12 150	32
26	свыше 600 до 1200 м³/час	м³/час	15 552	26
	Склад триметиламина в составе: резервуарного парка, насосно-компрессорной станции с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
27	от 50 до 100 м³	м³	6 839	106
28	свыше 100 до 200 м³	м³	8 629	86
	Склад жидкого хлора в составе: отсеков для емкостей, отделения улавливания хлора из абгазов, отделения компримирования с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
29	от 50 до 100 м³	м³	5 785	88
30	свыше 100 до 200 м³	м³	7 278	72
	Склад органических перекисей емкостью:	-	-	-
31	от 500 до 1000 кг	кг	4 741	7,08
32	свыше 1000 до 2000 кг	кг	5 962	5,94
	Склад 2,4 динитрофенола с разгрузочной рампой и вспомогательными помещениями емкостью:	-	-	-
33	от 250 до 500 кг	кг	2 430	8,34
34	свыше 500 до 1000 кг	кг	2 886	7,08
	Расфасовочная 2,4-динитрофенола с разгрузочной рампой и производственно-вспомогательными помещениями:	-	-	-
35	от 50 до 100 кг	кг	759	11,89
36	свыше 100 до 200 кг	кг	984	9,48
	Склад твердого химсырья (сода, крахмал, активированный уголь) емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
37	от 150 до 300 т	т	10 704	54
38	свыше 300 до 600 т	т	13 465	44
	Производство полистирола из стирола в составе: корпусов производственного, ректификации, упаковки со складом готовой продукции, а также зарядной станцией, складов каучуков, перекисей, меркаптанов с расфасовкой и разгрузочной рампой, – мощностью:	-	-	-
39	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	165 354	2 477
40	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	206 840	2 062
	Производство полиэтилена высокого давления типа «Полимир». Производственная установка в составе: компрессорной с наружными установками реакторных блоков, станцией инициаторов и горячей воды, грануляции первой ступени установки очистки возвратного газа, установки конфекционирования со складом бункерной галереи, закрытой системы сброса, факельной установки, корпуса конфекционирования и пленки, операторной ЦПУ, энергетического корпуса с холодильными и азотными компрессорами, станцией водоподготовки к КТП, – мощностью:	-	-	-
41	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	213 549	8 617
42	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	695 683	5 393
43	Производство полиэтилена низкого давления или полипропилена в составе: синтез полиэтилена-полипропилена с анализаторной, очистка сырья и регенерация мономеров, дегазация порошка, склад ТЭА, фасовка, приготовление катализаторов, корпус компаундирования, корпус управления, гомогенизация, силосный склад, корпус цветных концентратов, корпус сажевых концентратов, АБК с лабораторией, факельная установка, корпус расфасовки и хранения готовой продукции, – мощностью от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	186 868	7 557
44	Производство полиэтилентерефталата в составе: главный производственный корпус с отделениями этерификации, поликонденсации, грануляции, твердофазной дополиконденсации, корпус с отделениями приготовления реакционных растворов; высокотемпературного теплоносителя (ВОТ); склада сырья (ТФК, ПФК, ЭГ катализатора и добавок), склада готовой продукции (расфасовка и складирование, АБК с лабораторией, – мощностью от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	238 335	5 192
	Производство винилацетата из этилена, уксусной кислоты и кислорода в составе: производственного корпуса с наружной установкой, операторной с ТП, промежуточного склада с насосной, факельной установки и компрессорной, – мощностью, тыс. т/год:	-	-	-
45	от 50 до 100	тыс. т	295 444	4 433

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
46	свыше 100 до 200	тыс. т	368 401	3 698
	Производство поливинилбутироля (ПВБ) в составе: главного корпуса полимеризации ПВБ с отделением производства ПВС, лаборатории, вспомогательных и административно-бытовых помещений, наружной установки регенерации отработанных смесей производства ПВБ с насосной, – мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	88 592	78 552
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	218 445	52 581
	Производство сополимерной дисперсии винилацетата с этиленом в составе: главного корпуса, компрессорной с газгольдером, открытой установки стандартизации, вспомогательного корпуса со складом готовой продукции и рампой, – мощностью, тыс. т/год (100% концентрации):	-	-	-
49	от 10 до 20	тыс. т	164 405	6 318
50	свыше 20 до 40	тыс. т	202 170	4 421
	Товарно-сырьевая база в составе: склада сжиженных газов, изотермического хранилища этилена с компрессорной, факельной установки, сливо-наливных эстакад, – емкостью:	-	-	-
51	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	89 149	20 791
52	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	148 546	14 852
	Цех карбоксиметилцеллюлозы в составе: отделения мерсеризации измельчения и охлаждения щелочной целлюлозы, отделения смешения с бункерным хранилищем, дозатора и установки растарки № аМХУК, отделения дозревания, отделения сушки КМЦ, отделения измельчения, отделений расфасовки и упаковки, отделения очистки воздуха, отделения теплогенераторов, подсобно-производственных помещений, галерей для механизированной подачи целлюлозы и отправки готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
53	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	120 821	8 048
54	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	144 741	7 254
	Склад сырья и готовой продукции в составе: отделения хранения сырья и готовой продукции, контейнерной площадки, рампы ж/д и авторампы, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
55	от 650 до 1300 т	т	23 884	18
56	свыше 1300 до 2600 т	т	27 997	17
	Содовая станция в составе: закрытой насосной, отделения фильтрования и отделения диализа раствора едкого натра, закрытого резервуарного парка, – емкостью:	-	-	-
57	от 150 до 300 м³	м³	12 956	43

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
58	свыше 300 до 600 м³	м³	15 729	39
	Склад едкого натра в составе: закрытой насосной, открытого резервуарного парка, сливно-наливной ж/д эстакады, – емкостью:	-	-	-
59	от 300 до 600 т	т	6 614	19
60	свыше 600 до 1200 т	т	8 985	17
61	Корпус простых полиэфиров в составе: отделения получения катализатора и полимеризации, отделения мерников, отделения очистки и сушки, отделения фильтров, сырьевого отделения, отделения газодувок, – мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	198 887	6 614
62	Склад готовой продукции в составе: отделения готового продукта в емкостях с насосной, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, – емкостью от 1000 до 2000 т	т	30 914	26
63	Корпус простых полиэфиров в составе: отделения получения катализатора и полимеризации, отделения мерников, отделения очистки и сушки, отделения фильтров, сырьевого отделения, отделения газодувок, – мощностью от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	161 513	7 451
	Склад окиси этилена с факельной установкой емкостью:	-	-	-
64	от 75 до 150 т	т	5 642	32
65	свыше 150 до 300 т	т	6 794	27
66	Склад готовой продукции в составе: отделения готового продукта в емкостях с насосной, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, – емкостью свыше 2000 до 4000 т	т	38 855	23
67	Склад кислот и щелочей с насосной емкостью свыше 500 до 1000 т	т	4 255	20
68	Корпус конфекционированных систем в составе: отделения подготовки сырья (полиэфиры, катализаторы и т.д.), отделения приготовления компонентов, отделения розлива компонентов, лаборатории со вспомогательными помещениями, РММ, – мощностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	116 008	2 620
69	Склад кислот и щелочей с насосной емкостью от 250 до 500 т	т	2 956	21
	Склад готовой продукции в составе: открытого резервуарного парка, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, тепляка, наливной эстакады в автоцистерны, – емкостью:	-	-	-
70	от 1500 до 3000 т	т	46 418	59
71	свыше 3000 до 6000 т	т	49 985	4,8
72	Склад сырья в составе: насосной, открытого резервуарного парка, отделения хранения в таре, тепляк, – емкостью от 1400 до 2800 т	т	17 365	17

Окончание таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
73	Корпус конфекционированных систем в составе: отделения подготовки сырья (полиэфиры, катализаторы и т.д.), отделения приготовления компонентов, отделения розлива компонентов, лаборатории со вспомогательными помещениями, РММ, – мощностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	130 149	2 442
	Склад твердых продуктов в составе: отделения хранения твердых и сыпучих добавок (катализатор «Дабко», мочевины, ацетат калия и др.), отделения малотоннажных добавок в бочках (КЭП, МДИ и др.), – емкостью:	-	-	-
74	от 50 до 100 т	т	1 490	88
75	свыше 100 до 200 т	т	2 217	82
76	Корпус вспенивания пенополиуретанов в составе: отделения подготовки сырья, отделения вспенивания, отделения вызревания, отделения упаковки и отправки, лабораторий и др. вспомогательных помещений, – мощностью от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	41 451	6 922
77	Склад сырья в составе: насосной, открытого резервуарного парка, отделения хранения в таре, тепляк, – емкостью свыше 2800 до 5600 т	т	21 751	15
	Корпус резки блоков пенополиуретанов в составе: отделения приема блоков, их сортировки, резки, упаковки, отправки, дробления отходов, отделения переработки методом вторичного вспенивания, отделения товаров народного потребления, – мощностью:	-	-	-
78	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	28 780	9 080
79	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	41 297	8 037
	Склад химсырья с тепляком в составе: отделения хранения полиэфиров, отделения хранения ТДИ, отделения хранения активаторов, отделения хранения ЛВЖ, насосной, – емкостью:	-	-	-
80	от 350 до 700 т	т	8 617	19
81	свыше 700 до 1400 т	т	13 442	11,89
82	Корпус вспенивания пенополиуретанов в составе: отделения подготовки сырья, отделения вспенивания, отделения вызревания, отделения упаковки и отправки, лабораторий и др. вспомогательных помещений, – мощностью свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	49 855	6 223
	Склад готовой продукции емкостью:	-	-	-
83	от 75 до 150 т	т	14 828	249
84	свыше 150 до 300 т	т	18 491	234

Таблица 1707-0103-03 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство кабельного пластиката.Цех кабельного пластиката в составе: отделения приема поливинилхлорида наполнителей и их дозирования, отделения первичной подготовки суспензии стабилизаторов и красителей, отделения приготовления суспензии стабилизаторов и красителей, отделения приема пластификаторов, отделения пластификаторов, отделения переработки отходов, отделения воздухоулов, – мощностью:	-	-	-
1	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	56 706	2 122
2	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	68 097	1 980
3	Технологические трубопроводы в отопляемой галерее подачи суспензии из склада в цех и пневмопроводы подачи пластиката в склад на расфасовку	галерея	4 955	-
	Склад сырья (силикат, стеарат кальция, аэросил, красители) емкостью:	-	-	-
4	от 50 до 100 т	т	7 645	57
5	свыше 100 до 200 т	т	9 566	47
	Склад готовой продукции в составе: контейнерной площадки, отделения расфасовки готовой продукции, отделения подготовки хранения мягких резинокордных контейнеров, – емкостью:	-	-	-
6	от 400 до 800 т	т	43 881	11,89
7	свыше 800 до 1600 т	т	49 748	8,34
	Механизированный склад мела емкостью:	-	-	-
8	от 100 до 200 т	т	7 989	77
9	свыше 200 до 400 т	т	9 317	75
	Силосный склад поливинилхлорида емкостью:	-	-	-
10	от 300 до 600 т	т	36 295	23
11	свыше 600 до 1200 т	т	38 713	15
	Склад пластификаторов в составе: емкостного парка склада пластификаторов, насосной, – емкостью:	-	-	-
12	от 200 до 400 т	т	50 580	7,08
13	свыше 400 до 800 т	т	50 839	10,62

Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство пластификаторов. Корпус производства пластификаторов в составе: отделения этерификации, отгонки избыточного спирта, отгонки «летучих», разложения катализатора и обработки сорбентами, отделения ректификации оборотного спирта, ректификации сточных вод, отделения фильтрации готового продукта, вакуум-насосной, расходного оклада сыпучего сырья, открытой этажерки, подсобно-производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
14	от 22,5 до 45 тыс. т/год	тыс. т	108 932	3 631
15	свыше 45 до 90 тыс. т/год	тыс. т	136 195	3 025
	Склад сырья и готовой продукции в составе: резервуарного парка, насосной станции с тепляком, сливо-наливной эстакады на 4 стояка, – емкостью:	-	-	-
16	от 0,8 до 1,6 тыс. м ³	тыс. м ³	13 868	13 015
17	свыше 1,6 до 3,2 тыс. м ³	тыс. м ³	17 341	10 846
	Складской блок в составе: отделения хранения фталевого ангидрида, отделения растворения фталевого ангидрида, отделения хранения и растворения катализатора, отделения мойки тары, отделения хранения угля и глины, отделения пылеуборки, подсобно-производственных помещений, – емкостью:	-	-	-
18	от 450 до 900 т	т	24 418	40
19	свыше 900 до 1800 т	т	30 937	33
	Производство пентаэритрита .Корпус производства пентаэритрита в составе: отделения конденсации, ректификации и упаривания, отделения мерников, отделения получения технического продукта, отделения получения товарного продукта, отделения сушки, отделения затарки, отделения пылеуборки, наружной установки, установки ректификации формалина, подсобно-вспомогательных помещений (теплопункт, КТП, электрощитовая, ПВК и ВВК, лаборатория, операторная, КИПиА), – мощностью:	-	-	-
20	заданной	корпус	423 377	-
21	удвоенной	корпус	635 077	-
	Склад жидкого сырья в составе: резервуарного парка, насосной, сливо-наливной эстакады на 4 стояка хранения под азотом, – емкостью:	-	-	-
22	от 1,4 до 2,8 тыс. м ³	тыс. м ³	18 894	10 123
23	свыше 2,8 до 5,6 тыс. м ³	тыс. м ³	23 624	8 440
	Склад готовой продукции в контейнерах в составе: отделения приема продукции с транспортной галереей, отделения хранения, отделения механизированной загрузки, отделения ремонта контейнеров, – емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
24	от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	17 069	62 894
25	свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	20 957	52 392
	Производство фенолоформальдегидных смол. Корпус производства фенолоформальдегидных смол в составе: отделения конденсации жидких смол,отделения сушки жидких смол, отделения охлаждения жидких смол, отделения термокаталитической очистки газов, отделения получения пасты, отделения мерников, отделения конденсации твердых смол, отделения охлаждения твердых смол, отделения сушки твердых смол, отделения приема и растарки алюминиевой пудры, отделения затарки твердых смол в контейнеры, отделения малотоннажных смол, подсобно-вспомогательных помещений, наружной установки обесфеноливания надсмольных вод, – мощностью:	-	-	-
26	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	120 572	3 618
27	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	150 632	3 011
	Склад твердого сырья и готового продукта в составе: отделения хранения и растарки алюминиевой пудры, отделения приема, хранения и загрузки в ж/д вагоны борной кислоты, отделения хранения контейнеров с твердой смолой, отделения подготовки и ремонта контейнеров, отделения хранения сырья для малотоннажных смол, отделения масел, отделения хранения фреона, отделения хранения хлористого кальция, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
28	от 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	23 956	14 971
29	свыше 2,4 до 4,8 тыс. т	тыс. т	29 941	12 482
	Склад жидкого сырья и готовой продукции в составе резервуарного парка емкостью:	-	-	-
30	от 1,8 до 3,6 тыс. м³	тыс. м³	18 302	7 622
31	свыше 3,6 до 7,2 тыс. м³	тыс. м³	22 865	6 353
	Производство феноло-формальдегидных пресспорошков.Корпус производства феноло-формальдегидных пресспорошков в составе: отделения приема сырья, отделения поданализного хранения, отделения производства расплава новолачной смолы, отделения производства новолачных пресспорошков общего назначения, отделения новолачных пресспорошков черных спецмарок, отделения резольных модифицированных и стеклонаполненных спецмарок, отделения графитопластов типа АТМ-2, отделения резольных цветных спецмарок, подсобно-производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
32	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	128 994	3 869
33	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	161 086	3 224

Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад сырья, оснащенный пневмотранспортом в составе: силосного склада древесной муки, бункерного склада асбеста, отделения хранения компонентов в таре, отделения подготовки смеси мелких добавок, отделения растарки древесной муки, отделения подготовки сырья (уротропин, каолин, тальк), отделения подготовки извести, растарочного отделения, воздуходувной (для пневмотранспорта), отделения фильтров, – емкостью:	-	-	-
34	от 0,9 до 1,8 тыс. т	тыс. т	23 956	19 961
35	свыше 1,8 до 3,6 тыс. т	тыс. т	29 941	16 630
	Склад готовой продукции в составе: отделения поданализного хранения, отделения приема контейнеров с толкающего конвейера, хранения и погрузки в вагоны, отделения ремонта контейнеров, – емкостью:	-	-	-
36	от 1,05 до 2,1 тыс. т	тыс. т	24 110	17 021
37	свыше 2,1 до 4,2 тыс. т	тыс. т	29 930	14 260
	Корпус производства формалина в составе: открытой этажерки с оборудованием узлов спиртоиспарения, контактирования, абсорбции и ректификации, газодувной, воздуходувной, насосной, катализаторного отделения, подсобно-вспомогательного помещения, – мощностью:	-	-	-
38	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	41 119	513
39	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	51 396	428
	Склад сырья и готовой продукции в составе: резервуарного парка, насосной, сливно-наливной эстакады на 5 стояков, – емкостью:	-	-	-
40	от 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	20 008	7 515
41	свыше 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	25 011	6 259
	Корпус переработки пластмасс и отходов из них в составе: цеха переработки пластмасс, цехов переработки отходов, ремонтно-механического, инструментального и холодильной станции, – мощностью:	-	-	-
42	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	148 676	6 022
43	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	172 738	3 603
	Установка каталитического окисления и сжигания ПВС производительностью:	-	-	-
44	от 50 до 100 тыс. м³/час	тыс. м³/час	10 846	155
45	свыше 100 до 200 тыс. м³/час	тыс. м³/час	14 698	116
46	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 1,3 до 2,6 тыс. м³	склад	31 352	-

Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус переработки пластмасс с декоративной отделкой и переработкой отходов в составе: цеха переработки пластмасс, цехов трафаретной и флексографической печати, металлизации, переработки отходов, производства пленки, холодильной станции и локальной очистки стоков, – мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	86 624	12 991
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	96 456	12 011
	Производство дренажных гофрированных труб из ПВХ и композиции ПВХ.Корпус приготовления композиции и производства дренажных гофрированных труб в составе: цехов приготовления композиции, производства дренажных гофрированных труб, производства гранулята, переработки отходов, упаковки гранулята, – мощностью:	-	-	-
49	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	66 153	18 076
50	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	78 291	15 658
	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью:	-	-	-
51	от 0,3 до 0,6 тыс. м³	тыс. м³	25 805	2 134
52	свыше 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	26 540	901
	Склад готовой продукции с контейнерной площадкой емкостью:	-	-	-
53	от 440 до 880 т	т	4 232	23
54	свыше 880 до 1760 т	т	11 379	14
	Производство труб из ПВХ и соединительных деталей к ним.Корпус № 1 производства труб из ПВХ в составе: цехов производства композиции, труб, соединительных деталей методом формования, испытания, – мощностью:	-	-	-
55	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	72 317	13 228
56	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	96 960	11 995
	Корпус № 2 производства соединительных деталей методом литья мощностью:	-	-	-
57	от 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	10 786	13 288
58	свыше 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	16 595	9 660
	Корпус № 3 – переработка отходов, мощностью:	-	-	-
59	от 0,375 до 0,75 тыс. т/год	тыс. т	15 160	6 887
60	свыше 0,75 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	17 235	4 125
	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью:	-	-	-
61	от 0,225 до 0,45 тыс. м³	тыс. м³	25 805	3 556
62	свыше 0,45 до 0,9 тыс. м³	тыс. м³	26 445	2 134
	Склад готовой продукции площадью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
63	от 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	9 293	653
64	свыше 2,4 до 4,8 тыс. м³	тыс. м³	9 305	651
65	Производство пленки полиэтиленовой. Корпус производства пленки в составе: цехов подготовки сырья, экструзии пленки, переработки отходов, холодильно-компрессорной, локальной очистки стоков и выбросов, – мощностью от 5 до 40 тыс. т/год	тыс. т	33 865	3 378
66	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 0,6 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	26 018	2 489
67	Склад готовой продукции площадью от 1,85 до 7,4 тыс. м²	тыс. м²	9 293	653
	Корпус производства пленки из ПВХ в составе: цехов производства композиции, пленки, – мощностью:	-	-	-
68	от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	74 747	9 352
69	свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	93 558	7 788
70	Силосный склад с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 0,225 до 0,9 тыс. м³	тыс. м³	26 445	2 134
71	Блок складов в составе: склада готовой продукции, склада АБС с крановой эстакадой, – площадью от 1,25 до 5 тыс. м²	тыс. м²	9 295	652
72	Производство двухосно-ориентированной пленки мощностью от 8 до 30 тыс. т/год	тыс. т	74 747	9 352

Глава 4 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс

1 В составе корпусов и других объектов, приведенных в данной главе, предусмотрено проектирование подсобно-производственных и бытовых помещений. К комплексу подсобно-производственных помещений относятся: камеры кондиционирования, венткамеры, ремонтные мастерские, цеховые лаборатории, трансформаторные подстанции, электрощитовые, щитовые КИП, диспетчерские, цеховые тепловые пункты, бойлерные, цеховые склады и кладовые.

К комплексу бытовых помещений относятся: административные помещения, комнаты техучебы, общественных организаций, приема пищи, буфеты, гардеробы, санузлы, умывальные, душевые, курительные.

2 Стоимость проектирования производства стеклопластиков поз. 43 – 58 принимаются с коэффициентом 0,75 при проектировании цеха связующих отдельно от главного корпуса производства.

Таблица 1707-0104-01 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производства стекловолокна и стеклотканей.Подготовительный цех в составе отделений: сушильного, помольного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
1	от 32,5 до 65 тыс. т/шихты	тыс. т	34 612	794
2	свыше 65 до 130 тыс. т/шихты	тыс. т	43 182	664
	Составной цех в составе отделений: дозировочного, весового, смесительного, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
3	от 32,5 до 65 тыс. т/шихты	тыс. т	18 194	420
4	свыше 65 до 130 тыс. т/шихты	тыс. т	22 770	350
	Составной цех с компактированной шихтой в составе: отделения шихтоприготовления,грануляции, обжига, лаборатории, подсобно-производственных, вспомогательных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
5	от 5,45 до 10,9 тыс. т/год	тыс. т	33 556	5 002
6	свыше 10,9 до 21,18 тыс. т/год	тыс. т	43 668	4 066
	Корпус выработки стекловолокна одностадийным методом в составе отделений: стекловарения, выработки, приготовления замасливателей, керамического, фильерных питателей, наматывающих аппаратов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
7	от 6,2 до 12,4 тыс. т	тыс. т	124 389	15 042

Продолжение таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
8	свыше 12,4 до 24,8 тыс. т	тыс. т	155 420	12 529
	Корпус выработки стекловолокна двухстадийным методом в составе отделений: выработки, сушки, приготовления замасливателей, фильерных питателей, наматывающих аппаратов, оснастки, склада стекловолокна, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
9	от 3,95 до 7,9 тыс. т	тыс. т	51 419	18 657
10	свыше 7,9 до 15,8 тыс. т	тыс. т	99 367	12 577
	Прядильно-ткацкий корпус в составе отделений: размоточно-крутильного, сновального, проборки, шлихтования, переработки мягких отходов, ткацкого, бракомерильного, складских помещений, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
11	от 53,5 до 107 млн. пм	млн. пм	152 339	2 827
12	свыше 107 до 214 млн. пм	млн. пм	227 655	2 122
	Корпус производства премиксов мощностью:	-	-	-
13	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	84 905	25 485
14	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	106 147	21 217
	Цех термохимобработки в составе отделений: термохимобработки, приготовления аппрета, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
15	от 42,5 до 85 млн. пм	млн. пм	43 573	770
16	свыше 85 до 170 млн. пм	млн. пм	54 714	640
	Цех кислотной обработки стеклотканей с лабораторией подсобно-производственными и бытовыми помещениями мощностью:	-	-	-
17	от 28 до 56 млн. пм	млн. пм	16 050	388
18	свыше 56 до 112 млн. пм	млн. пм	18 741	340
	Цех стеклокордной ткани в составе отделений: ткацкого, пропиточного, рубильного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
19	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	45 576	34 185
20	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	56 968	28 495
	Цех стеклоровинга и стеклоровинговой ткани в составе отделений: ткацкого, ровингового, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
21	от 350 до 700 т	т	29 988	66
22	свыше 700 до 1400 т	т	37 338	53

Продолжение таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех стеклянных электроизоляционных лент в составе отделений: перемоточного, сновки, проборки, ткацкого, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
23	от 260 до 520 т	т	27 238	80
24	свыше 520 до 1040 т	т	34 493	66
	Прирельсовый склад компонентов сырья, затаренных и сыпучих материалов емкостью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	18 728	5 619
26	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	23 410	4 693
	Склад стеклошариков объемом:	-	-	-
27	от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	9 637	12 030
28	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	10 039	12 019
	Склад компонентов шихты объемом:	-	-	-
29	от 0,4 до 0,8 тыс. м³	тыс. м³	8 428	15 824
30	свыше 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	10 526	13 192
31	Производство стеклохолстов. Корпус производства стеклохолстов методом бумажной технологии в составе отделений: машинного, осушки воздуха, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 3,2 до 6,4 тыс. т	тыс. т	45 849	16 725
32	Корпус производства стеклохолстов методом бумажной технологии в составе отделений: машинного, осушки воздуха, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 6,4 до 12,8 тыс. т	тыс. т	89 410	13 975
	Цех стеклохолстов по одностадийной технологии в составе отделений: печного, связующего, сушильного подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
33	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	16 772	8 404
34	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	20 968	6 993
	Цех каолинового стекловолокна в составе отделений: печного, маслonaполнительного, дымососов, шихтоприготовительного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
35	от 1,15 до 2,3 тыс. т	тыс. т	26 018	13 110
36	свыше 2,3 до 4,6 тыс. т	тыс. т	29 847	10 929
	Цех вязальнопрошивных стекломатериалов в составе отделений: основы, ВПМ, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
37	от 4,5 до 9 млн. пм	млн. пм	14 189	4 611
38	свыше 9 до 18 млн. пм	млн. пм	27 831	3 094

Продолжение таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех иглопробивного стекловолокна, получаемого аэродинамическим способом в составе отделений: сушильного штапелированного, распушивочного, формовочного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – площадью:	-	-	-
39	от 0,8 до 1,6 млн. м²	млн. м²	7 716	7 408
40	свыше 1,6 до 3,2 млн. м²	млн. м²	9 791	6 116
	Цех матов из микротонкого волокна в составе отделений: электропечного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
41	заданной	цех	17 164	-
42	удвоенной	цех	28 673	-
	Корпус производства стеклопластиковых труб, фитингов, емкостей в составе отделений: связующего, труб и емкостей, армирующих материалов, комплектующих, мехобработки, лабораторий подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
43	свыше 2,175 до 4,35 тыс. т	тыс. т	64 056	22 082
44	от 4,35 до 8,7 тыс. т	тыс. т	80 045	18 397
	Корпус производства прессматериалов ДСВ, АГ-4НС в составе отделений: связующего, прессматериалов, переработки прессматериалов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
45	от 4,5 до 9 тыс. т	тыс. т	78 031	13 003
46	свыше 9 до 18 тыс. т	тыс. т	97 565	10 846
	Корпус производства слоистых стеклопластиков в составе отделений: холстов, связующего, прессового, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
47	от 0,56 до 1,12 тыс. т	тыс. т	54 335	72 791
48	свыше 1,12 до 2,24 тыс. т	тыс. т	67 931	60 653
	Корпус производства паст-красителей в составе отделений: паст-красителей, карбамидной смолы, пропиточного, очистки ПВС, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
49	от 1,265 до 2,53 тыс. т	тыс. т	19 594	11 616
50	свыше 2,53 до 5,06 тыс. т	тыс. т	24 501	9 684
	Корпус производства протяжных изделий из стеклопластиков в составе отделений: связующего, армирующих материалов, протяжных изделий, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
51	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	59 978	29 977

Окончание таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
52	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	74 948	24 987
	Корпус производства термопластов в составе отделений: сушильного, армирующих материалов, термопластов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
53	от 6,25 до 12,5 тыс. т	тыс. т	110 769	9 447
54	свыше 12,5 до 25 тыс. т	тыс. т	127 258	8 131
	Корпус производства многослойных контурных изделий в составе отделений: размоточного, крутильного, ткацкого, бракомерильного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
55	заданной	корпус	210 728	-
56	удвоенной	корпус	315 998	-
	Корпус производства бытовой стеклосетки в составе отделений: связующего, пропиточного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
57	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	75 032	14 070
58	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	93 795	11 723
	Модельный цех мощностью:	-	-	-
59	от 325 до 650 т	т	6 733	32
60	свыше 650 до 1300 т	т	8 641	27

Глава 5 Подотрасль химических волокон и нитей

1 Ценами главы предусмотрено проектирование производства вискозной текстильной нити на машинах ПНШ-100.

При проектировании производства на машинах второго и третьего поколения стоимость разработки проектной документации на строительство корпуса производства текстильной нити определяются по аналогии с главным корпусом производства полиэфирной комплексной нити (поз. 60) с коэффициентом 0,65.

Таблица 1707-0105-01 Подотрасль химических волокон и нитей

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство полиамидных нитей.Главный корпус в составе цехов: формования, кордных круток, горячей вытяжки, ткацкого, крутильно-вытяжного, текстурирования, трощения и перемотки, сортировочно-упаковочного, производства монопнити; тарно-шпульного; отделений: промежуточных бункеров, формования, намотки, циркуляции, обработки фильер и насосиков; насосной ВОТ, вспомогательных помещений, складского хозяйства, зарядной станции, – мощностью:	-	-	-
1	от 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	311 790	11 035
2	свыше 42 до 84 тыс. т/год	тыс. т	387 011	9 269
	Химический корпус в составе отделений: приготовления реакционной смеси, полиамидирования, поликонденсации (или демономеризации), гранулирования (или литья гранулята), экстракции и сушки, пневмотранспорта, насосной ВОТ, склада кристаллического капролактама, склада жидкого капролактама, – мощностью:	-	-	-
3	от 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	168 862	5 986
4	свыше 42 до 84 тыс. т/год	тыс. т	210 989	5 050
	Цех регенерации капролактама в составе отделений: предварительного концентрирования капролактаменных вод, емкостей дистилляции расплавлений твердых отходов, деполимеризации расплава твердых отходов, обработки капролактама химикалиями в щелочной среде, фильтрации растворов, I-го концентрирования в слое, роторной дистилляции, емкостной дистилляции, обработки раствора капролактама в кислой среде, обработки и выгрузки шлама после фильтрации, II-го концентрирования в слое, дегидрации, ректификации, повторной емкостной дистилляции, насосов ВОТ I контура и расширительных баков, насосов ВОТ II контура, электропароперегревателей, приготовления раствора щелочи, приготовления азотной кислоты, приготовления раствора фосфорной кислоты, – мощностью:	-	-	-
5	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	202 775	47 520

Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
6	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	253 471	39 543
	Склад для приема и хранения жидкого и кристаллического капролактама с расплавлением и тепляком емкостью:	-	-	-
7	от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	14 082	21 478
8	свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	17 839	17 839
	Производство вискозной текстильной нити непрерывного способа формования. Химический корпус в составе отделений: непрерывной мерсеризации, предсозревания, темперирования добавок воды и щелочи, ксантогенирования, растворения, смешения вискозы, фильтрации вискозы, обезвоздушивания, приготовления двуокиси титана, мойки фильтр-полотен, переработки отходов щелочной целлюлозы, склада целлюлозы, цеховых мастерских и лабораторий, содовой станции, – производительностью:	-	-	-
9	от 50 до 100 т/сутки	т/сут	67 244	498
10	свыше 100 до 400 т/сутки	т/сут	84 016	422
	Корпус производства вискозной текстильной нити в составе цеха формования, отделений: отделочных растворов, перемотки, сортировки и упаковки, переработки сухих отходов, склада готовой продукции, цеховых лабораторий и мастерских, периодопреобразовательной, центральной щитовой, КИП, столовой, бытовых вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
11	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	66 770	17 958
12	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	85 901	14 615
	Кислотная станция в составе отделений: фильтрации осадительной ванны, напорных чанов, дегазации и флотации, темперирования осадительной ванны, – циркуляционный объем:	-	-	-
13	от 425 до 850 м³/час	м³/час	37 314	70
14	свыше 850 до 1700 м³/час	м³/час	41 309	58
	Цех кристаллизации сульфата натрия производительностью:	-	-	-
15	от 20 до 40 т/сутки	т/сут	33 284	1 256
16	свыше 40 до 80 т/сутки	т/сут	41 641	1 043
	Склад химикалий и отделение растворения химикалий емкостью:	-	-	-
17	от 80 до 160 т	т	25 580	235
18	свыше 160 до 320 т	т	32 158	199
19	Станция слива сероуглерода	цистерна	16 429	-

Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад сероуглерода емкостью:	-	-	-
20	от 150 до 300 т	т	7 337	36
21	свыше 300 до 600 т	т	9 151	30
	Производство полипропиленовой пленочной нити:Главный корпус в составе: цеха формования, склада сырья, отделения сортировки, упаковки и комплектации партий, отделения переработки отходов, отделения подготовки воды, склада готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
22	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	102 211	7 622
23	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	127 791	6 342
24	Производство синтетического волокна. Корпус получения полимера в составе отделений: приготовления и дозирования компонентов, полимеризации (поликонденсации), демономеризации, – мощностью от 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	131 406	4 457
25	Корпус получения полимера в составе отделений: приготовления и дозирования компонентов, полимеризации (поликонденсации), демономеризации, – мощностью свыше 44 до 88 тыс. т/год	тыс. т	164 524	3 757
	Главный корпус в составе отделений: формования, вытяжки, промывки, сушки, термофиксации, гофрировки, резки и упаковки, приготовления растворов замасливателя, антистатика и осадительной ванны, – мощностью:	-	-	-
26	от 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	268 608	9 151
27	свыше 44 до 88 тыс. т/год	тыс. т	335 733	7 622
	Цех регенерации органических растворителей с промежуточным хранилищем и наружной установкой производительностью:	-	-	-
28	от 180 до 360 т/сутки	т/сут	84 490	344
29	свыше 360 до 720 т/сутки	т/сут	104 902	296
	Склад сырья емкостью:	-	-	-
30	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	9 032	4 694
31	свыше 3 до 4 тыс. т	тыс. т	11 498	3 876
	Производство высокомодульного синтетического волокна:	-	-	-
32	Главный корпус мощностью заданной	корпус	788 577	-
33	Главный корпус мощностью удвоенной	корпус	1 183 103	-
34	Текстильный корпус мощностью заданной	корпус	393 933	-
35	Текстильный корпус мощностью удвоенной	корпус	590 959	-
36	Корпус регенерации мощностью заданной	корпус	493 335	-

Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
37	Корпус регенерации мощностью удвоенной	корпус	739 990	-
	Производства «Аргон» и «Урал»:	-	-	-
38	Главный корпус мощностью заданной	корпус	749 615	-
39	Главный корпус мощностью удвоенной	корпус	1 124 429	-
40	Склад гипохлорита, серной кислоты, едкого натрия мощностью заданной	склад	56 445	-
41	Склад гипохлорита, серной кислоты, едкого натрия мощностью удвоенной	склад	84 728	-
	Корпус приготовления вискозы в составе отделений: содового, диализаторного, непрерывной мерсеризации, отжима и измельчения щелочной целлюлозы, предсозревания и охлаждения щелочной целлюлозы, ксантогенирования и растворения вискозы, добавок едкого натра и воды, вязкого цеха, отделения приготовления двуокиси титана, склада целлюлозы, цеховых лабораторий, – мощностью:	-	-	-
42	от 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	169 325	3 283
43	свыше 65 до 130 тыс. т/год	тыс. т	191 514	2 928
	Корпус производства волокна в составе отделений: обезвоздушивания и фильтрации вискозы, приготовления отделочных растворов, прядильно-отделочного и сушильного цехов, кислотной станции с отделением кварцевых фильтров, цеховых лабораторий, переработки отходов, мастерских и склада готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
44	от 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	163 694	3 165
45	свыше 65 до 130 тыс. т/год	тыс. т	184 710	2 821
	Корпус вакуум-выпарки в составе: отделения вакуум-выпарки, лаборатории, – производительностью:	-	-	-
46	от 73 до 145 м³/час	м³/час	40 835	386
47	свыше 145 до 290 м³/час	м³/час	48 575	352
	Корпус производства сульфата натрия в составе: цеха кристаллизации; склада сульфата натрия, лаборатории, – мощностью:	-	-	-
48	от 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	47 401	853
49	свыше 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	59 255	704
	Корпус хранения и приготовления химикалий в составе отделений: слива и хранения крепкого раствора едкого натра и растворение твердого едкого натра, слива серной кислоты, хранения и приготовления химикалий, хранения и приготовления сульфата цинка, – площадью:	-	-	-
50	от 8,5 до 17 тыс. м²	тыс. м²	36 496	3 165
51	свыше 17 до 34 тыс. м²	тыс. м²	45 647	2 667

Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Вытяжная вентиляционная камера и вентиляционная труба производительностью:	-	-	-
52	от 225 до 450 тыс. м³/час	тыс. м³/час	12 790	46
53	свыше 450 до 900 тыс. м³/час	тыс. м³/час	15 955	39
	Производство полиакрилонитрильной нити. Корпус приготовления полимера в составе отделений: приготовления смеси мономеров, приготовления и дозирования водных растворов компонентов, синтеза и демономеризации, смешения суспензии сополимера, двухступенчатой фильтрации и промывки сополимера, сушки полимера, пневмотранспорт и промежуточное хранение в бункерах; установка аварийного слива мономеров; химической лаборатории, – мощностью:	-	-	-
54	заданной	корпус	434 542	-
55	удвоенной	корпус	651 861	-
	Корпус получения ПАН-нити в составе отделений: дозировки сополимера и ДМФ, приготовления суспензии сополимера, растворения сополимера и ДМФ, I-ой фильтрации, смешения, обезвоздушивания, II-ой фильтрации, формования, вытяжки, промывки, сушки и намотки на паковку, приготовления растворов осадительной ванны, приготовления растворов промывных ванн, растворов замасливателя, термообработки и термовытяжения на машинах, перемотки нити, очистки отсасываемого воздуха в адсорберных установках, обработки фильер и прядильных деталей, утилизации отходов прядильного раствора и фильтропалочек, сортировки и упаковки нити, лаборатории физикохимических испытаний, – мощностью:	-	-	-
56	заданной	корпус	552 353	-
57	удвоенной	корпус	828 594	-
	Корпус ректификации растворителя с промежуточным хранилищем мощностью:	-	-	-
58	заданной	корпус	152 434	-
59	удвоенной	корпус	228 591	-
60	Склад НАКа	склад	21 478	-
	Производство полиэфирной комплексной нити. Главный корпус в составе отделений: сушки гранулята, приготовления препаратов, парогенераторов, установки приготовления кварцевого песка, цехов формования нити, текстурирования с вытяжкой, кручения, трощения, перемотки, сортировки и упаковки, лаборатории, фильерной и насосной мастерских, промежуточного склада нити после формования, – мощностью:	-	-	-
61	от 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	386 430	24 643
62	свыше 24 до 48 тыс. т/год	тыс. т	481 825	20 577

Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус крашения нити в составе отделений: подготовки нити к крашению, приготовления и дозирования красильных растворов, цеха крашения и сушки нити, подсобно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
63	от 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	37 788	4 089
64	свыше 14 до 28 тыс. т/год	тыс. т	47 224	3 402
	Установка по изготовлению паковок (патронов) мощностью:	-	-	-
65	от 3,65 до 7,3 млн. штук/год	млн. шт	26 871	5 500
66	свыше 7,3 до 14,6 млн. штук/год	млн. шт	33 438	4 599
	Склад уксусной кислоты емкостью:	-	-	-
67	от 50 до 100 т	т	5 749	82
68	свыше 100 до 200 т	т	7 219	70
	Склад гранулята и замасливателя со станцией сбора и перекачки конденсата емкостью:	-	-	-
69	от 12 до 24 тыс. т	тыс. т	7 740	505
70	свыше 24 до 48 тыс. т	тыс. т	9 743	410
	Производство полиэтилентерефталата. Корпус полимеризации в составе отделений: переэтерификации, поликонденсации и формования гранулята, приготовления катализаторов и стабилизаторов в этиленгликоле, приготовления суспензии двуокиси титана, хранения гранулята, приготовления и дозирования суспензии сажи, – мощностью:	-	-	-
71	от 34,5 до 69 тыс. т/год	тыс. т	238 335	5 192
72	свыше 69 до 138 тыс. т/год	тыс. т	298 419	4 338
	Корпус регенерации ДМТ мощностью:	-	-	-
73	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	44 592	11 450
74	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	55 367	9 601
	Склад жидкого ДМТ производительностью:	-	-	-
75	от 108 до 216 т/сутки	т/сут	4 931	34
76	свыше 216 до 432 т/сутки	т/сут	6 176	23
	Отделение приготовления суспензии сажи:	-	-	-
77	от 0,5 до 1 тыс. м²	тыс. м²	5 429	10,62
78	свыше 1 до 2 тыс. м²	тыс. м²	6 780	9,48
	Склад гранулята емкостью:	-	-	-
79	от 34,5 до 69 тыс. т	тыс. т	7 479	165
80	свыше 69 до 138 тыс. т	тыс. т	9 269	141

Окончание таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство сероуглерода. Корпус производства сероуглерода в составе отделений: печей и реакторов, очистки сероуглерода и природного газа, адсорбции, дистилляции сероуглерода, конденсации сероуглерода, сборников сероуглерода, конденсации серы, сборников масла, – мощностью:	-	-	-
81	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	51 977	996
82	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	57 145	951
	Склад жидкой серы емкостью:	-	-	-
83	от 1 до 2 т	тыс. т	5 559	3 876
84	свыше 2 до 4 т	тыс. т	7 065	3 165
	Цех очистки и фильтрации серы производительностью:	-	-	-
85	от 100 до 200 т/сутки	т/сут	9 293	70
86	свыше 200 до 400 т/сутки	т/сут	11 616	58
	Резервуары фильтрованной серы емкостью:	-	-	-
87	от 200 до 400 т	т	794	3,54
88	свыше 400 до 800 т	т	984	2,28
	Газораспределительная станция производительностью:	-	-	-
89	от 66 до 132 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 148	82
90	свыше 132 до 264 тыс. м³/час	тыс. м³/час	8 973	70
91	Склады сероуглерода-ректификата	склад	18 906	-

Глава 6 Кислородная подотрасль

1 Стоимость проектирования цеха разделения воздуха определяются исходя из суммарной производительности по кислороду, азоту, аргону, производимых на блоках данной станции.

2 В состав «Цеха разделения воздуха» входит блок разделения воздуха с его комплектующими агрегатами, очистка воздуха от механических примесей.

3 При необходимости выполнения в составе объекта мероприятий по автоматической защите азота от загрязнения кислородом (отсечки азота) стоимость проектирования определяется с коэффициентом 1,05.

4 За единицу измерения производительности по производству газа принят 1 м³/час при температуре +20°C и давлении 760 мм рт. ст. Производительность жидкостных станций принимается в пересчете на газ (по суммарной производительности всех продуктов).

5 Стоимость проектирования азотных станций определяются по цене на проектирование цеха разделения воздуха.

Таблица 1707-0106-01 Кислородная подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех разделения воздуха производительностью:	-	-	-
1	от 0,125 до 0,5 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	20 423	6 922
2	свыше 0,5 до 2 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	20 767	6 223
3	свыше 2 до 8 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	23 944	4 646
4	свыше 8 до 32 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	36 733	3 046
5	свыше 32 до 125 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	103 029	972
	Газификационная станция продуктов разделения воздуха производительностью:	-	-	-
6	от 2,5 до 5 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	5 666	1 138
7	свыше 5 до 10 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	5 785	1 114
	Цех наполнения баллонов (азотом, кислородом, аргонном) производительностью:	-	-	-
8	от 0,15 до 0,3 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	11 498	33 438
9	свыше 0,3 до 0,6 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	16 666	16 192
	Цех компрессии продуктов разделения воздуха производительностью:	-	-	-
10	от 0,75 до 3 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	4 315	1 588
11	свыше 3 до 15 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	5 867	1 055
12	свыше 15 до 60 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	15 587	94
13	свыше 60 до 240 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	15 836	90
	Станция осушки воздуха давлением 8 кгс/см ² производительностью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0106-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	от 38 до 60 м³/мин	м³/час	1 731	88
15	свыше 60 до 120 м³/мин	м³/час	2 193	72
16	Хроматографическая лаборатория	лаборатория	6 780	-
	Установка очистки аргона производительностью:	-	-	-
17	от 60 до 120 м³/час	м³/час	3 402	84
18	свыше 120 до 240 м³/час	м³/час	7 622	49
	Кислородо-азоторегулирующий пункт КРП пропускной способностью:	-	-	-
19	от 150 до 300 тыс. м³/час	тыс. м³/час	8 001	39
20	свыше 300 до 600 тыс. м³/час	тыс. м³/час	9 826	33
	Реципиентные станции продуктов разделения воздуха емкостью:	-	-	-
21	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	2 134	2 335
22	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	3 781	1 517
	Система хранения и транспортировки перлита емкостью:	-	-	-
23	от 0,1 до 0,2 тыс. т	тыс. т	4 338	8 854
24	свыше 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	5 085	5 500
	Система хранения сжиженных продуктов разделения воздуха емкостью:	-	-	-
25	от 0,125 до 0,5 тыс. м³	тыс. м³	6 922	3 698
26	свыше 0,5 до 2 тыс. м³	тыс. м³	7 041	3 615
27	свыше 2 до 8 тыс. м³	тыс. м³	7 776	3 236
	Холодильная гелиевая станция, количество циркулирующего гелия:	-	-	-
28	от 0,6 до 1,2 тыс. м³/час	тыс. м³/час	24 287	8 570
29	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	25 342	7 740
30	Ацетиленовая станция растворенного ацетилена производительностью от 20 до 80 м³/час	м³/час	43 620	142

Глава 7 Содовая подотрасль

Таблица 1707-0107-01 Содовая подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство кальцинированной соды. Отделение шахтных известковообжигательных печей с вытяжной трубой производительностью:	-	-	-
1	от 29,5 до 59 т/час	т/час	59 409	1 506
2	свыше 59 до 118 т/час	т/час	73 894	1 257
	Механизированный склад сырья, топлива, шихтное отделение объемом:	-	-	-
3	от 50 до 100 тыс. м³	тыс. м³	60 274	913
4	свыше 100 до 200 тыс. м³	тыс. м³	75 150	759
	Отделение приготовления известкового молока со складом извести производительностью:	-	-	-
5	от 110 до 220 т/час	т/час	46 287	305
6	свыше 220 до 440 т/час	т/час	56 611	258
	Отделение рассолоочистки с установкой фильтрации шлама II ступени и отделением концентрирования очищенного рассола мощностью:	-	-	-
7	от 1,85 до 3,7 млн. м³/год	млн. м³	34 008	13 797
8	свыше 3,7 до 7,4 млн. м³/год	млн. м³	42 506	11 498
	Блок отделений абсорбции, дистилляции, карбонизации, фильтрации, компрессоров углекислого газа, пластинчатых теплообменников, с насосной станцией и резервуарами аммонизированного рассола и фильтровой жидкости, станцией перекачки дистиллерной жидкости мощностью:	-	-	-
9	от 318 до 636 тыс. т/год	тыс. т	76 194	187
10	свыше 636 до 1272 тыс. т/год	тыс. т	99 367	153
	Отделение кальцинации с конденсатным хозяйством, станцией охлаждения и промывки газа кальцинации мощностью:	-	-	-
11	от 318 до 636 тыс. т/год	тыс. т	32 004	70
12	свыше 636 до 1272 тыс. т/год	тыс. т	40 538	58
	Механизированный склад соды с укрупорочным отделением емкостью:	-	-	-
13	от 4,5 до 9 тыс. т	тыс. т	28 756	4 788
14	свыше 9 до 18 тыс. т	тыс. т	35 963	3 994
	Цех растворения соли мощностью:	-	-	-
15	от 2,25 до 4,5 тыс. т/год	тыс. т	8 535	2 371

Продолжение таблицы 1707-0107-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
16	свыше 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	10 526	2 133
	Установка доохлаждения оборотной воды производительностью:	-	-	-
17	от 5 до 10 млн. ккал/час	млн. ккал/час	5 073	762
18	свыше 10 до 20 млн. ккал/час	млн. ккал/час	6 365	633
	Склад аммиачной воды и сернистого натрия с насосной объемом:	-	-	-
19	от 0,4 до 0,8 тыс. м³	тыс. м³	11 024	20 624
20	свыше 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	13 750	17 199
	Производство натрия двууглекислого (бикарбоната).Станция приготовления содового раствора мощностью:	-	-	-
21	от 43,5 до 87 тыс. т/год	тыс.т	9 719	176
22	свыше 87 до 174 тыс. т/год	тыс. т	13 038	142
	Цех натрия двууглекислого со складом готовой продукции и расфасовкой в мешки мощностью:	-	-	-
23	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	37 433	551
24	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	45 007	469
	Производство ингибированного хлористого кальция (67% CaCl ₂).Отделение очистки дистиллерной жидкости производительностью:	-	-	-
26	от 125 до 250 м³/час	м³/час	26 409	163
27	свыше 250 до 500 м³/час	м³/час	30 830	142
	Отделение отстоя дистиллерной жидкости и выделения затравки площадью:	-	-	-
28	от 0,6 до 1,2 тыс. м²	тыс. м²	71 949	89 920
29	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м²	тыс. м²	89 907	74 948
	Станция фильтрации шлама производительностью:	-	-	-
30	от 100 до 200 м³/час	м³/час	55 082	400
31	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	66 189	340
	Производственный корпус с отделением выпарки, сушки хлористого кальция, дымовой трубой, складом гипса мощностью:	-	-	-
32	от 170 до 340 тыс. т/год	тыс. т	144 266	635
33	свыше 340 до 680 тыс. т/год	тыс. т	172 513	540
	Склад готовой продукции с укупоркой в мешки и контейнеры с контейнерной площадкой емкостью:	-	-	-
34	от 170 до 340 тыс. т	тыс. т	34 066	163

Окончание таблицы 1707-0107-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
35	свыше 340 до 680 тыс. т	тыс. т	47 117	129
	Производство углекислого бария.Цех углекислого бария со складом готовой продукции мощностью:	-	-	-
36	от 6,5 до 13 тыс. т/год	тыс. т	19 261	2 216
37	свыше 13 до 26 тыс. т/год	тыс. т	23 943	1 854
	Установка приготовления и хранения содового раствора с резервуарами химочищенной воды мощностью:	-	-	-
38	от 27,5 до 55 тыс. т/год	тыс. т	7 562	211
39	свыше 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	9 423	176
	Склад жидкого каустика емкостью:	-	-	-
40	от 400 до 800 т	т	11 379	20
41	свыше 800 до 1600 т	т	12 802	18
	Склад контейнеров, контейнерная площадка, мастерская по ремонту контейнеров площадью:	-	-	-
42	от 2,05 до 4,1 тыс. м²	тыс. м²	3 330	1 232
43	свыше 4,1 до 8,2 тыс. м²	тыс. м²	4 219	1 019
	Производство белой сажи. Цех белой сажи со складом готовой продукции и расфасовкой в мешки мощностью:	-	-	-
44	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	119 884	6 010
45	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	150 253	5 002
	Цех жидкого стекла мощностью:	-	-	-
46	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	42 980	329
47	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	55 094	271

Глава 8 Химико-фотографическая подотрасль

Таблица 1707-0108-01 Химико-фотографическая подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство поливинилбутиральной пленки. Корпус по производству поливинилбутиральной пленки, мощность:	-	-	-
1	заданная	корпус	117 940	-
2	удвоенная	корпус	177 088	-
	Производство фотобумаги. Баритажный цех мощностью:	-	-	-
3	от 20 до 40 млн. м ² /год	млн. м ²	84 728	3 177
4	свыше 40 до 80 млн. м ² /год	млн. м ²	105 898	2 655
	Цех полиэтиленовой фотоподложки мощностью:	-	-	-
5	от 20 до 40 млн. м ² /год	млн. м ²	40 361	1 517
6	свыше 40 до 80 млн. м ² /год	млн. м ²	50 448	1 256
	Эмульсионно-поливной цех мощностью:	-	-	-
7	от 34 до 68 млн. м ² /год	млн. м ²	224 620	4 955
8	свыше 68 до 136 млн. м ² /год	млн. м ²	280 781	4 125
	Эмульсионно-поливной цех цветной фотобумаги мощностью:	-	-	-
9	от 3 до 6 млн. м ² /год	млн. м ²	86 363	21 597
10	свыше 6 до 12 млн. м ² /год	млн. м ²	107 960	17 993
	Цех отделки фотобумаги мощностью:	-	-	-
11	от 40 до 80 млн. м ² /год	млн. м ²	94 246	1 766
12	свыше 80 до 160 млн. м ² /год	млн. м ²	117 798	1 470
	Цех регенерации отходов производительностью:	-	-	-
13	от 1,5 до 3 м ³ /час	м ³ /час	21 952	10 976
14	свыше 3 до 6 м ³ /час	м ³ /час	27 452	9 151
	Установка изготовления композиций желатины со складами химикалий, желатины и других объектов хранения емкостью:	-	-	-
15	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	91 638	17 175
16	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	114 539	14 319
	Цех комплектации со складом готовой продукции мощностью:	-	-	-
17	от 40 до 80 млн. м ² /год	млн. м ²	93 250	1 742
18	свыше 80 до 160 млн. м ² /год	млн. м ²	116 565	1 458

Продолжение таблицы 1707-0108-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство лавсановой основы и магнитных лент. Корпус изготовления лавсановой основы, полива и отделки магнитных лент в составе отделений: подготовки гранул полиэтилентерефталата, изготовления лавсановой основы, резки визитажа и хранения лавсановой основы, подготовки магнитного лака к поливу, полива магнитного лака, резки, визитажа и упаковки магнитных лент, изготовления кассет, акустического контроля магнитных лент, комплектации готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
19	от 1,5 до 3 млрд. пм/год в исч. 6,25 мм	млрд. пм	187 757	93 878
20	свыше 3 до 6 млрд. пм/год в исч. 6,25 мм	млрд. пм	234 696	78 268
	Корпус приготовления магнитного лака мощностью:	-	-	-
21	от 1,53 до 3,06 тыс. т/год	тыс. т	51 515	25 224
22	свыше 3,06 до 6,12 тыс. т/год	тыс. т	64 423	21 004
	Отделение абсорбции и ректификации растворителей из ПВС от поливных машин мощностью:	-	-	-
23	от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	23 232	11 261
24	свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	28 981	9 388
	Склад сырья емкостью:	-	-	-
25	от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	6 804	8 570
26	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	8 570	7 041
	Отделение производства пластмассовых изделий, кассет и футляров для упаковки магнитных лент мощностью:	-	-	-
27	от 0,525 до 1,05 тыс. т/год	тыс. т	13 489	19 250
28	свыше 1,05 до 2,1 тыс. т/год	тыс. т	16 903	16 073
	Производство фототехнических и рентгеновских пленок. Корпус полива, синтеза и отделки фотопленок в составе отделений: синтеза эмульсии к поливу, полива эмульсии, отделки фототехнических и рентгеновских пленок, отделки разноэмульсированных пленок, отделки цветных пленок, – мощностью:	-	-	-
29	от 135 до 270 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	148 498	821
30	свыше 270 до 540 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	185 635	692
	Станция приготовления растворов ЛВЖ производительностью:	-	-	-
31	от 5 до 10 т/сутки	т/сут	5 393	821
32	свыше 10 до 20 т/сутки	т/сут	6 804	680
	Цех дополнительной обработки лавсановой основы (подслоивание) мощностью:	-	-	-
33	от 135 до 270 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	58 283	328

Окончание таблицы 1707-0108-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
34	свыше 270 до 540 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	72 862	269
	Цех рекуперации и ректификации мощностью:	-	-	-
35	от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	35 678	17 258
36	свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	44 592	14 390
	Цех триацетатной основы мощностью:	-	-	-
37	от 300 до 600 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	191 704	481
38	свыше 600 до 1200 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	239 627	398
	Станция испытаний фотопленок производительностью:	-	-	-
39	от 150 до 300 испытаний/сутки	испытаний/сут	19 985	106
40	свыше 300 до 600 испытаний/сутки	испытаний/сут	24 987	82
41	Корпус приема и подготовки кости мощностью от 16,25 до 32,5 тыс. т/год	тыс. т	78 979	3 639
42	Производство желатины. Корпус приема и подготовки кости мощностью свыше 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	98 691	3 046
	Корпус водной экстракции кости мощностью:	-	-	-
43	от 16,25 до 32,5 тыс. т/год	тыс. т	29 455	1 411
44	свыше 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	36 733	1 173
	Корпус мацерации, золки, варки, сушки желатины производительностью:	-	-	-
45	от 50 до 100 т/сутки	т/сут	180 016	2 703
46	свыше 100 до 200 т/сутки	т/сут	225 071	2 228

Глава 9 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ

Таблица 1707-0109-01 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производства неорганических химических реактивов и особо чистых веществ. Цех неорганических химических реактивов и веществ специальной степени чистоты – углекислых, сернокислых, молибденовокислых и др. наименований, солей, металлов и окислов мощностью:	-	-	-
1	от 0,85 до 1,7 тыс. т	тыс. т	50 602	14 034
2	свыше 1,7 до 3,4 тыс. т	тыс. т	72 282	12 031
3	свыше 3,4 до 9 тыс. т	тыс. т	90 251	10 016
	Цех химических реактивов особой чистоты (солей, оксидов, гидроксидов, кислот, металлов) мощностью установок до 365 т/год, количество установок:	-	-	-
4	до 2	установка	30 819	23 102
5	свыше 2 до 4	установка	38 511	19 250
	Цех малотоннажных заказных реактивов мощностью установок до 10 т/год, количество установок:	-	-	-
6	до 3	установка	12 327	6 164
7	свыше 3 до 6	установка	15 409	5 121
	Цех малотоннажных заказных реактивов мощностью установок до 100 т/год, количество установок:	-	-	-
8	до 3	установка	17 614	8 807
9	свыше 3 до 6	установка	22 012	7 337
	Производства ферритовых порошков. Цех бариевых ферритовых порошков или других видов порошков марганец-цинковых, стронциевых и других по керамической технологии мощностью:	-	-	-
10	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	73 289	14 295
11	свыше 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	104 712	13 086
12	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	117 869	10 893
	Производства люминофоров. Цех люминофоров мощностью:	-	-	-
13	от 75 до 150 т	т	36 805	364
14	свыше 150 до 300 т	т	46 038	305

Окончание таблицы 1707-0109-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство крупнотоннажных органических химреактивов и препаратов многоцелевого назначения, получаемых путем сложного органического синтеза (одного наименования с числом стадий 4 – 5).Производственный корпус с бытовой пристройкой мощностью:	-	-	-
15	от 250 до 500 т	т	58 081	174
16	свыше 500 до 1000 т	т	72 684	145
	Производство органических химических реактивов заказного и малотоннажного ассортимента, количество наименований:	-	-	-
17	от 300 до 600	наименование	137 214	343
18	свыше 600 до 1200	наименование	171 778	284

Глава 10 Подотрасль синтетических красителей

1 При увеличении количества видов ассортимента по поз. 13, 14, 41 – 44 в два и более раза к стоимости проектирования применяются коэффициенты: на стадии «Проект» – до 1,4, на стадии «Рабочая документация» – до 1,2.

Таблица 1707-0110-01 Подотрасль синтетических красителей

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство суперпластификатора С-3.Производственный корпус в составе отделений: сульфирования нафталина, отдувки и регенерации, конденсации и нейтрализации, – мощностью:	-	-	-
1	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	33 675	8 416
2	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	84 158	7 017
	Склад сырья и готовой продукции объемом:	-	-	-
3	от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	7 065	8 819
4	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	8 819	7 361
	Производство химикатов-добавок для цветного кино. Производственный корпус в составе: 2 реакционных отделений, отделения сушки и отделения регенерации растворителя, – мощностью:	-	-	-
5	от 250 до 500 т/год	т	131 477	396
6	свыше 500 до 1000 т/год	т	164 773	328
	Склад сырья и готовой продукции объемом:	-	-	-
7	от 1,22 до 2,44 тыс. м³	тыс. м³	19 617	12 067
8	свыше 2,44 до 4,88 тыс. м³	тыс. м³	24 513	10 052
	Производство анилина. Производственный корпус в составе отделений: контактирования и дистилляции, – мощностью:	-	-	-
9	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	55 983	1 683
10	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	70 089	1 399
	Склад анилина и нитробензола с насосной объемом:	-	-	-
11	от 2,25 до 4,5 тыс. м³	тыс. м³	7 159	2 382
12	свыше 4,5 до 9 тыс. м³	тыс. м³	8 949	1 968
	Производство химикато-добавок для полимерных материалов (до 5 наименований). Производственный корпус в составе отделений: синтеза, гидрирования, дистилляции, чешуирования, вспомогательных служб, – мощностью:	-	-	-
13	от 0,4 до 0,8 тыс. т/год	тыс. т	39 128	73 467

Продолжение таблицы 1707-0110-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	свыше 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	48 942	61 187
	Склад промежуточной и готовой продукции емкостью:	-	-	-
15	от 0,125 до 0,25 тыс. т	тыс. т	7 065	42 340
16	свыше 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	8 819	35 299
	Производство фталевого ангидрида. Производственные корпуса в составе: отделения контактирования, отделения дистилляции, отделения кристаллизации и отделения производства фумаровой кислоты, – мощностью:	-	-	-
17	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	79 216	1 968
18	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	99 094	1 648
	Установка получения малеинового ангидрида из растворов (сопутствующий продукт) мощностью:	-	-	-
19	от 1,25 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	14 532	8 724
20	свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	18 171	7 266
	Склад жидкого фталевого ангидрида с пунктом налива цистерн емкостью:	-	-	-
21	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	12 624	9 459
22	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	15 777	7 882
	Производство малеинового ангидрида. Производственный корпус в составе: отделение контактирования и отделение дистилляции и кристаллизации, – мощностью:	-	-	-
23	от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	50 874	2 560
24	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	63 629	2 134
	Установка переработки малеинового ангидрида из растворов мощностью:	-	-	-
25	от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	27 014	5 061
26	свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	32 514	4 220
	Склад малеинового ангидрида с насосной емкостью:	-	-	-
27	от 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	6 922	17 282
28	свыше 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	8 653	14 414
	Склад сжиженного бутана объемом:	-	-	-
29	от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	8 807	13 240
30	свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	11 024	11 035
	Производство специальных компонентов для лазерной техники, электроники и др. специзделий. Производственный корпус:	-	-	-
32	заданная мощность	корпус	347 539	-

Продолжение таблицы 1707-0110-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
33	удвоенная мощность	корпус	521 309	-
	Производство суперпластификатора С-3.Производственный корпус в составе отделений: сульфидирования, регенерации, конденсации и нейтрализации, – мощностью:	-	-	-
34	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	201 269	5 026
35	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	251 409	4 184
	Склад хранения застывающих продуктов емкостью:	-	-	-
36	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	12 624	9 459
37	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	15 777	7 882
	Склад готовой продукции объемом:	-	-	-
38	от 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	14 271	7 136
39	свыше 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	17 827	5 950
	Производство отделочных препаратов. Производственный корпус синтеза мощностью:	-	-	-
40	от 3,7 до 7,4 тыс. т/год	тыс. т	64 778	13 122
41	свыше 7,4 до 14,8 тыс. т/год	тыс. т	80 946	10 941
	Производство полупродуктов (до 5 наименований). Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки и упаковки, подготовки сырья, – мощностью:	-	-	-
42	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	43 122	32 324
43	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	53 873	26 955
	Производство синтетических азокрасителей и пигментов (до 5 наименований). Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки и упаковки, подготовки сырья, установки регенерации растворителей, – мощностью:	-	-	-
44	от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	126 178	47 318
45	свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	157 732	39 424
	Производство сложных красителей. Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки, подготовки сырья, регенерации, синтеза полупродуктов, – мощностью:	-	-	-
46	от 600 до 1200 т/год	т	203 130	254
47	свыше 1200 до 2400 т/год	т	253 910	212
	Склады для производства полупродуктов и красителей. Склад хранения застывающих продуктов (с таялкой и насосной) объемом:	-	-	-
48	от 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	4 172	2 086
49	свыше 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	5 239	1 742
	Склад жидких не застывающих продуктов (с приемом, выдачей и насосной) объемом:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0110-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
50	от 1,25 до 2,5 тыс. м³	тыс. м³	1 209	711
51	свыше 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	1 505	593
	Склад приема и подготовки сыпучего сырья емкостью:	-	-	-
52	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	8 973	3 378
53	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	11 213	2 821
	Склад сырья и готовой продукции в таре емкостью:	-	-	-
54	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	4 161	782
55	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	5 192	652

Глава 11 Подотрасль лаков и красок

1 В ценах на проектирование цехов по производству лаков на конденсационных смолах, лаков на полиэфирных смолах приведены стоимость разработки этих производств при ассортименте лаков до 10. В случае разработки проектов с марочным ассортиментом более 10 к стоимости разработки применяется повышающий коэффициент 1,1 для каждого последующих 5 марок, но не более 1,25.

2 В ценах на проектирование цехов по производству эмалей на конденсационных смолах, лаков и эмалей на полимеризационных смолах приведены стоимости разработки этих производств при ассортименте до 10 и количестве цветов в каждой марке до 5.

В случае разработки проектов с марочным ассортиментом более 10 и количестве цветов (расцветок) в каждой марке более 5, к стоимости разработки применяется коэффициент 1,07 за каждые последующие 5 марок и коэффициент 1,03 за каждые последующие 5 цветов. При этом повышающий коэффициент не должен быть более 1,25.

Таблица 1707-0111-01 Подотрасль лаков и красок

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Завод по производству лакокрасочных материалов. Цех лаков на конденсационных смолах мощностью:	-	-	-
1	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	92 408	1 825
2	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	120 240	1 126
	Цех полиэфирных смол и лаков различного назначения мощностью:	-	-	-
3	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	42 293	3 698
4	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	49 357	3 224
	Цех твердых полиэфирных смол мощностью:	-	-	-
5	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	54 063	6 140
6	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	55 734	5 856
	Цех нефтеполимерных смол мощностью:	-	-	-
7	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	26 291	4 006
8	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	46 026	2 264
	Цех эмалей на конденсационных смолах мощностью:	-	-	-
9	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	48 018	1 422
10	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	48 527	1 411
	Цех лаков и эмалей на полимеризационных смолах мощностью:	-	-	-
11	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	24 264	1 233
12	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	24 999	1 221

Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех водоземлюсионных красок мощностью:	-	-	-
13	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	33 237	1 043
14	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	34 327	1 019
	Цех эпоксидных смол мощностью:	-	-	-
15	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	60 013	9 992
16	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	73 147	9 340
	Цех фенольных смол мощностью:	-	-	-
17	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	51 965	6 353
18	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	57 003	5 856
	Цех аминокформальдегидных смол мощностью:	-	-	-
19	от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	61 756	6 081
20	свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	63 202	5 962
	Цех полиамидных смол мощностью:	-	-	-
21	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	45 801	11 427
22	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	53 553	9 874
	Цех по производству лакокрасочных материалов бытового назначения мощностью:	-	-	-
23	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	64 340	1 849
24	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	74 154	1 529
	Цех по производству металлоторы емкостью 55 литров мощностью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 млн. штук/год	млн. шт	15 255	18 539
26	свыше 5 до 10 млн. штук/год	млн. шт	34 149	14 781
	Цех полимерной тары емкостью 0,25 – 3 литра мощностью:	-	-	-
27	от 5 до 10 млн. штук/год	млн. шт	16 073	4 054
28	свыше 10 до 20 млн. штук/год	млн. шт	32 857	2 382
	Цех химико-механической обработки металлоторы мощностью:	-	-	-
29	от 400 до 800 тыс. штук/год	тыс. шт	7 515	117
30	свыше 800 до 1600 тыс. штук/год	тыс. шт	12 790	111
	Цех по производству металлических банок емкостью 0,25 – 3 литра мощностью:	-	-	-
31	от 10 до 20 тыс. штук/год	тыс. шт	5 654	1 126
32	свыше 20 до 40 тыс. штук/год	тыс. шт	8 475	984
	Цех по производству металлических контейнеров емкостью 1 м³ мощностью:	-	-	-
33	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	17 602	10 289

Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
34	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	25 698	9 483
	Цех мелкой фасовки мощностью 55 тыс. тонн:	-	-	-
35	от 12,5 до 25 млн. фасовок/год	млн. фасовок	16 583	821
36	свыше 25 до 50 млн. фасовок/год	млн. фасовок	19 285	716
	Отделение механизированного приема, хранения, плавления и подготовки твердого сырья мощностью:	-	-	-
37	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	15 492	1 162
38	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	19 404	972
	Отделение механизированного приема, хранения и дозировки сыпучего сырья мощностью:	-	-	-
39	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	9 909	2 963
40	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	12 387	2 513
	Цех приема, подготовки и хранения жидкого сырья на 30 продуктов в составе: сливно-наливной ж/д эстакады с насосными слива и закачки, насосной разогрева, площадкой налива в автоцистерны и бочки, приготовлением комбинированных растворителей и внутрискладской эстакадой, – мощностью:	-	-	-
41	от 3,5 до 7 тыс. м ³	тыс. м ³	85 071	18 373
42	свыше 7 до 14 тыс. м ³	тыс. м ³	106 028	15 374
	Склад сыпучего сырья в таре емкостью:	-	-	-
43	от 8 до 16 тыс. т	тыс. т	5 630	792
44	свыше 16 до 32 тыс. т	тыс. т	6 105	759
	Склад силосного хранения сыпучего сырья объемом:	-	-	-
45	от 1300 до 2600 м ³	м ³	12 908	115
46	свыше 2600 до 5200 м ³	м ³	14 900	107
	Склад готовой продукции механизированный емкостью:	-	-	-
47	от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	15 433	1 316
48	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	19 771	1 173
	Склад готовой продукции немеханизированный емкостью:	-	-	-
49	от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	9 151	712
50	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	10 680	660

Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство пигментной двуокиси титана по сернокислотному методу из ильменитового концентрата. Производственный корпус в составе: склада древесной муки и солей с отделением растворения солей и приготовления суспензии древесной муки; отделений разложения ильменита, восстановления, черной фильтрации, вакуум-кристаллизации и центрифугирования железного купороса, вакуум-выпарки, приготовления зародышей анатаза, гидролиза титанилсульфата, фильтрации, отбели и солеобработки МТК, приготовления рутилизирующих зародышей, проколки и размола МТК, мокрого помола, гидроклассификации, поверхностной обработки и фильтрации, сушки, мокрого помола и упаковки готового продукта; склада готовой продукции и вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
51	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	105 447	3 165
52	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	185 172	1 577
	Сырьевой цех в составе: установок сушки, размольно-сепарационных и пневматического транспорта, – производительностью:	-	-	-
53	от 9,5 до 19 т/час	т/час	13 525	1 079
54	свыше 19 до 38 т/час	т/час	21 668	645
	Склад ильменитового концентрата с отделением приготовления шихты емкостью:	-	-	-
55	от 7,5 до 15 тыс. т	тыс. т	8 025	925
56	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	9 992	771
	Склад железного купороса емкостью:	-	-	-
57	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	3 829	1 150
58	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	6 721	563
	Производство железистоокисных пигментов. Производственный корпус в составе: отделений подготовки сырья, дегидратации, прокладки, мокрого дробления, сушки, дезагрегации, упаковки, сушки и грануляции сульфата аммония, склада железистоокисных пигментов и вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
59	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	23 624	2 371
60	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	36 259	1 529
	Склад железного купороса с установкой очистки железного купороса емкостью:	-	-	-
61	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	5 464	1 648
62	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	9 660	794
	Силосный склад сульфата аммония объемом:	-	-	-
63	от 1 до 2 тыс. м ³	тыс. м ³	12 019	9 009

Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
64	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	25 757	2 145
	Цех сернокислого алюминия и жидкого стекла в составе: производственного корпуса со складом сырья и отделениями приготовления шихты, синтеза, печного, промывки, фильтрации, склада готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
65	от 6,25 до 12,5 тыс. т/год	тыс. т	34 458	4 125
66	свыше 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	43 573	3 402
	Цех упарки гидролизной кислоты со складами исходной и упаренной кислоты и вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
67	от 37,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	40 017	794
68	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	44 367	735
69	Цех железного сурика в составе: склада сырья с отделением дробления, производственного корпуса с отделениями сушки, размола, сепарации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью от 25 до 100 тыс. т/год	тыс. т	33 023	996
	Цех свинцовых кронов в составе: склада сырья, производственного корпуса с отделениями плавления и грануляции свинца, растворения солей, натравки, синтеза, фильтрации, промывки сушки, размола, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
70	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	49 168	5 073
71	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	50 116	5 014
	Цех свинцовых окислов в составе: склада сырья с отделением плавления свинца, производственного корпуса с отделениями получения глета, сурика, дезаггации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
72	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	76 999	4 635
73	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	89 018	4 149
	Цех малотоннажных пигментов (до 20 наименований различных продуктов) в составе: производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
74	от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	31 684	47 638
75	свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	35 204	44 118

Окончание таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех связующих для художественных красок в составе: производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
76	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	7 337	2 181
77	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	9 151	1 814

Глава 12 Подотрасль товаров бытовой химии

Таблица 1707-0112-01 Подотрасль товаров бытовой химии

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке. Главный производственный корпус товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке в составе: отделений по приготовлению аэрозольного баллона, клапана, по приготовлению препаратов, по изготовлению и сборке аэрозольных баллонов, установок утилизации аварийных сбросов и возврата их в производство, очистки и использования концентрированных сточных вод после моечных машин, по улавливанию и обезвреживанию сбросов паров органических растворителей в атмосферу от сушильных печей, лакировальных машин, рекуперации продукта из отработанных аэрозольных упаковок, утилизации твердых отходов, химического обессоливания воды для промывки баллончиков, кондиционирования воздуха, – мощностью:	-	-	-
1	от 20 до 40 млн. штук/год баллонов	млн. шт	103 076	3 851
2	свыше 40 до 80 млн. штук/год баллонов	млн. шт	128 490	3 212
3	Цех по изготовлению коробов из гофрокартона в составе: склада картона, участка высечки и фальцовки, нанесения печати, участка сшивки или склеивания, промежуточного склада картонных заготовок, участка пакетирования отходов, – мощностью от 1200 до 1600 тыс. штук	тыс. шт	9 115	23
4	Склад сжиженных газов с установкой смешения объемом от 600 до 1000 м ³	м ³	8 108	-
5	Склад готовой аэрозольной продукции объемом от 500 до 900 тыс. штук	тыс. шт	2 330	7,08
6	Склад силосный для полиэтилена с механической подачей сырья в производство пневмотранспортом объемом от 250 до 500 м ³	м ³	6 337	38
7	Склад сильнодействующих ядовитых веществ объемом от 200 до 400 м ³	м ³	774	2,91
8	Производство товаров бытовой химии общего назначения. Главный производственный корпус товаров бытовой химии общего назначения в составе: отделений приготовления смесей продуктов, расфасовочного, склада готовой продукции, приготовления гофрокоробов, установок утилизации твердых отходов, утилизации аварийных сбросов, для улавливания выбросов пыли, кондиционирования воздуха, склада сырья, компрессии, – мощностью от 3 до 12 тыс. т/год	тыс. т	46 073	8 245
9	Цех пластмассовой тары в составе: отделения выдувного и литьевого оборудования, участков переработки и грануляции отходов и нанесения трафаретной печати на тару, – мощностью от 4000 до 10000 тыс. штук/год	тыс. шт	12 797	4,8

Окончание таблицы 1707-0112-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
10	Цех жестяно-баночной тары в составе участков: заготовительного изготовления жестяной тары и сборки, отделения литографической жести с участками приготовления печатных красок, эмалей и покровных лаков, участков мойки и хранения печатных валов и экспресс-лабораторий, – мощностью от 2000 до 8000 тыс. штук/год	тыс. шт	7 134	0,63
11	Установка резинокордных контейнеров мощностью от 8 до 10 тыс. т/год	тыс. т	2 544	392
12	Силосный склад полиэтилена с механической подачей сырья пневмотранспортом объемом от 100 до 300 м³	м³	3 120	32
13	Производство синтетических моющих средств. Главный производственный корпус синтетических моющих средств в составе: склада сыпучего сырья, отделений приготовления композиций, сушки, расфасовочно-упаковочного, установка приготовления жидкого стекла, склада клея ПАВ, установки приготовления мыла и смеси ПАВ, склада готовой продукции, установок смешения башенного порошка с нетермо-стабильными добавками, утилизации твердых отходов, утилизации тепла, вентиляционных выбросов, очистки и возврата аварийных сбросов, отделения улавливания выбросов пыли и возврата в производство, очистки и использования производственных стоков, системы стационарной пылеуборки, кондиционирования воздуха, – мощностью от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	155 847	808
14	Картонажно-печатный цех в составе: отделения печати и высечки картонных заготовок, отделения склейки заготовок по продольному шву, промежуточного склада картонных заготовок, отделения приготовления коробов из гофрокартона, пакетирования отходов картона, отделения приготовления печатных форм, кондиционирования воздуха, – мощностью от 2000 до 6000 картонных заготовок ящиков	картонных заготовок	71 810	-
15	Склад жидкого сырья с насосной и тепляком объемом 200 т/сутки	т/сут	34 343	-
16	Склад силикат глыбы объемом 35 т/сутки	т/сут	3 759	-
17	Склад отдушек в таре объемом 100 м³	м³	7 187	-

Глава 13 Метанольная подотрасль

Таблица 1707-0113-01 Метанольная подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство метанола по энерготехнологической схеме мощностью 750 тыс. т/год. Отделение двухступенчатой очистки природного газа от сернистых соединений с предварительным подогревом газа до 400°C производительностью:	-	-	-
1	от 55 до 110 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	30 262	410
2	свыше 110 до 220 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	38 073	340
	Отделение паровой конверсии природного газа в трубчатой печи производительностью:	-	-	-
3	от 55 до 110 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	173 212	2 371
4	свыше 110 до 220 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	216 845	1 968
	Установка рассева и загрузки катализаторов конверсии и сероочистки объемом разовой выгрузки:	-	-	-
5	от 210 до 420 м³	м³	4 481	17
6	свыше 420 до 840 м³	м³	5 405	14
	Отделение компрессии природного и конвертированного газа с очисткой природного газа от примесей производительностью:	-	-	-
7	от 245,75 до 491,5 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	138 221	422
8	свыше 491,5 до 983 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	166 966	364
	Установка генераторов с выдачей электроэнергии производительностью:	-	-	-
9	от 5 до 10 тыс. кВт/час	тыс. кВт/час	4 338	657
10	свыше 10 до 20 тыс. кВт/час	тыс. кВт/час	5 381	551
	Отделение синтеза метанола, рассева, загрузки и выгрузки катализатора производительностью:	-	-	-
11	от 65 до 130 т/час	т/час	113 768	1 316
12	свыше 130 до 260 т/час	т/час	141 600	1 091
	Отделение предварительной и основной ректификации с использованием тепла и очисткой стоков мощностью:	-	-	-
13	от 375 до 750 тыс. т/год	тыс. т	104 167	199
14	свыше 750 до 1500 тыс. т/год	тыс. т	123 666	175
	Склад метанола-сырца и ректификата с насосной емкостью:	-	-	-
15	от 25 до 50 тыс. м³	тыс. м³	46 987	1 408
16	свыше 50 до 100 тыс. м³	тыс. м³	58 733	1 173

Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка разводки азотного «дыхания» в резервуарном парке емкостью:	-	-	-
17	от 25 до 50 тыс. м³	тыс. м³	3 165	94
18	свыше 50 до 100 тыс. м³	тыс. м³	3 779	82
	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива метанола в ж/д цистерны с установкой сбора дренажей, количество стояков:	-	-	-
19	от 11 до 22	стояк	19 641	1 337
20	свыше 22 до 44	стояк	24 560	1 114
	Промывная колонна для улавливания паров метанола при заливке в ж/д цистерны производительностью:	-	-	-
21	от 600 до 1200 м³/час	м³/час	21 300	36
22	свыше 1200 до 2400 м³/час	м³/час	32 431	24
	Вспомогательно-пусковая котельная производительностью:	-	-	-
23	от 80 до 160 т/час	т/час	34 576	328
24	свыше 160 до 320 т/час	т/час	43 762	269
	Установка обработки питательной воды Р-107 атм для котлов в составе отделений деаэрации, приготовления химреактивов со складом производительностью:	-	-	-
25	от 250 до 500 м³/час	м³/час	21 324	58
26	свыше 500 до 1000 м³/час	м³/час	27 950	46
27	Факельная установка с трубой высотой 65 м, диаметром 1,2 м	установка	8 878	-
	Центральный пункт управления с подстанцией, лабораторией и вспомогательными помещениями, кабельный полуэтаж, объем здания:	-	-	-
28	от 6,9 до 13,8 тыс. м³	тыс. м³	40 289	4 374
29	свыше 13,8 до 27,6 тыс. м³	тыс. м³	50 341	3 651
30	Производство метанола мощностью 300 тыс. т/год. Установка двухступенчатой очистки природного газа от сернистых соединений с предварительным подогревом природного газа до 400°C производительностью от 17,65 до 35,3 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	14 082	599
	Отделение паровой конверсии природного газа в трубчатой печи с получением пара и химической очисткой системы парообразования производительностью:	-	-	-
32	от 17,65 до 35,3 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	81 551	3 402
33	свыше 35,3 до 70,6 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	102 910	2 821

Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка рассева и загрузки катализаторов конверсии и сероочистки объемом разовой загрузки:	-	-	-
34	от 95 до 190 м³	м³	2 703	24
35	свыше 190 до 380 м³	м³	3 520	19
	Эстакада-этажерка с аппаратами воздушного охлаждения протяженностью:	-	-	-
36	от 100 до 200 м	м	3 165	25
37	свыше 200 до 400 м	м	4 101	20
	Отделение компрессии в составе: компрессоров природного газа, конвертированного газа, азота, углекислого газа с маслохозяйством, установкой очистки природного газа от механических примесей и жидких углеводородов, – производительностью:	-	-	-
38	от 95 до 190 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	77 213	610
39	свыше 190 до 380 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	97 162	505
	Отделение синтеза метанола с установками рассева, загрузки и пневмовыгрузки катализатора производительностью:	-	-	-
40	от 32,6 до 65,2 т/час	т/час	74 048	1 689
41	свыше 65,2 до 130,4 т/час	т/час	92 468	1 408
	Отделение предварительной и основной ректификации с использованием тепла и очисткой стоков мощностью:	-	-	-
42	от 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	57 975	293
43	свыше 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	71 701	247
	Пункт управления в блоке ректификации со вспомогательными помещениями объемом:	-	-	-
44	от 1,15 до 2,3 тыс. м³	тыс. м³	11 261	7 396
45	свыше 2,3 до 4,6 тыс. м³	тыс. м³	14 082	6 105
	Установка отпарки и охлаждения технологического конденсата производительностью:	-	-	-
46	от 25 до 50 т/час	т/час	2 987	94
47	свыше 50 до 100 т/час	т/час	3 817	82
	Базисный склад метанола-сырца и ректификата с насосной, установками сбора стоков и выдачей на биоочистку емкостью:	-	-	-
48	от 4,7 до 9,4 тыс. м³	тыс. м³	17 365	2 769
49	свыше 9,4 до 18,8 тыс. м³	тыс. м³	21 703	2 311
	Установка разводки азотного «дыхания» в резервуарном парке емкостью:	-	-	-
50	от 4,7 до 9,4 тыс. м³	тыс. м³	1 873	270

Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
51	свыше 9,4 до 18,8 тыс. м³	тыс. м³	2 228	235
	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива в ж/д цистерны, количество стояков:	-	-	-
52	от 5 до 10	стояк	11 972	1 802
53	свыше 10 до 20	стояк	15 018	1 505
	Промывная колонна для улавливания паров метанола при заливе в цистерны производительностью:	-	-	-
54	от 500 до 1000 м³/час	м³/час	20 530	36
55	свыше 1000 до 2000 м³/час	м³/час	26 172	24
	Отделение получения углекислого газа из дымовых газов трубчатой печи с газодувной и насосной производительностью:	-	-	-
56	от 4 до 8 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	30 155	5 630
57	свыше 8 до 16 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	37 788	4 694
	Пусковая котельная: Р = 17 атм до 300°C, Р = 5 атм до 200°C, – производительностью:	-	-	-
58	от 25 до 50 т/час	т/час	16 192	481
59	свыше 50 до 100 т/час	т/час	20 411	398
	Установка обработки питательной воды для котлов-утилизаторов и пусковой котельной в составе: деаэрации, насосной, приготовления и дозировки добавок в питательную воду, – производительностью:	-	-	-
60	от 100 до 200 м³/час	м³/час	12 671	94
61	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	15 137	82
62	Факельная установка с установкой сбора дренажей факельных линий и анализаторной	установка	8 914	-
	Центральный пункт управления с подстанцией, лабораторией и вспомогательными помещениями, кабельным полуэтажом, объем здания:	-	-	-
63	от 2,15 до 4,3 тыс. м³	тыс. м³	22 770	7 859
64	свыше 4,3 до 8,6 тыс. м³	тыс. м³	28 401	6 567
	Склад бензола с бензотаялкой, сливо-наливной эстакадой и устройством для разгрузки цистерн емкостью:	-	-	-
65	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	6 211	4 658
66	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	7 764	3 888
	Склад циклогексана, щелочи, циклогексанола и циклогексанона с подогревом и эстакадой емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
67	от 2,45 до 4,9 тыс. м ³	тыс. м ³	8 321	2 548
68	свыше 4,9 до 9,8 тыс. м ³	тыс. м ³	10 395	2 122
	Насосная, бытовые и вспомогательные помещения, диспетчерская, суммарная емкость складов:	-	-	-
69	от 3,45 до 6,9 тыс. м ³	тыс. м ³	9 613	2 086
70	свыше 6,9 до 13,8 тыс. м ³	тыс. м ³	12 031	1 731
	Отделение получения циклогексана из бензола, 2-х агрегатов гидрирования с получением пара и подготовкой питательной воды, компрессорной и очисткой циклогексана мощностью:	-	-	-
71	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	38 393	1 443
72	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	47 994	1 197
	Отделение окисления циклогексана кислородом воздуха в циклогексанон, установки нейтрализации, приготовления катализатора и щелочного раствора, ректификации, абсорбции, станции распределения пара и сбора конденсата мощностью:	-	-	-
73	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	60 310	3 615
74	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	75 387	3 011
	Отделение дегидрирования анола в анон на катализаторе с подсобно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
75	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	18 373	1 102
76	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	22 972	913
	Промежуточный склад циклогексана и циклогексанона емкостью:	-	-	-
77	от 0,9 до 1,8 тыс. м ³	тыс. м ³	20 637	17 199
78	свыше 1,8 до 3,6 тыс. м ³	тыс. м ³	25 805	14 343
	Корпус азотной и воздушной компрессии и компрессии нитрозных газов с пунктом управления, подсобно-производственными и бытовыми помещениями производительностью:	-	-	-
79	от 15 до 30 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	25 686	1 280
80	свыше 30 до 60 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	32 111	1 067
81	Выхлопная труба высотой 150 м, диаметром 0,8 м	труба	18 586	-

Окончание таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех адипиновой кислоты в составе отделений: окисления циклогексанола азотной кислотой, отдувки и абсорбции нитрозных газов, ректификации реакционного раствора, трехступенчатой кристаллизации и сушки, выделения низших дикарбоновых кислот, – мощностью:	-	-	-
82	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	263 357	15 800
83	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	329 202	13 169
	Склад адипиновой кислоты в составе: агрегатов упаковки в мешки до 30 кг, отделения хранения в мешках с устройством для погрузки в вагоны, силосов, пневмотранспорта загрузки силосов и подачи на переработку в другие цеха, установки улавливания пыли адипиновой кислоты в рукавных фильтрах и скруббере, – емкостью:	-	-	-
84	от 12,5 до 25 тыс. т	тыс. т	51 977	3 117
85	свыше 25 до 50 тыс. т	тыс. т	64 980	2 596
	Установка очистки свежей азотной кислоты емкостью:	-	-	-
86	от 14,5 до 29 тыс. т	тыс. т	3 746	199
87	свыше 29 до 58 тыс. т	тыс. т	4 682	164
	Установка приготовления катализатора нитрата меди и метаванадата аммония мощностью:	-	-	-
88	от 198 до 396 т/год	т	9 175	33
89	свыше 396 до 792 т/год	т	11 462	28
	Центральный пункт автоматического управления производством и переходные галереи площадью:	-	-	-
90	от 1,5 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	19 072	9 554
91	свыше 3 до 6 тыс. м ²	тыс. м ²	23 861	7 954

Таблица 1707-0113-02 Метанольная подотрасль (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Агрегат слабой азотной кислоты мощностью:	-	-	-
1	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	37 421	848
2	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	70 172	575

Продолжение таблицы 1707-0113-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
3	Установка каталитической очистки хвостовых газов слабой азотной кислоты	установка	33 047	-
4	Установка очистки свежей азотной кислоты производительностью 30 тыс. т/год	установка	9 364	-
5	Производство уксусной кислоты. Установка очистки природного газа от сернистых соединений производительностью свыше 7,5 до 15 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	7 373	984
	Отделение каталитической трубчатой пароуглекислотной конверсии природного газа с утилизацией тепла и очисткой газов мощностью:	-	-	-
6	от 47 до 94 тыс. т/год	тыс. т	133 160	2 122
7	свыше 94 до 188 тыс. т/год	тыс. т	166 456	1 766
	Установка приготовления воды для питания котлов производительностью:	-	-	-
8	от 22,5 до 45 м ³ /час химочищенной воды	м ³ /час	6 247	211
9	свыше 45 до 90 м ³ /час химочищенной воды	м ³ /час	7 800	175
	Корпус компрессии в составе: компрессии природного газа и окиси углерода, маслопункта, – суммарная производительность:	-	-	-
10	от 50,05 до 100,1 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	53 364	794
11	свыше 100,1 до 200,2 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	66 829	692
	Абсорбционная бромисто-литиевая холодильная установка с получением холода +5°C производительностью:	-	-	-
12	от 0,875 до 1,75 млн. ккал/час	млн. ккал/час	13 288	11 379
13	свыше 1,75 до 3,5 млн. ккал/час	млн. ккал/час	16 607	9 495
	Блок предварительного охлаждения и низкотемпературный блок разделения конвертированного газа с получением СО мощностью:	-	-	-
14	от 47 до 94 тыс. т/год	тыс. т	86 304	1 375
15	свыше 94 до 188 тыс. т/год	тыс. т	107 889	1 150
16	Факельная установка отделения получения окиси углерода высотой 45 м, диаметром 0,3 м	установка	18 586	-
	Цех получения уксусной кислоты в составе: установки синтеза уксусной кислоты в жидкостном реакторе с абсорбционной очисткой и очисткой стоков, – мощностью:	-	-	-
17	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	120 584	1 209
18	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	151 912	1 008
	Установка ректификации с выделением товарного продукта, очисткой отходов мощностью:	-	-	-
19	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	107 782	1 068
20	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	134 737	889

Продолжение таблицы 1707-0113-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад промежуточных продуктов с насосной и установкой очистки газов «азотное дыхание» емкостью:	-	-	-
21	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	18 574	18 562
22	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	22 841	15 480
23	Факельная установка для сжигания агрессивных газов от установок синтеза и ректификации уксусной кислоты диам-м 0,6 м	установка	18 586	-
	Центральный пункт автоматического управления производством, подстанциями, цеховой лабораторией площадью:	-	-	-
24	от 0,9 до 1,8 тыс. м²	тыс. м²	14 508	12 102
25	свыше 1,8 до 3,6 тыс. м²	тыс. м²	18 159	10 075
	Базисный склад уксусной кислоты для хранения под «азотной подушкой» с насосной, узлом нейтрализации стоков емкостью:	-	-	-
26	от 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	27 571	8 262
27	свыше 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	34 469	6 887
	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива уксусной кислоты в ж/д цистерны, количество стояков:	-	-	-
28	от 2 до 4	стояк	7 539	2 821
29	свыше 4 до 8	стояк	9 435	2 359
30	Производство ГМД и соли СГ. Цех адиподинитрила с отделением синтеза адиподинитрила мощностью от 4,8 до 9,6 тыс. т/год	тыс. т	58 176	9 080
	Отделение очистки адиподинитрила мощностью:	-	-	-
31	от 4,8 до 9,6 тыс. т/год	тыс. т	58 176	9 080
32	свыше 9,6 до 19,2 тыс. т/год	тыс. т	72 732	7 562
	Центральный пункт управления и бытовые помещения цеха адиподинитрила объемом:	-	-	-
33	от 2,05 до 4,1 тыс. м³	тыс. м³	22 296	8 155
34	свыше 4,1 до 8,2 тыс. м³	тыс. м³	27 879	6 792
	Отделение получения катализатора для адиподинитрила мощностью:	-	-	-
35	от 30 до 60 т/год	т	39 246	984
36	свыше 60 до 120 т/год	т	49 013	821
	Цех гексаметилендиамина с отделением синтеза гексаметилендиамина мощностью:	-	-	-
37	от 4,65 до 9,3 тыс. т/год	тыс. т	77 023	12 410
38	свыше 9,3 до 18,6 тыс. т/год	тыс. т	96 249	10 348
	Отделение очистки гексаметилендиамина мощностью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0113-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
39	от 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	38 215	6 377
40	свыше 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	47 816	5 298
	Отделение получения катализатора для гексаметилендиамина мощностью:	-	-	-
41	от 30 до 60 т/год	т	39 234	984
42	свыше 60 до 120 т/год	т	49 013	821
	Центральный пункт управления цеха гексаметилендиамина объемом:	-	-	-
43	от 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	22 095	8 297
44	свыше 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	27 618	6 911
	Склад метанола емкостью:	-	-	-
45	от 100 до 200 м³	м³	7 041	49
46	свыше 200 до 400 м³	м³	7 385	46
	Цех получения соли СГ мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	58 721	8 795
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	73 396	7 337
	Склад адипиновой кислоты емкостью:	-	-	-
49	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	19 985	29 989
50	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	24 975	24 999
	Приходно-расходный склад адипиновой кислоты емкостью:	-	-	-
51	от 215 до 430 т	т	12 920	47
52	свыше 430 до 860 т	т	17 744	36
	Склад соли СГ емкостью:	-	-	-
53	от 300 до 600 т	т	16 026	37
54	свыше 600 до 1200 т	т	16 867	36
	Склад промежуточных продуктов с насосной емкостью:	-	-	-
55	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	18 586	18 574
56	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	23 232	15 480
	Установка утилизации сточных вод для отделений получения катализаторов с пылеуборкой мощностью:	-	-	-
57	от 150 до 300 т/год	т	10 881	50
59	свыше 300 до 600 т/год	т	11 510	47

Глава 14 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения

1 Стоимость проектирования внутриплощадочных эстакад тепломатериалопроводов определены с учетом проектирования эстакады для транспортировки различных продуктов по 25 трубопроводам с количеством ответвлений до 10.

При меньшем или большем количестве трубопроводов к стоимости проектирования эстакады применяются следующие коэффициенты:

- менее 25 до 15 – 0,8;
- менее 15 до 10 – 0,6;
- менее 10 до 5 – 0,4;
- менее 5 – 0,2;
- более 55 – 1,2.

При большем количестве ответвлений к стоимости проектирования применяются следующие коэффициенты:

- от 10 до 15 ответвлений – 1,2;
- свыше 15 до 20 и выше – 1,5.

2 Цена на проектирование внутриплощадочной трассы электроснабжения учитывают прокладку в одной траншее до 6 силовых кабелей, идущих в одном направлении.

При траншейной прокладке свыше 6 до 20 силовых кабелей к стоимости проектирования 1 км трассы применяется коэффициент 1,6.

При прокладке на кабельной эстакаде 20 и более силовых кабелей к стоимости проектирования 1 км трассы применяется коэффициент 2.

3 Стоимость проектирования отдельно стоящих трансформаторных подстанций, распределительных устройств и тепловых сетей при подземной или надземной прокладке на самостоятельных эстакадах определяются в порядке, установленном пункте 14 Указаний по применению цен Подраздела 1.

Таблица 1707-0114-01 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Объекты подсобного и обслуживающего назначения. Холодильная станция на два параметра холода:	-	-	-
1	от 2,5 до 10 Гкал/час	Гкал/час	21 478	3 283

Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
2	свыше 10 до 40 Гкал/час	Гкал/час	27 109	2 726
	Воздушно-компрессорная станция с осушкой воздуха производительностью:	-	-	-
3	от 4 до 15 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	9 151	1 600
4	свыше 15 до 60 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	9 684	1 565
	Блок ремонтных цехов в составе цехов: механического, спецремонта, электроремонтного, защитных покрытий, энергоремонтного, – площадью:	-	-	-
5	от 2 до 8 тыс. м ²	тыс. м ²	37 077	4 220
6	свыше 8 до 32 тыс. м ²	тыс. м ²	47 532	2 952
	Цех энергоремонтных служб в составе отделений: ремонта электрооборудования, вентоборудования, компрессорно-насосного оборудования, – площадью:	-	-	-
7	от 0,5 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	24 287	6 223
8	свыше 2 до 8 тыс. м ²	тыс. м ²	30 510	3 106
	Ремонтно-строительный цех в составе отделений: деревообрабатывающего, стекольного, изготовления бетонных изделий, бетонно-смесительного участка и складов, – площадью:	-	-	-
9	от 0,5 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	8 914	6 804
10	свыше 2 до 8 тыс. м ²	тыс. м ²	11 379	5 571
	Цех ремонта КИП объемом:	-	-	-
11	от 4 до 16 тыс. м ²	тыс. м ²	19 475	2 347
12	свыше 16 до 64 тыс. м ²	тыс. м ²	27 618	1 837
	Зарядная станция, количество мест:	-	-	-
13	от 10 до 20	место	8 096	399
14	свыше 20 до 40	место	11 972	305
	Склад масел и химикатов тарного хранения емкостью:	-	-	-
15	от 25 до 100 т	т	10 087	72
16	свыше 100 до 400 т	т	10 324	70
	Склад масел резервуарного хранения объемом:	-	-	-
17	от 75 до 300 м ³	м ³	6 685	39
18	свыше 300 до 1200 м ³	м ³	8 214	34
	Мазутное хозяйство в составе резервуарного парка и насосной объемом:	-	-	-
19	от 0,25 до 1 тыс. м ³	тыс. м ³	13 264	-
20	свыше 1 до 4 тыс. м ³	тыс. м ³	17 958	-
	Пожарное депо, количество автомашин:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
21	от 2 до 4	автомашина	13 489	2 821
22	свыше 4 до 8	автомашина	17 958	2 264
23	Газоспасательная станция с газодымной камерой и здравпунктом	станция	23 707	-
	Прачечная спецодежды производительностью:	-	-	-
24	от 100 до 200 кг/смену	кг/смену	16 855	47
25	свыше 200 до 400 кг/смену	кг/смену	19 487	36
	Пункт промывки цистерн, количество цистерн:	-	-	-
26	от 2 до 4	цистерна	12 280	4 575
27	свыше 4 до 8	цистерна	15 326	3 829
28	Прирельсовый разгрузочный узел на 3 вагона	узел	17 484	-
29	Открытая площадка для стоянки транспорта на 20 машин	площадка	3 876	-
30	Учебно-тренировочный полигон в составе учебных помещений: элементов зданий, сооружений и оборудования, – площадью не более 1,5 га	полигон	21 360	-
31	Открытый склад оборудования, металла, металлоотходов, оснащенный козловым краном, напольными крановыми путями, железнодорожным путем	склад	16 666	-
32	Автоматизированный склад тарно-штучных грузов, оснащенный стеллажными кранами-штабелерами	склад	65 193	-
	Закрытый склад тарно-штучных грузов, оснащенный напольными средствами механизации, кранами-штабелерами, кран-балками площадью:	-	-	-
33	от 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	14 224	4 741
34	свыше 4 до 8 тыс. м ²	тыс. м ²	26 077	1 778
	Закрытый механизированный склад оборудования площадью:	-	-	-
35	от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	10 146	3 046
36	свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	12 707	2 537
37	Контрольно-пропускной пункт на 2 прохода	пункт	2 468	-
	Заводоуправление с центральной проходной, конференц-залом и АТС площадью:	-	-	-
38	от 3 до 6 тыс. м ²	тыс. м ²	28 045	925
39	свыше 6 до 12 тыс. м ²	тыс. м ²	28 282	913
	Административный корпус с конференц-залом и столовой площадью:	-	-	-
40	от 3 до 6 тыс. м ²	тыс. м ²	17 341	2 596
41	свыше 6 до 12 тыс. м ²	тыс. м ²	21 644	2 169

Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Бытовой корпус в составе: столовой, здравпункта, прачечной с химчисткой, бытовых помещений и ЦЗЛ, – площадью:	-	-	-
42	от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	33 343	4 184
43	свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	37 611	3 769
	Инженерный корпус в составе: ЦЗЛ, цеха ремонта КИП, конструкторско-технологического бюро, столовой, АТС, центрального пункта управления, – площадью:	-	-	-
44	от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	14 319	10 324
45	свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	58 081	1 577
	Административно-бытовой блок в составе: административных помещений, конференц-зала, столовой и бытовых помещений, – площадью:	-	-	-
46	от 1 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	32 443	6 484
47	свыше 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	37 907	5 393
	Лабораторный корпус площадью:	-	-	-
48	от 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	25 769	7 740
49	свыше 4 до 16 тыс. м ²	тыс. м ²	32 205	6 436
	Цех для ремонта и изготовления полимерной, металлической, деревянной и картонной тары объемом:	-	-	-
50	от 30 до 60 тыс. м ³	тыс. м ³	33 521	925
51	свыше 60 до 120 тыс. м ³	тыс. м ³	41 890	771
	Склад ЛВЖ и ГЖ с резервуарным парком, насосной и сливным устройством емкостью:	-	-	-
52	от 500 до 2000 м ³	м ³	16 310	11,89
53	свыше 2000 до 8000 м ³	м ³	20 530	10,62
	Склад ЛВЖ и ГЖ тарного хранения емкостью:	-	-	-
54	от 50 до 200 т	т	13 608	10,62
55	свыше 200 до 800 т	т	17 009	9,48
56	Проходная на 4 прохода, заблокированная с помещением службы ВОХР	проходная	9 625	-
	Установка термического обезвреживания жидких, газообразных и твердых отходов с утилизацией дымовых газов без очистки производительностью:	-	-	-
57	от 5 до 10 т/час	т/час	27 381	2 371
58	свыше 10 до 20 т/час	т/час	39 116	2 134
59	Склад материалов II группы	склад	20 305	-

Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка для нагрева ВОТ с дымовой трубой в составе отделений: циркуляционных насосов, парогенераторов, приготовления теплоносителя, подпитки с аварийным сливом ВОТ:	-	-	-
60	от 2 до 6 Гкал/час	Гкал/час	24 240	3 034
61	свыше 6 до 18 Гкал/час	Гкал/час	30 345	2 537
	Объекты водоснабжения, канализации и энергоснабжения. Станция умягчения воды На-катионитовыми фильтрами с реагентным хозяйством производительностью:	-	-	-
62	от 1 до 2 тыс. м³/час	тыс. м³/час	38 369	26 291
63	свыше 2 до 4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	84 846	16 903
	Установка обессоливания воды с реагентным хозяйством по одноступенчатой схеме производительностью:	-	-	-
64	от 50 до 200 м³/час	м³/час	50 554	111
65	свыше 200 до 800 м³/час	м³/час	69 816	19
	Установка получения глубоко обессоленной воды по полной двух-трехступенчатой схеме Н-ОН ионирования производительностью:	-	-	-
66	от 25 до 50 м³/час	м³/час	32 620	1 944
67	свыше 50 до 100 м³/час	м³/час	40 716	1 636
	Реагентное хозяйство на приготовление трех видов реагента, общий суммарный расход:	-	-	-
68	от 10 до 20 т/сутки	т/сут	38 132	2 181
69	свыше 20 до 40 т/сутки	т/сут	49 168	1 742
70	Хлораторная производительностью от 2 до 5 кг/час	кг/час	3 757	747
	Сооружения оборотного цикла в составе: насосной, градирен, резервуаров хлораторной или диализаторной, – производительностью:	-	-	-
71	от 1 до 4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 515	9 625
72	свыше 4 до 8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 977	9 151
	Внутриплощадочные сети водопровода протяженностью:	-	-	-
73	от 1 до 4 км	км	4 243	1 138
74	свыше 4 до 16 км	км	5 867	735
75	свыше 16 до 64 км	км	8 096	587
	Внутриплощадочные сети канализации протяженностью:	-	-	-
76	от 1 до 4 км	км	8 025	865
77	свыше 4 до 16 км	км	8 677	699

Окончание таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
78	свыше 16 до 64 км	км	11 035	575
	Сооружения очистки промстоков механохимическим методом производительностью:	-	-	-
79	от 1000 до 2000 м³/час	м³/час	33 438	28
80	свыше 2000 до 4000 м³/час	м³/час	42 008	24
	Сооружения очистки от цинка промывных вод ионно-обменным способом производительностью:	-	-	-
81	от 50 до 100 м³/час	м³/час	34 884	103
82	свыше 100 до 200 м³/час	м³/час	36 022	79
83	Сооружения очистки сточных вод гальванических цехов в составе: усреднителей, реакторов, реагентного хозяйства, насосного оборудования, – производительностью от 2 до 8 м³/час	м³/час	17 318	3 485
	Сооружение химической очистки сточных вод производства полиуретанов производительностью:	-	-	-
84	от 4 до 8 м³/час	м³/час	12 908	2 435
85	свыше 8 до 16 м³/час	м³/час	16 192	2 027
	Сооружения очистки сточных вод производства винилацетата производительностью:	-	-	-
86	от 8 до 16 м³/час	м³/час	24 050	2 252
87	свыше 16 до 32 м³/час	м³/час	30 155	1 873
	Сооружения химической очистки сточных вод производства органических и неорганических химических реактивов и особо чистых веществ производительностью:	-	-	-
88	от 40 до 80 м³/час	м³/час	7 740	147
89	свыше 80 до 160 м³/час	м³/час	9 743	122

Таблица 1707-0114-02 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Сооружения по очистке подмыльных щелоков производительностью:	-	-	-
1	от 50 до 100 м³/сутки	м³/сут	7 231	142
2	свыше 100 до 200 м³/сутки	м³/сут	10 905	107

Продолжение таблицы 1707-0114-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Сооружения по очистке сточных вод от хлористого лития производительностью:	-	-	-
3	от 25 до 50 м³/час	м³/час	35 880	2 134
4	свыше 50 до 100 м³/час	м³/час	44 782	1 920
	Сооружения очистки сточных вод от хлорбензола производительностью:	-	-	-
5	от 25 до 50 м³/час	м³/час	6 342	379
6	свыше 50 до 100 м³/час	м³/час	7 918	316
	Установка регенерации цинка из шлама цинкосодержащих стоков производительностью:	-	-	-
7	от 15 до 30 м³/час шлама 80% влажности	м³/час	88 947	7 235
8	свыше 30 до 60 м³/час шлама 80% влажности	м³/час	153 026	5 100
	Цех адсорбционной доочистки биологически очищенных стоков с регенерацией активизированного угля производительностью:	-	-	-
9	от 0,5 до 1 м³/час	тыс. м³/час	71 938	54 051
10	свыше 1 до 2 м³/час	тыс. м³/час	90 358	44 948
	Сети и сооружения теплоснабжения и электроснабжения. Теплопункт в составе: коллекторных для отопительной воды, пара и конденсата, редукционных установок и бойлерных, – суммарная нагрузка:	-	-	-
11	свыше 10 до 40 Гкал/час	Гкал/час	20 566	64
12	свыше 40 до 160 Гкал/час	Гкал/час	24 714	41
	Установка по сбору конденсата производительностью:	-	-	-
13	от 25 до 100 м³/час	м³/час	5 915	13
14	свыше 100 до 400 м³/час	м³/час	7 515	10,62
	Внутриплощадочные эстакады тепломатериалопроводов протяженностью:	-	-	-
15	от 1 до 2 км	км	38 251	13 359
16	свыше 2 до 4 км	км	45 363	11 261
	Внутриплощадочные трассы электроснабжения при прокладке в каналах или на кабельных эстакадах протяженностью:	-	-	-
17	от 0,5 до 2 км	км	-	711
18	свыше 2 до 8 км	км	-	545
19	свыше 8 до 36 км	км	-	427
	Внутриплощадочные трассы связи протяженностью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0114-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
20	от 0,5 до 2 км	км	-	391
21	свыше 2 до 15 км	км	-	308
22	свыше 15 км	км	-	237

Глава 15 Генеральный план, транспорт, наружное освещение

1 Ценами главы учтено проектирование генерального плана и транспорта в составе: разбивочного плана, плана организации рельефа, плана земляных масс, сводного плана инженерных сетей, плана благоустройства территории, а также ограждения промплощадки.

2 При проектировании объектов вспомогательного назначения стоимость генерального плана определяются с коэффициентом 0,9.

3 Стоимость проектирования наружного освещения определяются по площади незастроенной территории в районе проектируемых корпусов и сооружений, а при самостоятельном проектировании – по площади незастроенного коридора шириной 50 м, занятого этими коммуникациями.

Таблица 1707-0115-01 Генеральный план, транспорт, наружное освещение

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Генеральный план и транспорт в составе: вертикальная планировка, благоустройство и озеленение, внутриплощадочные авто и железные дороги, сводный план подземных коммуникаций, – площадью:	-	-	-
1	от 0,5 до 10 га	га	-	1 185
2	свыше 10 до 30 га	га	-	948
3	свыше 30 до 50 га	га	-	771
4	свыше 50 до 100 га	га	-	593
	Наружное освещение площадки площадью:	-	-	-
5	от 0,5 до 10 га	га	-	711
6	свыше 10 до 30 га	га	-	593
7	свыше 30 до 50 га	га	-	474
8	свыше 50 до 100 га	га	-	356

Подраздел 2 Производство минеральных удобрений

Указания по применению цен

1 В настоящем подразделе Раздела приведены стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства предприятий производства минеральных удобрений.

2 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Общими положениями по применению цен на проектные работы для строительства».

3 Цены установлены в зависимости от натуральных показателей проектируемых объектов: производительность, объем, емкость и др. или за объект в целом.

4 По производствам и цехам, где вырабатывается два и более видов продукции, цена определяется по суммарному показателю мощности, производительности всех видов производимой продукции.

5 Стоимость разработки проектной документации предприятий, а также производственных комплексов в составе заводов определяются путем суммирования базовых цен проектирования основных производственных корпусов, объектов вспомогательного назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций (в том числе присоединений), генплана и транспорта. В случае отсутствия цен на отдельные объекты, стоимость их проектирования необходимо принимать по другим подразделам Раздела.

6 Цена проектной документации по объектам, основной показатель которых отличается от приведенных в таблицах, определяется путем применения следующих коэффициентов:

– при увеличении показателя:

в 1,5 раза – 1,1;

свыше 1,5 до 2 – 1,2;

свыше 2 до 3 – 1,3;

свыше 3 до 4 – 1,4;

– при уменьшении показателя:

в 1,5 раза – 0,9;

свыше 1,5 до 2 – 0,8;

свыше 2 до 3 – 0,75;

свыше 3 до 4 – 0,7.

7 Стоимость выполнения проекта непосредственных примыканий (присоединений) учтена в ценах на проектирование инженерных сетей и коммуникаций.

8 Стоимость выполнения проекта для строительства данного комплекса производства определяется по ценам, приведенным в подразделе на разработку рабочей документации, с применением коэффициента 0,35.

9 Стоимость выполнения рабочего проекта для строительства данного комплекса производства определяется по ценам, приведенным в подразделе на разработку рабочей документации, с применением коэффициента 1,175.

10 При выполнении рабочего проекта и рабочей документации модельно-макетным методом с изготовлением и передачей макета заказчику, стоимость проектирования определяется по ценам подраздела с коэффициентом 1,25.

11 При выполнении проектной документации с учетом применения комплектно-блочного метода монтажа оборудования, трубопроводов и конструкций стоимость проектирования определяется с коэффициентом (к тем подразделам, проектирование которых усложняется) 1,2 на стадии проекта; 1,3 – на стадиях рабочего проекта и рабочей документации.

12 При проектировании автоматизации производства с применением микропроцессоров стоимость выполнения этих работ определяются по соответствующим таблицам с применением к ценам подраздела автоматизации коэффициента 1,3.

13 Стоимость разработки проектной документации с участием инофирм определяются по ценам подраздела с коэффициентом до 1,15 в зависимости от трудоемкости.

14 При выполнении проекта трубопроводов из неметаллических труб (железобетонных, асбоцементных, винипласта и др.) стоимость проектирования определяется по ценам подраздела с коэффициентом 1,15.

15 При размещении сетей трубопроводов теплоснабжения, водоснабжения, канализации и кабельных сетей электроснабжения на эстакадах стоимость проектирования этих частей проектной документации определяются по ценам подраздела с коэффициентом 1,3.

16 В Таблицах 1707-0201-01 – 1707-0205-01 не учтена стоимость выполнения следующих работ:

а) затрат по выбору площадки (трассы) для строительства новых производств, расширения или реконструкции и технического перевооружения действующих.

Если выбор площадки (трассы) не выполнялся на стадии ТЭО или ТЭР, стоимость выбора площадки (трассы) с соответствующими согласованиями и оформлением акта определяется в % к стоимости выполнения проекта по объектам, подлежащим размещению на данной площадке (трассе), в следующих размерах:

- при размещении объектов на территории действующего предприятия – 5,7;
- при размещении объектов на территории действующего предприятия с расширением площадки – 8,6;
- при размещении объектов на вновь отведенной площадке – 14,3.

б) составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, стоимость которых определяются по ценам Таблицы 1707-0206-01;

в) проектирования защитных специальных устройств промышленных зданий и сооружений;

г) разработки мероприятий по восстановлению (рекультивации) земельного участка и использованию плодородного слоя почвы с обоснованием объемов работ и методов их выполнения, за исключением главы 1, в которой учтены затраты по рекультивации;

д) разработки документации автоматизации и механизации аналитического контроля;

е) разработки технических заданий заводам на изготовление низковольтных электротехнических комплектных устройств управления измерения и сигнализации (щитов, постов, пультов управления и др.);

ж) разработки проектов промышленного телевидения.

17 Ценами настоящего подраздела помимо работ, оговоренных в Общих положениях, не учтена стоимость:

а) проектирования котельных (за исключением котельной ВОТ и котельных, приведенных в таблице 1707-0201-01, газораспределительных станций природного газа, понизительных электроподстанций 35 кВ и выше (вне зависимости от их расположения и принадлежности), причалов, средних и больших мостов, карьеров и других предприятий по заготовке сырья и полигонов для захоронения отходов производства;

б) проектирования опытных, опытно-наработочных и опытно-промышленных цехов и установок, установок опреснения морской воды и обезжелезивания;

в) разработки проектов термоизоляции и химзащиты оборудования и трубопроводов;

г) разработки проектов водопонижения и дренажа площадки строительства;

д) разработки проекта трассы доставки крупно-габаритного оборудования;

е) разработки и согласования пусковых и монтажных инструкций и регламентов;

ж) изготовления демонстрационных макетов по требованию утверждающих инстанций или инстанций, утверждающих задание на проектирование;

з) проектирования транспорта оборудования, сырья и готовой продукции водным путем, соответствующих портовых сооружений;

и) проектирования общезаводских схем автоматической диспетчеризации и телемеханизации электроснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации;

к) проектирования автоматического адресования и поиска оборудования, материалов и деталей на складах.

Глава 1 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли

1 В главе приведена стоимость на разработку проектной документации для строительства комплекса предприятий подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли.

2 При проектировании подземной и безреагентной выплавки серы в районах, опасных в пожарном отношении, к ценам применяется коэффициент 1,15.

3 При проектировании рудников с двойным горизонтом к ценам на выполнение технологических решений применяется коэффициент 1,5.

4 При комплексном использовании других компонентов полезного ископаемого, а также при отдельной выемке забалансовых руд, к ценам на выполнение технологических решений применяется коэффициент 1,25.

5 В зависимости от величины среднего коэффициента вскрыши к ценам на проектирование рудников применяются следующие коэффициенты:

Величина среднего коэффициента вскрыши по весу	0 – 0,2	0,21 – 0,5	0,51 – 1	1,1 – 3	3,1 – 5	5,1 – 11	11,1 – 16
Поправочный коэффициент к цене	0,6	0,7	0,75	0,85	1	1,15	1,3

6 В ценах на проектирование подземной выплавки серы ПВС учтена глубина выплавки свыше 250 до 350 м и средняя добыча 1,9 – 2 т с 1 м² залежи.

При изменении этих показателей стоимость проектирования ПВС определяется по ценам главы со следующими коэффициентами:

Глубина залегания, м залежи	90 – 150	151 – 250	251 – 350	351 – 450	451 – 550	свыше 550
Поправочный коэффициент к цене	0,9	0,95	1	1,05	1,2	1,3

Средняя добыча серы с 1 м ² залежи, т	1 – 1,3	1,4 – 1,6	1,7 – 1,8	1,9 – 2	2,1 – 2,3	2,4 – 2,6	2,7 – 3
Поправочный коэффициент к цене	1,4	1,25	1,1	1	0,9	0,8	0,7

7 При проектировании горнорудных предприятий на промплощадке с уклоном от 12° до 25° к ценам главы применяется коэффициент 1,05, а при уклоне свыше 25° – 1,1.

8 При применении в технологических процессах ядовитых препаратов и реагентов (цианистые соединения и т.п.) к ценам применяется коэффициент 1,2.

9 При размещении горнорудных предприятий в районе с повышенным фоном загрязнения и где требуется разработка специальных мероприятий для снижения фона до нормального, к ценам главы применяется коэффициент 1,2.

10 При особо вредных условиях производства (загазованность, силикозность и др.) к ценам на проектирование этого производства применяется поправочный коэффициент 1,1 за каждое условие.

11 При разработке проектной документации горнорудного предприятия с двумя способами добычи – подземным и открытым, стоимость проектирования определяется суммированием цен по производительности рудников подземного и открытого способа добычи.

Аналогично определяется стоимость при одновременном проектировании нескольких однородных, но самостоятельных рудников (участков) на одном рудном теле.

12 Ценами на проектирование рудников не учтена стоимость выполнения документации: установок подземного дробления, устройств и сооружений по утилизации газов, нейтрализации радиоактивных отходов руд и материалов, глубокого дренажа, водопонижения и осушения рудничных полей специальными методами, забутовки старых выработок и карстов, проходки стволов специальными способами (кессонный, замораживание и т.д.), противоселевых мероприятий, горных отвалов, охраны существующих за пределами отработки месторождения зданий и сооружений от влияния горных выработок и горных ударов, защиты карьеров и отвалов от поверхностных вод.

13 Ценами главы также не учтена стоимость проектирования насосных перекачки вод за пределами промплощадки и сооружений по подземному захоронению сточных вод, перевалочных базисных складов, горноспасательных станций.

14 Стоимость проектирования горнорудных предприятий по добыче и обогащению горнохимического сырья, за исключением калийных руд, подземной и безреагентной выплавки серы, определяются по ценам, приведенным в Разделе 8.

Стоимость проектирования предприятий по подземной добыче калийных руд определяется по ценам Таблиц 1702-0301-01 подраздела 3 Раздела 2 «Горнорудная промышленность» с коэффициентом 0,6, а фабрики обогащения калийных руд по Таблице 1702-0301-03 подраздела 3 Раздела 2 с коэффициентом 1,7.

«Горнорудная промышленность» с коэффициентом 0,6, а фабрики обогащения калийных руд по Таблице 1702-0301-03 подраздела 3 Раздела 2 с коэффициентом 1,7.

Таблица 1707-0201-01 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге
	Производство серы методом подземной выплавки «ПВС» в составе объектов, перечисленных в поз. 3 – 47, мощностью:	-	-	-
1	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	195 153	2 927

Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
2	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	243 846	2 439
	Серодобычные, водоотливные и наблюдательные скважины с оснасткой и КИП:	-	-	-
3	от 78 до 156 штук	скважина	33 289	320
4	свыше 156 до 312 штук	скважина	41 541	267
5	Наблюдательные станции, 2 штуки площадью 15 м ²	станция	2 347	-
6	Операторные установки, 2 штуки объемом 40 м ³ каждая	установка	2 347	-
7	Диспетчерский пункт	пункт	2 371	-
	Замерные пункты площадью 27 м ² – 8 штук и 40 м ² – 8 штук, всего, штук:	-	-	-
8	от 8 до 16	пункт	2 732	255
9	свыше 16 до 32	пункт	3 403	212
	Кустовые станции перекачки с сероотделителями, штук:	-	-	-
10	от 4 до 8	сероотделитель	2 629	493
11	свыше 8 до 16	сероотделитель	3 286	411
	Насосная станция перекачки пластовых и поверхностных вод производительностью:	-	-	-
12	от 150 до 300 м ³ /час	м ³ /час	1 173	5,94
13	свыше 300 до 600 м ³ /час	м ³ /час	1 339	4,68
14	Установка нагрева пластовых вод с операторными ЦВН – 4 штуки	установка	5 515	-
	Аккумулирующий бассейн пластовых и поверхностных вод объемом:	-	-	-
15	от 12 до 25 тыс. м ³	тыс. м ³	1 643	100
16	свыше 25 до 50 тыс. м ³	тыс. м ³	2 054	83
	Тепломатериалопроводы серодобычного участка, (в том числе эстакад 7 км) общей протяженностью:	-	-	-
17	от 20 до 37 км	км	26 051	1 067
18	свыше 37 до 70 км	км	32 565	880
	Автодорога и площадки серодобычного участка общей площадью:	-	-	-
19	от 12 до 24 тыс. м ²	тыс. м ²	4 339	274
20	свыше 24 до 48 тыс. м ²	тыс. м ²	5 456	227
	Вертикальная планировка серодобычного участка общей площадью:	-	-	-
21	от 4 до 8 га	га	612	111
22	свыше 8 до 16 га	га	762	94
	Котельная с дымовой трубой высотой 90 м, диаметром 4,2 м, производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
23	от 125 до 250 т/час	т/час	30 276	183
24	свыше 250 до 500 т/час	т/час	97 287	153
	Мазутное хозяйство емкостью:	-	-	-
25	от 5 до 9 тыс. м³	тыс. м³	4 690	782
26	свыше 9 до 18 тыс. м³	тыс. м³	5 927	652
	Химводоочистка пластовых вод с содержанием солей жесткостью 4000 мг/литр со складом реагентов производительностью:	-	-	-
27	от 260 до 522 м³/час	м³/час	22 794	69
28	свыше 522 до 1000 м³/час	м³/час	29 159	57
	Насосная станция пластовых вод с заглубленной емкостью на 500 м³ производительностью:	-	-	-
29	от 370 до 740 м³/час	м³/час	2 141	2,91
30	свыше 740 до 1500 м³/час	м³/час	2 491	2,28
	Склад жидкой серы с отделением очистки выбросов и устройством для загрузки цистерн на 2 стойка емкостью:	-	-	-
31	от 1,5 до 3 тыс. м³	м³/час	5 774	2 886
32	свыше 3 до 6 тыс. м³	м³/час	7 219	2 406
	Склад серной пасты емкостью:	-	-	-
33	от 350 до 700 м³	м³	1 031	2,28
34	свыше 700 до 1400 м³	м³	1 350	1,9
	Склад серной и соляной кислот емкостью:	-	-	-
35	от 150 до 300 м³	м³	3 051	15
36	свыше 300 до 600 м³	м³	3 814	13
	Тепломатериалопроводы промплощадки (в том числе эстакад 4 км) общей протяженностью:	-	-	-
37	от 20 до 40 км	км	21 549	772
38	свыше 40 до 80 км	км	26 990	644
	Автодороги и площадки промплощадки площадью:	-	-	-
39	от 25 до 50 тыс. м²	тыс. м²	8 431	262
40	свыше 50 до 100 тыс. м²	тыс. м²	10 561	218
	Вертикальная планировка промплощадки общей площадью:	-	-	-
41	от 200 до 400 тыс. м²	тыс. м²	5 750	23

Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
42	свыше 400 до 800 тыс. м²	тыс. м²	7 336	19
	Благоустройство площади:	-	-	-
43	от 3 до 7 тыс.м²	тыс. м²	2 154	1 050
44	свыше 7 до 14 тыс.м²	тыс. м²	2 699	386
	Озеленение площади:	-	-	-
45	от 2 до 5 га	га	657	197
46	свыше 5 до 10 га	га	821	165
47	Рекультивация площадок	% к поз. 1, 2	5	-
	Производство жидкой серы по безреагентному методу в составе объектов, перечисленных в поз. 50 – 74, мощностью:	-	-	-
48	от 0,75 до 1,5 млн. т/год	млн. т	205 880	205 880
49	свыше 1,5 до 3 млн. т/год	млн. т	257 335	171 563
	Отделение сгущения флотоконцентрата диаметром 25 м с насосной перекачки, количество сгустителей:	-	-	-
50	от 6 до 12	сгуститель	28 104	3 512
51	свыше 12 до 24	сгуститель	35 121	2 927
	Сероплавильное отделение с узлом отстаивания и установкой утилизации тепла производительностью:	-	-	-
52	от 300 до 600 м³/час сероконцентратной пульпы	м³/час	34 849	86
53	свыше 600 до 1200 м³/час сероконцентратной пульпы	м³/час	43 395	72
	Отделение сгущения хвостов плавок с насосной, количество сгустителей:	-	-	-
54	от 3 до 6	сгуститель	17 685	4 421
55	свыше 6 до 12	сгуститель	22 106	3 686
	Отделение перефлотации хвостов плавок производительностью:	-	-	-
56	от 150 до 300 м³/час пульпы	м³/час	8 357	43
57	свыше 300 до 600 м³/час пульпы	м³/час	10 573	36
	Цех очистки (в ситчатых колоннах) и фильтрации серы производительностью:	-	-	-
58	от 0,75 до 1,5 млн. т/год	млн. т	28 910	28 910
59	свыше 1,5 до 3 млн. т/год	млн. т	36 143	24 092
	Склад жидкой серы с насосной и устройством для погрузки в цистерны от 4 до 8 стояков емкостью:	-	-	-
60	от 4,4 до 8,8 тыс. м³	тыс. м³	22 763	3 881

Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
61	свыше 8,8 до 18 тыс. м ³	тыс. м ³	28 448	3 234
	Склад комовой серы с устройством для погрузки площадью:	-	-	-
62	от 6 до 12 тыс. м ³	тыс. м ³	6 010	704
63	свыше 12 до 24 тыс. м ³	тыс. м ³	7 570	587
	Отделение очистки воздуха с бытовыми помещениями производительностью:	-	-	-
64	от 150 до 300 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	6 638	34
65	свыше 300 до 600 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	8 463	28
	Центральная вентиляторная производительностью:	-	-	-
66	от 150 до 300 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2 230	10,62
67	свыше 300 до 600 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2 523	8,34
	Теплогазоматериалопроводы на эстакадах протяженностью:	-	-	-
68	от 20 до 35 км	км	32 111	1 375
69	свыше 35 до 70 км	км	40 133	1 146
	Автодороги и площадки площадью:	-	-	-
70	от 50 до 100 тыс. м ²	тыс. м ²	4 599	71
71	свыше 100 до 200 тыс. м ²	тыс. м ²	5 749	59
	Ограждение, благоустройство и озеленение площади:	-	-	-
72	от 20 до 35 га	га	4 694	201
73	свыше 35 до 70 га	га	5 867	168
74	Рекультивация площадки	% к поз. 48, 49	5	-
	Цех производства полимерной серы в составе объектов, перечисленных в поз. 77 – 84, мощностью:	-	-	-
75	от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	64 363	19 304
76	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	80 437	16 088
	Корпус полимеризации, охлаждения и дробления со складами тетрахлорэтилена, тексахлор пароксилола и бытовыми помещениями для производства полимерной серы:	-	-	-
77	от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	29 859	8 956
78	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	37 317	7 463
	Корпус измельчения, фильтрации сушки, затаривания и складирования серы, нейтрализации выбросов, холодильной станцией и ремонтно-механической мастерской для производства серы:	-	-	-
79	от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	28 633	8 594

Окончание таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
80	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	35 797	7 158
81	Эстакада тепломатериалопроводов протяженностью 300 пм	пм	-	15
82	Автомобильные дороги протяженностью 800 пм	пм	-	1,14
83	Ограждение, благоустройство, озеленение площади 6 га	га	-	237
84	Рекультивация площадки	% к поз. 75, 76	5	-
	Цех фильтрации жидкой серы в составе объектов, перечисленных в поз. 87 – 90 Т.1707-0201-01, поз 1-7 Т.1707-0201-02, мощностью:	-	-	-
85	от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	55 154	130
86	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	69 460	109
	Емкостной склад жидкой серы до фильтрации объемом:	-	-	-
87	от 1 до 2,3 тыс. м³	тыс. м³	846	537
88	свыше 2,3 до 4,6 тыс. м³	тыс. м³	1 056	448
	Отделение фильтрации жидкой серы с трансформаторной подстанцией мощностью:	-	-	-
89	от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	24 385	57
90	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	30 218	47

Таблица 1707-0201-02 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад отфильтрованной серы с насосными и сооружениями для загрузки цистерн серой на 6 стояков емкостью:	-	-	-
1	от 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	22 623	5 142
2	свыше 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	28 282	4 286
	Эстакады трубопроводов серы, пара, воздуха, горячей воды и кабельных сетей протяженностью:	-	-	-
3	от 250 до 500 пм	пм	4 694	14
4	свыше 500 до 1000 пм	пм	5 867	11,89
5	Автодороги протяженностью 1000 пм	пм	-	1,14
6	Ограждение, благоустройство и озеленение площади 8 га	га	-	237

Продолжение таблицы 1707-0201-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
7	Рекультивация	% к поз. 85, 86	5	-
	Цех размола кусковой серы в составе объектов, перечисленных в поз. 10 – 18, мощностью:	-	-	-
8	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	18 349	685
9	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	22 877	571
	Отделение крупного и мелкого размола серы с открытым складом площадью 1500 м² и канавой производительностью:	-	-	-
10	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	1 707	69
11	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	2 228	57
	Отделение тонкого размола и упаковки серы производительностью:	-	-	-
12	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	10 324	388
13	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	12 908	322
	Склад молотой затаренной серы с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
14	от 300 до 700 т	т	3 509	8,22
15	свыше 700 до 1500 т	т	4 753	7,08
16	Автомобильные дороги протяженностью 750 км	км	-	1,14
17	Ограждение, благоустройство и озеленение площади 4 га	га	-	237
18	Рекультивация	% к поз. 8, 9	5	-
	Цех очистки пластовой воды от сероводорода методом десорбции в скрубберах и десорберах производительностью 300 м³/час и газовой воздушной смеси 3 тыс. м³/час с получением:	-	-	-
19	от 5 до 10 т серы в сутки	т/сутки	9 388	1 197
20	свыше 10 до 20 т серы в сутки	т/сутки	11 735	1 173
21	Мероприятия по охране зданий и сооружений, населенных пунктов и природных объектов, расположенных за пределами промплощадки, от вредного влияния горных выработок	цех, здание, сооружение	771	-
	Производство гранулированного хлористого калия в составе корпусов грануляции, классификации, управления и диспетчеризации, вычислительного центра и лаборатории, склада готовой продукции с пунктом для погрузки гранулятов, ремонтных мастерских и КИП, объектов и сетей энергетического хозяйства (включая тепловые сети), транспортного хозяйства, водоснабжения (включая обратное) и канализации, благоустройства и озеленения, связи и сигнализации мощностью:	-	-	-
22	от 1,2 до 2,4 млн. т/год	млн. т	235 407	286 850

Продолжение таблицы 1707-0201-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
23	свыше 2,4 до 4,8 млн. т/год	млн. т	294 081	239 081
	Рассолопромысел в составе: 5 скважин подземного растворения глубиной до 1000 м производительностью 200 тыс. м³/год, прискваженные сооружения, внутриплощадочные технологические трубопроводы рассола и нерастворителя, емкости и насосные станции рассола и нерастворителя с контрольно-распределительным пунктом, блок ремонтно-механических мастерских, административно-бытовой корпус, объекты и сети внутриплощадочного энергоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, транспорта и связи, благоустройства и озеленения, – мощностью:	-	-	-
24	до 1 млн. м³/год	млн. м³	32 525	48 788
25	свыше 1 до 2 млн. м³/год	млн. м³	40 657	40 657
	Завод по производству пищевой соли «Экстра» из рассолов рассолопромысла в составе главного корпуса с отделением выпарки, сгущения, центрофугирования, резервуаров рассола и конденсата с насосной, отделения отстойников, рассолоочистки с насосной, корпуса сушки, отделения приготовления реагентов со складом, склада соли с расфасовкой, упаковкой и устройством для погрузки, цеха КИП, блока РММ со складом материалов, оборудования, компрессия, склада нефтепродуктов, пождепо, гаража, межкарпусного конвейерного транспорта с перегрузками, объектов и сетей энергоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, ж/д и автотранспорта, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения мощностью:	-	-	-
26	до 600 тыс. т/год	тыс. т	274 286	686
27	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	342 798	571
	Шламохранилище (рассолохранилище, солеотвал) в составе: ограждающие грунтовые дамбы, противодиффузионные экраны по дну хранилища и верховому откосу, дренажи низового откоса и основания ограждающих дамб, системы отстоя и осветления пульпы; по солеотвалу: контурные ограждающие дамбы, нагорные каналы, противодиффузионный экран по ложу отвала, рассолосборник с грунтовыми плотинами, системы забора и откачки рассолов, наблюдательные скважины, горнокапитальные сооружения для установки солеотвального оборудования, – емкостью:	-	-	-
28	от 25 до 50 млн. т	млн. т	82 084	2 466
29	свыше 50 до 100 млн. т	млн. т	102 614	2 051
	Консервация шламохранилища (рассолохранилища, солеотвала) площадью:	-	-	-
30	от 40 до 80 га	га	10 869	203
31	свыше 80 до 160 га	га	13 548	169

Окончание таблицы 1707-0201-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Гидрозакладка галитовых хвостов с обогатительной фабрики в выработанное пространство рудника в составе надшахтного здания с отделением приготовления пульпы, галереи механической подачи хвостов, трубопроводов, расположенных в стволе и выработках, насосных станций, опытного участка, сооружений и сетей энергоснабжения, газоснабжения, теплоснабжения, ВК, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения, производительность закладки:	-	-	-
32	от 4 до 8 тыс. т/сутки	тыс. т/сутки	51 088	9 577
33	свыше 8 до 16 тыс. т/сутки	тыс. т/сутки	63 889	7 977
Примечания: 1 В ценах на выполнение рабочей документации по поз. 72, 73, 83, 17 учтена стоимость разработки вертикальной планировки промышленной площадки. 2 При увеличении глубины скважины рассолопромысла свыше 1000 м стоимость выполнения рабочей документации определяется по ценам поз. 24 и 25 со следующими коэффициентами: – 1,1 – свыше 1000 до 1250 м; – 1,15 – свыше 1250 до 1500 м; – 1,2 – свыше 1500 до 1750 м; – 1,3 – свыше 1750 м.				

Глава 2 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений

1 В главе приведены цены на разработку рабочей документации для строительства, производств, цехов, отделений, установок, зданий и сооружений предприятий фосфорных удобрений, фосфорных солей, хромовых соединений и других минеральных удобрений.

2 Ценами настоящей главы учтена переработка хибинского апатита с содержанием 39,4%.

При использовании апатита или фосфорита из других месторождений с пониженным содержанием P_2O_5 или других показателей стоимость проектирования подлежат соответствующему пересчету.

3 При разработке проектной документации для строительства производства серной кислоты из серы или колчедана с применением обогащенного кислородом воздушного дутья стоимость проектирования определяется по ценам Таблицы 1707-0202-01 с коэффициентом 1,2.

Таблица 1707-0202-01 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серной кислоты из флотационного колчедана. Ангар для размораживания вагонов с колчеданом с помощью инфракрасных излучений в автоматическом режиме, количество вагонов:	-	-	-
1	от 4 до 8	вагон	17 258	3 255
2	свыше 8 до 16	вагон	21 656	2 714
3	Приемное устройство для разгрузки колчедана с вагоноопрокидывателем	вагоноопрокидыватель	51 633	-
	Транспортные галереи подачи колчедана в склады протяженностью 100 м производительностью:	-	-	-
4	от 150 до 290 тыс. т/год	тыс. т	4 095	21
5	свыше 290 до 580 тыс. т/год	тыс. т	5 111	18
	Открытый склад колчедана емкостью:	-	-	-
6	от 50 до 100 тыс. т	тыс. т	9 340	140
7	свыше 100 до 200 тыс. т	тыс. т	11 652	116
	Закрытый склад колчедана с отделением дробления и отсева для подачи на обжиг емкостью:	-	-	-
8	от 12 до 25 тыс. т	тыс. т	11 344	678
9	свыше 25 до 50 тыс. т	тыс. т	14 167	565
	Транспортная галерея подачи колчедана в печное отделение производительностью:	-	-	-
10	от 150 до 290 тыс. т/год	тыс. т	4 095	21
11	свыше 290 до 580 тыс. т/год	тыс. т	5 111	18

Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Печное отделение в составе 3-х технологических линий с печами КС – 450, котлами-утилизаторами, циклонами, сухими электрофильтрами, воздухоудувками и системой подачи колчедана и отвода огарка в пределах отделения производительностью:	-	-	-
12	от 150 до 290 тыс. т/год колчедана	тыс. т	76 839	396
13	свыше 290 до 580 тыс. т/год колчедана	тыс. т	95 762	330
	Промывное отделение в составе одной технологической линии – две башни с узлами мокрой электроочистки и фильтрации и промывной кислоты, – производительностью:	-	-	-
14	от 50 до 100 тыс. нм ³ /час газа	тыс. нм ³ /час	25 971	390
15	свыше 100 до 200 тыс. нм ³ /час газа	тыс. нм ³ /час	32 466	325
	Сушильно-абсорбционное отделение в составе одной технологической линии – олеумной и двух моногидратных циклов, сушки чистого газа и закрепления промывной кислоты, – производительностью:	-	-	-
16	от 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	44 213	184
17	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	55 059	153
	Контактно-компрессорное отделение в составе компрессии, контактного аппарата, вакуумной выгрузки катализатора, газовых теплообмен-ников, газодувов и пускового устройства производительностью:	-	-	-
18	от 60 до 125 тыс. нм ³ /час газа	тыс. нм ³ /час	24 773	296
19	свыше 125 до 250 тыс. нм ³ /час газа	тыс. нм ³ /час	30 866	247
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
20	от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	4 559	456
21	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	5 701	380
	Эстакада для налива серной кислоты в ж/д цистерны, количество стояков:	-	-	-
22	от 3 до 6	стояк	8 726	2 182
23	свыше 6 до 12	стояк	10 907	1 818
	Бункерный склад огарка емкостью:	-	-	-
24	до 1300 т	т	5 891	6 797
25	свыше 1300 т	т	7 363	5 666
	Гидроудаление огарка от печного отделения сернокислотного цеха до ограждения предприятия протяженностью 1 км производительностью:	-	-	-
26	от 100 до 216 тыс. т/год огарка	тыс. т	15 236	107
27	свыше 216 до 432 тыс. т/год огарка	тыс. т	19 151	90

Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серной кислоты из серы.Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива и маневровым узлом, количество стояков:	-	-	-
28	от 6 до 12	стояк	11 498	1 438
29	свыше 12 до 24	стояк	14 376	1 198
	Склад жидкой серы с отделением фильтрации и узлом подачи в печное отделение емкостью:	-	-	-
30	от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	18 728	4 682
31	свыше 6 до 12 тыс. т	тыс. т	23 410	3 902
	Склад комовой серы с отделением плавления, очистки и подачи в печное отделение емкостью:	-	-	-
32	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	25 534	3 830
33	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	31 921	3 192
	Печное отделение производительностью:	-	-	-
34	от 42 до 84 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	12 992	231
35	свыше 84 до 168 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	16 203	192
	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью:	-	-	-
36	от 35 до 70 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	8 636	185
37	свыше 70 до 140 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	10 808	155
	Контактное отделение производительностью:	-	-	-
38	от 35 до 70 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	23 778	510
39	свыше 70 до 140 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	29 716	424
	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
40	от 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	8 665	54
41	свыше 240 до 480 тыс. т/год	тыс. т	10 810	45
	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
42	от 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	32 318	203
43	свыше 240 до 480 тыс. т/год	тыс. т	40 515	169
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
44	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	3 615	497
45	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	4 547	414

Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Эстакада для налива и слива серной кислоты, количество стояков:	-	-	-
46	от 3 до 6	стояк	8 698	2 175
47	свыше 6 до 12	стояк	10 872	1 812
	Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива и маневровым узлом, количество стояков:	-	-	-
48	от 9 до 18	стояк	14 786	1 233
49	свыше 18 до 36	стояк	18 485	1 026
	Печное отделение производительностью:	-	-	-
50	от 84 до 168 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	16 513	148
51	свыше 168 до 336 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	20 677	123
	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью:	-	-	-
52	от 75 до 155 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	11 025	107
53	свыше 155 до 310 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	13 785	90
	Контактное отделение производительностью:	-	-	-
54	от 75 до 155 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	30 344	294
55	свыше 155 до 310 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	37 931	244
	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
56	от 240 до 500 тыс. т/год	тыс. т	10 561	34
57	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	13 785	28
	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
58	от 240 до 500 тыс. т/год	тыс. т	41 202	124
59	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	51 698	103
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
60	от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	4 149	415
61	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	5 690	379
	Эстакада для налива и слива серной кислоты, количество стояков:	-	-	-
62	от 6 до 12	стояк	12 766	1 595
63	свыше 12 до 24	стояк	15 959	1 330
	Смесительная установка 75%-ой серной кислоты мощностью:	-	-	-
64	от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	16 642	64
65	свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	20 992	53

Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серной кислоты из отходящих газов цветной металлургии. Производство серной кислоты из сульфата железа, из гидролизной кислоты и из отходящих газов производства красных железистых пигментов в составе отделений: печного, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного, – мощностью:	-	-	-
66	от 180 до 360 тыс. т/год газа	тыс. нм ³ /час	171 458	713
67	свыше 360 до 720 тыс. т/год газа	тыс. нм ³ /час	214 154	595
	Установка регенерации отработанной серной кислоты производства алкилирования или гудрона с применением 98% сероводорода в составе отделений: печного, промывного, сушильно-абсорбционного, контактно-компрессорного и бытовых помещений, – производительностью:	-	-	-
68	от 18 до 35 тыс. т/год серной кислоты	тыс. т	66 553	2 853
69	свыше 35 до 70 тыс. т/год серной кислоты	тыс. т	83 198	2 378
	Производство серной кислоты из пульпы сульфит-бисульфит магния, получаемой при очистке отходящих газов ТЭЦ, в составе отделений: обжига, сушки, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного, – производительностью:	-	-	-
70	от 15 до 30 т/час пульпы	т/час	58 626	2 929
71	свыше 30 до 60 т/час пульпы	т/час	73 254	2 442
	Установка приготовления газообразной сульфидирующей смеси из 100% газообразного сернистого ангидрида для производства толуолсульфоната и сульфенола мощностью:	-	-	-
72	от 12 до 25 тыс. т/год смеси	тыс. т	7 850	472
73	свыше 25 до 50 тыс. т/год смеси	тыс. т	9 822	393
	Производство реактивной серной кислоты с отделением расфасовки в мелкую тару и хранением мощностью:	-	-	-
74	от 8 до 15 тыс. т/год мнг	тыс. т	42 919	4 294
75	свыше 15 до 30 тыс. т/год мнг	тыс. т	53 660	3 578
	Производство аккумуляторной серной кислоты с розливом и хранением мощностью:	-	-	-
76	от 1 до 3 тыс. т/год мнг	тыс. т	14 312	7 155
77	свыше 3 до 6 тыс. т/год мнг	тыс. т	17 890	5 963
	Отделение получения 19 – 24% олеума по ГОСТу на базе производства серной кислоты мощностью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
78	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	13 205	198
79	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	16 516	166
	Цех производства сульфитных и сульфатных солей (бисульфита аммония) в составе: реакционного отделения, склада растворов солей емкостью 1000 м³ и эстакады налива раствора бисульфита на 2 стояка, – мощностью:	-	-	-
80	от 22 до 44 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	19 916	677
81	свыше 44 до 88 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	24 854	564
	Производство экстракционной фосфорной кислоты. Приемное устройство с траншеями для разгрузки вагонов с апатитом и подачей в склад, количество вагонов:	-	-	-
82	от 4 до 8	вагон	20 577	3 861
83	свыше 8 до 16	вагон	25 734	3 218
	Силосный склад апатитового концентрата емкостью:	-	-	-
84	от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	8 520	1 063
85	свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	10 625	887
	Пневмотранспорт на эстакадах или галереи мехтранспорта апатита из склада в цех протяженностью 150 метров и производительностью:	-	-	-
86	от 200 до 350 тыс. т/год	тыс. т	2 999	17
87	свыше 350 до 700 тыс. т/год	тыс. т	4 374	14
	Цех экстракционной неупаренной фосфорной кислоты концентрацией до 30% P ₂ O ₅ производительностью:	-	-	-
88	от 110 до 140 тыс. т/год P ₂ O ₅	тыс. т	101 642	1 090
89	свыше 140 до 280 тыс. т/год P ₂ O ₅	тыс. т	127 138	908
	Склад неупаренной ЭФК емкостью:	-	-	-
90	от 300 до 650 т	т	3 082	7,08
91	свыше 650 до 1300 т	т	3 831	5,82
	Отделение отстаивания неупаренной ЭФК производительностью:	-	-	-
92	до 140 тыс. т/год	тыс. т	14 307	158
93	свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	18 159	131
	Отделение вакуум-упарки ЭФК до 52% P ₂ O ₅ производительностью:	-	-	-
94	до 140 тыс. т/год	тыс. т	48 930	524
95	свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	65 845	436

Таблица 1707-0202-02 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Абсорбция отходящих газов производительностью:	-	-	-
1	от 25 до 50 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 018	134
2	свыше 50 до 100 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 557	111
	Очистка пневмотранспорта от пыли производительностью:	-	-	-
3	от 5 до 10 тыс. м³/час	тыс. м³/час	9 518	1 428
4	свыше 10 до 20 тыс. м³/час	тыс. м³/час	11 901	1 190
	Станция нейтрализации стоков производительностью:	-	-	-
5	от 10 до 20 м³/час	м³/час	6 524	491
6	свыше 20 до 40 м³/час	м³/час	8 167	409
	Установка очистки экстракционной фосфорной кислоты от примесей раствором триалкиламина в керосине и октаноле с промежуточным складом в составе одной технологической линии с узлами: отстаивания, экстракции, отделения органической фазы от очищенной ЭФК и регенерации органических растворителей, – мощностью:	-	-	-
7	от 10 до 18 тыс. т/год P ₂ O ₅	тыс. т	71 025	5 921
8	свыше 18 до 36 тыс. т/год P ₂ O ₅	тыс. т	88 793	4 933
	Установка обесфторивания экстракционной фосфорной кислоты методом огневой упарки в составе двух технологических линий двухступенчатой упарки, очистки газов и отстаивания исходной ЭФК мощностью:	-	-	-
9	от 30 до 60 тыс. т/год P ₂ O ₅	тыс. т	25 591	640
10	свыше 60 до 120 тыс. т/год P ₂ O ₅	тыс. т	31 980	533
	Сухое удаление фосфогипса или огарка. Конвейерный транспорт фосфогипса или огарка в галерее от цехов до ограждения завода с перегрузками и узлом погрузки протяженностью 500 м производительностью:	-	-	-
11	от 250 до 475 тыс. т/год	тыс. т	8 811	28
12	свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс. т	11 125	24
	Отвал фосфогипса или огарка при сухом удалении с противοфилтpационным экраном без внешних сетей коммуникаций (отвалообразование бульдозерами) емкостью:	-	-	-
13	от 3 до 5 млн. м³	млн. м³	34 043	10 214
14	свыше 5 до 10 млн. м³	млн. м³	42 553	8 512
	Гидроудаление фосфогипса или огарка. Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК производительностью (по сухому двухводному фосфогипсу):	-	-	-
15	от 250 до 475 тыс. т/год	тыс. т	2 980	8,22

Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
16	свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс.т	3 437	7,08
	Эстакада пульпопроводов фосфогипса или огарка от цехов до шламонакопителя производительностью 475 тыс. т/год и трубопровода фильтрованной воды для повторного использования протяженностью:	-	-	-
17	от 3 до 7 км	км	55 933	12 338
18	свыше 7 до 14 км	км	69 911	10 281
	Насосная станция гидротранспорта фосфогипса или огарка производительностью:	-	-	-
19	от 1500 до 2900 м³/час	м³/час	6 057	3,03
20	свыше 2900 до 5800 м³/час	м³/час	7 456	2,53
	Насосная станция осветленных вод для повторного использования производительностью:	-	-	-
21	от 1200 до 2300 м³/час	м³/час	3 990	2,53
22	свыше 2300 до 4600 м³/час	м³/час	4 967	2,02
	Станция фильтрации фосфогипса или огарка (вакуумфильтром) на границе отвала производительностью:	-	-	-
23	от 1500 до 2900 м³/час	м³/час	17 816	8,22
24	свыше 2900 до 5800 м³/час	м³/час	20 814	7,08
	Шламонакопитель фосфогипса или огарка с устройством противофильтрационного экрана и обвалованием емкостью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 млн. м³	млн. м³	34 161	10 214
26	свыше 5 до 10 млн. м³	млн. м³	42 553	8 512
	Цех сушки и грануляции фосфогипса (отход производства ЭФК), три технологических нитки для цементной промышленности в составе объектов, перечисленных в поз. 124 – 135, производительностью:	-	-	-
27	от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	90 156	252
28	свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	113 199	210
	Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью:	-	-	-
29	от 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	2 501	38
30	свыше 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	3 433	32
	Гидротранспорт пульпы фосфогипса от цеха ЭФК до цеха сушки производительностью:	-	-	-
31	от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	14 556	37
32	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	18 189	31
	Корпус сушки и грануляции, три технологические линии суммарной мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
33	от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	32 294	91
34	свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	40 538	76
	Корпус рассева мощностью:	-	-	-
35	от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	9 755	27
36	свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	12 161	23
	Склад готовой продукции с устройством для погрузки навалом в ж/д вагоны емкостью:	-	-	-
37	от 9 до 18,5 тыс. м³	тыс. м³	11 408	923
38	свыше 18,5 до 37 тыс. м³	тыс. м³	14 461	770
	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью:	-	-	-
39	от 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	11 254	281
40	свыше 60 до 120 тыс. м³/час	тыс. м³/час	14 040	233
	Цех переработки фосфогипса (отход производства ЭФК) в высокопрочное гипсовое вяжущее повышенной водостойкости, три технологические нитки в составе объектов, перечисленных в поз. 138 – 154, мощностью:	-	-	-
41	от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	156 879	587
42	свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	195 789	489
	Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью:	-	-	-
43	от 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	2 489	38
44	свыше 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	3 433	32
	Гидротранспорт фосфогипса из цеха ЭФК до цеха переработки производительностью:	-	-	-
45	от 235 до 470 тыс. т/год	тыс.т	15 492	47
46	свыше 470 до 940 тыс. т/год	тыс.т	18 189	39
	Силосный склад цемента емкостью:	-	-	-
47	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	5 108	1 915
48	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	6 384	1 489
	Склад добавок емкостью:	-	-	-
49	от 0,4 до 0,9 тыс. т	тыс. т	4 849	8 081
50	свыше 0,9 до 2 тыс. т	тыс. т	6 061	6 735
	Корпус переработки фосфогипса методом гидротермальной обработки (при 125°C и P = 3 атм пара) с перекристаллизацией дигидрата сульфата кальция в полугидрат с последующей сушкой и помолом производительностью:	-	-	-
51	от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	76 703	287

Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
52	свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	95 846	239
	Силосный склад гипсового вяжущего емкостью:	-	-	-
53	от 7 до 15 тыс. т	тыс. т	9 570	957
54	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	11 960	797
	Отделение фасовки с устройством для отгрузки в мешках производительностью:	-	-	-
55	от 30 до 60 т/час	т/час	7 463	186
56	свыше 60 до 120 т/час	т/час	9 293	155
57	Установка для загрузки продукта в автоцементовозы	одна цистерна	7 171	-
	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью:	-	-	-
58	от 30 до 60 м³/час	м³/час	11 254	281
59	свыше 60 до 120 м³/час	м³/час	14 040	233
	Производство суперфосфорной (полифосфорной) кислоты. Буферный склад экстракционной фосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
60	от 1000 до 2000 м³	тыс. м³	5 962	4 471
61	свыше 2000 до 4000 м³	тыс. м³	7 452	3 725
	Склад полиакриламида емкостью:	-	-	-
62	от 30 до 60 т	т	1 502	40
63	свыше 60 до 120 т	т	1 947	33
	Цех суперфосфорной кислоты производительностью:	-	-	-
64	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	44 005	441
65	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	55 094	367
	Отделение отстаивания «СФК» с узлом приготовления полиакриламида мощностью «СФК»:	-	-	-
66	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	13 167	133
67	«СФК» свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	16 528	110
	Склад суперфосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
68	от 2000 до 4000 м³	тыс. м³	9 364	3 509
69	свыше 4000 до 8000 м³	тыс. м³	11 699	2 928
	Эстакада для налива «СФК» в цистерны, количество стояков:	-	-	-
70	от 2 до 4	стояк	7 259	2 718
71	свыше 4 до 8	стояк	9 065	2 265

Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство ЖКУ марки 10-34-0 в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0202-0274 – 1707-0202-0281, мощностью:	-	-	-
72	от 143 до 286 (97,2) тыс. т/год в натуре (тыс. т/год P_2O_5)	тыс. т	88 947	469
73	свыше 286 до 572 тыс. т/год в натуре (тыс. т/год P_2O_5)	тыс. т	112 547	391
	Склад суперфосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
74	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	5 097	5 116
75	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	6 384	4 260
	Корпус приготовления ЖКУ производительностью:	-	-	-
76	от 143 до 286 тыс. т/год в натуре	тыс. т	69 073	361
77	свыше 286 до 572 тыс. т/год в натуре	тыс. т	86 221	302
	Склад ЖКУ с эстакадой для налива в цистерны и маневровым устройством (с привязкой ранее выполненных проектов резервуаров) емкостью:	-	-	-
78	от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	15 196	1 139
79	свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	18 993	949
	Прирельсовый склад ЖКУ в составе 5 резервуаров по 400 м ³ , насосной и бытовых (привязка) емкостью:	-	-	-
80	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	2 086	1 568
81	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	2 611	1 306
	Глубинный склад ЖКУ в составе 3 резервуаров по 200 м ³ , насосной и бытовых (привязка) емкостью:	-	-	-
82	от 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	1 357	3 153
83	свыше 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	1 696	2 826
	Производство двойного суперфосфата. Приемное устройство для разгрузки пневмоцистерн с фосконцентратом и подачей в силосы, количество пневмоцистерн:	-	-	-
84	от 2 до 4	пневмоцистерна	7 254	2 719
85	свыше 4 до 8	пневмоцистерна	9 065	2 265
	Силосный склад фосконцентрата емкостью:	-	-	-
86	от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	8 602	1 056
87	свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	10 637	881
	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из склада в отделение домола протяженностью 100 м, производительностью:	-	-	-
88	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	3 121	26

Окончание таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
89	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	3 888	21
	Отделение домола фосконцентрата со складом производительностью:	-	-	-
90	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	20 559	172
91	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	25 698	143
	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из отделения домола в промежуточный расходный склад протяженностью 100 м, производительностью:	-	-	-
92	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	3 121	26
93	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	9 811	21

Таблица 1707-0202-03 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Прицеховой расходный склад фосконцентрата емкостью:	-	-	-
1	от 250 до 500 т	т	1 624	5,82
2	свыше 500 до 1000 т	т	2 259	4,68
	Прицеховой склад фосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
3	от 0,8 до 1,6 тыс. м ³	тыс. м ³	9 245	8 668
4	свыше 1,6 до 3,2 тыс. м ³	тыс. м ³	11 559	7 226
	Склад твердых микродобавок с узлом растаривания и подачи в цех емкостью:	-	-	-
5	от 75 до 150 т	т	2 382	26
6	свыше 150 до 300 т	т	3 127	21
	Главный корпус производства двойного гранулированного аммонизированного суперфосфата мощностью:	-	-	-
7	от 90 до 180 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	62 894	523
8	свыше 180 до 360 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	78 448	435
	Узел микродобавок для производства суперфосфата мощностью:	-	-	-
9	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	3 755	2 816
10	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	4 694	2 347
	Установка абсорбции фтористых газов под атмосферным давлением в отделения грануляции и сушки с возвратом растворов в процесс производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
11	от 175 до 350 тыс. м³/час	тыс. м³/час	12 134	54
12	свыше 350 до 700 тыс. м³/час	тыс. м³/час	15 516	45
	Установка двухступенчатой (водной и известковым молоком) очистки от фтора газов, отходящих от реакторов производительностью:	-	-	-
13	от 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 737	146
14	свыше 60 до 120 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 234	121
	Отделение нейтрализации абсорбционных и других стоков известковым молоком производительностью:	-	-	-
15	от 15 до 30 м³/час	м³/час	7 752	389
16	свыше 30 до 60 м³/час	м³/час	9 708	324
	Склад суперфосфата навалом с транспортными галереями и узлами пересева и погрузки в вагоны и автотранспорт емкостью:	-	-	-
17	от 7 до 14 тыс. т	тыс. т	29 394	3 148
18	свыше 14 до 28 тыс. т	тыс. т	36 736	2 624
	Отделение фасовки суперфосфата в мелкую тару с устройством для отгрузки производительностью:	-	-	-
19	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	12 683	474
20	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	15 824	396
	Производство фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений. Главный корпус производства гранулированных фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений с применением 6 аппаратов СГБ мощностью:	-	-	-
22	от 80 до 160 (от 400 до 800) тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	126 973	1 138
23	свыше 160 до 320 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	151 616	948
	Отделение микродобавок с узлом приготовления пульпы и складом марганцевого шлама мощностью:	-	-	-
24	от 0,5 до 1,1 тыс. т/год	тыс. т	8 041	10 964
25	свыше 1,1 до 2,2 тыс. т/год	тыс. т	10 050	9 137
	Главный корпус производства нитрофоски методом сернокислотного или азотно-кислотного разложения апатитового концентрата по ГОСТу в составе отделений: реакторного, грануляции, сушки, рассева, дробления, охлаждения, кондиционирования с системами очистки газов, – мощностью:	-	-	-
26	от 25 до 50 (от 250 до 500) тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	152 457	4 575
27	свыше 50 до 100 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	190 613	3 813

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Главный корпус производства нитроаммофоски по схеме аммонизатор – гранулятор – сушильный барабан, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, рассева, охлаждения, кондиционирования, захлаживания с системами аспирации и очистки газов, – мощностью:	-	-	-
28	от 69 до 138 (от 430 до 860) тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	243 774	2 649
29	свыше 138 до 276 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	304 713	2 208
	Главный корпус производства диаммофоса или диаммофоски по схеме аммонизатор – гранулятор, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, классификации, дробления, охлаждения с системами очистки отходящих газов и аспирации, – мощностью:	-	-	-
30	от 65 до 130 (от 382 до 764) тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	154 010	1 776
31	свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	192 409	1 479
	Главный корпус производства аммофоса на базе упаренной ЭФК концентрации 52% P ₂ O ₅ с применением аппаратов ГС в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, дробления, охлаждения и рассева с системами аспирации и очистки отходящих газов, – мощностью:	-	-	-
32	от 65 до 130 (от 350 до 700) тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год 18,7% P ₂ O ₅)	тыс. т	88 532	1 022
33	свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год 18,7% P ₂ O ₅)	тыс. т	110 700	852
	Отделение огневой или вакуумной упарки аммофосной пульпы при применении неупаренной ЭФК с концентрацией 28 – 30% P ₂ O ₅ для производства аммофоса мощностью:	-	-	-
34	от 65 до 130 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	38 819	446
35	свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	48 397	372
	Главный корпус производства дигидрофоса поточным методом с аппаратами БГС из ЭФК концентрации 52% P ₂ O ₅ и фосконцентрата с содержанием P ₂ O ₅ не менее 28% мощностью:	-	-	-
36	от 90 до 180 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	75 472	627
37	свыше 180 до 360 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	94 137	522
	Установка сухого тукосмешения методом прессования и грануляции с бытовыми помещениями производительностью:	-	-	-
38	от 6 до 12,5 (от 45 до 90) т/час (тыс. т/год)	т/час	34 505	4 140
39	свыше 12,5 до 25 т/час (тыс. т/год)	т/час	43 122	3 450

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка смешения жидких удобрений (суспендированных) в составе: устройства для выгрузки исходных компонентов, дозирования, смешения и подачи на отгрузку и бытовыми помещениями, – производительностью:	-	-	-
40	от 10 до 20 (от 18 до 36) т/час (тыс. т/год)	т/час	11 118	831
41	свыше 20 до 40 т/час (тыс. т/год)	т/час	13 868	692
	Прирельсовый склад незатаренных минеральных удобрений в составе: одноэтажного неотапливаемого здания высотой 12 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т, грейферной тележкой на 3 т с эстакадой для разгрузки ж/д вагонов, емкостью:	-	-	-
42	от 2 до 5 тыс. т	тыс. т	18 669	5 599
43	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	23 334	4 667
	Глубинный склад незатаренных минеральных удобрений в составе: одноэтажного неотапливаемого здания высотой 10,8 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т и грейферной тележкой на 3 т, – емкостью:	-	-	-
44	от 2 до 5 тыс. т	тыс. т	9 328	2 800
45	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	11 664	2 333
	Цех приготовления известкового молока с бункерным приемным устройством извести, узлом дробления, силосным складом хранения, отделением гашения, классификации, емкостями хранения известкового молока, узлом удаления твердых отходов производительностью:	-	-	-
46	от 50 до 100 м³/час	м³/час	24 489	367
47	свыше 100 до 200 м³/час	м³/час	30 610	306
	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков с узлом удаления твердых отходов, складом полиакриламида, узлом растворения, наружной установкой сгустителей, баков усреднителей кислых стоков, подземным резервуаром осветленной воды производительностью:	-	-	-
48	от 75 до 150 м³/час	м³/час	20 447	204
49	свыше 150 до 300 м³/час	м³/час	25 532	171
	Производство хромовых солей. Производство безводного кристаллического бихромата натрия из концентрированных растворов в составе: реакционного отделения и склада готового продукта емкостью от 4500 до 9000 м³, – мощностью:	-	-	-
50	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	44 805	2 240
51	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	56 031	1 868

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство монокромата натрия в растворе в составе: размольного, шихто-приготовительного, печного, фильтрационного отделений, склада хромата емкостью от 5 до 10 тыс. т и доломита от 3 до 6 тыс. т, – мощностью:	-	-	-
52	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	73 016	3 650
53	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	91 235	3 041
	Производство сухих хромовых дубителей в составе: сжигания серы, приготовления бихроматного раствора, сушки, затаривания отделений и траншейного склада, серы емкостью от 200 до 400 м³, – мощностью:	-	-	-
54	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	49 760	1 492
55	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	62 194	1 243
	Производство окиси хрома со складом сырья емкостью от 500 до 1000 т, прирельсовым складом готовой продукции от 450 до 900 м³, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата, мощностью:	-	-	-
56	заданной	объект	137 297	-
57	удвоенной	объект	205 951	-
	Производство хромового ангидрида со складом хранения барабанов мощностью:	-	-	-
58	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	17 839	1 784
59	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	22 296	1 486
	Производство сернистого натрия в составе: прирельсового траншейного склада кокса емкостью от 1100 до 2200 м³, склада сульфата натрия от 650 до 1300 м³, отделений: реакционного, упарочных котлов, грануляции, склада готовой продукции площадью от 430 до 860 м³, теплового пункта и станции сбора и перекачки конденсата, – мощностью:	-	-	-
60	от 17 до 34 тыс. т/год	тыс. т	27 206	1 202
61	свыше 34 до 68 тыс. т/год	тыс. т	34 031	1 000
	Производство бора и неорганических продуктов. Склад датолитового концентрата с галереей протяженностью 75 м емкостью:	-	-	-
62	от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	6 057	1 444
63	свыше 6 до 12 тыс. т	тыс.т	7 574	1 261
	Корпус прокалки суспензированного обогащенного датолитового концентрата мощностью:	-	-	-
64	заданной	корпус	165 946	-
65	удвоенной	корпус	248 920	-

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство бората кальция со складами сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата мощностью:	-	-	-
66	заданной	объект	139 632	-
67	удвоенной	объект	209 448	-
	Производство борной кислоты со складами сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
68	заданной	объект	201 743	-
69	удвоенной	объект	302 496	-
	Производство буры технической со складом готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата:	-	-	-
70	заданной	объект	176 022	-
71	удвоенной	объект	264 092	-
	Производство химическим способом пербората натрия в составе: печного цеха со складом сырья емкостью от 15 до 30 тыс. тонн, склада сыпучих продуктов, склада готовой продукции с узлом фасовки и транспортной галереей протяженностью 75 м, – мощностью:	-	-	-
72	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	118 237	2 956
73	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	147 799	2 463
	Опытно-промышленная установка со складом сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата для производства мощностью:	-	-	-
74	от 1140 до 2930 (пербората калия) от 200 до 400 (бората цинка) от 25 до 50 (гексабората кальция) от 100 до 200 (аморфного бората кальция) т/год	т	27 737	14
75	свыше 2930 до 5860 т/год	т	34 505	11,76
76	Производство кормового трикальцийфосфата. Вагоноразмораживатель фосфатного сырья от 2 до 4 вагонов	вагон	-	6 365
77	Производство кормового трикальцийфосфата. Приемное устройство для одновременной разгрузки фосфатного сырья от 10 до 21 вагона	вагон	-	1 956
	Межцеховые транспортные галереи подачи фоссырья в склад и перегрузочный узел, общая длина галерей:	-	-	-
78	от 75 до 150 пм	пм	8 115	78
79	свыше 150 до 300 пм	пм	9 878	65
	Механизированный силосный склад апатита емкостью:	-	-	-
80	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	7 693	1 155
81	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	9 625	960

Окончание таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Механизированный расходный склад апатита емкостью:	-	-	-
82	от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	2 394	8 985
83	свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	2 999	7 490
	Отделение приготовления шихты фосфатного сырья производительностью:	-	-	-
84	от 20 до 40 т/час	т/час	14 705	550
85	свыше 40 до 80 т/час	т/час	18 361	459
	Отделение увлажнения шихты фосфорной кислотой, грануляции, обжига шихты во вращающихся печах с получением клинкера трикальцийфосфата производительностью:	-	-	-
86	от 118 до 236 тыс. т/год клинкера	тыс. т	59 524	376
87	свыше 236 до 472 тыс. т/год клинкера	тыс. т	74 072	313
	Отделение размола клинкера трикальцийфосфата со складом производительностью:	-	-	-
88	от 118 до 236 тыс. т/год	тыс. т	25 144	161
89	свыше 236 до 472 тыс. т/год	тыс. т	31 542	134
	Отделение фасовки с упаковочными машинами и устройствами для отгрузки в мешках производительностью:	-	-	-
90	от 160 до 320 т/час	т/час	20 074	94
91	свыше 320 до 640 т/час	т/час	25 057	78
	Отделение утилизации тепла с получением пара в котлах-утилизаторах (от 3 до 6 котлов) и передачей пара потребителю общей производительностью котлов:	-	-	-
92	от 36 до 72 т/час пара давлением 13 атм	т/час	26 065	543
93	свыше 72 до 144 т/час пара давлением 13 атм	т/час	32 592	453
	Установка санитарного улавливания фтора из фторсодержащих газов в абсорбционных колоннах известковым молоком производительностью:	-	-	-
94	от 300 до 600 тыс. м³/час по газу	тыс. м³/час	11 261	30
95	свыше 600 до 1200 тыс. м³/час по газу	тыс. м³/час	14 461	25

Таблица 1707-0202-04 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 3)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Галерея подачи клинкера трикальцийфосфата в отделение размола производительностью:	-	-	-
1	от 118 до 236 тыс. т/год	тыс. т	7 848	51
2	свыше 236 до 472 тыс. т/год	тыс. т	9 878	43
	Склад фосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
3	от 0,45 до 0,9 тыс. м³	тыс. м³	7 220	12 035
4	свыше 0,9 до 1,8 тыс. м³	тыс. м³	9 026	10 030
	Отделение нейтрализации абсорбционных стоков известковым молоком с получением раствора фтористого кальция производительностью:	-	-	-
5	от 26 до 52 м³/час	м³/час	9 762	287
6	свыше 52 до 104 м³/час	м³/час	12 368	238
	Производство диаммоний фосфата технического. Склад экстракционной фосфорной кислоты с устройством для разгрузки цистерн и насосной емкостью:	-	-	-
8	от 0,65 до 1,3 тыс. м³	тыс. м³	8 374	9 663
9	свыше 1,3 до 2,6 тыс. м³	тыс. м³	10 466	8 052
	Склад жидкого аммиака емкостью:	-	-	-
10	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	13 239	9 932
11	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	16 552	8 276
	Производственный корпус диаммонийфосфата со складом готовой продукции навалом мощностью:	-	-	-
12	от 85 до 170 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	81 693	723
13	свыше 170 до 340 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	102 294	602
	Отделение фасовки диаммонийфосфата в мелкую тару производительностью:	-	-	-
14	от 12 до 25 тыс. т/год	тыс. т	8 443	506
15	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	10 543	421
	Отделение фасовки в мешках производительностью:	-	-	-
16	от 100 до 200 т/час	т/час	15 421	117
17	свыше 200 до 400 т/час	т/час	19 439	97
	Станция механизированной погрузки диаммонийфосфата в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках и контейнерах производительностью:	-	-	-
18	от 100 до 200 т/час	т/час	6 093	45
19	свыше 200 до 400 т/час	т/час	7 504	38

Продолжение таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
20	Механизированный склад тары и мастерская ремонта контейнеров	склад	3 852	-
	Станция термического обезвреживания отходов производства диаммонийфосфата производительностью:	-	-	-
21	от 12 до 25 т/час	т/час	6 473	388
22	свыше 25 до 50 т/час	т/час	8 077	322
	Установка абсорбции газов фосфатными растворами в отделении сатурации производительностью:	-	-	-
23	от 175 до 350 м³/час	м³/час	11 889	51
24	свыше 350 до 700 м³/час	м³/час	14 769	43
	Установка абсорбции фосфатными растворами в отделении упарки производительностью:	-	-	-
25	от 150 до 300 м³/час	м³/час	10 597	56
26	свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	13 571	46
	Производство пищевого диаммонийфосфата. Склад пищевой фосфорной кислоты и маточных растворов с узлом выгрузки общей емкостью:	-	-	-
28	от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	8 057	10 072
29	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	10 072	8 393
	Склад жидкого аммиака емкостью:	-	-	-
30	от 100 до 200 т	т	3 762	28
31	свыше 200 до 400 т	т	4 697	24
	Производство пищевого диаммонийфосфата мощностью:	-	-	-
32	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	32 340	4 852
33	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	40 427	4 043
	Установка улавливания аммиака из хвостовых газов синтеза и сушки в пенном аппарате и скрубберах общей производительностью:	-	-	-
34	от 38 до 76 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 440	148
35	свыше 76 до 152 тыс. м³/час	тыс. м³/час	9 338	123
	Фасовка пищевого диаммонийфосфата в бумажные мешки по 40 кг с полиэтиленовым вкладышем производительностью:	-	-	-
36	от 2,5 до 5 т/час	т/час	1 538	462
37	свыше 5 до 10 т/час	т/час	1 926	385
	Корпус производства технического диаммонийфосфата с содержанием не менее 50% Р ₂ О ₅ мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
38	от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	14 587	7 293
39	свыше 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	18 234	6 077
	Установка улавливания хвостовых газов сушки технического продукта производительностью:	-	-	-
40	от 10 до 20 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2 257	171
41	свыше 20 до 40 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2 830	142
	Фасовка технического диаммонийфосфата в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 40 кг производительностью:	-	-	-
42	от 2,5 до 5 т/час	т/час	1 538	462
43	свыше 5 до 10 т/час	т/час	1 926	385
	Склад пищевого и технического диаммонийфосфата в мешках на поддонах емкостью:	-	-	-
44	от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	5 432	6 792
45	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	6 792	5 660
	Установка очистки промстоков производительностью:	-	-	-
46	от 4 до 8 м³/час	м³/час	12 851	2 412
47	свыше 8 до 16 м³/час	м³/час	16 077	2 010
	Производство пищевого дикальцийфосфата. Склад пищевой фосфорной кислоты с узлом выгрузки емкостью:	-	-	-
49	от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	8 084	10 107
50	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	10 107	8 423
	Механизированный склад мела с узлом разгрузки ж/д вагонов, отделением дробления и подачи в производство:	-	-	-
51	емкостью от 420 до 835 м³	м³	8 136	14
52	свыше 835 до 1670 м³	м³	9 947	11,76
	Корпус производства пищевого дикальцийфосфата мощностью:	-	-	-
53	от 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	36 962	3 958
54	свыше 14 до 28 тыс. т/год	тыс. т	46 192	3 299
	Установка улавливания хвостовых газов производства пищевого дикальцийфосфата производительностью:	-	-	-
55	от 15 до 30 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 520	177
56	свыше 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 418	148
	Отделение фасовки готового продукта в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 30 кг производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
57	от 2,5 до 5 т/час	т/час	1 538	462
58	свыше 5 до 10 т/час	т/час	1 926	385
	Склад готового продукта с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
59	от 500 до 1050 т	т	5 039	7,08
60	свыше 1050 до 2100 т	т	6 216	5,94
	Установка очистки промстоков с насосной производительностью:	-	-	-
61	от 2,5 до 5 м³/час	м³/час	6 199	884
62	свыше 5 до 10 м³/час	м³/час	5 310	1 062
	Производство термической фосфорной кислоты. Отделение отстоя и склад желтого фосфора суммарной емкостью:	-	-	-
64	от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	10 674	13 347
65	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	13 347	11 118
	Установка термического сжигания фосфорного шлама при t = 1000°C с получением плава производительностью:	-	-	-
66	от 4 до 8 т/час по шламу	т/час	22 193	4 162
67	свыше 8 до 16 т/час по шламу	т/час	27 737	3 467
	Цех термической фосфорной кислоты производительностью:	-	-	-
68	от 60 до 120 тыс. т/год в пересчете на 100% H ₃ PO ₄	тыс. т	27 986	352
69	свыше 120 до 240 тыс. т/год в пересчете на 100% H ₃ PO ₄	тыс. т	35 117	293
	Склад фосфорной кислоты с установкой для отгрузки емкостью:	-	-	-
70	от 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	17 760	5 329
71	свыше 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	22 201	4 440
	Установка утилизации и очистки абгазов с получением фосфорной кислоты мощностью:	-	-	-
72	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	19 973	1 498
73	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	24 975	1 248
	Установка очистки промстоков с насосной с возвратом воды в процесс производительностью:	-	-	-
74	от 6 до 13 м³/час	м³/час	5 398	622
75	свыше 13 до 26 м³/час	м³/час	6 742	519
	Производство хлорсульфоновой кислоты. Производство в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0202-0479 – 1707-0202-0489, мощностью:	-	-	-
77	от 8 до 16 (94% HSO ₃ Cl) от 10 до 19,5 (27,5% HCl) от 38 до 75 (75% H ₂ SO ₄) тыс. т/год	тыс. т	53 570	730

Окончание таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
78	свыше 110,5 до 221 тыс. т/год	тыс. т	67 112	608
79	Склад соляной и серной кислот с устройством для разгрузки емкостью от 2 до 4,5 тыс. т	тыс. т	2 309	505
	Отделение производства 27,5 HCl (75% H ₂ SO ₄) мощностью:	-	-	-
80	от 10 до 19,5 (от 38 до 75) тыс. т/год	тыс. т	27 251	434
81	свыше 94,5 до 190 тыс. т/год	тыс. т	34 071	361
	Производство хлорсульфоновой кислоты (94% HSO ₃ Cl) мощностью:	-	-	-
82	от 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	5 809	543
83	свыше 16 до 32 тыс. т/год	тыс. т	7 254	453
	Установка утилизации и очистки абгазов с получением смеси серной и соляной кислот (24% HCl + H ₂ SO ₄) производительностью:	-	-	-
84	от 7 до 14,4 тыс. т/год	тыс. т	15 113	1 573
85	свыше 14,4 до 29 тыс. т/год	тыс. т	18 879	1 311
	Склад готовой продукции (94% HSO ₃ Cl) с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
86	от 450 до 900 т	т	1 004	1,9
87	свыше 900 до 1800 т	т	1 348	1,52
	Склад отходной серной кислоты (75% H ₂ SO ₄) с узлом для разгрузки емкостью:	-	-	-
88	от 1700 до 3400 т	тыс. т	2 083	921
89	свыше 3400 до 6800 т	тыс. т	2 608	767
	Производство сульфитных солей пиросульфита натрия. Силосный склад соды с вакуум-выгрузкой и пневмовыгрузкой и механизированной разгрузкой емкостью:	-	-	-
91	от 0,9 до 1,8 тыс. т/год	тыс. т	5 802	4 835
92	свыше 1,8 до 3,6 тыс. т/год	тыс. т	7 252	4 029
	Производственный корпус мощностью:	-	-	-
93	от 12 до 25 пиросульфита натрия от 2 до 5 бисульфита натрия тыс. т/год	тыс. т	42 103	2 070
94	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	51 751	1 725
	Установка улавливания сернистого газа из вентвыбросов от аппаратуры производительностью:	-	-	-
95	от 11 до 22 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2 761	190
96	свыше 22 до 44 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	3 473	159
	Отделение фасовки сульфитных солей в мешки весом 50 кг с пакетированием в контейнеры производительностью:	-	-	-
97	от 10 до 20 т/час	т/час	2 981	224
98	свыше 20 до 40 т/час	т/час	3 734	186

Таблица 1707-0202-05 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 4)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад готовой продукции (сульфитные соли) в мешках и контейнерах с устройством погрузки емкостью:	-	-	-
1	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	5 772	2 167
2	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	7 219	1 805
	Склад готовой продукции (бисульфита натрия) с устройством для налива в ж/д цистерны и автоцистерны емкостью:	-	-	-
3	от 150 до 300 м³	м³	901	4,68
4	свыше 300 до 600 м³	м³	1 156	3,54
	Склад цинкового порошка в металлических барабанах, контейнерах, с устройством для разгрузки емкостью:	-	-	-
5	от 0,2 до 0,5 тыс. т	тыс. т	3 639	10 913
6	свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	4 547	9 095
	Склад этилового спирта с насосной и сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
7	от 100 до 200 м³	м³	1 813	14
8	свыше 200 до 400 м³	м³	2 311	11,76
	Склад щелочи с устройством подогрева, сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
9	от 300 до 600 м³	м³	1 434	4,68
10	свыше 600 до 1200 м³	м³	2 122	3,54
	Склад жирных кислот емкостью:	-	-	-
11	от 150 до 300 м³	м³	901	4,68
12	свыше 300 до 600 м³	м³	1 155	3,54
	Цех производства 100%-го сернистого ангидрида мощностью:	-	-	-
13	от 6 до 13 тыс. т/год	тыс. т	13 596	1 570
14	свыше 13 до 26 тыс. т/год	тыс. т	17 005	1 309
	Корпус производства гидросульфита натрия мощностью:	-	-	-
15	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	22 320	3 349
16	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	27 903	2 790
	Цех получения окиси цинка из гидрата окиси цинка – отхода производства гидросульфита натрия мощностью:	-	-	-
17	от 3,3 до 6,6 тыс. т/год	тыс. т	24 489	5 567
18	свыше 6,6 до 13,2 тыс. т/год	тыс. т	30 617	4 638
	Отделение упарки и утилизации промстоčných вод производительностью:	-	-	-
19	от 40 до 79 тыс. м³/год	тыс. м³	18 651	357

Продолжение таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, в тыс. тенге
20	свыше 79 до 160 тыс. м³/год	тыс. м³	23 416	296
	Цех регенерации стоков мощностью:	-	-	-
21	от 8 до 16,9 поваренной соли от 5 до 10,8 сульфита натрия тыс. т/год	тыс. т	28 870	1 563
22	свыше 27,7 до 55,4 тыс. т/год	тыс. т	36 084	1 303
	Склад гидросульфита натрия в металлических барабанах, упакованных в деревянные ящики, с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
23	от 225 до 450 т	т	3 094	11,89
24	свыше 450 до 900 т	т	4 187	9,48
	Склад поваренной соли с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
25	от 480 до 960 т	т	1 126	4,68
26	свыше 960 до 1920 т	т	2 821	3,54
	Склад сульфата натрия с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
27	от 600 до 1200 т	т	2 406	3,29
28	свыше 1200 до 2400 т	т	3 174	2,66
	Склад окиси цинка в мешках с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
29	от 265 до 530 т	т	1 658	4,68
30	свыше 530 до 1060 т	т	2 073	3,54
	Цех изготовления барабанов с поддонами с обработкой возвратной тары со складом сырья и готовой тары мощностью:	-	-	-
31	от 100 до 200 металлических от 100 до 200 деревянных тыс. шт/год	тыс. шт	7 503	28
32	свыше 400 до 800 тыс. шт/год	тыс. шт	9 253	24
34	Производство сернокислотного алюминия. Склад серной кислоты емкостью свыше 5 до 10 тыс. м³ (тыс. т)	тыс. м³	4 125	825
	Склад гидрата окиси алюминия емкостью:	-	-	-
35	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	2 309	3 465
36	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	2 887	2 887
	Корпус производства сернокислого алюминия мощностью:	-	-	-
37	от 70 до 140 тыс. т/год	тыс. т	72 613	780
38	свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	90 939	650
	Отделение фасовки сернокислого алюминия с устройством для отгрузки мешков производительностью:	-	-	-
39	от 60 до 120 т/час	т/час	8 798	108
40	свыше 120 до 240 т/час	т/час	10 877	90

Продолжение таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад готового продукта емкостью:	-	-	-
41	от 2,35 до 4,7 тыс. т	тыс. т	4 611	1 470
42	свыше 4,7 до 9,4 тыс. т	тыс. т	5 761	1 226
	Приемные склады сырья с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
43	от 0,6 до 1,2 кремнефтористоводородной кислоты от 0,2 до 0,4 оборотных растворов от 0,13 до 0,26 суспензия фторалюминия тыс. м³	тыс. м³	9 990	8 057
44	свыше 1,86 до 3,72 тыс. м³	тыс. м³	12 489	6 715
	Склад гидрата окиси алюминия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
45	от 192 до 384 т	т	1 387	5,82
46	свыше 384 до 768 т	т	1 820	4,68
	Производственный корпус мощностью:	-	-	-
47	от 5,25 до 10,5 фтористого алюминия от 6,15 до 12,3 кремнегеля тыс. т/год	тыс. т	53 021	3 490
48	свыше 22,8 до 45,6 тыс. т/год	тыс. т	66 296	2 908
	Отделение фасовки в мешки весом 50 кг с пакетированием производительностью:	-	-	-
49	от 5,5 до 11 т/час	т/час	2 323	318
50	свыше 11 до 22 т/час	т/час	2 911	265
	Склад готовых продуктов емкостью:	-	-	-
51	от 0,38 до 0,77 фтористого алюминия, от 0,4 до 0,8 кремнегеля тыс. т	тыс. т	3 100	2 962
52	свыше 1,57 до 3,14 тыс. т	тыс. т	3 875	2 468
	Станция механизированной погрузки фтористого алюминия и кремнегеля в ж/д вагоны и в автотранспорт в мешках и пакетах производительностью:	-	-	-
53	от 60 до 120 т/час	т/час	4 895	59
54	свыше 120 до 240 т/час	т/час	5 967	50
	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком в составе: нейтрализации, отстоя, фильтрации, – производительностью:	-	-	-
55	от 26 до 52 м³/час	м³/час	8 750	254
56	свыше 52 до 104 м³/час	м³/час	10 967	213
	Установка улавливания фтора в скрубберах из отходящих газов, сушки и прокалики суммарной производительностью:	-	-	-
57	от 82 до 164 тыс. м³/час	тыс. м³/час	11 494	107
58	свыше 164 до 328 тыс. м³/час	тыс. м³/час	14 405	88
	Склад гидрата окиси алюминия с узлом выгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
59	от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	1 477	5 546
60	свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	1 848	4 622
	Силосный склад кальцинированной соды с узлом разгрузки и подачи пневмотранспортом в корпус емкостью:	-	-	-
61	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	5 938	4 456
62	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	7 425	3 712
	Склад кремнефтористоводородной кислоты с узлом разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
63	от 800 до 1600 м³	м³	9 957	8,22
64	свыше 1600 до 3200 м³	м³	11 551	7,08
	Главный корпус производства высокомолекулярного криолита мощностью:	-	-	-
65	от 10,8 до 21,6 тыс. т/год	тыс. т	40 613	2 819
66	свыше 21,6 до 43,2 тыс. т/год	тыс. т	50 749	2 349
	Отделение получения товарного кремнегеля мощностью:	-	-	-
67	от 7,9 до 15,8 тыс. т/год	тыс. т	12 559	1 191
68	свыше 15,8 до 31,6 тыс. т/год	тыс. т	15 694	993
	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком производительностью:	-	-	-
69	от 28 до 55 м³/час	м³/час	9 324	255
70	свыше 55 до 110 м³/час	м³/час	11 664	212
	Отделение обезвреживания промстоков содовым раствором, упарки и возврата их в технологический процесс производительностью:	-	-	-
71	от 20 до 40 м³/час	м³/час	21 672	812
72	свыше 40 до 80 м³/час	м³/час	27 078	677
	Отделение улавливания фтора из отходящих газов с утилизацией фторсодержащих растворов в процессе производительностью:	-	-	-
73	от 33 до 67 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 036	156
74	свыше 67 до 134 тыс. м³/час	тыс. м³/час	8 746	130
	Отделение фасовки в мешки с пакетированием производительностью:	-	-	-
75	от 6 до 12 криолита, от 4,5 до 9 кремнегеля т/час	т/час	2 579	184
76	свыше 21 до 42 т/час	т/час	3 225	154
	Склад криолита и кремнегеля в мешках с устройством погрузки емкостью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
77	от 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	6 305	5 914
78	свыше 1,6 до 3,2 тыс. м³	тыс. м³	7 884	4 927
	Склад кислот и щелочей со сливо-наливной эстакадой (прирельсовой) емкостью:	-	-	-
79	от 225 до 450 т	т	1 074	5,82
80	свыше 450 до 900 т	т	1 857	4,68
	Склад пятиокси ванадия и поверхностно-активных веществ емкостью:	-	-	-
81	от 25 до 50 т	т	968	28
82	свыше 50 до 100 т	т	1 189	24
	Производство ванадиевых катализаторов мощностью:	-	-	-
83	от 1,8 до 3,6 со складом силикатглыбы емкостью до 150 т тыс. т/год	тыс. т	89 449	37 272
84	свыше 3,6 до 7,2 тыс. т/год	тыс. т	111 813	31 059
85	Установка мокрой очистки дымовых газов в скрубберах, ротоклонах и сухой очистки в циклонах с утилизацией пыли в технологическом процессе производительностью свыше 240 до 480 тыс. м³/час	тыс. м³/час	14 668	60
	Склады готовой продукции с узлом разгрузки емкостью:	-	-	-
86	от 170 до 340 т	т	2 585	13
87	свыше 340 до 680 т	т	3 487	10,62
	Отделение фасовки катализаторов и сульфата натрия производительностью:	-	-	-
88	от 1,75 до 3,5 т/час	т/час	2 078	889
89	свыше 3,5 до 7 т/час	т/час	2 601	743
	Отделение приготовления картонной тары со складами сырья производительностью:	-	-	-
90	от 75 до 150 тыс. шт/год	тыс. шт	2 340	24
91	свыше 150 до 300 тыс. шт/год	тыс. шт	2 930	20
	Установка термического обезвреживания стоков производительностью:	-	-	-
92	от 15 до 30 т/час	т/час	23 996	1 202
93	свыше 30 до 60 т/час	т/час	30 022	1 000

Таблица 1707-0202-06 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 5)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство силикагелей. Склад силикат-глыбы с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
1	от 700 до 1400 т	т	2 816	2,91
2	свыше 1400 до 2800 т	т	3 461	2,4
	Склад масла с узлом разгрузки емкостью:	-	-	-
3	от 65 до 130 м³	м³	2 098	23
4	свыше 130 до 260 м³	м³	2 501	19
5	Склад сульфата алюминия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью свыше 500 до 1000 т	т	1 446	2,91
	Склад сульфата натрия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
6	от 250 до 500 т	т	1 126	3,54
7	свыше 500 до 1000 т	т	1 446	2,91
	Склад серной кислоты с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
8	от 100 до 200 м³	м³	3 236	23
9	свыше 200 до 400 м³	м³	3 852	19
	Производственный корпус с отделением раствора силикагелей мощностью:	-	-	-
10	от 5,1 до 10,2 тыс. т/год	тыс. т	75 772	11 144
11	свыше 10,2 до 20,4 тыс. т/год	тыс. т	94 720	9 287
	Склад силикагелей в мешках с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
12	от 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	3 511	10 533
13	свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	4 386	8 795
	Отделение термического обезвреживания промстоков производства силикагеля мощностью:	-	-	-
14	от 158 до 316 тыс. м³/год	тыс. м³	32 550	155
15	свыше 316 до 632 тыс. м³/год	тыс. м³	40 749	130
	Отделение очистки дымовых газов сушки от серосодержащих примесей производительностью:	-	-	-
16	от 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	22 991	572
17	свыше 60 до 120 тыс. м³/час	тыс. м³/час	28 675	478
	Склад сульфата натрия с узлом отгрузки емкостью:	-	-	-
18	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	2 309	3 465
19	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	2 887	2 887

Продолжение таблицы 1707-0202-06

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, в тыс. тенге
	Производство коллоидно-графитовых препаратов. Склад графита с отделением дробления емкостью:	-	-	-
20	от 7,5 до 15 т	т	953	95
21	свыше 15 до 30 т	т	1 181	78
	Прирельсовый склад сульфитно-дрожжевой бражки со сливо-наливной эстакадой и подачей в цех емкостью:	-	-	-
22	от 50 до 100 м³	м³	1 209	11,89
23	свыше 100 до 200 м³	м³	1 209	11,89
	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, сернокислого алюминия, карбоксиметилцеллюлозы с узлами приготовления рабочих растворов и транспорта в цех, – емкостью:	-	-	-
24	от 25 до 50 т	т	958	31
25	свыше 50 до 100 т	т	1 242	26
	Корпус производства коллоидно-графитовых препаратов 6 марок и 2-х побочных продуктов с фасовкой в пластмассовую тару мощностью:	-	-	-
26	от 370 до 740 т	т	30 333	62
27	свыше 740 до 1480 т	т	38 178	52
	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом догрузки, емкостью:	-	-	-
28	от 175 до 350 т	т	2 525	13
29	свыше 350 до 700 т	т	3 522	10,62
	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и сухой очистки в циклонах производительностью:	-	-	-
30	от 2,5 до 5 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2 456	735
31	свыше 5 до 10 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 065	613
	Установка термического обезвреживания отходов производительностью:	-	-	-
32	от 2,5 до 5 т/час	т/час	3 677	1 101
33	свыше 5 до 10 т/час	т/час	4 591	917
	Отделение изготовления тары со складом сырья мощностью:	-	-	-
34	от 75 до 150 тыс. шт/год	тыс. шт	2 430	23
35	свыше 150 до 300 тыс. шт/год	тыс. шт	2 892	19
	Прирельсовый склад кислоты фосфорной и азотной со сливо-наливной эстакадой и подачей в корпус емкостью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0202-06

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
36	от 110 до 220 м³	м³	2 365	19
37	свыше 220 до 440 м³	м³	3 248	15
	Корпус производства фосфатирующих концентратов с фасовкой готового продукта в стеклянные бутылки, установкой нейтрализации стоков и шламов, административно-бытовым корпусом, складом окиси цинка и активных добавок, отделением приема и подготовки стеклянной тары мощностью:	-	-	-
38	от 2250 до 4500 т/год	т	15 984	5,82
39	свыше 4500 до 9000 т/год	т	21 195	4,68
	Прирельсовый склад готовой продукции со сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
40	от 110 до 220 м³	м³	2 365	19
41	свыше 220 до 440 м³	м³	3 248	15
	Станция упарки общезаводских концентрированных промышленных сточных вод в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0202-0644 – 1707-0202-0651, мощностью:	-	-	-
42	от 219 до 438 (от 600 до 1200) тыс. м³/год (м³/сутки)	тыс. м³	108 458	373
43	свыше 438 до 876 тыс. м³/год (м³/сутки)	тыс. м³	135 949	311
	Приемные емкости исходных сточных вод с насосной мощностью:	-	-	-
44	от 500 до 1000 м³	м³	1 845	2,53
45	свыше 1000 до 2000 м³	м³	2 214	2,02
	Отделение термического обезвреживания промышленных стоков с применением вакуум-выпарки мощностью:	-	-	-
46	от 150 до 300 тыс. м³/год	тыс. м³	44 573	224
47	свыше 300 до 600 тыс. м³/год	тыс. м³	55 907	186
	Отделение термического обезвреживания промстоков с применением аппаратов погружного горения производительностью:	-	-	-
48	от 69 до 138 тыс. м³/год	тыс. м³	50 833	550
49	свыше 138 до 276 тыс. м³/год	тыс. м³	63 391	459
	Склад сыпучих продуктов (солей) с устройством для отгрузки потребителю или в отвал емкостью:	-	-	-
50	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	4 619	2 310
51	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	5 776	1 926

Глава 3 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза

1 В главе приведены цены на разработку рабочей документации для строительства заводов, производств, цехов, отделений, установок, зданий и сооружений предприятий азотных удобрений и продуктов органического синтеза.

2 В ценах на проектирование производства капролактама не учтена стоимость проектирования производства серной кислоты, сернистого газа и олеума.

3 В главе не приведены цены на проектирование дальних воздухозаборов и базисных складов аммиачной и натриевой селитры и карбамида.

4 При применении Таблицы 1707-0203-01 поз. 37-38 из комплексной цены исключаются поз. 3, 4.

5 При получении водорода мембранным способом к цене Таблицы 1707-0203-03 поз. 21 и 22 применяется коэффициент 0,3.

Таблица 1707-0203-01 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство аммиака.Производство аммиака по энерготехнологической схеме АМ-76 с воздушным охлаждением в составе объектов, перечисленных в поз. 3 – 36 мощностью:	-	-	-
1	от 200 до 475 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	554 178	1 748
2	свыше 475 до 950 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	692 352	1 458
	Отделение двухступенчатой очистки природного газа от серосодержащих соединений менее 0,5 мг/нм ³ с предварительным подогревом газа до 400 °С производительностью:	-	-	-
3	от 25 до 50 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	19 831	594
4	свыше 50 до 100 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	24 762	495
	Отделение паровой каталитической конверсии природного газа в трубчатой печи с t = 860 – 1000 °С, котлов-утилизаторов для получения пара Р = 106,5 атм с аппаратурой для использования тепла дымовых газов, каталитической очисткой дымовых газов и сатурационным циклом для насыщения паром газов производительностью:	-	-	-
5	от 150 до 300 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	65 715	330
6	свыше 300 до 600 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	82 321	275
	Отделение двухступенчатой конверсии СО с разгонкой газового конденсата с узлом выдачи газового конденсата на установку приготовления питательной воды производительностью:	-	-	-
7	от 150 до 300 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	54 454	273
8	свыше 300 до 600 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	68 062	232

Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение двухпоточной моноэтаноламиновой (МЭА) очистки газа от CO ₂ со смолоотделителем, с установкой промывки системы МЭА и пластинчатых теплообменников, отдувки горючих из углекислоты, свечи сброса углекислоты, производительностью:	-	-	-
9	от 90 до 180 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	67 220	562
10	свыше 180 до 360 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	84 194	468
	Отделение метанирования производительностью:	-	-	-
11	от 90 до 180 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	14 627	121
12	свыше 180 до 360 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	18 195	101
	Отделение синтеза аммиака производительностью:	-	-	-
13	от 200 до 475 тыс. т/год	тыс. т	66 272	210
14	свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс. т	83 021	175
	Установка химической очистки системы парообразования производительностью:	-	-	-
15	от 280 до 560 м ³ /час	м ³ /час	7 017	20
16	свыше 560 до 1120 м ³ /час	м ³ /час	9 091	17
	Установка пневмовыгрузки катализаторов производительностью:	-	-	-
17	от 0,75 до 1,5 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2 629	2 629
18	свыше 1,5 до 3 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	3 283	2 190
	Эстакада и общепеховое оборудование (включая сухотрубопроводы, лафетные установки, оросительную систему колонных аппаратов) протяженностью:	-	-	-
19	от 100 до 220 м	м	47 271	324
20	свыше 220 до 440 м	м	59 267	270
	Установка периодического сжигания кубовых остатков (смола) после моноэтаноламиновой очистки производительностью:	-	-	-
21	от 3 до 6 м ³ /сутки упаренного раствора	м ³ /сутки	7 515	1 877
22	свыше 6 до 12 м ³ /сутки упаренного раствора	м ³ /сутки	9 388	1 565
	Корпус компрессии в составе компрессии природного газа, воздуха, азотноводородной смеси азота и маслохозяйства суммарной производительностью:	-	-	-
23	от 140 до 280 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	54 501	290
24	свыше 280 до 560 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	67 825	242
	Абсорбционная водоаммиачная холодильная станция на три параметра t = +1, - 10 и 34°C производительностью:	-	-	-
25	от 10 до 19,3 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	44 971	3 494

Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
26	свыше 19,3 до 40 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	56 208	2 912
	Установка приготовления питательной воды из химочищенной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-
27	от 215 до 430 т/час	т/час	33 047	115
28	свыше 430 до 860 т/час	т/час	41 249	96
	Пусковая котельная производительностью:	-	-	-
29	от 25 до 50 т/час	т/час	12 612	379
30	свыше 50 до 100 т/час	т/час	15 789	315
	Факел сжигания отбросных газов в башне высотой 60 м и диаметром 1,2 м в пусковой и пусконаладочный периоды и при аварийных остановках производительностью:	-	-	-
31	от 180 до 360 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 291	17
32	свыше 360 до 720 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 109	14
	Установка выделения водорода из танковых к продувочных газов производительностью:	-	-	-
33	от 2,5 до 5 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	22 948	6 886
34	свыше 5 до 10 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	28 697	5 737
	Подсобно-производственный корпус в составе: ЦПУ, химлаборатории с аналитическим контролем, мастерских механической, электроремонтной, КИП, помещений связи, – общей кубатурой:	-	-	-
35	от 7,5 до 15 тыс. м³	тыс. м³	28 638	2 864
36	свыше 15 до 30 тыс. м³	тыс. м³	35 797	2 386
	Отделение очистки природного газа от серы на регенерируемых молекулярных ситах с выделением элементарной серы производительностью:	-	-	-
37	от 25 до 50 тыс. м³/час газа	тыс. м³/час	39 602	1 189
38	свыше 50 до 100 тыс. м³/час газа	тыс. м³/час	49 523	991
	Производство слабой азотной кислоты АК-72М методом каталитического окисления аммиака кислородом воздуха при давлении 0,32 МПа и абсорбции при давлении 1,0 МПа в составе объектов, перечисленных в поз. 41 – 56, мощностью:	-	-	-
39	от 190 до 380 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	184 864	730
40	свыше 380 до 760 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	231 116	608
	Отделение конверсии аммиака производительностью:	-	-	-
41	от 7 до 14 т/час	т/час	41 072	4 401
42	свыше 14 до 28 т/час	т/час	51 337	3 667
	Комплексный машинный агрегат производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
43	от 108 до 216 тыс. нм ³ /час (по воздуху)	тыс. нм ³ /час	19 217	134
44	свыше 216 до 432 тыс. нм ³ /час (по воздуху)	тыс. нм ³ /час	24 062	111
	Отделение испарения аммиака производительностью:	-	-	-
45	от 7 до 14 т/час	т/час	20 682	2 211
46	свыше 14 до 28 т/час	т/час	25 816	1 842
	Отделение абсорбции окислов азота мощностью:	-	-	-
47	от 190 до 380 тыс. т/год	тыс. т	17 270	65
48	свыше 380 до 760 тыс. т/год	тыс. т	21 122	54
	Отделение охлаждения и промывки нитрозных газов производительностью:	-	-	-
49	от 98 до 193 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	15 624	120
50	свыше 193 до 386 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	19 368	100
	Отделение подогрева выхлопных газов с каталитической очисткой производительностью:	-	-	-
51	от 78 до 156 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	37 053	357
52	свыше 156 до 312 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	46 352	296
	Склад готовой продукции емкостью:	-	-	-
53	от 3 до 6 тыс. м ³	тыс. м ³	15 587	3 896
54	свыше 6 до 12 тыс. м ³	тыс. м ³	19 475	3 247
	Подсобно-производственный корпус в составе: бытовых, ЦПУ, отделения регенерации платиновых сеток, мастерской КИП, грузоподъемного оборудования, цеховой лаборатории, аналитического контроля, – объем зданий:	-	-	-
55	от 4 до 8 тыс. м ³	тыс. м ³	18 860	3 539
56	свыше 8 до 16 тыс. м ³	тыс. м ³	23 587	2 949
	Производство неконцентрированной азотной кислоты по методу каталитического окисления аммиака кислородом воздуха на платиноидном катализаторе с последующей абсорбцией окислов азота конденсатом сокового (водяного) пара под единым давлением 0,716 МПа с каталитической очисткой, очисткой хвостовых газов и окиси углерода в составе объектов, перечисленных в поз. 59 – 70, мощностью:	-	-	-
57	от 120 до 360 тыс. т/год (три агрегата по 120)	тыс. т	91 507	380
58	свыше 360 до 720 тыс. т/год (три агрегата по 120)	тыс. т	114 195	316
	Отделение очистки и компремирования атмосферного воздуха производительностью:	-	-	-
59	от 102 до 306 т/час	т/час	26 593	133
60	свыше 306 до 612 т/час	т/час	33 580	110

Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение подготовки аммиака, конверсии, каталитической очистки хвостовых газов, утилизации тепла в котлах-утилизаторах и теплообменной аппаратуре, охлаждения нитрозного газа, конденсации паров воды и азотной кислоты, абсорбции окислов азота мощностью:	-	-	-
61	от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	31 056	130
62	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	39 187	109
	Отделение охлаждения нитрозного газа, конденсации паров воды и азотной кислоты, абсорбции окислов азота мощностью:	-	-	-
63	от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	15 947	64
64	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	19 591	54
	Отделение деаэрирования питательной воды для котлов-утилизаторов, насосной, узлов выдачи парового конденсата и котловой воды производительностью:	-	-	-
65	от 35 до 106 м³/час	м³/час	8 641	124
66	свыше 106 до 212 м³/час	м³/час	10 917	103
	Узлы приема и выдачи машинного масла, дренажей жидкого аммиака и азотной кислоты, приема и охлаждения конденсата для орошения колонн, сборника воздуха КИП мощностью:	-	-	-
67	от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	5 535	26
68	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	7 420	21
	Склад готовой продукции емкостью:	-	-	-
69	от 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	2 797	1 049
70	свыше 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	3 497	875
	Производство концентрированной азотной кислоты. Производство концентрированной азотной кислоты нитрит-магниевым способом в составе объектов, перечисленных в поз. 73 – 80, мощностью:	-	-	-
71	заданной	объект	322 529	-
72	удвоенной	объект	483 734	-
	Корпус приготовления и очистки раствора нитрата магния с емкостями для хранения и узлом для разгрузки магнезита из ж/д вагонов в бункера мощностью:	-	-	-
73	заданной	корпус	46 821	-
74	удвоенной	корпус	70 172	-

Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус концентрирования 58% слабой азотной кислоты раствором нитрата магния с узлами очистки конденсата сокового пара и нитрозных газов, подготовки водяного пара, сбора и очистки сточных вод мощностью:	-	-	-
75	заданной	корпус	201 483	-
76	удвоенной	корпус	302 260	-
	Склад крепкой азотной кислоты с узлом приготовления меланжа, насосной и газодувной с устройством для налива крепкой азотной кислоты и меланжа в ж/д цистерны на 4 точки, с емкостями для хранения объемом:	-	-	-
77	заданным	склад	40 835	-
78	удвоенным	склад	61 258	-
	Корпус каталитической очистки хвостовых и нитрозных газов с узлами подогрева и фильтрации, газодувкой и выхлопной трубы мощностью:	-	-	-
79	заданной	корпус	33 213	-
80	удвоенной	корпус	49 760	-
	Производство концентрированной азотной кислоты на базе действующего производства неконцентрированной азотной кислоты (УКЛ) методом прямого синтеза, в составе объектов, перечисленных в поз. 83 – 90, мощностью:	-	-	-
81	заданной	объект	137 890	-
82	удвоенной	объект	206 828	-
	Отделение компремирования кислорода с подсобно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
83	заданной	отделение	27 025	-
84	удвоенной	отделение	40 538	-
	Отделение охлаждения рассола с подсобными помещениями (без станции компремирования и сжижения аммиака) мощностью:	-	-	-
85	заданной	отделение	27 025	-
86	удвоенной	отделение	40 538	-
	Автоклавное отделение с узлом отмывки охлаждающих хвостовых газов мощностью:	-	-	-
87	заданной	отделение	67 445	-
88	удвоенной	отделение	101 215	-
	Склад концентрированной азотной кислоты с эстакадой налива емкостью:	-	-	-
89	заданной	склад	16 476	-
90	удвоенной	склад	24 655	-

Окончание таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство концентрированной азотной кислоты на базе действующего производства неконцентрированной азотной кислоты (УКЛ) методом промежуточной концентрации в составе объектов, перечисленных в поз. 93 – 102, мощностью:	-	-	-
91	заданной	объект	108 339	-
92	удвоенной	объект	162 485	-
	Отделение охлаждения рассола с подсобными помещениями (без станции компремирования и охлаждения аммиака) мощностью:	-	-	-
93	заданной	отделение	18 942	-
94	удвоенной	отделение	28 412	-

Таблица 1707-0203-02 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Ректификация доазеатропной кислоты мощностью:	-	-	-
1	заданной	объект	27 144	-
2	удвоенной	объект	40 657	-
	Синтез сверхазеатропной кислоты мощностью:	-	-	-
3	заданной	объект	25 034	-
4	удвоенной	объект	37 575	-
	Ректификация сверхазеатропной кислоты мощностью:	-	-	-
5	заданной	объект	25 034	-
6	удвоенной	объект	37 575	-
	Склад концентрированной азотной кислоты с эстакадой налива емкостью:	-	-	-
7	заданной	склад	12 209	-
8	удвоенной	склад	18 254	-
	Производство аммиачной селитры. Производство аммиачной селитры АС-72М (без стадии очистки) в составе объектов, перечисленных в поз. 105 – 110 мощностью:	-	-	-
9	450 тыс. т/год	тыс. т	61 779	205
10	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	76 928	172

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение нейтрализации и упаривания, состоящее из узлов: подогрева азотной кислоты и газообразного аммиака, нейтрализации азотной кислоты газообразным аммиаком и донейтрализации раствора, ввода добавки, контрольного донейтрализатора и улавливания аммиака после донейтрализаторов; промывки сокового пара, выпарки растворов до получения высококонцентрированного плава с подогревом воздуха, высоконапорного нагнетателя воздуха в выпарной аппарат, охлаждения циркулирующей воды для нагнетателя, перекачивания высококонцентрированного плава, подготовки парового конденсата для анализных устройств сбора, фильтрации, нейтрализации загрязненных стоков, – мощностью:	-	-	-
11	450 тыс. т/год	тыс. т	28 566	96
12	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	35 915	79
	Отделение грануляции и охлаждения, состоящее из узлов: монодисперсного гранулирования, акустических грануляторов, отсева и растворения крупных фракций, подогрева воздуха, охлаждения продукта в аппаратах охлаждения, кондиционирования воздуха, – мощностью:	-	-	-
13	450 тыс. т/год	тыс. т	25 722	84
14	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	31 862	70
	Отделение приготовления добавки в составе: склада магнезита, помещения реакторов, насосной, хранилища раствора нитрата магния, дозирования добавки, – мощностью (по магнезиту):	-	-	-
15	от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	7 468	3 731
16	свыше 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	9 328	3 110
	Производство растворов жидких азотных удобрений типа КАС из растворов карбамида и аммиачной селитры в составе объектов, перечисленных в поз. 113 – 122, мощностью:	-	-	-
17	от 150 до 500 тыс. т/год	тыс. т	64 126	192
18	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	80 128	161
	Отделение приготовления КАС в составе узлов: подогрева и выпарки растворов амселитры и карбамида, конденсации сокового пара, смешения растворов карбамида и селитры, охлаждения растворов КАС, ввода ингибитора, донейтрализации, корректировки состава КАС, насосной, – мощностью:	-	-	-
19	от 150 до 500 тыс. т/год	тыс. т	29 041	85
20	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	35 915	71
	Отделение приготовления ингибитора со складом емкостью 60 т мощностью (по P ₂ O ₅):	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
21	от 0,5 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	7 183	7 183
22	свыше 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	8 973	5 986
	Установка растворения некондиции в цехе карбамида и узел выдачи растворов карбамида мощностью:	-	-	-
23	от 7 до 20 тыс. т/год	тыс. т	4 433	335
24	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	5 571	280
	Установка растворения некондиции в производстве аммиачной селитры и узел выдачи растворов амселитры мощностью:	-	-	-
25	от 7 до 20 тыс. т/год	тыс. т	4 409	331
26	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	5 512	276
	Склад растворов КАС с насосной, наливными эстакадами в ж/д цистерны на 6 точек и в автоцистерны на 2 точки емкостью:	-	-	-
27	от 15 до 40 (4х10) тыс. т	тыс. т	19 345	725
28	свыше 40 до 80 тыс. т	тыс. т	24 181	605
	Производство водоустойчивой или пористой гранулированной аммиачной селитры в составе отделений: нейтрализации и выпарки, доупаривания, грануляции и охлаждения с кондиционированием воздуха, приготовления добавок со складом добавок, обработки и доохлаждения гранул, станции сбора и выдачи конденсата, – мощностью:	-	-	-
29	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	57 726	434
30	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	72 305	361
31	Производство карбамида. Производство карбамида по схеме с полным жидкостным рециклом и воздушным охлаждением, в составе объектов, перечисленных в поз. 127 – 163, мощностью (в одном агрегате) от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	270 777	902
	Корпус компрессии CO ₂ с установкой сбора и подачи масла, охлаждением газа в воздушных холодильниках, маслопунктом производительностью:	-	-	-
33	от 9000 до 26000 нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	14 312	826
34	свыше 26000 до 52000 нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	17 898	689
	Отделение синтеза и дистилляции плава карбамида под давлением от 70 до 160 кгс/см ² , конденсации газов дистилляции с получением карбамида аммония мощностью:	-	-	-
35	от 180 до 450 тыс. т/год карбамида	тыс. т	43 122	142
36	свыше 450 до 900 тыс. т/год карбамида	тыс. т	53 506	118

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Утилизация тепла реакция образования углеаммониевых солей в стадии дистилляции под давлением от 70 до 160 кгс/см ² с получением пара низкого давления, с использованием его в производстве карбамида мощностью:	-	-	-
37	от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	21 419	71
38	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	26 812	59
	Отделение дистилляции под давлением 18 кгс/см ² , конденсации газов с получением раствора углеаммониевых солей мощностью:	-	-	-
39	от 180 до 450 тыс. т/год карбамида	тыс. т	21 004	71
40	свыше 450 до 900 тыс. т/год карбамида	тыс. т	26 350	59
	Установка концентрирования раствора карбамида путем 2-х ступенчатой вакуум-выпарки с фильтрацией раствора перед выпаркой производительностью:	-	-	-
41	от 40 до 120 м ³ /час	м ³ /час	26 563	332
42	свыше 120 до 240 м ³ /час	м ³ /час	33 189	277
	Установка глубокой очистки сточных вод под давлением до 20 кгс/см ² , включая системы ректификации и гидролиза, производительностью:	-	-	-
43	от 16 до 40 м ³ /час	м ³ /час	14 390	540
44	свыше 40 до 80 м ³ /час	м ³ /час	18 017	450
	Установка ректификации аммиачной воды под давлением 18 – 25 кгс/см ² производительностью:	-	-	-
45	от 20 до 50 тыс. т/год	тыс. т	6 685	201
46	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	8 392	168
	Установка абсорбции абгазов под атмосферным давлением производительностью:	-	-	-
47	от 160 до 400 м ³ /час	м ³ /час	10 075	40
48	свыше 400 до 800 м ³ /час	м ³ /час	13 027	33
	Очистка абгазов от аммиака под давлением с решением вопросов взрывобезопасной эксплуатации производительностью:	-	-	-
49	от 0,65 до 2 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	3 236	2 430
50	свыше 2 до 4 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	4 054	2 025
	Установка десорбции аммиака и двуокиси углерода из сточных вод под давлением 3 кгс/см ² с возвратом аммиака и двуокиси углерода производительностью:	-	-	-
51	от 13 до 40 м ³ /час	м ³ /час	6 010	225
52	свыше 40 до 80 м ³ /час	м ³ /час	7 468	187

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Гранбашня высотой полета гранул не менее 70 м со встроенным охлаждением карбамида в кипящем слое, лифтовой шахтой, пылеочисткой мощностью:	-	-	-
53	от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	31 447	105
54	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	39 483	88
	Отделение испарения с извлечением карбамида из сточных вод возвратом его в технологический цикл производительностью:	-	-	-
55	от 7 до 20 т/час испаренной влаги	т/час	21 526	1 618
56	свыше 20 до 40 т/час испаренной влаги	т/час	26 931	1 348
	Установка каталитической очистки CO ₂ от горючих газов на палладиеворутениевом катализаторе с утилизацией тепла реакции производительностью:	-	-	-
57	от 10 до 26 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	11 538	666
58	свыше 26 до 52 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	14 461	555
59	Установка приема КФС из железнодорожных цистерн с эстакадой на 1 цистерну	установка	12 446	-
	Отделение хранения КФС емкостью:	-	-	-
60	от 48 до 120 м ³	м ³	4 196	54
61	свыше 120 до 240 м ³	м ³	5 334	45
	Станция перекачки КФС в производство и введение КФС в плав карбамида производительностью:	-	-	-
62	от 0,5 до 1 м ³ /час	м ³ /час	2 679	4 013
63	свыше 1 до 2 м ³ /час	м ³ /час	3 342	3 345
	Установка сбора жидкого аммиака после сброса с предохранительных клапанов с возвратом его в цикл производительностью:	-	-	-
64	от 20 до 50 м ³ /час	м ³ /час	7 396	223
65	свыше 50 до 100 м ³ /час	м ³ /час	9 269	185
	Установка сбора некондиционных растворов углеаммониевых солей производительностью:	-	-	-
66	от 32 до 80 м ³ /час	м ³ /час	9 909	184
67	свыше 80 до 160 м ³ /час	м ³ /час	12 327	154
	Установка сбора растворов после аварийных проливов производительностью:	-	-	-
68	от 32 до 80 м ³ /час	м ³ /час	9 909	184
69	свыше 80 до 160 м ³ /час	м ³ /час	12 327	154
	Механизированный склад карбамида насыпью со станцией погрузки насыпью в вагоны и автотранспорт и системой технологического кондиционирования воздуха емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
70	от 18 до 45 тыс. т	тыс. т	26 244	875
71	свыше 45 до 90 тыс. т	тыс. т	32 793	729
	Механизированный склад аммиачной селитры насыпью с системой технологического кондиционирования воздуха емкостью:	-	-	-
72	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	10 395	1 562
73	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	13 008	1 301
	Отделение классификации карбамида или аммиачной селитры со складом и упаковочным участком некондиционного продукта или узлом его растворения производительностью:	-	-	-
74	от 120 до 300 т/час	т/час	6 567	31
75	свыше 300 до 600 т/час	т/час	7 859	26
	Транспортерные галереи с перегрузочными узлами производства карбамида или аммиачной селитры производительностью до 300 т/час протяженностью:	-	-	-
76	от 100 до 400 м	м	1 766	7,08
77	свыше 400 до 800 м	м	2 294	5,82
	Отделение расфасовки карбамида в мешки со складом сметок и системой технологического кондиционирования воздуха производительностью:	-	-	-
78	от 40 до 120 т/час	т/час	5 772	72
79	свыше 120 до 240 т/час	т/час	7 254	60
	Отделение расфасовки аммиачной селитры в мешки со складом сметок и системой технологического кондиционирования воздуха производительностью:	-	-	-
80	от 40 до 120 т/час	т/час	6 984	86
81	свыше 120 до 240 т/час	т/час	8 703	72
	Станция механизированной погрузки карбамида или аммиачной селитры в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках, пакетах или контейнерах производительностью:	-	-	-
82	от 120 до 300 т/час	т/час	6 259	31
83	свыше 300 до 600 т/час	т/час	7 705	26
	Отделение пакетирования мешков с карбамидом или аммиачной селитрой производительностью:	-	-	-
84	от 40 до 120 т/час	т/час	4 753	60
85	свыше 120 до 240 т/час	т/час	6 038	51
	Отделение затарки карбамида или аммиачной селитры в контейнеры производительностью:	-	-	-
86	от 40 до 120 т/час	т/час	4 753	60

Окончание таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
87	свыше 120 до 240 т/час	т/час	6 038	51
	Механизированный склад карбамида или аммиачной селитры в мешках, пакетах или контейнерах емкостью:	-	-	-
88	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	5 287	794
89	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	6 613	661
90	Механизированный склад контейнеров и мастерская ремонта их	склад	3 141	-
	Отделение нанесения печати со складом тары производительностью:	-	-	-
91	от 1 до 3 тыс. мешков/час	тыс. мешков/час	2 586	1 293
92	свыше 3 до 6 тыс. мешков/час	тыс. мешков/час	3 232	1 078
	Станция механизированной погрузки аммиачной селитры насыпью в ж/д вагоны при складе емкостью:	-	-	-
93	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	4 457	670
94	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	5 579	558
	Станция механизированной отгрузки аммиачной селитры насыпью в автотранспорт при складе емкостью:	-	-	-
95	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	551	84
96	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	698	70

Таблица 1707-0203-03 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение расфасовки карбамида или аммиачной селитры в мелкую тару (3 – 5 кг) производительностью:	-	-	-
1	от 1 до 3 т/час	т/час	5 891	2 957
2	свыше 3 до 6 т/час	т/час	7 385	2 464
	Центральный пункт управления потоками и операциями с установкой промышленного телевидения в складских комплексах карбамида или аммиачной селитры площадью:	-	-	-
3	от 80 до 200 м²	м²	3 342	24
4	свыше 200 до 400 м²	м²	4 019	20

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад жидкого аммиака в составе: шаровых резервуаров, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из резервуаров, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью:	-	-	-
5	от 0,5 до 2 тыс. т	тыс. т	11 615	8 711
6	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	14 518	7 259
	Склад жидкого аммиака в составе: изотермического хранилища с газгольдером азота, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из хранилища, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, насосной выдачи жидкого аммиака со склада, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью:	-	-	-
7	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	32 324	4 836
8	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	40 301	4 030
	Склад жидкого аммиака в составе: изотермического хранилища, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из хранилища, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью:	-	-	-
9	от 20 до 30 тыс. т	тыс. т	47 650	3 663
10	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	60 452	3 052
	Эстакада налива жидкого аммиака в автоцистерны в составе: стелдерных устройств налива жидкого аммиака, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей:	-	-	-
11	от 2 до 4 точек налива	точка налива	3 634	1 361
12	свыше 4 до 8 точек налива	точка налива	4 540	1 134
	Установка разделения газов диффузионным методом для получения водорода из продувочных газов производства аммиака, в составе отделений: отмывки продувочных газов от аммиака водой, диффузионного разделения газов, насосной, газоанализаторной, – производительностью:	-	-	-
13	от 5 до 10 (90% водорода) от 0,675 до 1,35 (95% водорода) тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	29 132	3 850
14	свыше 11,35 до 22,7 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	36 416	3 209
	Установка получения аммиачной воды из жидкого аммиака в составе: смесителей жидкого аммиака с водой, охладителей амвод, насосной подачи воды, насосной выдачи амвод, утилизационной газообразного аммиака, – мощностью:	-	-	-
15	от 24 до 48 тыс. т/год	тыс. т	7 175	224

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
16	свыше 48 до 96 тыс. т/год	тыс. т	8 967	186
17	от 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	5 361	19
18	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	7 375	15
	Производство капролактама. Производство капролактама гидрированием бензола с получением водорода по энерготехнологической схеме и гидроксиламинсульфата методом прямого синтеза в составе объектов, перечисленных в поз. 210 – 251, мощностью (в одной технологической линии):	-	-	-
19	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	877 951	21 949
20	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	1 097 439	18 291
	Отделение производства водорода каталитической конверсией природного газа в трубчатой печи с утилизацией тепла для получения пара Р = 40 атм с предварительным подогревом и очисткой газа от сернистых соединений, деазрацией химочищенной воды, двухступенчатой паровой конверсией CO ₂ , двухпоточной МЭА – очисткой от CO ₂ , тонкой очисткой водорода от CO и CO ₂ , компрессией и осушкой водорода и факелом сжигания некондиционных газов в башне высотой 40 м производительностью:	-	-	-
21	от 7,5 до 15 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	101 855	10 185
22	свыше 15 до 30 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	127 305	8 488
	Базисный склад сырья и продуктов переработки с резервуарным парком, бензотаялкой со сливноналивной эстакадой от 4 до 8 ж/д цистерн, открытой сливо-наливной эстакадой на 2 ж/д цистерны, насосной станцией, бойлерной, бытовыми и вспомогательными помещениями емкостью:	-	-	-
23	от 7,5 до 15 тыс. м ³	тыс. м ³	22 628	2 263
24	свыше 15 до 30 тыс. м ³	тыс. м ³	28 329	1 886
	Отделение производства циклогексана из бензола, двух агрегатов гидрирования (трубчатые реакторы) с получением технологического пара и подготовкой питательной воды, компрессорной станцией (из 7 компрессоров) и очисткой циклогексана мощностью:	-	-	-
25	от 38 до 75 тыс. т/год	тыс. т	38 872	775
26	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	48 527	646

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение окисления циклогексана кислородом воздуха в циклогексанон в составе: двух реакторных отделений и установок нейтрализации, приготовления катализатора и щелочного раствора, двух установок ректификации, абсорбции и регенерации абсорбента, станции распределения пара и сбора конденсата, подготовки и подачи горячей воды на обогрев трубопроводов, узла съема тепла испаряющимся циклогексаном, узла обработки оксидата щелочью и конденсатом под давлением, установки очистки выхлопных газов от СО, узла отмывки кислот, узла подачи азота высокого давления, узла подготовки реакционных газов для проведения автоматического анализа, узла щелочной обработки реакционного газа и узла нейтрализации от смолы, дренажной оросительной системы, узла сбора сточных, дренажных и промышленных вод, подсобно-вспомогательных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
27	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	93 878	2 347
28	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	117 348	1 956
	Отделение ректификации и омыления продуктов окисления в составе: ректификации, наружной установки колонных аппаратов, омыления эфиров и экстракции, склада кислот, подсобно-вспомогательных и бытовых помещений, узла дополнительных ректификационных колонн для отгонки органики, узла сбора сточных промышленных вод мощностью:	-	-	-
29	от 30 до 60 тыс.т/год	тыс. т	84 562	2 093
30	свыше 60 до 120 тыс.т/год	тыс. т	105 791	1 764
	Отделение дегидрирования анола в азоне на катализаторе с подсобно-вспомогательными помещениями, с узлом регенерации катализатора мощностью:	-	-	-
31	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	25 722	644
32	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	32 122	536
	Корпус азотной и воздушной компрессии с пунктом управления, подсобно-производственными и бытовыми помещениями – 13 машин суммарной производительностью:	-	-	-
33	от 19 до 38 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	21 175	836
34	свыше 38 до 76 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	26 456	696
	Отделение аммиачно-холодильных машин и аммиачных турбокомпрессоров (в количестве 7) суммарной производительностью:	-	-	-
35	от 5 до 10 млн. Ккал/час на 2 параметра (t = 10 °С)	млн. Ккал/час	5 346	802
36	свыше 10 до 20 млн. Ккал/час на 2 параметра (t = 10 °С)	млн. Ккал/час	6 685	668

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад для хранения «под азотной подушкой» горючих и взрывоопасных жидкостей - полупродуктов с насосной, узлами приготовления азота, очистки выхлопных газов, узлов погрузки масла ПОД емкостью:	-	-	-
37	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	15 528	11 617
38	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	19 321	9 682
	Отделение получения гидроксиламинсульфата ГАС методом прямого синтеза в составе: получения чистой окиси азота, разбавления и очистки серной кислоты, синтеза ГАС (отделения синтеза, нейтрализации и фильтрации сточных вод, склада промпродуктов и готового продукта и с насосной, факельной установки, газгольдера, подсобно-производственных помещений, административно-бытовых помещений), получения и регенерации катализатора синтеза ГАС, – мощностью по капролактаму:	-	-	-
39	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	84 773	2 119
40	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	105 969	1 766
	Отделение получения капролактама в составе: двух агрегатов оксимирования и отгонки органики, четырех агрегатов перегруппировки и нейтрализации, двух агрегатов экстракции, регенерации трихлорэтилена и отгонки его, двух агрегатов выпарки, установки приготовления аммиачной воды, ЦПУ, подсобно-производственных и бытовых помещений, узла осушки оксима, узла предварительной упарки сульфатных щелоков, экстракции оксима из сульфата аммония аноном, отгонки трихлорэтилена из сульфата аммония, узла отстаивания и отгонки трихлорэтилена из водного состава стадии экстракции, узла промывки трихлорэтиленом и водой с отстаиванием растворов капролактама на стадии экстракции, узла промывки трихлорэтилена водой с отстаиванием на стадии регенерации, – мощностью:	-	-	-
41	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	159 403	3 985
42	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	199 373	3 321
	Отделение очистки капролактама способом многоступенчатой дистилляции и ректификации с установкой приготовления захоложенной и горячей воды, узлом периодической дистилляции кубовых остатков, – мощностью:	-	-	-
43	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	79 512	1 988
44	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	99 449	1 657
	Ионообменная очистка водного раствора капролактама с выгрузкой смолы из ионообменников мощностью:	-	-	-
45	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	9 815	245

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
46	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	12 268	204
	Склад для приема и хранения регенерационных вод после ионообменной очистки емкостью:	-	-	-
47	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	4 457	3 345
48	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	5 571	2 787
	Склад для хранения жидкого капролактама «под азотной подушкой» с узлом приготовления азота, насосной, тепляком и устройством для налива в цистерны емкостью:	-	-	-
49	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	12 114	12 114
50	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	15 137	10 092
	Отделение кристаллизации раствора капролактама с упаковкой и складом емкостью 8600 м³ мощностью:	-	-	-
51	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	17 555	438
52	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	21 944	366
	Установка термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов производства капролактама при t = 1000 – 1200°C с утилизацией тепла дымовых газов, получением и складированием плава производительностью:	-	-	-
53	от 12,5 до 25 т/час	т/час	28 922	1 734
54	свыше 25 до 50 т/час	т/час	36 153	1 446
	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и аппаратах «Вентури» и сухой очистки на электрофильтрах производительностью по газу:	-	-	-
55	от 65 до 130 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 428	72
56	свыше 130 до 260 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 977	60
	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения (станция нейтрализации, фильтрации) производительностью:	-	-	-
57	от 15 до 30 м³/час	м³/час	4 982	241
58	свыше 30 до 60 м³/час	м³/час	6 223	200
	Центральный пункт управления с электроподстанциями, мастерская КИП, лаборатории, дистанционное управление электроприводами и галереи для прокладки кабеля, объем здания:	-	-	-
59	от 7,5 до 15 тыс. м³	тыс. м³	28 638	2 864
60	свыше 15 до 30 тыс. м³	тыс. м³	35 797	2 386

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство сульфата аммония из раствора в составе: установки получения кристаллического сульфата аммония, переработки загрязненных растворов сульфата аммония в гранулированный продукт, склада сульфата аммония, – мощностью:	-	-	-
61	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	31 731	267
62	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	39 839	222
	Производство меламина. Производство меламина из карбамида непрерывным способом в составе объектов, перечисленных в поз. 254 – 267, мощностью:	-	-	-
63	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	138 210	20 735
64	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	172 798	17 280
	Объединенный корпус в составе отделений: – прием, хранение аммиака под давлением 1,6 МПа и 8 МПа и подача в отделение синтеза под давлением 9 МПа. Рампа с азотными баллонами на давление 1,6 МПа (25%); – прием, хранение, очистка раствора карбамида, подача в отделение упаривания. Прием, хранение, дозирование асбеста, активированного угля. Хранение и выдача шлама (8%); – упаривание раствора карбамида в двухступенчатой вакуум-выпарке до плава и подача в отделение синтеза под давлением 9 МПа и t = 380 °C (18%); – прием, приготовление, упаривание, подогрев до 450 °C нитрит-нитратных солей, подача их в отделение синтеза (5%); – синтез меламина под давлением 8 МПа и t = 380 °C (16%); – экспанзия и выдержка необработанного сырца меламина с колонным оборудованием для улавливания отходящих газов и ректификация аммиака под давлением 2,5 МПа, получение, хранение и подача раствора углеаммониевых солей в цех карбамида (16%); – отгонка газов от необработанного сырца меламина с рекуперацией аммиака под давлением 0,1 МПа с хранением и подачей различных растворов углеаммониевых солей с приемом, хранением и подачей щелочи (8%); – отделение компрессии пассивирующего воздуха производительностью 90 м ³ /час, давлением 4,5 МПа (4%), – мощностью:	-	-	-
65	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	88 295	13 244
66	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	110 366	11 037

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус вакуум-кристаллизации в составе отделений: – прием, хранение, очистка сырца меламина на фильтрах и в колонне обесцвечивания. Прием, хранение и загрузка активированного угля (20%); – вакуум-кристаллизация, прием, хранение, выдача деионизированной воды, конденсата сокового пара и щелочи (34%); – концентрирование суспензии меламина, осаждение на барабанных вакуум-фильтрах с промывкой деионизированной водой. Сушка кристаллов меламина в пневмосушке при t = 150 °С, установка отделения кристаллов меламина от воздуха, очистка воздуха в скрубберах, пневмотранспорт готового продукта на склад (46%), – мощностью:	-	-	-
67	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	12 719	1 908
68	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	15 895	1 590
	Корпус очистки сточных вод в составе отделений: – прием и хранение сточных вод циануровой кислоты, дозировка циануровой кислоты, прием и подача двуокиси углерода для подкисления сточных вод (40%); – гидролиз карбамида и меламина под давлением 10 МПа при t = 300 °С с ректификацией аммиака под давлением 2 МПа. Подготовка и подача шлама в корпус переработки в циануровую кислоту (60%), – производительностью:	-	-	-
69	от 7,5 до 15 м³/час	м³/час	14 580	1 456
70	свыше 15 до 30 м³/час	м³/час	18 195	1 213
	Корпус переработки шлама в циануровую кислоту в составе отделений: – прием, хранение и выдача в гидролиз шлама и азотной кислоты (20%); – азотнокислый гидролиз при давлении 0,8 МПа и t = 170 °С (30%); – разделение суспензии на шлам циануровой кислоты и маточник с многоступенчатой промывкой шлама на ленточных вакуум-фильтрах (25%); – сушка сырца циануровой кислоты в пневмосушилке при t = 300 °С, отделение воздуха от циануровой кислоты и очистка в скрубберах, пневмотранспорт циануровой кислоты на объединенный склад (25%), – мощностью:	-	-	-
71	от 0,685 до 1,37 тыс. т/год	тыс. т	15 019	16 446
72	свыше 1,37 до 2,74 тыс. т/год	тыс. т	18 776	13 705
	Пневмотранспорт из корпусов на расфасовку готовых продуктов с очисткой воздуха, прием и подача вспомогательных материалов, количество линий:	-	-	-
73	3	линия	4 267	2 136
74	свыше 3	линия	5 334	1 780
	Расфасовка готовых продуктов в мешки мощностью:	-	-	-
75	от 5 до 10 меламина от 0,685 до 1,37 циануровой кислоты тыс. т/год	тыс. т	1 771	232

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
76	свыше 11,37 до 22,74 тыс. т/год	тыс. т	2 205	193
	Склад готовых продуктов, вспомогательных материалов и тары с установками приема и погрузки в ж/д вагоны емкостью:	-	-	-
77	от 0,15 до 0,3 тыс. т	тыс. т	1 633	8 167
78	свыше 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	2 039	6 806
	Производство окиси углерода. Производство окиси углерода на базе переработки газа с низкотемпературным газоразделительным блоком в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0203-0379 – 1707-0203-0391, мощностью:	-	-	-
79	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	123 547	9 266
80	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	154 449	7 721
	Отделение очистки природного газа от сернистых соединений производительностью:	-	-	-
81	от 0,9 до 1,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 162	4 303
82	свыше 1,8 до 3,6 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 454	3 586
	Корпус каталитической трубчатой пароуглекислотной конверсии природного газа под давлением 3,5 МПа, с получением пара в котлах-утилизаторах, очистка конвертированного газа от СО₂ под давлением 3,5 МПа поглотительным раствором в одну ступень с регенерацией раствора, осушки и тонкая очистка конвертированного газа от СО₂ на адсорбентах с регенерацией адсорбентов мощностью:	-	-	-
83	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	60 274	4 520
84	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	75 387	3 767
	Отделение подготовки питательной воды и разгонки газового конденсата производительностью:	-	-	-
85	от 9 до 18 м³/час	м³/час	2 991	251
86	свыше 18 до 36 м³/час	м³/час	3 757	209
	Отделение компрессии природного и углекислого газа под давлением 3,5 МПа, окиси углерода под давлением 0,8 МПа с маслопунктом суммарной производительностью:	-	-	-
87	от 6 до 13,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	14 082	1 520
88	свыше 13,9 до 27,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	17 602	1 266
	Блок предварительного охлаждения конвертированного газа и азота с использованием холода испаряющегося аммиака низкотемпературного, разделение конвертированного газа с получением продукционной окиси углерода, осушка азота от влаги и очистка масла с регенерацией адсорбентов мощностью:	-	-	-
89	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	39 080	2 934

Окончание таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
90	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	48 871	2 444
91	Факел для сжигания отбросных газов	факел	4 812	-
	Производство медицинской закиси азота в составе отделений: компрессии закиси азота, осушки сжатой закиси азота силикагелем, сжижения закиси азота, танков для хранения, участка наполнения баллонов и компрессии воздуха, – мощностью:	-	-	-
92	от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	18 052	27 107
93	свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	22 581	22 581
	Производство осажденного среднетемпературного катализатора конверсии окиси углерода СТК-1м в составе стадий: приготовления рабочих растворов; осаждения солей и сгущения суспензии; фильтрации; репульпации лепешки; сушки лепешки; прокалки лепешки и получения окислов; приготовления катализаторной массы; формования катализаторной массы; сушки гранул катализатора; прокалки катализатора; упарки раствора солей, – мощностью:	-	-	-
94	от 750 до 1500 т/год	т	75 387	75
95	свыше 1500 до 3000 т/год	т	93 997	62

Таблица 1707-0203-04 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 3)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство низкотемпературного катализатора конверсии окиси углерода НТК-4, НТК-8 в составе стадий: отмывки сырья; приготовления растворов и суспензий исходных солей; смешения растворов; фильтрации; сушки и прокалки; уплотнения массы; таблетирования массы; упарки сточных вод, – мощностью:	-	-	-
1	от 1500 до 3000 т/год	т	84 941	44
2	свыше 3000 до 6000 т/год	т	107 592	37
	Производство поглотителя сернистых соединений с установками получения активных форм сырья (ГИАП-34Н) в составе стадий: приготовления аммиачно-карбонатного раствора; обработки сырья аммиачно-карбонатным раствором; приготовления массы поглотителя; формования поглотителя; приготовления раствора декстрина; сушки формованного поглотителя, – мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0203-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
3	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	85 332	26
4	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	107 213	21
	Производство катализатора шахтной конверсии метана ГИАП-8, ГИАП-3 в составе стадий: помола сырья; смешения приготовления массы носителя; провяливания носителя; прокалки носителя; приготовления раствора для активного слоя; пропитки носителя (1-я пропитка); прокалки катализатора после 1-й пропитки; последующих пропиток (2-й, 3-й, 4-й) с прокалкой после каждой пропитки, – мощностью:	-	-	-
5	от 500 до 1000 т/год	т	61 815	91
6	свыше 1000 до 2000 т/год	т	76 679	76
	Производство катализатора синтеза аммиака СА с установкой внеколонного восстановления в составе стадий: дозировки и смешения промоторов; таблетирования промоторов; плавления железа с добавкой промоторов; гранулирования плава; отжига катализатора; охлаждения катализатора; восстановления катализатора в реакторе восстановления, – мощностью:	-	-	-
7	от 400 до 800 т/год	т	61 851	115
8	свыше 800 до 1600 т/год	т	76 928	96
	Установка приготовления основной углекислой меди (малахита) в составе стадий: загрузки металлической меди в реактор; растворения меди в аммиачно-карбонатном растворе; окисления аммиачно-карбонатных комплексов; термического разложения раствора аммиачно-карбонатных комплексов; охлаждения суспензии; фильтрации суспензии; сушки, – мощностью:	-	-	-
9	от 2875 до 5750 т/год	т	65 347	15
10	свыше 5750 до 11500 т/год	т	76 537	13
	Опытно-промышленная установка получения активной окиси алюминия методом электроэрозионного диспергирования в составе стадий: диспергирования алюминия; окисления алюминия; фильтрации; пластификации; формования; сушки; прокалки, – мощностью:	-	-	-
11	от 100 до 200 т/год	т	42 707	321
12	свыше 200 до 400 т/год	т	53 505	268
	Склад сырья для производства катализаторов в составе: растарки сырья из вагонов; складирования сырья в 2 – 3 яруса на поддонах с применением средств механизации; растаривания сырья для технологии, – емкостью:	-	-	-
13	от 0,32 до 0,65 тыс. т	тыс. т	2 169	5 005

Окончание таблицы 1707-0203-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	свыше 0,65 до 1,3 тыс. т	тыс. т	2 714	4 170
	Склад готового катализатора в составе: затаривания катализатора в барабаны, взвешивания, упаковки; складирования на поддонах в 2 – 3 яруса с применением средств механизации и хранения, – емкостью:	-	-	-
15	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	3 501	1 751
16	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	4 377	1 459
	Станция адсорбционной доочистки биологически очищенных стоков с отделениями приготовления активированного угля и его регенерации производительностью:	-	-	-
17	2 тыс. м³/час	тыс. м³/час	64 660	48 582
18	свыше 2 до 4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	80 851	40 485
	Многоступенчатая химводоочистка с глубоким обессоливанием воды до 5 – 10 мг/л, состоящая из узла предочистки и полной развернутой схемы Н – ОН ионирование производительностью:	-	-	-
19	от 450 до 900 м³/час	м³/час	50 021	84
20	свыше 900 до 1800 м³/час	м³/час	62 787	70

Глава 4 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)

1 В главе приведены стоимость разработки рабочей документации для строительства производств химических средств защиты растений, в том числе поз. 1 – 26 на отдельные технологические установки.

2 Стоимость проектирования производств ХСЗР определяются путем суммирования цен отдельных технологических установок, входящих в его состав.

3 При необходимости осуществления процесса производства под вакуумом к ценам установок поз. 1, 2, 7, 8, 11, 12, 17 и 18 применяется коэффициент 1,2.

4 Применение цен, приведенных в поз. 1 – 26 для проектирования других производств не допускается.

Таблица 1707-0204-01 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах колонного или трубчатого типа мощностью:	-	-	-
1	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	27 926	21 004
2	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	34 967	17 484
	Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах емкостного типа, мощностью:	-	-	-
3	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	26 054	19 594
4	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	32 620	16 310
	Установка фильтрации мощностью:	-	-	-
5	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	10 514	7 882
6	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	13 145	6 567
	Установка кристаллизации мощностью:	-	-	-
7	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	8 108	6 081
8	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	10 324	5 168
	Установка сушки, проводимой в сушилках кипящего слоя, пневмосушка, аэрофонтанная сушка, распылительная сушка мощностью:	-	-	-
9	от 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	18 159	8 523
10	свыше 3,2 до 6,4 тыс. т/год	тыс. т	22 711	7 100
	Установка сушки, проводимой в цилиндрических сушилках с мешалками, барабанных вращающихся, вальцеленточных, ленточных, мощностью:	-	-	-
11	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	9 483	7 112

Продолжение таблицы 1707-0204-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
12	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	11 853	5 927
	Установка ректификации, разгонки, выпарки, проводимых в аппаратах колонного трубчатого, пленочного типа мощностью:	-	-	-
13	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	19 428	14 580
14	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	24 299	12 150
	Установка разгонки, выпарки, отдувки растворенных газов, проводимых в аппаратах емкостного типа, мощностью:	-	-	-
15	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	12 161	9 151
16	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	15 196	7 634
	Установка абсорбции газов и жидкостей мощностью:	-	-	-
17	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	11 024	8 262
18	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	13 773	6 887
	Установка экстракции мощностью:	-	-	-
19	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	14 591	10 941
20	выше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	18 230	9 151
	Установка компремирования газов, производительностью:	-	-	-
21	от 50 до 100 м³/час	м³/час	4 812	75
22	свыше 100 до 200 м³/час	м³/час	6 164	62
	Установка приготовления растворов, эмульсий, суспензий мощностью:	-	-	-
23	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	8 119	6 105
24	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	10 146	5 073
	Установка приема и промежуточного хранения в цеховых емкостях продуктов емкостью:	-	-	-
25	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	4 315	3 236
26	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	5 393	2 702
	Производство комбинированных смачивающихся порошков гербицидов, в составе отделений: растарки сырья; дозирования и смешения компонентов; размола шихты; усреднений и расфасовки; складов сырья и готового продукта с устройствами для разгрузки и погрузки, – мощностью:	-	-	-
27	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	37 942	5 690
28	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	47 413	4 741

Продолжение таблицы 1707-0204-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство гранулированных препаратов в составе отделений: растарки сырья; дозирования и смешения; грануляции и сушки; дробления и классификации; усреднения и расфасовки; складов сырья и готовой продукции с устройствами для разгрузки и погрузки, – мощностью:	-	-	-
29	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	20 423	3 058
30	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	25 520	2 548
	Отделение расфасовки продуктов ХСЗР с устройством для отгрузки в мешках или барабанах весом до 20 кг производительностью:	-	-	-
31	от 1 до 2 т/час	т/час	4 089	3 058
32	свыше 2 до 4 т/час	т/час	5 109	2 548
	Подготовка и ремонт тары, полуавтоматический розлив в баллоны, бочки, канистры ХСЗР с узлами отгрузки и нейтрализации стоков мощностью:	-	-	-
33	от 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	19 238	4 125
34	свыше 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	24 062	3 437
	Фасовка препаратов ХСЗР в мелкую тару от 60 г до 1 кг мощностью:	-	-	-
35	от 15 до 30 млн. фасовок/год	млн. фасовок	19 345	960
36	свыше 30 до 60 млн. фасовок/год	млн. фасовок	24 181	806
	Цех изготовления картонной тары емкостью до 36 л со складом сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
37	от 0,6 до 1,2 млн. штук/год	млн. шт	9 743	12 173
38	свыше 1,2 до 2,4 млн. штук/год	млн. шт	12 150	10 146
39	Пункт обезвреживания ж/д вагонов от ядохимикатов с помощью вакуумной системы	пункт	5 867	-
	Цех изготовления полимерной тары до 20 л со складом сырья и готовой тары мощностью:	-	-	-
40	от 125 до 250 тыс. шт/год	тыс. шт	2 703	17
41	свыше 250 до 500 тыс. шт/год	тыс. шт	3 402	14
	Склад исходного сырья в таре сыпучих и жидких продуктов с устройством для разгрузки и подачи в цех емкостью:	-	-	-
42	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	3 426	1 719
43	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	4 279	1 434
	Установка приготовления питательной воды из химочищенной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-
44	от 40 до 75 т/час	т/час	10 170	204

Окончание таблицы 1707-0204-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
45	свыше 75 до 150 т/час	т/час	12 742	171
	Установка утилизации раствора хлористого натрия мощностью:	-	-	-
46	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	6 152	4 611
47	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	7 681	3 843
	Установка умягчения деминерализации воды производительностью:	-	-	-
48	от 5 до 10 м³/час	м³/час	2 288	344
49	свыше 10 до 20 м³/час	м³/час	2 940	296
	Установка термического обезвреживания жидких отходов мощностью:	-	-	-
50	от 8 до 15 тыс. т/год	тыс. т	11 877	1 188
51	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	14 840	990

Глава 5 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения

1 В главе приведена стоимость выполнения рабочей документации на новое строительство, расширение, реконструкцию и техническое перевооружение действующих зданий и сооружений подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения.

2 При проектировании зданий и сооружений, не приведенных в настоящей главе, стоимость выполнения проектно-сметной документации определяются по другим подразделам Раздела.

При изменении действующего перечня типовых проектов и необходимости разработки индивидуальных проектов или привязки вновь разработанных типовых проектов, стоимость проектирования соответственно пересчитываются.

Таблица 1707-0205-01 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Химводоподготовка артезианской или водопроводной воды по схеме: натрий-катионирования или водород-катионирования с голодной регенерацией для котлов низкого и среднего давления, теплосетей и технологических нужд, – производительностью:	-	-	-
1	от 100 до 200 м³/час	м³/час	7 977	62
2	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	10 206	52
	Химводоподготовка артезианской и поверхностной воды по схеме: предпочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое катионирование или одноступенчатое обессоливание для котлов среднего давления и технологических нужд, – производительностью:	-	-	-
3	от 100 до 200 м³/час	м³/час	25 722	191
4	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	32 265	160
	Термическое обессоливание в испарителях поверхностного типа или мгновенного вскипания в паропреобразователях производительностью:	-	-	-
5	от 100 до 200 м³/час	м³/час	25 722	191
6	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	32 265	160
	Химводоподготовка поверхностных вод по схеме: предпочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое обессоливание для котлов высокого давления и технологических нужд, – производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
7	от 150 до 300 м³/час	м³/час	61 045	305
8	свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	76 276	255
	Установка приготовления питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-
9	от 200 до 400 м³/час	м³/час	30 937	116
10	свыше 400 до 800 м³/час	м³/час	38 760	89
	Установка ионообменного обессоливания сточных вод с начальным солесодержанием до 1000 мг/л до конечного солесодержания до 150 мг/л в составе объектов, перечисленных в поз. 13 – 20, производительностью:	-	-	-
11	от 550 до 1100 м³/сутки	м³/сутки	55 604	77
12	свыше 1100 до 2200 м³/сутки	м³/сутки	70 409	65
	Емкостный склад жидких продуктов (исходных и обессоленных сточных вод) с насосной емкостью:	-	-	-
13	от 1000 до 2000 м³	м³	3 111	2,53
14	свыше 2000 до 4000 м³	м³	4 137	2,15
	Сооружения ионообменной очистки сточных вод производительностью:	-	-	-
15	от 550 до 1100 м³/сутки	м³/сутки	38 111	62
16	свыше 1100 до 2200 м³/сутки	м³/сутки	56 197	52
	Склад фосфорной кислоты, используемой для регенерации катионитовых смол со сливно-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
17	от 400 до 800 м³	м³	6 375	13
18	свыше 800 до 1600 м³	м³	8 673	10,62
	Склад щелочи с устройством подогрева и наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
19	от 100 до 200 м³	м³	1 170	8,22
20	свыше 200 до 400 м³	м³	1 402	7,08
	Станция обезвреживания промышленных сточных вод в составе объектов, перечисленных в поз. 23 – 28, производительностью:	-	-	-
21	от 40 до 85 м³/час	м³/час	22 628	399
22	свыше 85 до 170 м³/час	м³/час	28 270	332
	Приемные сборники-усреднители исходных сточных вод с насосной емкостью:	-	-	-
23	от 1000 до 2000 м³	м³	3 114	2,53
24	свыше 2000 до 4000 м³	м³	4 140	2,15

Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Станция обезвреживания сточных вод с нейтрализацией стоков известковым молоком, освещением стоков, фильтрацией сгущенной пульпы, отгрузкой шлама в отвал, производительностью:	-	-	-
25	от 40 до 85 м³/час	м³/час	17 504	309
26	свыше 85 до 170 м³/час	м³/час	21 917	258
	Приемные сборники обезвреженных сточных вод с насосной подачей их на повторное использование емкостью:	-	-	-
27	от 500 до 1000 м³	м³	1 849	2,53
28	свыше 1000 до 2000 м³	м³	2 217	2,15
	Станция сбора и очистки сточных вод производительностью:	-	-	-
29	от 20 до 40 м³/час	м³/час	8 566	321
30	свыше 40 до 80 м³/час	м³/час	10 712	268
	Станция сбора, очистки и возврата конденсата производительностью:	-	-	-
31	от 200 до 400 м³/час	м³/час	11 236	40
32	свыше 400 до 800 м³/час	м³/час	14 177	34
	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения производительностью:	-	-	-
33	от 15 до 30 м³/час	м³/час	6 646	322
34	свыше 30 до 60 м³/час	м³/час	8 321	269
	Станция термического обезвреживания промышленных стоков производительностью:	-	-	-
35	от 15 до 30 т/час	т/час	26 172	1 230
36	свыше 30 до 60 т/час	т/час	32 763	1 024
	Станция термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов с утилизацией дымовых газов производительностью:	-	-	-
37	от 10 до 25 т/час	т/час	38 707	2 322
38	свыше 25 до 50 т/час	т/час	48 385	1 934
	Цех приготовления известкового молока в составе объектов, перечисленных в поз. 41 – 47, производительностью 100% по CaO:	-	-	-
39	от 25 до 50 м³/сутки	м³/сутки	25 481	762
40	свыше 50 до 100 м³/сутки	м³/сутки	31 814	636
	Механизированный склад извести с разгрузкой ж/д вагонов с отделением дробления извести емкостью:	-	-	-
41	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	11 213	8 409

Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
42	свыше 2 до 4 тыс. м ³	тыс. м ³	14 016	7 008
43	Механизированная подача извести из склада в цех приготовления известкового молока (1 линия)	линия	3 599	-
	Корпус приготовления известкового молока с узлом очистки известкового молока от недопада производительностью:	-	-	-
44	от 25 до 50 м ³ /сутки 10% CaO	м ³ /сутки	10 047	306
45	свыше 50 до 100 м ³ /сутки 10% CaO	м ³ /сутки	12 626	255
	Емкостный склад исходных обезвреженных сточных вод (или оборотных растворов) и склад известкового молока с насосной общей емкостью:	-	-	-
46	от 800 до 1600 м ³	м ³	2 610	2,53
47	свыше 1600 до 3200 м ³	м ³	3 378	2,15
	Азотная станция производительностью:	-	-	-
48	от 0,6 до 1,2 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	16 358	20
49	свыше 1,2 до 2,4 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	20 595	17
50	Компрессия воздуха с осушкой производительностью от 1 до 3 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	7 148	2 956
	Воздушно-компрессорная станция с осушкой производительностью:	-	-	-
51	от 3 до 6 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	9 824	2 457
52	свыше 6 до 12 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	12 280	2 047
	Холодильно-компрессорная станция на одну температуру испарения производительностью:	-	-	-
53	от 1,5 до 3 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	14 295	7 187
54	свыше 3 до 6 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	17 827	5 991
	Холодильно-компрессорная станция на два параметра холода производительностью:	-	-	-
55	от 2 до 5 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	19 191	5 778
56	свыше 5 до 10 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	23 944	4 820
	Холодильно-компрессорная станция на шесть параметров холода производительностью:	-	-	-
57	от 5 до 10 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	29 337	4 386
58	свыше 10 до 20 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	36 589	3 663
	Отделение расфасовки аммофоса, нитроаммофоски и других удобрений в мелкую тару с устройством для отгрузки в вагоны и автомашины производительностью:	-	-	-
59	от 25 до 50 т/час	т/час	11 335	343
60	свыше 50 до 100 т/час	т/час	14 236	284

Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Узел отгрузки огарка с влажностью до 15% по ТУ-6-08385-77 производительностью:	-	-	-
61	от 50 до 100 т/час	т/час	12 837	191
62	свыше 100 до 200 т/час	т/час	15 983	160
63	Газгольдеры мокрые стальные с вертикальными направляющими и донным вводом для хранения газов под давлением до 4000 Па (400 мм вод. ст.) (привязка типового проекта), вместимостью от 100 до 30000 м³	газгольдер	5 701	-
64	Газгольдер шаровой для хранения инертных газов под давлением до 0,8 МПа (8 кгс - см²) (привязка типового проекта), вместимостью 600 м³	газгольдер	3 390	-
65	Установка пылеуборки производственных помещений (привязка типового проекта)	установка	2 003	-
	Зарядная станция с размещением погрузчиков (привязка типового проекта), количество погрузчиков:	-	-	-
66	от 5 до 10	одно место	6 053	458
67	свыше 10 до 20	одно место	7 510	376
	Выхлопная труба с несущим каркасом (привязка типового проекта) диаметром (высотой):	-	-	-
68	до 4 (до 120) м	м	6 010	76
69	свыше 4 (свыше 120) м	м	7 510	58
	Подводящий газозовдухопровод от цеха до трубы протяженностью:	-	-	-
70	от 50 до 100 м	м	469	7,08
71	свыше 100 до 200 м	м	588	5,94
	Второй источник топливоснабжения (мазут) емкостью:	-	-	-
72	от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	2 663	3 990
73	свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	3 319	3 321
	Тепловой пункт с установкой РОУ (привязка типового проекта) производительностью:	-	-	-
74	от 50 до 100 т/час	т/час	5 879	95
75	свыше 100 до 200 т/час	т/час	7 349	71
	Центральный тепловой пункт производительностью:	-	-	-
76	от 250 до 500 Гкал/час	Гкал/час	9 269	71
77	свыше 500 до 1000 Гкал/час	Гкал/час	11 593	59
	Прачечная спецодежды (привязка типового проекта) производительностью:	-	-	-
78	от 100 до 200 кг/смену	кг/смену	2 489	24
79	свыше 200 до 300 кг/смену	кг/смену	3 592	19
80	свыше 300 до 500 кг/смену	кг/смену	4 623	15

Окончание таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
81	свыше 500 до 800 кг/смену	кг/смену	6 875	11,89
	Станция промывки ж/д цистерн (без установки очистки стоков) с открытым складом реагентов (привязка):	-	-	-
82	от 8 до 16 шт/сутки	шт/сутки	3 918	366
83	свыше 16 до 30 шт/сутки	шт/сутки	4 887	305
84	Газоспасательная станция со здравпунктом (привязка)	станция	7 942	-
	Склад хлористого калия (привязка) емкостью:	-	-	-
85	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	5 968	1 118
86	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	7 458	932
	Склад сыпучих продуктов (привязка) емкостью:	-	-	-
87	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	2 309	3 463
88	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	2 886	2 886
	Склад ЛВЖ и масел (привязка) емкостью:	-	-	-
89	от 1 до 3 тыс. т	тыс. т	1 541	771
90	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	1 925	642
	Склад масел и химикатов тарного хранения (привязка) емкостью:	-	-	-
91	от 100 до 200 т	т	3 286	26
92	свыше 200 до 400 т	т	4 225	21
	Склад масел подземного хранения (привязка) емкостью:	-	-	-
93	от 150 до 300 м³	м³	2 160	11,89
94	свыше 300 до 600 м³	м³	2 840	9,48
	Склад механизированного хранения баллонов (привязка типового проекта) емкостью:	-	-	-
95	от 250 до 500 шт	баллон	2 934	8,85
96	свыше 500 до 1000 шт	баллон	3 663	7,46

**Таблица 1707-0205-02 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения
(продолжение)**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад аминов и омасливающих добавок с установкой приготовления смеси емкостью:	-	-	-
1	от 100 до 200 т	т	6 548	49
2	емкостью свыше 200 до 400 т	т	8 085	40
	Антикоррозионный цех площадью:	-	-	-
11	от 2,5 до 5 (гуммирования) от 5 до 10 (окраски) тыс. м ²	тыс. м ²	15 560	1 556
12	свыше 15 до 30 тыс. м ²	тыс. м ²	19 451	1 298
	Ломоперерабатывающий цех со складом мощностью:	-	-	-
17	от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	6 384	1 197
18	свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	7 980	998
	Механическая мастерская площадью:	-	-	-
21	от 50 до 100 м ²	м ²	2 194	34
22	свыше 100 до 200 м ²	м ²	2 799	28
	Кустовая (зонная) ремонтно-механическая мастерская в составе: механического и котельно-сварочного участков, обслуживается подвесным краном, – площадью:	-	-	-
23	от 750 до 1500 м ²	м ²	4 789	4,8
24	свыше 1500 до 3000 м ²	м ²	5 915	4,05
	Ремонтно-механический цех в составе: механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков, обслуживается подвесным и мостовым кранами, – площадью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	13 999	4 198
26	свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	17 497	3 499
	Ремонтно-механический завод в составе: механосборочного, котельно-сварочного цехов, кузнечно-прессового, термического, инструментального, заготовительного участков, участка механика и антикоррозионного цеха; обслуживается подвесными и мостовыми кранами, – площадью:	-	-	-
27	от 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	17 954	2 695
28	свыше 10 до 20 тыс. м ²	тыс. м ²	22 455	2 246

Продолжение таблицы 1707-0205-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Ремонтно-механический завод по изготовлению нестандартизированного оборудования и выпуску запчастей в составе двух корпусов: механосборочного с участками – термическим, инструментальным и участком механика; котельно-сварочного с кузнечно-прессовым, заготовительным, окрасочным цехами и гальваническим участком; обслуживается подвесными и мостовыми кранами, – площадью:	-	-	-
29	от 12 до 25 тыс. м ²	тыс. м ²	26 538	1 593
30	свыше 25 до 50 тыс. м ²	тыс. м ²	33 174	1 328
	Ремонтно-строительный цех в составе: механического, столярного, жестяночного участков и лесосушилки, – площадью:	-	-	-
31	от 1 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	9 108	6 835
32	свыше 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	11 389	5 695
	Склад и регенерация масел с насосной станцией (привязка) емкостью:	-	-	-
33	от 250 до 500 м ³	м ³	4 495	13
34	свыше 500 до 1000 м ³	м ³	5 474	10,62
	Склад горючих с топливо-заправочным пунктом и насосной станцией для заправки транспортных средств (привязка) емкостью:	-	-	-
35	от 150 до 300 м ³	м ³	3 087	14
36	свыше 300 м ³	м ³	3 656	11,89
	Склад оборудования, оснащенный подвесными кранами, кранами-штабелерами, стеллажами, без автоматического адресования и поиска, – площадью:	-	-	-
37	от 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	14 520	2 179
38	свыше 10 до 20 тыс. м ²	тыс. м ²	18 147	1 816
	Открытая площадка для хранения оборудования, оснащенная козловыми кранами г/п 50 и 10 т и передаточной тележкой, площадью:	-	-	-
39	от 25 до 50 тыс. м ²	тыс. м ²	2 311	70
40	свыше 50 до 100 тыс. м ²	тыс. м ²	2 886	58
	Склад лаков, красок, химикатов и реагентов без средств механизации емкостью:	-	-	-
41	от 125 до 250 т	т	4 201	27
42	свыше 250 до 500 т	т	5 474	23
	Тарный цех изготовления металлических барабанов емкостью 100 л, со складом и узлом обработки возвратной тары мощностью:	-	-	-
43	от 125 до 250 тыс. шт/год	тыс. шт	6 993	43
44	свыше 250 до 500 тыс. шт/год	тыс. шт	8 777	36

Окончание таблицы 1707-0205-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Механизированный склад оборудования и материалов с открытой площадкой для досборки оборудования вместимостью:	-	-	-
45	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	16 096	6 039
46	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	20 126	5 032
	Механизированный склад импортного оборудования с площадкой для сборки грузооборотом:	-	-	-
47	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	12 727	1 273
48	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	15 912	1 061
	Центральная проходная с караульным помещением, проходов:	-	-	-
49	от 2 до 4	проход	3 856	1 445
50	свыше 4 до 8	проход	4 817	1 204
	Административно-бытовой корпус с цеховой лабораторией и теплой переходной галереей протяженностью до 100 м на численность:	-	-	-
51	от 100 до 200 человек	человек	13 143	98
52	свыше 200 до 400 человек	человек	16 429	83
	Центральная заводская лаборатория рабочей площадью:	-	-	-
53	от 2,3 до 4,6 тыс. м²	тыс. м²	13 853	4 520
54	свыше 4,6 до 9,2 тыс. м²	тыс. м²	17 320	3 766
	Центральный пункт автоматического управления площадью:	-	-	-
55	от 1,5 до 3 тыс. м²	тыс. м²	18 320	9 160
56	свыше 3 до 6 тыс. м²	тыс. м²	22 901	7 634
	Заводоуправление с проходной столовой и конференцзалом объемом:	-	-	-
57	от 10 до 20 тыс. м³	тыс. м³	20 091	1 507
58	свыше 20 до 40 тыс. м³	тыс. м³	25 112	1 256
59	Проходная на 2 прохода (привязка)	проход	1 736	-
	Пункт технического обслуживания спецмашин (привязка) количество машин:	-	-	-
60	от 25 до 50	машина	4 848	146
61	свыше 50 до 100	машина	5 511	121
	Пожарное депо и пожарный пост (привязка типового проекта) на количество автомашин:	-	-	-
62	от 1 до 2	пожарная машина	2 816	1 031
63	свыше 2 до 4	пожарная машина	3 344	853

Глава 6 Исходные требования на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное

1 В главе приведены цены на составление исходных требований на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное.

2 Стоимость составления исходных требований на разработку оборудования, для которых необходимо предусмотреть антикоррозийную защиту, определяется с коэффициентом 1,1.

3 Стоимость составления исходных требований на разработку оборудования, работающего во взрывоопасной среде, определяется с коэффициентом 1,3.

4 Стоимость согласования технических проектов или рабочих чертежей нового технологического оборудования, разработанного другими организациями, определяются в размере 30% цены на выполнение технических проектов или 10% цены на выполнение рабочих чертежей этого оборудования.

5 Участие представителей проектных организаций в предконтрактных переговорах с иными фирмами, разработка технических заданий на поставку фирмами оборудования, составление заключений по техпредложениям и оформление предложений к контракту определяется по фактическим трудовым затратам.

Таблица 1707-0206-01 Цены на выполнение исходных требований

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге
1	Аппараты и устройства, состоящие из металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе механизмы или стандартные агрегаты (нормализованные муфты, редукторы и др.), подъемно-транспортное оборудование, машины с возвратно-поступательным движением рабочего исполнительного механизма, рольганги приводные, технологическое правильное оборудование, теплообменники, аппараты резервуарного типа с перемешивающим устройством, резервуары и емкости более 500 м ³	машина, агрегат, аппарат, устройство	510
2	Оборудование, агрегаты и простые комплексы машин, состоящие из нескольких сложных металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе сложные механизмы, оригинальные редукторы, сложные гидравлические или электрические системы, машины и оборудование, имеющие сложные посты управления, сложные грузоподъемные устройства	машина, агрегат, аппарат, устройство	699

Окончание таблицы 1707-0206-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге
3	Машины, аппараты и оборудование сложных конструкций, имеющие в своем составе оригинальные решения механического, гидравлического, электрического привода или автоматических устройств. Агрегаты, имеющие встроенные электро- и гидродвигатели, автоматизированные линии. Технологические линии оборудования, представляющие собой взаимосвязанные комплексы машин и механизмов. Машины с автоматизированным управлением процессов, имеющие оригинальные конструктивные и технологические решения, включающие сложные гидравлические, пневматические или электрические приводы	машина, агрегат, аппарат, устройство	1 375

Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность

Указания по применению цен

1 В настоящем подразделе Раздела приведены комплексные цены для определения стоимости проектирования предприятий, а также отдельных зданий и производств медицинской и микробиологической промышленности.

2 Комплексные цены установлены на показатель мощности, производительности, объема, емкости, протяженности или другого показателя для одного определенного состава цехов, отделений, производств, зданий и сооружений и данного производства или предприятия.

3 При выполнении проектной документации с учетом применения комплектно-блочного метода монтажа оборудования, трубопроводов и конструкций, стоимость проектирования определяется с коэффициентом (к тем разделам, проектирование которых усложняется) на стадии:

- проекта – 1,2;
- рабочего проекта – 1,3;
- рабочей документации – 1,3.

4 При выполнении рабочего проекта и рабочей документации модельно-макетным методом с изготовлением и передачей макета заказчику, стоимость проектирования определяется по ценам раздела с коэффициентом 1,25.

5 Стоимость переоценки закупаемого по импорту оборудования и материалов в отечественные оптовые цены и соответственного пересчета локальных, объектных и сводных смет на строительство, определяются в размере 10 % от стоимости разработки соответствующих комплектов рабочей документации.

6 В случае применения новых технологических схем и процессов, микропроцессорной техники, робототехники и других новейших средств автоматизации к ценам технологической части проектов по согласованию с заказчиком применяется коэффициент до 1,4 в зависимости от трудоемкости работ.

7 Стоимость разработки проектно-сметной документации, предусматривающей применение трубопроводов из труб, футерованных неметаллическими материалами, эмалированных, стеклянных, неметаллических материалов и требующих разработки оксонометрических схем трубопроводов, определяются с применением коэффициента 1,15 на стадиях «рабочий проект» и «рабочая документация» к тем разделам ПСД, разработка которых усложняется.

8 Стоимость проектирования производств с поочередной наработкой на совмещенных узлах и линиях двух и более видов препаратов определяется суммированием полной цены большего по стоимости производства и цен на проектирование производств других препаратов с применением коэффициента до 0,7.

9 При комплектовании строек оборудованием и изделиями проектной организацией стоимость затрат определяется по ценам раздела с коэффициентом 1,1.

10 Стоимость составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, определяется дополнительно по Таблице 1707-0206-01.

11 Ценами настоящего раздела не предусмотрено проектирование производств вакцинных препаратов, иммуномодуляторов, а также биологически активных веществ, получаемых с использованием микроорганизмов, в том числе генноинженерных штаммов и культур клеток.

12 Ценами настоящего раздела помимо работ, оговоренных в «Общих положениях по применению цен на проектные работы для строительства», не учтена стоимость проектирования:

- дренажа и водопонижения;
- рекультивации земли;
- котельной, установок «ВОТ»;
- установок получения водорода;
- установок специальной очистки воды;
- установок очистки выбросов в атмосферу;
- трансформаторных подстанций напряжением 35 кВ и выше;
- автоматизированных систем оперативно-диспетчерского управления (АСОДУ);
- автоматизированных систем учета электроэнергии и энергоносителей (АСУЭР);
- комплексной сети средств связи и передачи информации для автоматизированных систем АСОДУ и АСУЭР;
- санитарных зон промышленных предприятий;
- внеплощадочных очистных сооружений;
- сетей и сооружений на площадке предприятий (электроснабжения, теплоснабжения, водоснабжения, канализации, связи и т.д.) для сторонних потребителей и жилищно-гражданского строительства;
- аварийной и противодымной вентиляции;
- автоматического отключения вентиляционных сетей при пожаре;
- разработки проектов термоизоляции и химзащиты оборудования и трубопроводов;
- расчет количественной оценки взрывоопасности технологических объектов (стадий, блоков) и категорийности помещений;
- согласования опросных листов;
- расчета предельно допустимых выбросов (ПДВ) и предельно допустимых концентраций (ПДК).

13 Стоимость работ, связанных с выбором площадки, с заключением о возможности использования ее для строительства предприятий, зданий и сооружений определяется по ценам настоящего раздела с применением коэффициента до 0,1 от стоимости проекта.

14 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Общими положениями по применению цен на проектные работы для строительства».

Глава 1 Медицинская промышленность

1 В настоящей главе приведена цена на разработку проектно-сметной документации отдельных производств химико-фармацевтической промышленности (производства синтетических лекарственных средств, производства готовых лекарственных средств, производства антибиотиков, витаминов и коферментов), комплексов и отдельных цехов и сооружений производства медицинских изделий из стекла, производства изделий медицинской техники.

2 Стоимость проектирования отдельных производств типа вакцин, сывороток, кровезаменителей и аминокислот и т.п. определяется по ценам на проектирование аналогичных им по технологии производств антибиотиков (Таблица 1707-0301-03).

3 Стоимость проектирования токсичных и особо вредных производств синтетических лекарственных средств, готовых лекарственных средств, антибиотиков определяется по ценам настоящей главы с коэффициентом 1,2.

4 Ценами Таблиц 1707-0301-01 – 1707-0301-08 не учтена стоимость проектирования:

- воздушных компрессорных;
- специальной осушки и получения газов (инертные газы, азот, кислород, ацетилен, хлористый и бромистый водород и др.);
- установок по переработке (уничтожению отходов производства);
- газорегуляторных пунктов;
- установок по обработке отходов и утилизации их для получения полезной продукции или для транспортировки на переработку (складирование, уничтожение и т.д.);
- холодильных станций, водопроводных и канализационных насосных станций, насосных станций оборотного водоснабжения, градирен;
- трансформаторных подстанций;
- распределительных пунктов напряжением 6 – 10 кВт;
- лабораторий, механических мастерских, врачебных пунктов, столовых, гаражей, складов, зарядных станций;
- локальных очистных сооружений.

5 Стоимость проектирования предприятий или комплекса производств синтетических химико-фармацевтических препаратов, витаминов, антибиотиков и готовых лекарственных средств определяются суммированием цен на проектирование, входящих в него основных производств, предусмотренных Таблицами 1707-0301-01 – 1707-0301-04, с ценами на проектирование объектов подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций, генерального плана и транспорта для данного комплекса, стоимость которых определяется дополнительно по ценам данного раздела и другим специализированным разделам.

При необходимости комплексная стоимость проектирования (для ТЭО, ТЭР и др.) может быть определены применением к стоимости проектирования основных объектов строительства коэффициента 1,4 для объектов реконструкции, а для определения

комплексной стоимости вновь строящегося завода – 1,6, учитывающий проектирование объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений, а также генерального плана и транспорта. В комплексную цену, определенную таким путем, не входят внеплощадочные объекты и сооружения.

6 Стоимость проектирования заводов и производств по выпуску игл и шприцев одноразового применения, медицинских изделий из полимерных материалов, а также технологического оборудования для медицинской и микробиологической промышленности определяется по Таблице 1707-0301-08.

7 При реконструкции (расширении) действующих производств раздел «Охрана атмосферного воздуха» выполняется для всего предприятия, включая производства, не подлежащие реконструкции (расширению), но вносящие вклад в загрязнение воздушного бассейна.

При наличии на промплощадке неорганизованных выбросов (автостоянки, гаражи, сварочные посты, погрузочно-разгрузочные участки и т.п.) стоимость раздела определяется с коэффициентом 1,03.

Таблица 1707-0301-01 Производства синтетических лекарственных средств

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
1	Производство дипрэзина на 11 технологических стадий мощностью от 60 до 100 т/год	т/год	56 979	775	0,37	1,185
2	Производство иодиола на 4 технологические стадии мощностью от 650 до 1000 т/год	т/год	9 080	76	0,27	1,185
3	Производство азидина на 20 технологических стадий мощностью от 10 до 20 т/год	т/год	57 465	10 502	0,37	1,185
4	Производство дилудина на 8 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	64 944	244	0,37	1,185
5	Производство нафтамона на 14 технологических стадий мощностью от 100 до 150 т/год	т/год	18 574	277	0,37	1,185
6	Производство нифулина на 5 технологических стадий мощностью от 427 до 650 т/год	т/год	41 297	84	0,37	1,185
7	Производство наганина на 19 технологических стадий мощностью от 3 до 6 т/год	т/год	39 306	26 895	0,37	1,185
8	Производство метисазона на 12 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	20 471	14 923	0,37	1,185
9	Производство прозерина на 19 технологических стадий мощностью от 1 до 2 т/год	т/год	34 552	51 597	0,37	1,185

Продолжение таблицы 1707-0301-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
10	Производство дипразина на 19 технологических стадий мощностью от 3,5 до 6 т/год	т/год	11 249	22 415	0,37	1,185
11	Производство доксициклина на 12 технологических стадий мощностью от 40 до 80 т/год	т/год	77 793	2 904	0,37	1,185
12	Производство нитразепама на 19 технологических стадий мощностью от 2 до 4 т/год	т/год	51 929	38 796	0,37	1,185
13	Производство индопана на 19 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	26 338	57 678	0,37	1,185
14	Производство глибенкламида на 19 технологических стадий мощностью от 1 до 2 т/год	т/год	41 949	64 328	0,37	1,185
15	Производство цикламида на 4 технологические стадии мощностью от 2,7 до 4 т/год	т/год	36 105	11 995	0,37	1,185
16	Производство проспирина на 19 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	20 684	54 383	0,37	1,185
17	Производство сульфадиметоксина на 24 технологических стадий мощностью от 200 до 300 т/год	т/год	60 381	451	0,37	1,185
18	Производство сульфенометоксина на 24 технологических стадий мощностью от 110 до 220 т/год	т/год	59 101	806	0,37	1,185
19	Производство салазодиметоксина на 24 технологических стадий мощностью от 4 до 8 т/год	т/год	22 995	8 665	0,37	1,185
20	Производство сульфадимезина на 24 технологических стадий мощностью от 500 до 800 т/год	т/год	47 757	134	0,37	1,185
21	Производство теобромина на 21 технологическую стадию мощностью от 300 до 400 т/год	т/год	44 770	222	0,37	1,185
22	Производство кофеина на 21 технологическую стадию мощностью от 500 до 700 т/год	т/год	55 687	390	0,37	1,185
23	Производство гексилтеобромина на 21 технологическую стадию мощностью от 27 до 40 т/год	т/год	13 774	913	0,37	1,185
24	Производство тримекаина на 25 технологических стадий мощностью от 2 до 4 т/год	т/год	23 343	15 510	0,37	1,185
25	Производство парацетамола на 8 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	15 895	50	0,3	1,15

Окончание таблицы 1707-0301-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
26	Производство глютаминовой кислоты на 8 технологических стадий мощностью от 63 до 100 т/год	т/год	4 006	504	0,37	1,185
27	Производство неодикумарина на 13 технологических стадий мощностью от 0,21 до 0,5 т/год	т/год	9 684	120 928	0,37	1,185
28	Производство зоокумарина на 19 технологических стадий мощностью от 17 до 30 т/год	т/год	22 403	2 809	0,37	1,185
29	Производство глюконата кальция на 10 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	26 172	97	0,37	1,185
30	Производства лактата железа на 6 технологических стадий мощностью от 85 до 120 т/год	т/год	4 682	145	0,37	1,185
31	Производство карбида на 26 технологических стадий мощностью от 0,13 до 0,26 т/год	т/год	2 501	39 709	0,37	1,185
32	Производство бромизовала на 11 технологических стадий мощностью от 30 до 50 т/год	т/год	5 856	295	0,37	1,185
33	Производство ксероформа на 15 технологических стадий мощностью от 140 до 200 т/год	т/год	10 253	173	0,37	1,185
34	Производство декаина на 23 технологические стадии мощностью от 6 до 10 т/год	т/год	3 307	2 442	0,37	1,185
Примечания: 1 Цены установлены на продукт «ангро» с фасовкой и упаковкой в крупную тару. 2 Ценами таблицы не учтена стоимость получения исходных продуктов и полупродуктов.						

Таблица 1707-0301-02 Отдельные производства готовых лекарственных средств

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
	Цех наполнения мелкочемных ампул в два потока мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 20 до 80 млн. ампул/год	млн. ампул	12 126	960	0,32	1,16
2	свыше 80 до 160 млн. ампул/год	млн. ампул	32 277	723	0,32	1,16
3	свыше 160 до 220 млн. ампул/год	млн. ампул	50 057	605	0,32	1,16
	Цех наполнения крупночемных ампул в два потока мощностью:	-	-	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0301-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
4	от 10 до 36 млн. ампул/год	млн. ампул	13 442	1 968	974	1,16
5	свыше 36 до 70 млн. ампул/год	млн. ампул	27 547	1 458	722	1,16
6	свыше 70 до 120 млн. ампул/год	млн. ампул	51 195	1 227	607	1,16
	Цех перевязочных материалов в составе: производства стерильных и нестерильных бинтов, салфеток (малых и больших), фасовки и упаковки в два потока мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 20 до 80 млн. штук/год	млн. штук	12 339	960	475	1,16
8	свыше 80 до 160 млн. штук/год	млн. штук	30 356	735	364	1,16
9	свыше 160 до 220 млн. штук/год	млн. штук	48 847	605	299	1,16
	Производство таблеток в два потока в составе: производства таблетирования, фасовки и упаковки мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 20 до 55 млн. штук/год	млн. штук	13 999	1 209	599	1,16
11	свыше 55 до 110 млн. штук/год	млн. штук	42 684	688	340	1,16
12	свыше 110 до 150 млн. штук/год	млн. штук	66 545	471	233	1,16
13	Производство мазей в один поток в составе отделений фасовки и упаковки мощностью от 10 до 25 млн. штук банок/год	млн. штук банок	21 680	3 253	1 611	1,16
14	Производство галеновых препаратов (по переработке растительного сырья) мощностью от 500 до 1000 т/год	т	48 670	175	87	1,16
15	Производство препаратов в твердых желатиновых капсулах в один поток мощностью от 460 до 600 млн. штук капсул/год	млн. штук капсул	127	129	64	1,16
	Производство лиофилизированных препаратов в один поток мощностью:	-	-	-	-	-
16	от 2 до 8 млн. флаконов/год	млн. флаконов	12 600	15 291	7 571	1,16
17	свыше 8 до 16 млн. флаконов/год	млн. флаконов	52 238	10 336	5 118	1,16
18	свыше 16 до 24 млн. флаконов/год	млн. флаконов	80 306	8 582	4 249	1,16
	Цех фасовки и упаковки готовых лекарственных средств мощностью:	-	-	-	-	-
19	от 20 до 60 млн. упаковок/год	млн. упаковок	3 876	320	158	1,16
20	свыше 60 до 120 млн. упаковок/год	млн. упаковок	8 819	237	117	1,16
21	свыше 120 до 200 млн. упаковок/год	млн. упаковок	15 646	180	89	1,16
22	Корпус приготовления, розлива во флаконы емкостью до 10 мг, фасовки и упаковки мощностью от 10 до 35 млн. флаконов/год	млн. флаконов	7 882	9 848	4 876	1,17
23	Цех розлива препаратов во флаконы емкостью до 100 мг мощностью от 10 до 25 млн. флаконов/год	млн. флаконов	2 833	2 228	1 103	1,17

Окончание таблицы 1707-0301-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство приготовления желатиновых капсул в составе: отделений приготовления массы, фасовки, упаковки готовой продукции мощностью:	-	-	-	-	-
24	от 4 до 8 тыс. т	т	91 638	17 175	0,32	1,16
25	свыше 8 до 16 тыс. т	т	114 539	14 319	0,32	1,16
26	Производство глазных капель в один поток мощностью от 110 до 150 млн. пластиковых флаконов/год	млн. пластиковых флаконов	2 359	408	0,32	1,16
	Производство индивидуальных пакетов мощностью:	-	-	-	-	-
27	от 50 до 145 млн. штук/год	млн. штук	20 222	1 112	0,32	1,16
28	от 145 до 220 млн. штук/год	млн. штук	74 368	739	0,32	1,16
29	Переработка растительного лекарственного сырья в составе: отделений сушки, резки, фасовки, упаковки и хранения готовой продукции мощностью от 610 до 987 т/год	т	14 828	34	0,32	1,16
Примечание - В случае, когда проектируемый объект имеет значение основного показателя больше максимального показателя, приведенного в таблице цен раздела, то стоимость разработки определяется с применением следующих коэффициентов: при показателе больше максимального более чем в 2 – 4 раза К = 0,7, при показателе больше максимального более чем в 4 раза К = 0,6.						

Таблица 1707-0301-03 Отдельные производства антибиотиков

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Производство пенициллина в составе: Отделение средоварения мощностью от 300 до 610 усл. т/год	усл. т	1 541	85	0,32	1,16
2	Производство пенициллина в составе: Отделение ферментации и фильтрации без утилизации мицелия мощностью от 300 до 460 усл. т/год	усл. т	48 895	520	0,32	1,16
3	Производство пенициллина в составе: Отделение химочистки и выделения пенициллина мощностью от 300 до 460 усл. т/год	усл. т	128 869	199	0,32	1,16
4	Корпус многокомпонентной ректификации растворителей мощностью до 25 тыс. т/год регенерируемых смесей	тыс. т	114 894	3 781	0,32	1,16

Продолжение таблицы 1707-0301-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
5	Отделение фасовки и упаковки в тару мощностью от 1,5 до 3 усл. т/год	усл. т	3 501	1 751	0,35	1,17
6	Производство окситетрациклина в составе: посевной станции, отделений ферментации, химочистки, фасовки и упаковки, регенерации растворителей мощностью от 100 до 150 усл. т/год	усл. т	255 356	377	0,32	1,16
	Производство полусинтетического антибиотика типа цефалексина без регенерации растворителей и утилизации мицелия мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 30 до 60 усл. т/год	усл. т	266 451	3 196	0,32	1,16
8	свыше 60 до 90 усл. т/год	усл. т	215 671	4 042	0,32	1,16
9	Микробиологические лаборатории площадью от 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	25 769	7 740	0,3	1,15
10	Установка азотного дыхания мощностью от 4,7 до 9,4 тыс. м²	тыс. м²	1 873	270	0,3	1,15
11	Установка ионообменной очистки мощностью от 39 до 60 тыс. т/год	тыс. т	9 815	245	0,35	1,17
12	Производство антибиотиков в составе: отделений средоварки, ферментации, фильтрации, химической очистки, фасовки и упаковки мощностью от 1 до 10 т/год	т/год	40 538	5 291	0,35	1,17
	Производство органопрепаратов (субстанции) из животного сырья без складов сырья, регенерация растворителей и переработка отходов, мощность (по перерабатываемому сырью):	-	-	-	-	-
13	от 40 до 100 т/год	т/год	3 497	94	0,35	1,17
14	свыше 100 до 500 т/год	т/год	7 171	58	0,35	1,17
15	свыше 500 до 2500 т/год	т/год	19 499	33	0,35	1,17
	Производство препаратов крови мощностью (по переработке плазмы крови):	-	-	-	-	-
16	от 1 до 5 т/год	т/год	48 065	16 023	0,35	1,175
17	свыше 5 до 10 т/год	т/год	77 675	10 101	0,35	1,175
	Главный корпус производства лечебных сывороток годовой производительностью:	-	-	-	-	-
18	от 50 до 160 тыс. л	тыс. л	95 419	581	0,4	1,2
19	свыше 160 до 300 тыс. л	тыс. л	148 522	249	0,4	1,2
	Главный корпус производства жидких вакцин годовой производительностью:	-	-	-	-	-
20	от 60 до 150 тыс. л	тыс. л	314 302	984	0,4	1,2
21	свыше 150 до 200 тыс. л	тыс. л	385 422	510	0,4	1,2
22	свыше 200 до 600 тыс. л	тыс. л	470 292	85	0,4	1,2

Окончание таблицы 1707-0301-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Главный корпус производства сухих вакцин годовой производительностью:	-	-	-	-	-
23	от 50 до 225 млн. доз	млн. доз	356 192	692	0,4	1,2
24	свыше 225 до 325 млн. доз	млн. доз	405 537	473	0,4	1,2
25	свыше 325 до 1000 млн. доз	млн. доз	527 650	97	0,4	1,2
26	Цех сушки мицелия мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	16 654	557	0,27	1,12

Таблица 1707-0301-04 Отдельные производства витаминов и коферментов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство аскорбиновой кислоты в составе: отделение получения 50 %-го раствора глюкозы мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 2,25 до 4,5 тыс. т/год	тыс. т	8 534	2 371	0,32	1,16
2	свыше 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	10 431	2 134	0,32	1,16
	Производство 50 %-го раствора сорбита, включая стадию получения катализатора Никеля-Ренея мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	51 515	12 790	0,32	1,16
4	свыше 6 до 10 тыс. т/год	тыс. т	20 198	18 005	0,32	1,16
	Отделение получения готового продукта 70 %-го раствора сорбита мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	19 428	14 580	0,35	1,175
6	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	24 299	12 150	0,35	1,175
	Отделение получения готового продукта сорбита кристаллического в составе: установки упарки, сушки, расфасовки мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	28 759	29 951	0,35	1,175
8	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	43 094	22 783	0,35	1,175
9	Производство сорбозы мощностью от 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	60 238	11 640	0,32	1,16
10	Производство диацетонсорбозы с наружными установками регенерации растворителей мощностью от 2,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	19 937	22 687	0,37	1,185

Продолжение таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
11	Установка регенерации ацетоновой смеси с выделением окиси мезитила мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	107 889	5 608	0,35	1,175
12	Корпус выделения сульфата натрия из отходов производства в составе отделений: сушки сульфата натрия с пневмотранспортом, расфасовки сульфата натрия, фасовки в тару, пылеуборки производственных помещений, склад сульфата натрия с устройством для выгрузки мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	43 608	13 081	0,3	1,15
13	Производство гидрата диацетон-кето-гулоновой кислоты, включая электрохимическое окисление диацетонсорбозы, в составе 2 корпусов мощностью по диацетон-кето-гулоновой кислоте от 2,1 до 6,3 тыс. т/год	тыс. т	36 402	22 592	0,37	1,185
14	Производство технической аскорбиновой кислоты с отделением фасовки мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	26 374	57 761	0,37	1,185
	Установка регенерации хлороформенной смеси мощностью:	-	-	-	-	-
15	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	102 756	5 341	0,35	1,175
16	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	154 129	522	0,35	1,175
	Установка получения обессоленной воды производительностью:	-	-	-	-	-
17	от 5 до 25 м³/час	м³/час	5 089	3 033	0,3	1,15
18	свыше 25 до 50 м³/час	м³/час	32 620	1 944	0,3	1,15
19	Производство медицинской аскорбиновой кислоты «ангро» с отделением фасовки и упаковки готового продукта мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	34 280	75 091	0,35	1,175
	Установка регенерации этилового спирта мощностью:	-	-	-	-	-
20	от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	35 678	17 258	0,3	1,15
21	свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	44 592	14 390	0,3	1,15
	Производство витамина А в составе: производство полупродукта витамина А: производство бетаиона (без установки обработки сернокислотных отходов) мощностью:	-	-	-	-	-
22	от 350 до 1000 т/год	т/год	251 800	254	0,37	1,18
23	свыше 1000 до 2000 т/год	т/год	364 477	141	0,37	1,18
	Производство метилвинилкатона, включая обезвреживание газовых и жидких отходов производства, мощностью:	-	-	-	-	-
24	от 500 до 1000 т/год	т/год	96 581	64	0,37	1,18
25	свыше 1000 до 2000 мощностью, т/год	т/год	131 074	30	0,37	1,18

Продолжение таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
26	Производство этилата натрия с отделением фасовки в герметичную тару мощностью от 600 до 1200 т/год	т/год	27 595	33	0,37	1,185
	Производство витамина А технического (кормового) мощностью:	-	-	-	-	-
27	от 200 до 500 т/год	т/год	335 733	414	0,37	1,185
28	свыше 500 до 1000 т/год	т/год	396 671	292	0,37	1,185
	Производство витамина А медицинского (на основе кормового) с фасовкой в тару мощностью:	-	-	-	-	-
29	от 5 до 10 т/год	т/год	35 181	2 916	0,37	1,185
30	свыше 10 до 15 т/год	т/год	12 648	5 168	0,37	1,185
	Производство гранувита кормового (на основе субстанции витаминов А, Е, Д ₃ без складов) мощностью:	-	-	-	-	-
31	от 1000 до 2000 т/год	т/год	51 740	21	0,33	1,165
32	свыше 2000 до 4000 т/год	т/год	67 837	14	0,33	1,165
	Производство микровита витамина А мощностью:	-	-	-	-	-
33	от 400 до 1200 т/год	т/год	26 433	38	0,3	1,15
34	свыше 1200 до 8000 т/год	т/год	42 968	237	0,3	1,15
	Производство витамина РР с полупродуктами в составе: производство нитрилов никотиновой кислоты мощностью:	-	-	-	-	-
35	от 1250 до 2500 т/год	т/год	72 436	25	0,35	1,175
36	свыше 2500 до 3750 т/год	т/год	81 029	22	0,35	1,175
	Производство витамина РР (кормового) мощностью:	-	-	-	-	-
37	от 1000 до 2000 т/год	т/год	120 726	52	0,35	1,175
38	свыше 2000 до 3000 т/год	т/год	175 951	24	0,35	1,175
39	Производство витамина РР медицинского из кормового, включая фасовку и упаковку товарного продукта (ангро), мощностью от 300 до 600 т/год	т/год	37 717	85	0,37	1,185
	Производство витамина К ₃ мощностью:	-	-	-	-	-
40	от 20 до 80 т/год	т/год	67 196	675	0,36	1,18
41	свыше 80 до 140 т/год	т/год	89 635	394	0,36	1,18
	Производство витамина В ₁ с полупродуктами в составе: производство аминопиримидина мощностью:	-	-	-	-	-
42	от 100 до 200 т/год	т/год	149 470	532	0,37	1,185
43	свыше 200 до 400 т/год	т/год	201 151	274	0,37	1,185

Продолжение таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство тиазола мощностью:	-	-	-	-	-
44	от 100 до 200 т/год	т/год	172 928	564	0,37	1,185
45	свыше 200 до 400 т/год	т/год	221 764	320	0,37	1,185
	Производство витамина В ₁ (ангро), включая фасовку и упаковку в тару, мощностью:	-	-	-	-	-
46	от 100 до 200 т/год	т/год	76 229	47	0,37	1,185
47	свыше 200 до 400 т/год	т/год	58 994	133	0,37	1,185
	Производство витамина В ₂ с полупродуктами в составе: производство ксилитина мощностью:	-	-	-	-	-
48	от 110 до 275 т/год	т/год	137 404	172	0,37	1,185
49	свыше 275 до 600 т/год	т/год	155 267	107	0,37	1,185
	Производство рибозида, включая очистку воздуха и сточных вод от ртути мощностью:	-	-	-	-	-
50	от 340 до 850 т/год	т/год	186 559	97	0,37	1,185
51	свыше 850 до 2040 т/год	т/год	228 579	47	0,37	1,185
	Производство витамина В ₂ мощностью:	-	-	-	-	-
52	от 100 до 250 т/год	т/год	199 479	306	0,37	1,185
53	свыше 250 до 600 т/год	т/год	226 742	197	0,37	1,185
	Производство витамина В ₃ рацемата в составе: производство бетаэлалина мощностью:	-	-	-	-	-
54	от 100 до 260 т/год	т/год	81 989	282	0,37	1,185
55	свыше 260 до 400 т/год	т/год	122 362	127	0,37	1,185
	Производство пантолактонрацемата, включая фасовку товарного продукта и двухступенчатую очистку отработанного воздуха, мощностью:	-	-	-	-	-
56	от 120 до 310 т/год	т/год	56 683	159	0,37	1,185
57	свыше 310 до 470 т/год	т/год	84 538	69	0,37	1,185
	Производство панталактона оптически активного (исходное сырье – панталактонрацемат), включая фасовку товарного продукта и разгонку четырех-хлористого углерода, мощностью:	-	-	-	-	-
58	от 150 до 225 т/год	т/год	52 202	138	0,37	1,185
59	свыше 225 до 300 т/год	т/год	67 540	70	0,37	1,185

Окончание таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство витамина В ₃ рацемата (ангро) с фасовкой, упаковкой готового продукта, очисткой сточных вод и выбросом в атмосферу и регенерацией брома мощностью:	-	-	-	-	-
60	от 200 до 525 т/год	т/год	49 215	82	0,37	1,185
61	свыше 525 до 800 т/год	т/год	47 970	84	0,37	1,185
	Производство витамина В ₆ в составе: производство пиридоната мощностью:	-	-	-	-	-
62	от 540 до 1080 т/год	т/год	287 443	90	0,37	1,185
63	свыше 1080 до 1800 т/год	т/год	268 762	107	0,37	1,185
	Производство пиридоксина гидрохлорида (витамина В ₆) включая сушку, фасовку, упаковку товарного продукта и обработку маточных растворов, мощностью:	-	-	-	-	-
64	от 150 до 300 т/год	т/год	349 756	398	0,37	1,185
65	свыше 300 до 500 т/год	т/год	328 171	470	0,37	1,185
	Производство витамина Е с полупродуктами в составе: производство изофитола мощностью:	-	-	-	-	-
66	от 300 до 1000 т/год	т/год	206 959	131	0,37	1,185
67	свыше 1000 до 2000 т/год	т/год	270 244	68	0,37	1,185
	Производство триметилгидрохинона мощностью:	-	-	-	-	-
68	от 230 до 500 т/год	т/год	115 546	172	0,37	1,185
69	свыше 500 до 1000 т/год	т/год	144 883	114	0,37	1,185
	Производство витамина Е, включая переработку отходов, мощностью:	-	-	-	-	-
70	от 200 до 600 т/год	т/год	59 101	93	0,37	1,185
71	свыше 600 до 1000 т/год	т/год	63 297	86	0,37	1,185
	Производство коферментов (фосфаден) мощностью:	-	-	-	-	-
72	от 1 до 3 т/год	т/год	28 863	26 790	0,37	1,185
73	свыше 3 до 17 т/год	т/год	97 399	3 944	0,37	1,185
Примечание - В ценах на проектирование витаминных производств не учтена стоимость разработки установок: получения бромистого водорода; регенерации растворителей; получения и регенерации катализаторов.						

Таблица 1707-0301-05 Объекты подсобного и обслуживающего назначения

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Расфасовочное отделение – 1 линия мощностью до 25 т сыпучих материалов	объект	2 679	-	0,3	1,15
	Опытно-наработочный корпус площадью:	-	-	-	-	-
2	от 6 до 10 тыс. м²	тыс. м²	34 967	17 436	0,37	1,185
3	свыше 10 до 15 тыс. м²	тыс. м²	77 165	13 216	0,37	1,185
	Инженерно-лабораторный корпус в составе: ЦЗЛ, цеха ремонта КИП, конструкторско-технологического бюро площадью:	-	-	-	-	-
4	от 1 до 3 тыс. м²	тыс. м²	37 611	10 265	0,32	1,16
5	свыше 3 до 6 тыс. м²	тыс. м²	43 478	8 309	0,32	1,16
	Административно-бытовой корпус в составе: административных и бытовых помещений площадью:	-	-	-	-	-
6	от 1 до 3 тыс. м²	тыс. м²	22 569	6 164	0,3	1,15
7	свыше 3 до 6 тыс. м²	тыс. м²	26 089	4 990	0,3	1,15
	Административное здание с санпропускником на число человек:	-	-	-	-	-
8	от 15 до 60	человек	5 500	97	0,26	1,13
9	свыше 60 до 120	человек	8 274	51	0,28	1,14
10	свыше 120 до 200	человек	8 558	49	0,29	1,145
	Административный корпус с конференц-залом и столовой площадью:	-	-	-	-	-
11	от 3 до 6 тыс. м²	тыс. м²	17 341	2 596	0,32	1,16
12	свыше 6 до 12 тыс. м²	тыс. м²	21 644	2 169	0,32	1,16
13	Бытовой корпус в составе: столовой, здравпункта, прачечной с химчисткой, бытовых помещений и ЦЗЛ площадью от 2,5 до 5 тыс. м²	тыс. м²	33 343	4 184	0,3	1,15
	Административно-бытовой блок в составе: административных помещений, конференц-зала, столовой и бытовых помещений площадью:	-	-	-	-	-
14	от 1 до 2 тыс. м²	тыс. м²	32 443	6 484	0,32	1,16
15	свыше 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	37 907	5 393	0,32	1,16
	Лабораторный корпус площадью:	-	-	-	-	-
16	от 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	25 769	7 740	0,32	1,16
17	свыше 4 до 16 тыс. м²	тыс. м²	32 205	6 436	0,32	1,16
	Санпропускник с числом человек:	-	-	-	-	-
18	от 15 до 60	человек	4 326	57	0,25	1,25
19	свыше 60 до 120	человек	4 967	46	0,25	1,25

Продолжение таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
20	Получение апиrogenной воды методом термического обессоливания производительностью от 100 до 200 м³/час	м³/час	25 722	191	0,35	1,175
21	Получение обессоленной воды методом ионообмена производительностью от 100 до 200 м³/час	м³/час	7 977	62	0,35	1,175
	Механическая мастерская площадью:	-	-	-	-	-
22	от 50 до 100 м²	м²	2 194	34	0,35	1,175
23	свыше 100 до 200 м²	м²	2 799	28	0,35	1,175
	Ремонтно-механический цех в составе: механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков (обслуживается подвесным и мостовым кранами) площадью:	-	-	-	-	-
24	от 2,5 до 5 тыс. м²	тыс. м²	13 999	4 198	0,32	1,16
25	свыше 5 до 10 тыс. м²	тыс. м²	17 497	3 499	0,32	1,16
	Ремонтно-строительный цех в составе: механического, столярного, жестяночного участков и лесосушки площадью:	-	-	-	-	-
26	от 1 до 3 тыс. м²	тыс. м²	9 108	6 835	0,32	1,16
27	свыше 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	11 389	5 695	0,32	1,16
	Открытая площадка для хранения оборудования, оснащенная козловыми кранами грузоподъемностью 50 и 10 т и передаточной тележкой площадью:	-	-	-	-	-
28	от 25 до 50 тыс. м²	тыс. м²	2 311	70	0,3	1,15
29	свыше 50 до 100 тыс. м²	тыс. м²	2 886	58	0,3	1,15
	Установка получения питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-	-	-
30	от 200 до 400 м³/час	м³/час	30 937	116	0,35	1,175
31	свыше 400 до 800 м³/час	м³/час	38 760	89	0,35	1,175
32	Склад контейнеров АОС вместимостью до 700 м³	объект	9 589	-	0,3	1,15
33	Склад кислот и щелочей вместимостью от 300 до 800 м³	м³	15 860	17	0,3	1,15
34	Склад масел и химикатов тарного хранения площадью от 400 до 600 м²	м²	10 186	56	0,3	1,15
35	Склад тарного хранения химикатов и твердых материалов площадью до 4,5 тыс. м²	тыс. м²	7 349	1,9	0,3	1,15
36	Склад масел с насосной вместимостью от 500 до 1000 м³	м³	13 857	2,53	0,3	1,15

Продолжение таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Склад фосгена с тепляком на 1 цистерну:	-	-	-	-	-
37	от 75 до 150 м	м	7 693	70	0,3	1,15
38	свыше 150 до 300 м	м	9 743	58	0,3	1,15
	Склад баллонов кислорода и ацетилена вместимостью, баллон:	-	-	-	-	-
39	от 100 до 200	баллон	5 727	45	0,3	1,15
40	свыше 200 до 300	баллон	14 603	36	0,3	1,15
	Склад фосгена с испарительной станцией вместимостью, баллон:	-	-	-	-	-
41	от 100 до 200	баллон	6 313	46	0,3	1,15
42	свыше 200 до 400	баллон	7 930	38	0,3	1,15
	Склад едкого натра вместимостью:	-	-	-	-	-
43	от 1,12 до 2,25 т	т	10 879	7,08	0,3	1,15
44	свыше 2,25 до 4,5 т	т	13 656	5,94	0,3	1,15
	Склад готового продукта вместимостью:	-	-	-	-	-
45	от 75 до 150 т	т	5 559	58	0,35	1,175
46	свыше 150 до 300 т	т	5 690	57	0,35	1,175
	Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования вместимостью:	-	-	-	-	-
47	от 212,5 до 425 т	т	28 910	24	0,35	1,175
48	свыше 425 до 850 т	т	37 326	3,54	0,35	1,175
	Склад готовой продукции с расфасовкой вместимостью:	-	-	-	-	-
49	от 200 до 400 т	т	36 070	153	0,35	1,175
50	свыше 400 до 800 т	т	48 184	117	0,35	1,175
	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом погрузки вместимостью:	-	-	-	-	-
51	от 175 до 350 т	т	2 525	13	0,35	1,175
52	свыше 350 до 700 т	т	3 522	10,62	0,35	1,175
	Склад реактивной соляной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-
53	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	3 987	599	0,35	1,175
54	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	4 996	498	0,35	1,175
	Склад особо чистой соляной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-
55	от 1000 до 2000 т/год	т	9 754	7,08	0,35	1,175
56	свыше 2000 до 4000 т/год	т	12 359	5,94	0,35	1,175
	Склад технической соляной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
57	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	9 311	279	0,35	1,175
58	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	11 674	231	0,35	1,175
	Склад серной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-
59	от 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	2 027	949	0,35	1,175
60	свыше 3,2 до 6,4 тыс. т/год	тыс. т	2 531	791	0,35	1,175
	Склад перекиси водорода вместимостью:	-	-	-	-	-
61	от 450 до 900 м³	м³	20 471	18	0,35	1,175
62	свыше 900 до 1800 м³	м³	23 470	13	0,35	1,175
	Склад кислот и щелочей вместимостью:	-	-	-	-	-
63	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	9 577	8 402	0,35	1,175
64	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	13 027	7 290	0,35	1,175
	Силосный склад сыпучих продуктов вместимостью:	-	-	-	-	-
65	от 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	13 394	6 697	0,35	1,175
66	свыше 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	25 473	2 560	0,35	1,175
	Склад тарного хранения сырья и реактивов вместимостью:	-	-	-	-	-
67	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	9 748	9 752	0,35	1,175
68	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	14 864	6 342	0,35	1,175
	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ вместимостью:	-	-	-	-	-
69	от 150 до 300 т	т	13 750	69	0,35	1,175
70	свыше 300 до 600 т	т	17 223	57	0,35	1,175
	Склад сыпучего сырья в мелкой таре вместимостью:	-	-	-	-	-
71	от 50 до 100 м³	м³	12 079	175	0,35	1,175
72	свыше 100 до 200 м³	м³	14 627	153	0,35	1,175
73	от 250 до 500 т	т	24 323	70	0,35	1,175
74	свыше 500 до 1000 т	т	30 558	58	0,35	1,175
75	Склад сильнодействующих ядовитых веществ вместимостью от 200 до 400 т	т	774	2,91	0,35	1,175
	Склад кислот и щелочей с насосной вместимостью:	-	-	-	-	-
76	от 250 до 500 т	т	2 956	21	0,35	1,175
77	свыше 500 до 1000 т	т	4 255	20	0,35	1,175
	Склад ЛВЖ и ГЖ тарного хранения вместимостью:	-	-	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
78	от 50 до 200 т	т	13 608	10,62	0,35	1,175
79	свыше 200 до 800 т	т	14 793	4,8	0,35	1,175
	Склад ЛВЖ и ГЖ с резервуарным парком, насосной и сливным устройством вместимостью:	-	-	-	-	-
80	от 500 до 2000 м³	м³	16 310	11,89	0,35	1,175
81	свыше 2000 до 8000 м³	м³	20 530	10,62	0,35	1,175
	Открытый склад соли с узлом растворения вместимостью:	-	-	-	-	-
82	от 100 до 200 тыс. м³	тыс. м³	64 589	485	0,35	1,175
83	свыше 200 до 400 тыс. м³	тыс. м³	80 763	404	0,35	1,175
	Склад кислот вместимостью:	-	-	-	-	-
84	от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	4 086	512	0,35	1,175
85	свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	5 100	426	0,35	1,175
	Склад хлоранта натрия вместимостью:	-	-	-	-	-
86	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	6 633	194	0,35	1,175
87	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	8 172	156	0,35	1,175
	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, сернокислого алюминия с узлами приготовления рабочих растворов и транспортировки в цех вместимостью:	-	-	-	-	-
88	от 25 до 50 т	т	958	31	0,35	1,175
89	свыше 50 до 100 т	т	1 242	26	0,35	1,175
90	Отделение фасовки упаковки готовой продукции мощностью от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	3 501	1 751	0,35	1,175

Таблица 1707-0301-06 Объекты подсобного и обслуживающего назначения (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Печатно-картонажный цех в составе отделения печати и упаковки мощностью от 230 до 350 млн. ед. печати/год	млн. ед. печати	10 253	603	0,32	1,16
2	Цех пластмассовой тары в составе: отделения выдувного и литьевого оборудования, участков переработки и грануляции отходов и нанесения трафаретной печати на тару, – мощностью от 4000 до 10000 тыс. штук/год	тыс. штук	12 797	4,8	0,32	1,16
3	Картонажно-печатный цех в составе: отделения печати и высечки картонных заготовок, отделения склейки заготовок по продольному шву, промежуточного склада картонных заготовок, отделения приготовления коробов из гофрокартона, пакети-рования отходов картона, отделения приготовления печатных форм, кондиционирования воздуха, – мощностью от 2000 до 6000 картон-заготовок ящиков	картон-заготовок ящиков	71 810	-	0,32	1,16
	Тарный цех для ремонта и изготовления тары полимерной, металлической, деревянной и картонной объемом:	-	-	-	-	-
4	от 30 до 60 тыс. м³	тыс. м³	33 521	925	0,3	1,15
5	свыше 60 до 120 тыс. м³	тыс. м³	41 890	771	0,3	1,15
6	Генплан, внутриплощадочные сети и коммуникации (водоснабжение и канализация, электроснабжение, газоснабжение, вертикальная планировка и т.п.) площадки площадью до 45 га	га	-	4 421	0,3	1,15
	Эстакада межцеховых теплогазопроводов технологическая многоярусная, протяженностью:	-	-	-	-	-
7	от 300 до 600 м	100 м	5 666	3 153	0,2	1,1
8	свыше 600 до 1500 м	100 м	8 534	2 679	0,2	1,1
9	свыше 1500 до 3000 м	100 м	15 931	2 193	0,2	1,1
	Эстакада межцеховых теплогазопроводов технологическая одноярусная, протяженностью:	-	-	-	-	-
10	от 200 до 500 м	100 м	2 940	1 636	0,2	1,1
11	свыше 500 до 1000 м	100 м	4 433	1 387	0,2	1,1
12	свыше 1000 до 2000 м	100 м	8 274	1 126	0,2	1,1
Примечания: 1 Стоимость проектирования для поз. 2, 3 определена для размещения не более четырех и шести производств. При размещении на тех же площадях большего числа производств стоимость проектирования опытно-наработочного цеха определяется суммированием стоимости дополнительных производств, определенной по соответствующим таблицам с коэффициентом до 0,7.						

2 При площадке до 5 га стоимость проектирования определяется с коэффициентом 1,2 к цене (поз. 96), при площадке более 45 га стоимость разницы размера площадки определяется с коэффициентом 0,9.

3 При совмещенной прокладке по эстакадам электрических контрольных кабелей, кабелей связи к ценам применяется коэффициент 1,2.

Таблица 1707-0301-07- Заводы и отдельные производства медицинских изделий из стекла

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
	Объекты, проектируемые вне корпуса. Корпус (цех) по производству аптекарской стеклотары мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 100 до 300 млн. штук/год	млн. штук	35 560	58	0,23	1,11
4	свыше 300 до 500 млн. штук/год	млн. штук	33 841	66	0,23	1,11
	Объекты, проектируемые вне корпуса. Корпус по производству стеклянных ампул (флаконов) мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 400 до 600 млн. штук/год	млн. штук	18 343	36	0,23	1,11
6	свыше 600 до 1000 млн. штук/год	млн. штук	18 622	39	0,23	1,11
	Корпус по производству стеклянных труб мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	20 008	2 205	0,23	1,11
8	свыше 20 до 30 тыс. т/год	тыс. т	45 303	936	0,23	1,11
	Корпус по приготовлению шихты со складом сырья мощностью:	-	-	-	-	-
9	от 120 до 200 т/сутки	т/сутки	26 848	89	0,23	1,11
10	свыше 200 до 350 т/сутки	т/сутки	32 443	60	0,23	1,11
	Блок вспомогательных цехов площадью:	-	-	-	-	-
11	от 0,5 до 1,5 тыс. м ²	тыс. м ²	2 667	7 574	0,23	1,11
12	свыше 1,5 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	4 267	6 507	0,23	1,11
13	свыше 3 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	11 699	4 030	0,23	1,11

Примечания:

1 Ценами таблиц 1707-0301-07 не учтена стоимость:

- разработки технологических процессов;
- сбора и обработки показателей по трудоемкости продукции.

Дополнительная стоимость работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости определяется в процентах от стоимости технологической части при наличии изделий-представителей:

- 1 изделие – 10 %;
- до 5 изделий – 25 %;
- до 10 изделий – 40 %;
- более 10 изделий – 50 %.

Таблица 1707-0301-08 Заводы и отдельные производства медицинских инструментов, приборов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Корпус по производству медицинских инструментов (оборудования) без литейного производства в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью:	-	-	-	-	-
6	от 20 до 28 тыс. м ²	тыс. м ²	80 508	9 633	0,24	1,12
7	свыше 28 до 32 тыс. м ²	тыс. м ²	224 988	4 469	0,24	1,12
	Корпус по производству медицинских приборов (очковой оптики) в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью:	-	-	-	-	-
8	от 10 до 18,6 тыс. м ²	тыс. м ²	127 435	4 944	0,26	1,13
9	свыше 18,6 до 24 тыс. м ²	тыс. м ²	180 739	2 074	0,26	1,13
	Корпус вспомогательных цехов в составе: ремонтно-механического, инструментального, электроремонтного, деревообрабатывающих цехов, кузнечного, термического отделения, сантехнического участка, складов материалов и готовой продукции площадью:	-	-	-	-	-
10	от 1 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	11 972	11 095	0,25	1,13
11	свыше 3 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	28 898	5 452	0,25	1,13
12	свыше 10 до 12 тыс. м ²	тыс. м ²	59 978	2 347	0,25	1,13
	Инженерно-бытовой корпус с лабораторией площадью:	-	-	-	-	-
13	от 1 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	3 793	6 638	0,28	1,14
14	свыше 3 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	10 585	4 375	0,28	1,14
15	свыше 10 до 13,5 тыс. м ²	тыс. м ²	31 482	2 285	0,28	1,14
<p>Примечания:</p> <p>1 Ценами таблиц 1707-0301-08 не учтена стоимость:</p> <ul style="list-style-type: none"> – разработки технологических процессов; – сбора и обработки показателей по трудоемкости продукции. <p>Дополнительная стоимость работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости определяется в процентах от стоимости технологической части при наличии изделий-представителей:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 1 изделие – 10 %; – до 5 изделий – 25 %; – до 10 изделий – 40 %; – более 10 изделий – 50 %. <p>2 Ценами таблицы 1707-0301-08 не учтена стоимость проектирования:</p> <ul style="list-style-type: none"> – литейного производства; – вивария для животных; 						

- холодильных установок;
- установок стерильного кондиционирования воздуха;
- установок газовой стерилизации.

Глава 2 Микробиологическая промышленность

1 В настоящей главе приведены комплексные цены для определения стоимости проектирования предприятий микробиологической промышленности, а также отдельных корпусов, зданий и сооружений основного и вспомогательного назначения, отражающих специфику отрасли.

2 В комплексные цены проектирования предприятий включены затраты на проектирование объектов производственного, подсобно-производственного и общезаводского назначения (в пределах площадки), а также всех внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций в размерах, необходимых для обеспечения выпуска продукции в заданных объемах.

3 Стоимостью проектирования отдельных зданий, приведенных в настоящей главе, учтено их подключение к инженерным коммуникациям площадки протяженностью трасс не более 50 м (кроме тепломатериалопроводов по эстакадам). В случае увеличения протяженности трасс стоимость их проектирования (свыше 50 м) определяется дополнительно.

4 Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства отдельных объектов производственного, подсобно-производственного и общезаводского назначения в целях создания дополнительных производственных мощностей на территории действующих предприятий или на примыкающих к ним площадкам определяются в порядке, установленном для нового строительства.

Стоимость разработки проектно-сметной документации для реконструкции инженерных коммуникаций в связи с указанным строительством определяются дополнительно.

5 Стоимость проектирования производственных комплексов, состоящих из предприятий, выпускающих микробиологическую продукцию на базе различной технологии, определяется по их суммарной стоимости. При этом стоимость профилирующего предприятия принимаются полностью. К стоимости проектирования, остальных предприятий применяется коэффициент – не более 0,85 (в зависимости от объемов проектирования вспомогательных служб).

6 При проектировании вне комплекса производственных корпусов с размещением в них служб санитарно-бытового и производственно-вспомогательного назначения к стоимости корпусов добавляется стоимость соответствующего встроенного помещения, к которому применяется коэффициент 0,7.

7 Стоимость проектирования опытно-наработочных и опытно-промышленных цехов определяется по ценам настоящей главы (Таблица 1707-0302-08, поз. 21, 22) дополнительно к комплексной цене, если необходимость их проектирования оговорена заданием на проектирование.

8 Комплексными ценами на проектирование заводов, предусмотренных настоящей главой, учтен комплекс объектов основного и вспомогательного назначения исходя из номенклатуры выпускаемой продукции и сырьевой базы объекта-представителя.

Таблица 1707-0302-01 Заводы и отдельные цехи гидролизной промышленности

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
	Гидролизно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей и фурфурола из паров самоиспарения мощностью по дрожжам:	-	-	-	-	-
1	от 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	37 101	33 296	0,33	1,1
2	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	315 357	22 166	0,33	1,1
3	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	996 923	8 534	0,33	1,1
4	Гидролизный фурфурольно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей до 50 тыс. т/год и фурфурола до 15 тыс. т/год мощностью по дрожжам от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	568 437	18 254	0,3	1,09
	Гидролизный завод по производству спирта, дрожжей, фурфурола мощностью по спирту:	-	-	-	-	-
5	от 0,5 до 1 млн. дал/год	млн. дал	465 266	428 142	0,3	1,09
6	свыше 1 до 2 млн. дал/год	млн. дал	603 784	289 624	0,3	1,09
7	свыше 2 до 3 млн. дал/год	млн. дал	615 424	283 804	0,3	1,09
	Гидролизный завод по производству ксилита, дрожжей, фурфурола из древесного сырья мощностью по ксилиту:	-	-	-	-	-
8	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	763 946	76 774	0,3	1,09
9	свыше 10 до 15 тыс. т/год	тыс. т	994 256	53 743	0,3	1,09
	Цех по производству растительно-углеводного корма (из целлолигнина) мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	28 602	1 790	0,3	1,09
11	свыше 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	33 936	1 256	0,3	1,09
12	свыше 25 до 37,5 тыс. т/год	тыс. т	50 827	581	0,3	1,09
	Цех по производству лигномуки мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	19 404	320	0,3	1,09
14	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	20 589	273	0,3	1,09
15	свыше 50 до 75 тыс. т/год	тыс. т	24 738	190	0,3	1,09
	Цех по производству активных углей мощностью:	-	-	-	-	-
16	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	178 428	17 827	0,3	1,09
17	свыше 5 до 7,5 тыс. т/год	тыс. т	193 067	14 900	0,3	1,09
18	Цех по производству гранулированных углей мощностью от 10 до 15 тыс. т/год	тыс. т	104 214	2 039	0,27	1,08
	Цех по производству лигнобрикетов мощностью:	-	-	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0302-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
19	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	23 351	984	0,27	1,08
20	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	29 989	652	0,27	1,08
21	Цех по производству тетрагидрофурилового спирта из фурфурола мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	305 282	49 416	0,23	1,07
22	Цех по производству фурилового спирта из фурфурола мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	290 027	46 951	0,23	1,07
Примечания: 1 При особо вредных условиях производства стоимость проектирования цехов брагоректификационных, гидролизных, сушки дрожжей и лигнина определяется с коэффициентом 1,05. 2 Ценами на проектирование гидролизно-дрожжевых заводов по производству дрожжей и фурфурола не учтена стоимость проектирования выпарных установок последрожжевой бражки. 3 Ценами поз. 1 – 9 не учтена стоимость проектирования цехов грануляции, установки по отбору и складированию сухой золы лигнина. 4 Ценами поз. 5 – 7 учтено проектирование встроенной котельной. 5 Ценами таблицы предусмотрено проектирование на базе переработки древесного сырья. 6 Ценами таблицы не учтено проектирование лесных портов и сооружений для выгрузки, сортировки и разделки древесины.						

Таблица 1707-0302-02 Заводы и отдельные корпуса по производству белково-витаминных концентратов (БВК) из Н-парафинов (паприн) и газа (гаприн)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по производству паприна мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	354 781	7 562	0,28	1,1
2	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	885 336	3 141	0,28	1,1
	Завод по производству гаприна мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 50 до 200 тыс. т/год	тыс. т	525 031	5 512	0,28	1,1
4	свыше 200 до 300 тыс. т/год	тыс. т	854 553	3 864	0,28	1,1
	Главный корпус завода паприна (отделение: сепарации, выпарки и чистой культуры) мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	67 291	759	0,23	1,07
6	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	104 274	451	0,23	1,07

Окончание таблицы 1707-0302-02

[illegible]

Таблица 1707-0302-03 Заводы и отдельные корпуса по производству ферментных препаратов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по производству ферментов, мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	530 531	127 174	0,34	1,11
2	свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	688 796	89 492	0,34	1,11
	Главный корпус завода мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	262 586	63 380	0,34	1,11
4	свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	344 754	44 047	0,34	1,11
	Вспомогательный корпус завода мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	63 060	15 528	0,34	1,11
6	свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	84 775	10 360	0,34	1,11
	Склад гранулированного жома, емкостью:	-	-	-	-	-
7	от 5 до 15 тыс. м ³	тыс. м ³	23 339	1 553	0,3	1,09
8	свыше 15 до 22,5 тыс. м ³	тыс. м ³	31 162	1 031	0,3	1,09
	Корпус регенерации спирта производительностью:	-	-	-	-	-
9	от 1,5 до 5 тыс. дал/сутки	тыс. дал/сутки	9 909	1 932	0,34	1,11
10	свыше 5 до 7,5 тыс. дал/сутки	тыс. дал/сутки	12 517	1 411	0,34	1,11
Примечание - Ценами таблицы предусмотрен выпуск продукта в жидком виде. В случае выпуска продукта в другом виде (в соответствии с заданием на проектирование) стоимость проектирования дополнительных производственных площадей добавляется к ценам.						

Таблица 1707-0302-04 Заводы и отдельные корпуса по производству премиксов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
1	Завод по производству премиксов мощностью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	185 149	1 422	0,32	1,1
2	Главный корпус (со складом наполнителя) мощностью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	91 650	688	0,32	1,1
3	Склад готовой продукции вместимостью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	20 376	154	0,32	1,1

Таблица 1707-0302-05 Заводы и отдельные корпуса по производству кормового концентрата лизина, кристаллического кормового лизина (мощность в пересчете 100 % монохлоргидрата)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
	Завод по производству кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	652 027	71 155	0,34	1,11
2	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	729 571	68 275	0,34	1,11
3	свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	808 088	63 368	0,34	1,11
	Завод по производству кристаллического лизина мощностью:	-	-	-	-	-
4	от 1 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	494 105	187 768	0,34	1,11
5	свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	709 432	101 642	0,34	1,11
6	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	853 924	72 744	0,34	1,11
	Главный корпус производства кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	157 305	21 146	0,34	1,11
8	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	175 133	16 689	0,34	1,11
9	свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	194 335	15 492	0,34	1,11
	Корпус приготовления сред и упаривания культуральной жидкости производства кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	115 060	17 697	0,34	1,11
11	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	134 831	12 754	0,34	1,11
12	свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	153 038	11 616	0,34	1,11
	Корпус сушки и упаковки готовой продукции производства кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	43 644	6 721	0,34	1,11

Окончание таблицы 1707-0302-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
14	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	51 289	4 801	0,34	1,11
	Главный корпус производства кристаллического кормового лизина мощностью:	-	-	-	-	-
15	от 1 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	248 445	73 111	0,34	1,11
16	свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	322 007	43 691	0,34	1,11
17	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	386 738	30 747	0,34	1,11
18	Корпус утилизации мощностью сухих отходов от 85 до 240 т/сутки	т/сутки	75 517	142	0,34	1,11
19	Силосный корпус общей полезной емкостью от 3,5 до 10,5 тыс. м³	тыс. м³	43 442	2 181	0,3	1,09
	Отделение нагнетателей:	-	-	-	-	-
20	от 80 до 160 тыс. нм³	тыс. нм³	35 370	178	0,3	1,09
21	свыше 160 до 240 тыс. нм³	тыс. нм³	41 060	142	0,3	1,09
22	Склад сырья и вспомогательных материалов емкостью от 35 до 105 тыс. м³	тыс. м³	90 666	960	0,3	1,09
	Ограждения промышленных площадок:	-	-	-	-	-
23	от 300 до 1000 м	100 м	71	415	0,15	1,05
24	свыше 1000 до 3000 м	100 м	427	379	0,15	1,05
25	свыше 3000 до 5000 м	100 м	8 605	107	0,15	1,05

Таблица 1707-0302-06 Заводы и отдельные корпуса по выпуску антибиотиков (тилозина, биоветина и других)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по производству тилозина мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 15 до 60 т/год	т	435 692	8 309	0,34	1,08
2	свыше 60 до 180 т/год	т	567 264	6 116	0,34	1,08
3	свыше 180 до 360 т/год	т	1 168 938	2 774	0,34	1,08
	Корпус приготовления питательных сред мощностью:	-	-	-	-	-
4	от 15 до 60 т/год	т	21 668	415	0,34	1,08
5	свыше 60 до 180 т/год	т	28 069	308	0,34	1,08
6	свыше 180 до 360 т/год	т	57 939	142	0,34	1,08
	Корпус ферментации мощностью:	-	-	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0302-06

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
7	от 15 до 60 т/год	т	86 553	2 110	0,34	1,08
8	свыше 60 до 180 т/год	т	129 225	1 399	0,34	1,08
9	свыше 180 до 360 т/год	т	267 909	628	0,34	1,08
	Корпус химической очистки мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 15 до 60 т/год	т	95 976	2 691	0,34	1,08
11	свыше 60 до 180 т/год	т	156 428	1 683	0,34	1,08
12	свыше 180 до 360 т/год	т	322 849	759	0,34	1,08
	Корпус сушки и фасовки мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 15 до 60 т/год	т	53 873	1 162	0,34	1,08
14	свыше 60 до 180 т/год	т	75 209	806	0,34	1,08
15	свыше 180 до 360 т/год	т	154 152	367	0,34	1,08
16	Завод по производству биовита-80 мощностью от 200 до 500 т/год	т	180 680	403	0,34	1,08
Примечания:						
1 Ценами поз. 13 – 15 не учтено проектирование замкнутых систем теплоносителя в корпусах сушки.						
2 При проектировании завода и корпусов антибиотиков типа биоветин применяется коэффициент 0,8.						

Таблица 1707-0302-07- Предприятия по выпуску антибиотических средств защиты растений

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Предприятие для выпуска антибиотических средств защиты растений (трихотетин) мощностью от 3 до 10 т/год	т	188 977	15 966	0,34	1,07
2	Предприятие на выпуск антибиотических средств защиты растений (фитобактериомицина) мощностью от 100 до 200 т/год	т	126 214	415	0,34	1,08

Таблица 1707-0302-08 Заводы и отдельные корпуса по производству бактериальных средств защиты растений (СЗР)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по выпуску бактериальных СЗР мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	442 721	88 544	0,34	1,08
2	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	463 464	84 396	0,34	1,08
3	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	739 647	56 777	0,34	1,08
	Корпус ферментации мощностью:	-	-	-	-	-
4	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	62 621	41 854	0,34	1,08
5	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	195 295	15 314	0,34	1,08
6	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	239 437	10 905	0,34	1,08
	Корпус сушки и фасовки мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	49 665	26 504	0,34	1,08
8	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	127 779	10 881	0,34	1,08
9	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	144 610	9 198	0,34	1,08
	Корпус концентрирования мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	31 340	17 247	0,34	1,08
11	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	82 499	7 017	0,34	1,08
12	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	85 699	6 697	0,34	1,08
	Корпус приготовления питательных сред мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	16 998	7 562	0,25	1,08
14	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	38 476	2 916	0,25	1,08
15	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	48 717	2 252	0,25	1,08
16	ЦЗЛ с ОТК площадью от 2 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	16 002	1 197	0,24	1,07
17	Посевная станция площадью от 1 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	8 060	996	0,24	1,07
	Тепломатериалопроводы по эстакаде протяженностью:	-	-	-	-	-
18	от 0,3 до 0,6 тыс. м	тыс. м	4 362	24 299	0,15	1,05
19	свыше 0,6 до 1,5 тыс. м	тыс. м	6 567	20 625	0,15	1,05
20	свыше 1,5 до 3 тыс. м	тыс. м	12 256	16 832	0,15	1,05
	Опытно-промышленные корпуса и участки для отработки регламентов площадью:	-	-	-	-	-
21	от 1 до 2,5 тыс. м ²	тыс. м ²	13 039	25 840	0,34	1,1

Продолжение таблицы 1707-0302-08

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
22	свыше 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	16 630	24 856	0,34	1,1
23	свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	26 919	22 806	0,34	1,1
24	свыше 10 до 20 тыс. м ²	тыс. м ²	85 000	16 998	0,34	1,1
	Очистка промышленных выбросов от микроорганизмов и биологически активных частиц (БАЧ) и обеспечение микробиологической надежности производительностью:	-	-	-	-	-
25	от 1,5 до 5 тыс. м ³ /час	система	3 580	-	0,25	1,1
26	свыше 5 до 15 тыс. м ³ /час	система	4 990	-	0,25	1,1
27	свыше 15 до 50 тыс. м ³ /час	система	6 911	-	0,25	1,1
28	Опытное производство (установка) новых медицинских и ветеринарных препаратов	отделение	31 684	-	0,34	1,15

Примечания:

- 1 Ценами поз. 7 – 9 не учтено проектирование замкнутых систем теплоносителя в сушильных агрегатах.
- 2 Ценами поз. 17 предусмотрена стоимость проектирования корпусов с производственными процессами в асептических условиях.
- 3 Ценами поз. 18 – 20 предусмотрена стоимость проектирования двухъярусных эстакад высотой от 5 до 8,5 м и шириной от 4,5 до 7,5 м. При проектировании эстакад высотой до 5 м к цене применяется коэффициент до 0,8; для наземных эстакад на низких опорах – до 0,4.
- 4 При совмещенной прокладке по эстакадам электрических контрольных кабелей, кабелей связи и тепломатериалопроводов к ценам поз. 18 – 20 применяется коэффициент 1,2.
- 5 При проектировании отдельных участков эстакад протяженностью менее 150 м, стоимость их проектирования определяется с коэффициентом 0,6.
- 6 При проектировании эстакад с пешеходными мостиками на стоимость проектирования строительной части применяется коэффициент 1,1.
- 7 Ценами поз. 21 – 24 не учтена стоимость получения исходных продуктов и полупродуктов.
- 8 Ценами поз. 25 – 27 предусмотрено проектирование систем с тонкой и сверхтонкой механической очисткой.
- 9 Стоимость проектирования систем с производительностью менее 1,5 тыс. м³/час определяется по поз. 25 с коэффициентом 0,5.
- 10 Стоимость проектирования систем без обеспечения микробиологической надежности определяется по поз. 25 – 27 с коэффициентом 0,3.
- 11 При производстве только ветеринарных препаратов стоимость проектирования определяется по поз. 28 с коэффициентом 0,3 – 0,7.
- 12 При проектировании производств, указанных в пункте 11 Указаний по применению цен Раздела 7, Подраздела 3 вводится коэффициент 1,5.

Приложение (информационное)

Подраздел 1 Химическая промышленность

К таблице 1707-0101-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	35	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	35	12	25	6	6	1	8	1	1	1	2	2
3, 4	РД	38	12	29	6	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	38	12	18	6	5	1	7	1	2	2	5	3
	РП	38	12	25	6	5	1	7	1	1	1	2	1
5 – 10	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2
11 – 14	РД	40	12	26	6	4	1	10	1	–	–	–	–
	П	40	12	14	6	4	1	10	1	2	2	4	4
	РП	40	12	20	6	4	1	10	1	1	1	2	2

Продолжение к таблице 1707-0101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
15 – 18	РД	43	14	22	4	3	1	12	1	–	–	–	–
	П	42	14	11	4	3	1	12	1	2	2	4	4
	РП	42	14	17	4	3	1	12	1	1	1	2	2
19, 20	РД	42	13	22	6	5	1	10	1	–	–	–	–
	П	41	12	15	5	4	1	9	1	2	2	4	4
	РП	42	12	18	6	5	1	9	1	1	1	2	2
21 – 28	РД	36	10	34	6	4	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	10	25	4	3	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	10	31	4	3	1	8	1	1	1	2	2
29, 30	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	35	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	35	12	25	6	6	1	8	1	1	1	2	2
31 – 36	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	16	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
37 – 40	РД	38	13	26	7	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	16	7	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	12	22	7	6	1	8	1	1	1	2	2
41 – 54	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	16	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	23	6	6	1	8	1	1	1	2	3

Окончание к таблице 1707-0101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55 – 60	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	3
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
61 – 64	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	17	6	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
65, 66	РД	38	13	27	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	39	13	14	6	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	38	13	21	6	6	1	8	1	1	1	2	2
67, 68	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2
69 – 74	РД	35	12	32	6	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	18	6	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	25	6	5	1	8	1	1	1	2	2
75, 76	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2

К таблице 1707-0101-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	20	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	26	5	5	1	8	1	1	1	2	2
3, 4	РД	37	13	28	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	14	16	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	13	24	5	5	1	8	1	1	1	2	2
5, 6	РД	37	13	28	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	14	16	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	13	23	6	5	1	8	1	1	1	2	2
7, 8	РД	34	10	36	6	4	1	8	1	–	–	–	–
	П	34	10	24	6	4	1	8	1	2	2	4	4
	РП	34	10	30	6	4	1	8	1	1	1	2	2
9, 10	РД	37	13	27	6	4	1	6	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	5	1	6	1	1	5	5	3
	РП	34	12	25	5	4	1	5	1	1	5	4	3

Продолжение к таблице 1707-0101-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
11, 12	РД	37	11	27	6	5	1	6	2	—	5	—	—
	П	36	11	18	6	5	1	7	2	1	5	5	3
	РП	35	10	25	5	5	1	6	1	1	5	3	3
13, 14	РД	40	12	28	5	3,5	1	5,5	1	—	4	—	—
	П	39	10	20	5	4	2	5	2	1	4	5	3
	РП	37	12	25	5	3	1	5	1	1	4	3	3
15, 16	РД	38	8	25	7	5	1	10	1	—	5	—	—
	П	36	9	15	8	6	2	11	1	1	4	4	3
	РП	34	9	23	6	5	1	9	1	1	5	3	3
17, 18	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	—	4	—	—
	П	40	12	13	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	36	10	22	5	5	2	8	1	1	4	3	3
19, 20	РД	39	13	24	6	4	1	8	1	—	4	—	—
	П	42	11	15	5	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	39	11	20	5	4	1	6	1	1	5	4	3
21, 22	РД	39	12	28	5	4	1	5	1	—	5	—	—
	П	39	14	16	6	4	1	5	1	1	5	5	3
	РП	38	10	25	4	4	1	5	1	2	4	3	3
23, 24	РД	51	9	18	5	4	1	6	1	—	5	—	—
	П	48	8	10	6	5	1	7	1	1	5	5	3
	РП	41	10	22	4	4	1	5	1	1	4	4	3
25, 26	РД	36	12	29	8	4	1	5	1	—	4	—	—
	П	41	11	18	8	4	1	5	1	1	4	3	3

Продолжение к таблице 1707-0101-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	36	12	25	6	4	1	5	1	1	4	2	3
27, 28	РД	44	12	21	6	3	1	8	1	–	4	–	–
	П	46	11	14	5	5	1	6	1	1	4	3	3
	РП	39	11	20	6	3	1	8	1	1	4	3	3
29, 30	РД	38	12	27	7	5	2	5	1	–	3	–	–
	П	51	10	14	3	3	2	6	2	1	3	2	3
	РП	35	11	24	7	5	2	5	1	1	3	3	3
31, 32	РД	39	12	27	6	4	1	7	1	–	3	–	–
	П	43	12	16	5	3	1	5	1	1	5	5	3
	РП	36	11	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
33, 34	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	17	6	5	1	8	1	1	5	5	3
	РП	34	10	23	6	4	1	7	1	1	5	5	3
35, 36	РД	39	12	27	6	4	1	7	1	–	3	–	–
	П	43	12	16	5	3	1	5	1	1	5	5	3
	РП	36	11	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
37, 38	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	15	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	42	10	20	5	5	1	4	1	1	3	5	3
39, 40	РД	42	11	24	6	4	1	6	1	–	5	–	–
	П	42	10	16	5	4	1	6	1	2	5	5	3
	РП	38	10	24	5	4	1	5	1	1	4	4	3
41, 42	РД	41	11	25	6	6	1	5	1	–	4	–	–

Окончание к таблице 1707-0101-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	38	12	18	5	4	1	6	1	2	5	5	3
	РП	36	10	24	6	5	1	5	1	1	4	4	3
43, 44	РД	38	12	29	5	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	38	13	15	6	4	1	8	1	1	6	4	3
	РП	36	10	26	5	4	1	5	1	1	5	3	3
45, 46	РД	40	9	25	8	7	2	4	1	–	4	–	–
	П	41	15	10	5	5	1	6	2	1	6	5	3
	РП	35	9	23	8	7	2	4	1	1	4	3	3
47 – 54	РД	40	11	28	5	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	11	15	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	35	11	25	5	4	1	5	1	1	5	4	3
55, 56	РД	38	13	28	6	4	1	4	1	–	5	–	–
	П	43	12	16	6	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	36	12	25	5	4	1	4	1	1	5	3	3
57, 58	РД	37	13	27	7	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	40	12	18	7	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	35	11	25	6	4	1	5	1	1	5	3	3
59, 60	РД	38	13	28	6	4	1	4	1	–	5	–	–
	П	43	12	16	6	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	36	12	25	5	4	1	4	1	1	5	3	3
61, 62	РД	37	13	27	7	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	41	11	18	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	35	11	25	6	4	1	5	1	1	5	3	3

К таблице 1707-0101-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
3, 4	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
5, 6	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	34	10	24	6	4	1	7	1	1	5	4	3
7, 8	РД	35	12	26	6	4	1	10	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	10	25	5	5	1	8	1	1	5	4	3
9 – 12	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	34	12	18	6	5	1	9	1	1	5	5	3
	РП	32	10	24	6	4	1	8	1	1	5	5	3

Продолжение к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13, 14	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
15, 16	РД	36	11	27	6	4	1	8	1	–	6	–	–
	П	37	11	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
17, 18	РД	43	10	27	4	3	1	8	1	–	3	–	–
	П	38,5	16	18	4,5	3	1	8	1	1	3	3	3
	РП	36	10	27	4	3	1	8	1	1	3	3	3
20 – 25	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
26, 27	РД	36	11	27	6	4	1	8	1	–	6	–	–
	П	37	11	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
28, 29	РД	35	12	26	6	4	1	10	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	10	25	5	5	1	8	1	1	5	4	3
30 – 33	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	34	12	18	6	5	1	9	1	1	5	5	3
	РП	32	10	24	6	4	1	8	1	1	5	5	3

Продолжение к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
34, 35	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
36, 37	РД	31,3	13	28	10	5	1	7	1	–	3,7	–	–
	П	25	14	23	10	5	1	7	1	1	5	5	3
	РП	27,5	12	27	9,5	5	1	6,5	1	1	3,5	3	3
38, 39	РД	39	13	24,7	6	4,5	1,5	5,8	1	–	4,5	–	–
	П	36,3	12,9	17,9	5,7	4,5	1,5	5,8	1	1	5	5,4	3
	РП	34	12	24	5,5	4,5	1,5	5,5	1	1	4,5	3,5	3
40, 41	РД	41	12	28	6	3	1	5	1	–	3	–	–
	П	39	11	21	5	5	1	5	1	1	5	3	3
	РП	39	10	26	4	4	1	4	1	1	4	3	3
42, 43	РД	36	12	26	7	3	1	9	1	–	5	–	–
	П	37	12	19	7	3	1	7	1	1	5	4	3
	РП	36	12	23	6	3	1	7	1	1	4	3	3
44, 45	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	35	11	23	5	4	1	7	1	1	5	4	3
46, 47	РД	38	10	29	6	3	1	7	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	35	10	24	5	4	1	7	1	1	5	4	3
48 - 51	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3

Продолжение к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
52, 53	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	–	4	–	–
	П	39	12	14	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	38	10	20	5	5	2	8	1	1	4	3	3
54 – 57	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
58, 59	РД	37	12	22	6	6	1	10	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	12	22	6	5	1	8	1	1	5	4	3
60, 61	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	48	10	14	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	42	10	19	5	5	1	4	1	1	4	5	3
62 – 65	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
66, 67	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	–	4	–	–
	П	39	12	14	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	38	10	20	5	5	2	8	1	1	4	3	3
68 – 71	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	42	10	19	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	40	10	22	5	3	1	5	1	1	5	4	3
72 – 77	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–

Окончание к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
78, 79	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	15	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	41	10	20	5	5	1	4	1	1	4	5	3
80 – 89	РД	33	9	28	7	4	2	8	1	–	8	–	–
	П	39	10	20	5	3	2	5	2	1	5	5	3
	РП	31	9	25	7	4	2	6	1	1	6	5	3

К таблице 1707-0101-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	40	14	28	4	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	39	10	20	5	3	2	5	1	1	5	5	4
	РП	33	14	25	4	3	1	5	1	1	6	4	3
3, 4	РД	38	12	28	5	4	2	5	1	–	5	–	–
	П	37	14	16	6	5	2	5	1	1	4	5	4

Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	39	10	24	4	4	1	5	1	2	4	3	3
5, 6	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	14	5	5	1	4	1	1	3	5	4
	РП	43	10	18	5	5	1	4	1	1	3	5	4
7, 8	РД	44	12	21	6	3	1	8	1	–	4	–	–
	П	44	12	14	5	5	1	7	1	1	4	3	3
	РП	40	11	20	6	3	1	7	1	1	4	3	3
9, 10	РД	42	10	24	6	4	1	6	2	–	5	–	–
	П	41	10	16	5	4	1	6	1	2	5	5	4
	РП	37	10	23	5	4	1	6	1	1	4	4	4
11, 12	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	36	12	21	7	5	1	5	1	1	4	4	3
	РП	36	10	25	5	4	1	6	1	1	4	4	3
13, 14	РД	39	11	28	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	11	24	5	4	2	6	1	1	5	3	3
	РП	37	10	26	5	4	1	6	1	1	3	3	3
15 – 18	РД	37	14	30	6	3	1	6	1	–	2	–	–
	П	34	12	20	4	3	1	7	1	4	5	5	4
	РП	34	13	20	4	3	1	7	1	3	5	5	4
19, 20	РД	36	10	31	6	4	2	7	1	–	3	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	36	11	25	5	4	1	5	1	1	4	4	3

Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21, 22	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	25	6	5	1	5	1	1	5	4	3
23, 24	РД	36	13	29	5	5	1	7	1	–	3	–	–
	П	37	13	20	5	5	1	8	1	1	3	3	3
	РП	33	13	26	5	5	1	6	1	1	3	3	3
25, 26	РД	37	15	26	6	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	36	15	20	6	5	1	5	1	1	4	3	3
	РП	36	13	25	4	4	1	5	1	1	4	3	3
27, 28	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	24	7	5	1	5	1	1	5	4	3
29, 30	РД	36	10	30	5	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	5	5	1	8	1	1	5	5	3
	РП	35	10	25	5	4	1	6	1	1	5	4	3
31, 32	РД	37	15	25	8	3	1	6	1	–	4	–	–
	П	34	15	19	8	3	1	6	1	1	5	4	3
	РП	34	12	23	8	3	1	6	1	1	4	4	3
33, 34	РД	38	14	29	5	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	34	15	18	5	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	33	9	25	8	7	2	4	1	1	4	3	3
35, 36	РД	44	14	22	7	3	1	5	1	–	3	–	–
	П	41	14	19	6	3	1	5	1	1	3	3	3

Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	39	14	21	6	3	1	5	1	1	3	3	3
37, 38	РД	42	13	28	4	2	1	5	1	–	4	–	–
	П	42	8	17	5	4	1	6	1	1	6	6	3
	РП	39	13	25	4	2	1	5	1	1	4	2	3
39, 40	РД	40	8	30	6	4	1	6	–	1	–	4	–
	П	38	8	20	6	5	1	6	1	1	7	4	3
	РП	37	8	26	6	4	1	6	1	1	4	3	3
41, 42	РД	36	10	31	6	4	2	7	1	–	3	–	–
	П	42	10	18	5	5	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	27	6	4	1	6	1	1	3	3	3
43 – 46	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	36	8	19	6	5	1	5	2	1	7	7	3
	РП	36	9	24	5	5	2	5	2	1	5	3	3
47, 48	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	8	19	6	5	1	5	1	1	8	8	3
	РП	36	9	26	5	4	1	6	1	1	4	4	3
49, 50	РД	40	12	29	5	4	1	4	1	–	4	–	–
	П	27	13	19	10	4	1	7	1	1	5	8	4
	РП	37	12	25	5	4	1	4	1	1	4	3	3
51, 52	РД	45	10	25	5	5	1	4	1	–	4	–	–
	П	45	15	14	4	3	1	3	1	1	4	5	4
	РП	39	10	23	5	5	1	4	1	1	4	4	3

Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
53, 54	РД	36	15	30	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	40	10	25	5	5	1	4	1	–	3	3	3
	РП	38	12	25	5	5	1	4	1	–	3	3	3
55 – 58	РД	42	13	27	4	4	1	5	1	–	3	–	–
	П	42	8	17	5	4	1	6	1	1	6	6	3
	РП	38	13	25	4	4	1	5	1	1	3	2	3
59, 60	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	12	23	5	4	2	7	1	1	4	3	3
	РП	35	10	26	5	4	1	7	1	1	4	3	3
61, 62	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3
63, 64	РД	41	14	24	7	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	38	13	18	7	4	1	5	1	1	4	5	3
	РП	35	12	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
65 – 68	РД	40	12	25	6	5	1	5	1	–	5	–	–
	П	38	13	18	7	4	1	5	1	1	4	5	3
	РП	35	12	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
69, 70	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	25	6	5	1	5	1	1	5	4	3

Окончание к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
71, 72	РД	36	15	30	5	5	1	4	1	—	3	—	—
	П	42	8	17	6	4	1	6	1	1	6	5	3
	РП	35	13	26	5	5	1	4	1	1	3	3	3
73, 74	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	—	4	—	—
	П	35	10	26	5	4	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	27	5	4	1	6	1	1	4	3	3

К таблице 1707-0101-05 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	38	12	30	5	5	1	4	1	—	4	—	—
	П	39	8	21	8	4	1	4	1	1	5	5	3
	РП	35	11	27	5	5	1	4	1	1	4	3	3
3, 4	РД	37	10	30	5	4	1	8	1	—	4	—	—
	П	34	12	25	5	4	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	26	5	4	1	7	1	1	4	3	3

Окончание к таблице 1707-0101-05

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5, 6	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	—	5	—	—
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3
7–20	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	—	4	—	—
	П	36	12	21	7	5	1	5	1	1	4	4	3
	РП	36	10	25	5	4	1	6	1	1	4	4	3
21, 22	РД	38	14	28	5	3	1	5	1	1	4	—	—
	П	34	15	18	5	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	33	9	25	8	7	2	4	1	1	4	3	3
23, 24	РД	37	14	30	6	3	1	6	1	—	2	—	—
	П	34	12	20	4	3	1	7	1	4	5	5	4
	РП	34	13	20	4	3	1	7	1	3	5	5	4
25	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	—	5	—	—
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3

К таблице 1707-0102-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 8	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2	1,4
9, 10	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
11, 12	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,8	2	8,7	0,5	–	5	–	0,4
	П	35,6	16,2	17,9	6,3	2,5	2	8,5	0,4	1	5,3	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
13, 14	РД	27,4	14,4	22,2	6	2,9	1,6	18,6	0,8	–	5,5	–	0,6
	П	27,6	13,3	17,5	6	3	1,6	19,7	0,8	1	5	2,7	1,8
	РП	26,6	14,9	20,8	3,9	1,8	1,8	21,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
15, 16	РД	32,4	16,6	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	34,2	13,7	20,8	6	3	1	9,7	0,5	1	5,6	2,7	1,8
	РП	30,4	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1,6	5,6	0,9	0,5
17, 18	РД	32,4	16,6	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35	14,1	19,5	5,3	2,4	1,6	9,9	0,5	1,6	5,6	2,7	1,8

Продолжение к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	31	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1	5,6	0,9	0,5
19 – 22	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2	1,4
23, 24	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
25, 26	РД	35,1	15,9	22,9	6,6	2,8	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,1	17,8	6,5	2,6	2	8,5	0,5	0,9	5,2	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
27, 28	РД	35,1	16	23	6,6	2,7	2	8,7	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2	8,5	0,3	0,9	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
29, 30	РД	35,1	15,9	22,9	6,7	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,7	16,2	17,8	6,3	2,5	2	8,5	0,5	1	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
31, 32	РД	35,1	16	22,9	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2,1	8,5	0,3	0,9	5,3	2,5	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
33, 34	РД	35,1	15,9	23	6	2,8	2	9,3	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16	17,9	6,3	2,5	2	8,6	0,5	1	5,3	2,7	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5

Продолжение к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
35, 36	РД	32,7	13,5	28,3	6	2,8	2	8,2	0,5	–	5,4	–	0,6
	П	36,1	11,6	24,2	5,2	1,9	1,9	8,4	0,3	1	5,8	2,2	1,4
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
37, 38	РД	32,7	13,5	28,4	6	2,7	2	8,2	0,5	–	5,4	–	0,6
	П	35,6	16,2	17,8	6,3	2,6	2,1	8,5	0,4	1	5,4	2,5	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
39, 40	РД	32,7	13,5	29,6	6	2,7	2	7,6	0,5	–	5,4	–	–
	П	35,7	16,4	17,9	6,3	2,6	2	8,4	0,5	1	5,3	2,3	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
41 – 46	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
47, 48	РД	31,4	17,7	24,5	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	36	13,8	19,4	6	3	1	9,8	0,4	1	5	2,8	1,8
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
49 – 54	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2	8,5	0,2	0,9	5,3	2,7	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
55, 56	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	34	14,4	19,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,3
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
57, 58	РД	32,5	16,5	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	34	13,8	20,9	6,1	3	0,9	9,8	0,3	0,9	5,7	2,9	1,7

Продолжение к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	30,4	16,3	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1	5,6	0,9	0,5
59, 60	РД	32,5	16,6	25,2	5,4	2,3	1,5	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35,1	14,1	19,6	5,4	2,2	1,6	9,7	0,4	1,6	5,7	2,8	1,8
	РП	30,4	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1,6	5,6	0,9	0,5
61, 62	РД	27,3	14,4	22,2	6	2,9	1,6	18,6	0,8	–	5,6	–	0,6
	П	27,6	13,1	17,5	6,1	3	1,7	19,7	0,6	1	5,1	2,8	1,8
	РП	26,6	14,9	20,8	3,9	1,8	1,8	21,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
63, 64	РД	37,8	13,8	20,4	7,2	2,9	1,7	9,2	0,8	–	5,6	–	0,6
	П	40,4	12	15,6	4,9	3,7	2,9	9,6	1	1	5,7	2	1,2
	РП	38,7	11,9	18,8	7,2	2,6	2,6	9,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
65, 66	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,7	0,5	1	5	3,9	2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,4	1
67, 68	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,8	16,2	17,9	6,3	2,4	2	8,5	0,4	1	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
69, 70	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,1	18	6,3	2,5	1,9	8,5	0,5	1	5,3	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
71, 72	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,8	2	8,7	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,7	16,2	17,9	6,3	2,5	2	8,5	0,5	1	5,2	2,6	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5

Окончание к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
73, 74	РД	35,2	15,8	22,9	6,6	2,8	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,2	17,8	6,3	2,5	2	8,5	0,4	1	5,3	2,8	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
75, 76	РД	32,5	16,3	24,6	5,9	2,6	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35	14,4	18,8	6	2,7	1,6	9,4	0,5	1	6	2,9	1,7
	РП	30,4	15,6	26,2	5,6	2,3	1,8	9,6	0,5	1	5,6	0,9	0,5
77, 78	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
79, 80	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
81 – 84	РД	35	14	25	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
85 – 88	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–

К таблице 1707-0102-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
3 – 6	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
7, 8	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
9 – 12	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	37	11	29	5	4	–	7	1	1	5	–	–
	РП	37	11	29	5	4	–	7	1	1	5	–	–
13, 14	РД	35	14	25	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
15 – 24	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–

Продолжение к таблице 1707-0102-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
25, 26	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
27, 28	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
29, 30	РД	39,5	16,5	24,5	8	3	–	7	1,5	–	–	–	–
	П	43,5	13	14	4	2	–	6	1,5	2	2	9	3
	РП	41	16	21	6,5	3	–	7	1,5	0,5	0,5	2	1
32 – 47	РД	39,5	14,9	24,5	7,3	3,5	–	8,8	1,5	–	–	–	–
	П	43,2	10,7	13	5	2	–	7,6	1,5	2	3	9	3
	РП	40	13,5	22	7	3,5	–	8,5	1,5	0,5	0,5	2	1
49, 54	РД	43,7	18,2	25,9	4	1,2	–	5,5	1,5	–	–	–	–
	П	52	13,2	6,7	5,1	2,2	–	5,3	1,5	2	2	7	3
	РП	43,2	17,7	22,9	4	1,2	–	5,5	1,5	0,5	0,5	2	1
50, 51	РД	35,3	13,6	26,4	4	2	–	17,2	1,5	–	–	–	–
	П	43,6	11,8	8	4,8	2,5	–	13,8	1,5	2	2	7	3
	РП	33,8	14,1	22,9	4,5	2	–	17,2	1,5	0,5	0,5	2	1
52, 53	РД	43,7	18,2	25,9	4	1,2	–	5,5	1,5	–	–	–	–
	П	50	15,2	6,7	5,1	2,2	–	5,3	1,5	2	2	7	3
	РП	43,2	17,7	22,9	4	1,2	–	5,5	1,5	0,5	0,5	2	1

Окончание к таблице 1707-0102-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55, 56	РД	42	10	29	7	3	1	7	1	–	–	–	–
	П	45	8	21	7	5	1	8	2	–	–	–	3
	РП	41,5	9,5	29	7	3	1	7	1	–	–	–	1

К таблице 1707-0103-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 75	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
76, 77	РД	41,4	5,5	37,5	–	5,1	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	36,5	8,2	28,5	–	3	–	8	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	40,4	5,8	36,5	–	3,9	–	8	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
78 – 83	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1

К таблице 1707-0103-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 38	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
39 – 50	РД	33	15	24	6	4	8,5	8	1,5	–	–	–	–
	П	34	17	12	6	5,5	2,5	7	2	2	6	4,5	1,5
	РП	30	12	21	6	4	6	6	1,5	1,5	7	4	1
51, 52	РД	31	15	24	6	4	10	8	2	–	–	–	–
	П	32	17	12	6	5	5	7	2	2	6	4,5	1,5
	РП	30	12	20	6	4	8	6	1,5	1,5	6	4	1
53, 54	РД	40,5	8	30	5	3	5	8	0,5	–	–	–	–
	П	37	5	25	3	3	3	5,5	0,5	1	2	11	4
	РП	37	5	25	3	3	3	5,5	0,5	1	2	11	4
55, 56	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
57 – 60	РД	44	8	32	6,5	2	1	6	–	0,5	–	–	–
	П	37	10	27	4	2	2	10	1	1	1	2	3
	РП	37	10	27	4	2	2	10	1	1	1	2	3

Продолжение к таблице 1707-0103-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
61, 62	РД	37	10	29	7	1,5	4	10	1,5	–	–	–	–
	П	36	8	23	5	1,5	4	8	1	1,5	1	7	4
	РП	36	8	24	5	1,5	4	8	1	1	1,5	6	4
63 – 68	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
59, 70	РД	36	10	30,5	8	2	2	10	1,5	–	–	–	–
	П	35	9	23	5	1,5	3	9	1	1,5	2	6	4
	РП	36	9	24	5	2	2	9	1	1	2	5	4
71 – 74	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
75, 76	РД	33	6	38	7	3	2	9	2	–	–	–	–
	П	41	2	36	8	1	1	5	1	1	1	–	3
	РП	31	5	43	4	2	3	6	1	1	1	–	3
77 – 80	РД	42	5	30	7	3	4	8	1	–	–	–	–
	П	40	6	21,5	7	2	3	8	1,5	1	2	4	4
	РП	38	5	28	6	1,5	3,5	7	1	1	1	4	4
81, 82	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
83, 84	РД	33	6	38	7	3	2	9	2	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0103-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	44	2	33	8	1	1	5	1	1	1	–	3
	РП	34	5	40	4	2	3	6	1	1	1	–	3

К таблице 1707-0103-03 – Рекомендованное распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	37	9	30	6	2	5	9	2	–	–	–	–
	П	35	8	23	4	3	3	8	1	2	3	6	4
	РП	36	8	23	4	2	3	8	1	2	3	6	4
3	РД	56	–	26	5	–	–	10	3	–	–	–	–
	П	55	–	25	6	–	–	6	1	1	1	5	–
	РП	55	–	27	5	–	–	5	1	1	1	5	–
4 – 7	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
8 – 11	РД	38	8	35	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	37	10	29	4	1	2	10	1	1	2	–	3
	РП	37	10	29	4	1	2	10	1	1	2	–	3

Продолжение к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
12, 13	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
14, 15	РД	40,5	11,5	25	9	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	11,7	12	7,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	39,4	11,7	22	8	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
16 – 19	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
20, 21	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
22 – 25	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
26, 27	РД	41,5	11,5	25	8	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	41	11,7	12	6,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	40,4	11,7	22	7	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
28 – 31	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
32, 33	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5

Продолжение к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
34 – 37	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
38, 39	РД	40,5	11,5	25	9	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	11,7	12	7,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	39,4	11,7	22	8	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
40, 41	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
42, 43	РД	30	9	26,1	13	6,1	5	9,8	1	–	–	–	–
	П	33	10	13	12	3,5	2	8,5	1	4,5	2,5	6	4
	РП	29,1	8,3	25,5	12,5	5,9	5	9,7	1	0,4	0,2	0,6	1,8
44, 45	РД	37	15	22	8	5	–	12	1	–	–	–	–
	П	45,4	15,3	11,8	8,2	4,3	–	12,2	–	0,8	0,5	1	0,5
	РП	38,2	14,9	21,2	7,9	4,9	–	11,9	0,9	–	–	–	0,1
46	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
47, 48	РД	27,1	10,4	26,6	14,7	6,4	5	8,6	0,2	–	–	–	1
	П	30,7	9	14,4	13	3,8	2	8	0,5	4,4	2,7	7,5	4
	РП	27,4	10,2	25	14	5,4	4,3	8,6	0,2	1,4	1	0,7	1,8
49, 50	РД	29	11	26,8	10	6,5	5	9,7	1	–	–	–	1

Продолжение к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	32,6	8	13,2	12,4	3,8	2	8,5	1	4,8	2,9	6,8	4
	РП	29	10	25,7	11,3	6	5	9	1	0,4	0,2	0,6	1,8
51, 52	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	33,7	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
53, 54	РД	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	П	25,5	11	35,3	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	0,5
	РП	28,9	8,1	13	7,3	6,5	1,5	8,5	0,4	–	–	–	0,1
55, 56	РД	27,5	14,1	23,8	11	6,7	5	9,9	1	–	–	–	1
	П	33,1	8,2	13,9	13	3,8	2	8,6	–	4,8	2,9	5,7	4
	РП	26	12,8	24,5	11,7	6,8	5	10,4	–	0,4	0,2	0,4	1,8
57, 58	РД	30,3	9,5	27,6	14,6	4,2	5	6,8	1	–	–	–	1
	П	33,1	8,2	13,9	13	3,8	2	8,6	–	4,8	2,9	5,7	4
	РП	28	8,9	28,2	15,4	4,4	5	7,3	–	0,4	0,2	0,4	1,8
59, 60	РД	32,8	9,8	28	11,5	5,9	–	10	1	–	–	–	1
	П	33	9	14	9	4	–	9	–	5	3	10	4
	РП	29	8,7	27	11,4	5,6	5	10	0,4	0,2	0,1	0,8	1,8
61, 62	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
63, 64	РД	18,6	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1

Окончание к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
65	РД	25,6	9,7	35,7	6,9	6,9	4,2	9	1	–	–	–	1
	П	25	10,5	14,2	11,6	4,8	3,8	8,6	0,5	3,8	2,8	10,4	4
	РП	29	10,5	29,6	7,5	6	4,9	9	0,5	0,3	0,2	0,7	1,8
66	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
67	РД	42	10	29	7	3	1	7	1	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1
68, 69	РД	34,8	11,7	27,2	10,4	4,2	1,3	8,7	0,7	–	–	–	1
	П	34,3	6,7	13,8	13,5	2,6	1,2	8,5	0,7	4,7	2,8	7,2	4
	РП	31,4	10,5	26,1	10,6	4,1	5	8,7	0,7	0,4	0,2	0,5	1,8
70	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
71	РД	18,6	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1
72	РД	31	8	26,1	13	6,1	5	9,8	1	–	–	–	–
	П	33	10	13	12	3,5	2	8,5	1	4,5	2,5	6	4
	РП	29,1	8,3	25,5	12,5	5,9	5	9,7	1	0,4	0,2	0,6	1,8

К таблице 1707-0104-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	28,4	6	31,4	8,8	6	–	11,8	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
3, 4	РД	26,6	7,8	30,8	8,8	6,6	–	11,8	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
5, 6	РД	27,2	7,2	30,8	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
7, 8	РД	27,2	7,2	31,4	9,4	6	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
9, 10	РД	26,6	7,2	31,4	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
11, 12	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5

Продолжение к таблице 1707-0104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
13, 14	РД	29	6,6	30,2	8,8	5,4	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
15 – 18	РД	27,2	7,2	30,8	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
19, 20	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
21, 22	РД	27,8	6,6	31,4	8,2	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
23, 24	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
25, 26	РД	30,8	6	32,6	7,6	4,2	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,8	7,2	13	7,8	2,2	–	9	0,6	1	8,8	3	2,6
	РП	34	6,6	25,6	7,2	3,6	–	9,8	1	1,2	5,8	3,2	2
27, 28	РД	30,2	5,4	33,2	7	5,4	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,9	7,1	13	7,7	2,2	–	9	0,5	0,9	8,9	2,9	2,9
	РП	34,6	6	26,2	6,6	4,2	–	9,8	1	0,6	5,8	3,2	2

Продолжение к таблице 1707-0104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
29, 30	РД	30,8	6	32,6	7,6	4,2	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,9	7,2	13	7,5	2,3	–	9,2	0,6	1	8,8	2,9	2,6
	РП	32,8	6,6	26,2	7,2	4,2	–	9,8	1	0,6	5,8	3,2	2,6
31, 32	РД	28	10	28	7	7	–	10	2	–	8	–	–
	П	36	10	13	8	6	–	8	1	2	6	6	4
	РП	35	10	20	7	7	–	9	1	1	6	2	2
33, 34	РД	28	10	28	7	7	–	10	2	–	8	–	–
	П	37	7	12	8	6	–	8	1	2	9	6	4
	РП	35	7	24	7	6	–	9	1	1	6	2	2
35 – 42	РД	27,2	7,2	30,8	8,2	6,6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	37	7	12	8	6	–	8	1	2	9	6	4
	РП	35	7	24	7	6	–	9	1	1	6	2	2
43 – 48	РД	26,2	7,8	27,8	10,6	6	3,4	10,6	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	2	8,3	0,6	3,2	8,1	5,7	2,6
	РП	30,2	7,2	22	9,6	5,4	2,4	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2
49, 50	РД	27,8	7,1	29,7	10,6	6	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	–	8,3	0,6	3,2	10,1	5,7	2,6
	РП	32,6	6,6	22,6	9,6	5,4	–	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2
51 – 58	РД	26,2	7,8	27,8	10,6	6	3,4	10,6	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	2	8,3	0,6	3,2	8,1	5,7	2,6
	РП	30,2	7,2	22	9,6	5,4	2,4	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2

Окончание к таблице 1707-0104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
59, 60	РД	26,6	4,8	33,2	10,6	6	–	11,3	1,1	–	6,4	–	–
	П	38,6	4,4	17,5	11	6	–	8	0,6	2	8	2,4	1,5
	РП	30,6	5	28	10,2	6	–	9,2	0,6	1	6,4	2	1

К таблице 1707-0105-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 18	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
19 – 21	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
22 – 39	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1

Продолжение к таблице 1707-0105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
40, 41	РД	17	$\frac{8}{5}$	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	$\frac{8}{5}$	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
42 – 51	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
52, 53	РД	16,1	9,1	62	4,6	4,1	–	4,1	–	–	–	–	–
	П	10,1	9,1	58	4,6	4,1	–	4,1	–	3	7	–	–
	РП	10,1	9,1	58	4,6	4,1	–	4,1	–	3	7	–	–
54 – 59	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
60	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
61 – 74	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
75, 76	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	—	—	—	—
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	—
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	—
77 – 82	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	—	—	—	—
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
83, 84	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	—	—	—	—
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	—
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	—
85, 86	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	—	—	—	—
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
87, 88	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	—	—	—	—
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	—
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	—

Окончание к таблице 1707-0105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
89, 90	РД	32	$\frac{12}{2,5}$	30,5	7	5	3	10	0,5	–	–	–	–
	П	29	$\frac{10}{2}$	26,5	7	3	2	10	0,5	2	7	2	1
	РП	28,8	$\frac{11,4}{2}$	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
91	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–

Примечание – Рекомендуемое распределение стоимости, указанная в разделе «Автоматизация», учитывает суммарную цену разработки автоматизации технологических процессов и сантехнических систем (АТС; АОВ; АВК), при этом объем работ по сантехническим системам указан в знаменателе.

К таблице 1707-0106-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1 – 5	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
6, 7	РД	46,7	20,2	20,2	4	2	6	0,3	–	–	0,6	–
	П	42,4	18,6	20,3	4,2	2,2	7,5	–	–	1,3	0,6	2,9
	РП	46,5	15	15,7	4	2	11,3	–	0,5	1,5	1	2,5
8, 9	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	48,6	2	24,7	10,5	2,4	6,4	0,3	1	1,3	0,6	2,2
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
10 – 15	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
16	РД	15,5	38,4	26,7	6,5	2	10,3	0,3	–	–	0,3	–
	П	15,9	34,5	27,1	6,7	2	10,6	–	–	1,3	–	1,9
	РП	19	38	24	6,5	2	7	0,5	–	1	0,5	1,5
17 – 20	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5

Окончание к таблице 1707-0106-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
21, 22	РД	46,7	20,2	20,2	4	2	6	0,3	–	–	0,6	–
	П	44,6	19,2	10,6	15,9	–	–	–	6,4	–	2,6	0,7
	РП	46,5	15	15,7	4	2	11,3	–	0,5	1,5	1	2,5
23 – 30	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5

К таблице 1707-0107-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	30	8	41	5	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	40	14	18	4	2	1	12	1	2	1	3	2
	РП	28	8	39	5	3	2	10	1	1	1	1	1
3, 4	РД	37	8	35	4	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	43	10	19	4	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	35	4	3	2	10	1	1	1	1	1
5, 6	РД	31	7	41	5	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	43	11	17	4	3	1	12	1	2	1	3	2
	РП	29	7	39	5	3	2	10	1	1	1	1	1

Продолжение к таблице 1707-0107-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
7, 8	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	42	14	16	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	30	10	36	5	4	2	8	1	1	1	1	1
9, 10	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	35	15	22	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	30	10	36	5	4	2	8	1	1	1	1	1
11, 12	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	44	15	13	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	10	35	5	4	2	8	1	1	1	1	1
13, 14	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	48	11	13	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	10	35	5	4	2	8	1	1	1	1	1
15, 16	РД	34	10	40	3	2	1	9	1	–	–	–	–
	П	41	11	20	4	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	32	10	38	3	2	1	9	1	1	1	1	1
17, 18	РД	34	8	41	4	3	1	8	1	–	–	–	–
	П	39	11	21	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	38	4	3	1	8	1	1	1	1	1
19, 20	РД	39	12	34	3	2	1	8	1	–	–	–	–
	П	42	13	19	4	2	1	10	1	2	1	3	2
	РП	29	12	40	3	2	1	8	1	1	1	1	1
21, 22	РД	33	10	40	3	2	2	9	1	–	–	–	–
	П	39	17	12	4	3	1	15	1	2	1	3	2

Окончание к таблице 1707-0107-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	30	10	39	3	2	2	9	1	1	1	1	1
23, 24	РД	31	10	38	5	4	2	9	1	–	–	–	–
	П	40	14	12	5	4	1	15	1	2	1	3	2
	РП	29	10	36	5	4	2	9	1	1	1	1	1
25 – 34	РД	34	9	38	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	40	14	19	4	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	9	37	5	3	2	8	1	1	1	1	1
35, 36	РД	33	9	39	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	38	17	14	4	3	1	14	1	2	1	3	2
	РП	30	9	38	5	3	2	8	1	1	1	1	1
37, 38	РД	34	10	40	3	2	1	9	1	–	–	–	–
	П	40	17	14	4	3	1	12	1	2	1	3	2
	РП	31	10	39	3	2	1	9	1	1	1	1	1
39, 40	РД	35	8	40	4	3	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	13	22	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	38	4	3	1	8	1	1	1	1	1
41, 42	РД	34	7	41	4	3	1	9	1	–	–	–	–
	П	25	13	33	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	31	7	40	4	3	1	9	1	1	1	1	1
43 – 46	РД	30	10	38	5	4	2	10	1	–	–	–	–
	П	40	16	12	5	3	1	14	1	2	1	3	2
	РП	28	10	36	5	4	2	10	1	1	1	1	1

К таблице 1707-0108-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	34,6	8,4	27	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	34,7	14,7	17,1	8,4	4,9	2,3	5,5	0,8	0,8	7	3	0,8
	РП	31,4	7,8	23,9	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	9,1	0,7	–
3, 4	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	8,7	1,1	–
5, 6	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,4	7,5	24	8,5	7,6	3,3	6,6	1	0,4	7,9	1,8	–
7 – 14	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,3	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9	0,6	–
15 – 18	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9	0,9	–

Продолжение к таблице 1707-0108-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
19 – 22	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,9	3,3	6,6	1	0,2	8,4	1,2	–
23, 24	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	61,8	19,7	5,2	6,2	1,6	–	5,5	–	–	–	–	–
	РП	32,4	8,1	23,5	8,3	7,5	3,2	6,5	0,9	–	9,6	–	–
25, 26	РД	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	П	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	РП	23,5	30,5	11,8	9,4	7,1	2,3	4,7	1,2	–	9,5	–	–
27, 28	РД	32	13,2	28,8	11,3	6,4	–	8,3	–	–	–	–	–
	П	40,5	9	14,5	9	4	–	9	–	5	3	5	1
	РП	29,3	11,7	25,9	10,1	5,7	–	7,5	–	1,1	7,3	1,4	–
29, 30	РД	35,3	8,2	28,3	8,1	8	3,7	7,2	1,2	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9,1	0,7	–
31, 32	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	33	12	30	4	4	2	7	1	1	1	2,5	2,5
	РП	31,2	7,7	27	8,3	7,6	3,3	6,6	1,1	0,2	6,6	0,4	–
33, 34	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,2	8,5	7,7	3,3	6,6	1,1	0,2	8,8	0,8	–
35, 36	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	61,8	19,7	5,2	6,2	1,6	–	5,5	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0108-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	32	7,9	23,7	8,4	7,6	3,2	6,6	0,9	–	9,7	–	–
37 – 40	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,6	26,7	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	7,1	0,3	–
41 – 46	РД	34,6	8,4	26,9	9,3	8,7	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,5	24,2	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	9,8	0,2	–

К таблице 1707-0109-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 3	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	–	–	–	–
	П	45	10	10	9	4	2	5	1	6	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
4, 5	РД	46	10	19	10	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1

Окончание к таблице 1707-0109-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
6 – 9	РД	48	10	19	9	5	1	7	1	–	–	–	–
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	47	9	17	8	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
10 – 12	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	–	–	–	–
	П	45	10	10	9	4	2	5	1	6	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
13, 14	РД	46	10	19	10	6	1	7	1	–	–	–	–
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	45	9	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
15, 16	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	–	–	–	–
	П	39	9	20	10	5	–	7	1	1	2	4	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
17, 18	РД	48	10	19	9	5	1	7	1	–	–	–	–
	П	39	9	20	10	5	–	7	1	1	2	4	2
	РП	47	9	17	8	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1

К таблице 1707-0110-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	38,1	11,7	29,3	9,5	4,4	–	7	–	–	–	–	–
	П	35,2	9,7	21,5	9,3	4,4	–	5,5	–	3,3	2,6	5,3	3,2
	РП	35,3	11,6	27,3	9,4	4,4	–	6,9	–	1,4	0,2	2,2	1,3
3, 4	РД	45,4	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,6	–	–	–	–	–
	П	35,3	10	26,5	6,4	2,8	–	6,4	–	–	–	7,9	4,7
	РП	41,6	9,5	28	5,8	2,5	–	8,4	–	–	–	2,6	1,6
5, 6	РД	52,1	8,9	21	6,4	4,8	–	6,8	–	–	–	–	–
	П	42,8	6,4	13,7	4,2	4	4	3,6	–	2,9	3	11,4	4
	РП	49,1	8,8	20	6,3	4,8	0,2	6,7	–	0,6	0,1	2,5	0,9
7, 8	РД	45,4	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,6	–	–	–	–	–
	П	35,3	10	26,5	6,4	2,8	–	6,4	–	–	–	7,9	4,7
	РП	41,6	9,5	28	5,8	2,5	–	8,4	–	–	–	2,6	1,6
9, 10	РД	53,2	7,8	20,3	8,8	3,3	–	6,6	–	–	–	–	–
	П	38,5	12,5	16,5	5,3	5,1	–	7,1	–	2,9	3,6	5,3	3,2
	РП	51,5	8	19,8	8,7	3,4	–	6,6	–	0,5	0,1	0,9	0,5
11, 12	РД	41,4	10,7	29,4	6,4	3	2	7,1	–	–	–	–	–
	П	47,9	10,3	25	6,3	2,7	1,4	6,4	–	–	–	–	–
	РП	42	17	22,6	6,5	3	1,9	7	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13, 14	РД	41,3	9,6	28,3	4	5,9	4,4	6,5	–	–	–	–	–
	П	42,3	12,5	11,6	3,8	3,4	4,9	6,5	–	2	5	5	3
	РП	41,3	9,8	27,6	4	5,8	4,4	6,2	–	0,1	0,3	0,3	0,2
15, 16	РД	45	9,2	28,9	6	1,9	–	9	–	–	–	–	–
	П	58,6	9	17	5,5	3,4	–	6,5	–	–	–	–	–
	РП	49,7	9,2	24,5	5,8	2,8	–	8	–	–	–	–	–
17 – 20	РД	44,4	9,4	28,8	6,3	3,6	–	7,5	–	–	–	–	–
	П	43,8	6,7	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,8	3,5	9,5	5,7
	РП	43	9,3	27,8	6	3,6	–	7,6	–	0,4	0,1	1,4	0,8
21, 22	РД	42,1	7,3	35,7	7,2	2,4	–	5,3	–	–	–	–	–
	П	63,2	12,6	12,4	4,8	3	–	4	–	–	–	–	–
	РП	42,4	7,4	35,4	7	2,4	–	5,4	–	–	–	–	–
23, 24	РД	44,6	9,4	28,7	6,1	3,6	–	7,6	–	–	–	–	–
	П	43,7	6,7	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,7	3,8	9,4	5,7
	РП	43,7	9,2	27,6	6	3,5	–	7,5	–	0,3	0,1	1,3	0,8
25, 26	РД	39,2	8,6	25,6	8,4	8,7	–	9,5	–	–	–	–	–
	П	43,8	6,8	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,7	3,5	9,5	5,7
	РП	37,7	8,4	24,7	8,2	8,6	–	9,6	–	0,4	0,1	1,5	0,8
27 – 30	РД	41,4	8,8	33	8,4	2,7	–	5,7	–	–	–	–	–
	П	55,5	9	15,7	8,9	3,5	–	6	1,4	–	–	–	–
	РП	41,1	8,8	31,8	8,5	2,7	–	5,8	1,3	–	–	–	–
31, 32	РД	49,6	8,9	21,1	8,1	4,8	–	6,8	0,7	–	–	–	–
	П	47,9	7,1	13,7	4,2	4,1	4	3,6	0,5	1,6	4	5,8	3,5
	РП	46,3	8,8	20	7,9	4,8	0,2	6,7	0,7	0,6	0,2	2,4	1,4

Продолжение к таблице 1707-0110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
33, 34	РД	43,3	13,5	27,5	5,4	4,3	–	6	–	–	–	–	–
	П	45,5	14,6	10,9	5,4	2,3	–	4,6	–	2,6	4,2	6,2	3,7
	РП	42	13,5	26,2	5,4	4,2	–	6	–	0,5	0,2	1,3	0,7
35, 36	РД	41,4	8,8	33	8,4	2,7	–	5,7	–	–	–	–	–
	П	55,5	9	15,7	8,9	3,5	–	6	1,4	–	–	–	–
	РП	41,1	8,8	31,8	8,5	2,7	–	5,8	1,3	–	–	–	–
37, 38	РД	45,5	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,5	–	–	–	–	–
	П	61,6	9	14,8	4,8	3,3	–	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,5	9,6	27,2	5,7	2,5	–	8,5	–	–	–	–	–
39, 40	РД	44,5	10,4	27,7	3	5,9	3,9	4,6	–	–	–	–	–
	П	55,3	12,6	10,8	2,6	2,6	4,7	6	0,4	2	–	2	1
	РП	44,6	10,2	26,7	2,9	5,7	3,9	4,7	0,1	0,5	–	0,5	0,2
41, 42	РД	51,9	8,8	20,6	6,4	4,9	–	7,4	–	–	–	–	–
	П	47	16,9	8,9	2,9	1,2	–	2,8	–	4,7	3	7,9	4,7
	РП	51,3	8,9	20,3	6,3	4,8	–	7,2	–	0,6	0,1	0,3	0,2
43, 44	РД	53,3	10,4	20,1	5,9	4,4	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	47,3	15,9	8,6	2,9	1,2	–	2,8	–	5,7	3	7,9	4,7
	РП	52,7	10,3	19,8	5,8	4,3	–	5,8	–	0,6	0,1	0,4	0,2
45, 46	РД	56,8	8,8	16,7	6,9	4,9	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	43,8	5,1	11,4	3,1	3,4	4,3	1,5	–	5,6	2	14,8	5
	РП	55,5	8,5	16,3	6,7	4,8	0,1	5,7	–	1,2	0,1	0,8	0,3
47, 48	РД	36,9	13,5	37,2	6,8	3,9	–	1,7	–	–	–	–	–
	П	32	5,1	19	9,5	2,8	–	6,7	–	7,1	4,7	10,2	2,9
	РП	35,8	13,4	36,2	6,7	3,9	–	1,8	–	1,4	0,1	0,6	0,1

Окончание к таблице 1707-0110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
49, 50	РД	42,9	8,6	29,9	8,5	4,2	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	31,4	5,1	16,3	5	3,1	–	3,1	–	10,8	8,1	13,1	4
	РП	42,8	9,3	28,8	8	4,1	–	5,7	–	0,3	0,2	0,6	0,2
51, 52	РД	53,1	8,8	29,4	4,3	1,5	–	2,9	–	–	–	–	–
	П	42,5	16,1	8,9	4,2	0,7	–	2,7	–	7,2	3,4	9,3	5
	РП	51,7	8,9	28,5	4,3	1,4	–	2,9	–	1,2	0,1	0,6	0,4
53, 54	РД	35,7	13,8	37,9	6,9	4	–	1,7	–	–	–	–	–
	П	19,2	19,2	19,2	8,3	2,8	–	6,8	1,6	7,5	3,2	8,8	3,4
	РП	35,7	13,5	36,1	6,7	3,8	–	1,8	–	1,5	0,1	0,6	0,2

К таблице 1707-0111-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 8	РД	40,8	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	–	–	–	–
	П	41,2	12	8,8	5,3	2,4	$\frac{7}{10}$	$\frac{11,7}{8,7}$	1,2	3,4	2,3	2,7	2
	РП	37,3	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	0,6	0,3	0,6	2

Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
9, 10	РД	42,1	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	–	–	–	–
	П	42,1	12	12,3	6,4	3,3	2,5	10	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	38,6	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
11, 12	РД	34	18	24	8	3	2,4	10	0,6	–	–	–	–
	П	37,6	10	30	5	2	–	5	–	3,4	2,3	2,7	2
	РП	30,5	18	24	8	3	2,4	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
13, 14	РД	39,1	16,5	22	7,3	3,5	2,5	8,5	0,6	–	–	–	–
	П	35,6	6	40	4	1	–	3	–	3,4	2,3	2,7	2
	РП	35,6	16,5	22	7,3	3,5	2,5	8,5	0,6	0,6	0,3	0,6	2
15 – 20	РД	43,4	14,9	19,7	4,7	3	6,2	7,5	0,6	–	–	–	–
	П	42,2	10	11,6	5	4	7,5	8,3	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	39,9	14,9	19,7	4,7	3	6,2	7,5	0,6	0,6	0,3	0,6	2
21, 22	РД	40,8	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	–	–	–	–
	П	41,2	12	8,8	5,3	2,4	$\frac{7}{10}$	$\frac{11,7}{8,7}$	1,2	3,4	2,3	2,7	2
	РП	37,3	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	0,6	0,3	0,6	2
23, 24	РД	42,1	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	–	–	–	–
	П	42,1	12	12,3	6,4	3,3	2,5	10	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	38,6	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
25, 26	РД	40	10	28,5	8	3	1	9	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	37	10	28,5	8	3	1	9	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5

Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
27, 28	РД	45	7,5	30	5,5	1,5	1,5	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	42	7,5	30	5,5	1,5	1,5	8,5	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
29, 30	РД	38,5	16	24	6	3	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	35,5	16	24	6	3	2	10	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
31 – 34	РД	42	10	30	6,5	2,5	–	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	39	10	30	6,5	2,5	–	8,5	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
35, 36	РД	35	15	25	8,5	3	2,3	10,5	0,7	–	–	–	–
	П	45,6	10,5	24	5,5	1,5	–	–	–	1	8,5	1,4	2
	РП	31,5	15	25	8,5	3	2,3	10,5	0,7	0,6	0,3	0,6	2
37 – 40	РД	34	18	24	8	3	2,4	10	0,6	–	–	–	–
	П	38,5	10	30	5	2	–	5	–	3	2,3	2,7	1,5
	РП	31	18	24	8	3	2,4	10	0,6	0,6	0,3	0,6	1,5
41, 42	РД	40	18,5	24,5	2,5	2,5	3	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	47,5	6,5	30	1	–	–	5	–	3	2,5	2,5	2
	РП	32	18,5	24,5	2,5	2,5	3	8,5	0,5	3	0,5	2,5	2
43, 44	РД	30	4,5	49,8	6	2	1	6,5	0,2	–	–	–	–
	П	40	–	52	1,5	–	–	2	–	1	1,5	1,5	0,5
	РП	30	4,5	45,1	6	2	1	6,5	0,2	1	1,7	1,5	0,5

Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
45, 46	РД	32	16	28	9,5	2	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	5	36,5	4,5	0,5	1	4	–	2,5	2	2,5	1,5
	РП	32	16	28	5	2	3	5	0,5	2,5	2	2,5	1,5
47, 48	РД	30	12	36,5	8	2	2	9	0,5	–	–	–	–
	П	35	5	44	3,5	–	–	4	–	2,5	2	2,5	1,5
	РП	28	12	30	8	2	2	9	0,5	2,5	2	2,5	1,5
49, 50	РД	30	5	47	8	1,5	1,5	6	1	–	–	–	–
	П	35	1,5	50	3,5	–	–	3	–	2,5	2	2,5	–
	РП	30	5	40	8	1,5	1,5	6	1	2,5	2	2,5	–
51, 52	РД	42,5	11	25	7	4	2	8	0,5	–	–	–	–
	П	43,5	10	14	7	3	2	10	1	1,5	2	4	2
	РП	41,1	10,7	24,5	6,8	3,9	1,9	7,8	0,4	0,5	1	1	0,4
53, 54	РД	44,8	10	25	7	3	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	52,3	9	14	7	2	1,5	8	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	43,1	9,5	25	7	2,8	1,9	7,8	0,2	0,5	1	1	0,2
55 – 58	РД	51,4	5	25	6	3	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	52,3	6	15	7	2	1,5	10	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	48,9	5	25	6	3	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
59, 60	РД	42,5	11	25	7	4	2	8	0,5	–	–	–	–
	П	43,5	10	14	7	3	2	10	1	1,5	2	4	2
	РП	40,5	10,8	24,9	6,9	3,9	1,9	7,8	0,4	0,5	1	1	0,4
61, 62	РД	51,4	5	25	6	3	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	52,3	6	15	7	2	1,5	10	0,2	1,5	1,5	2	1

Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	48,9	5	25	6	3	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
63, 64	РД	52,4	5	25	6	2	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	51,8	6	15	7	3	2	9	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	50,2	4,9	25	5,9	1,9	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
65, 66	РД	45	9,2	25	7,1	4	1,5	8	0,2	–	–	–	–
	П	45,9	10	14	7	4,3	2	7,5	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	43,1	9	24,7	7	3,9	1,4	7,9	0,2	0,5	1	1	0,3
67, 68	РД	46,5	9,1	25	7,2	2	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	48,5	9	14	7,1	2	2	8,1	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	44	9	24,7	7	1,9	2	7,9	0,2	1	1	1	0,3
69	РД	47	8,2	25	8	2	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	48,7	8	14	8	2	1,5	8	0,3	1,5	2	4	2
	РП	45	8	24,7	7,8	2	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,4
70, 71	РД	43,4	10,1	25	7,2	4	2	8	0,3	–	–	–	–
	П	45	10,5	14	7,2	3	2	9	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	41,4	10	24,8	7	3,8	2	7,9	0,3	0,5	1	1	0,3
72, 73	РД	45	9,2	25	7	4	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,5	9	14	7,1	4,6	2	7,5	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	43,1	9	24,8	6,9	3,8	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,3
74, 75	РД	45,8	9	25	7	3	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	49,8	8	14	7	3	2	7	0,2	1,5	2	4	1,5
	РП	43,8	8,8	24,8	6,9	2,9	2	7,8	0,2	0,5	1	1	0,3

Окончание к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
76, 77	РД	47,2	8	25	7	3	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	49,5	8,7	14	7	3	1,5	7	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	45,3	7,8	24,8	6,8	2,9	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,3
Примечание – В числителе – приведена рекомендуемое распределение стоимости проектирования при электроиндукционном обогреве, в знаменателе – при обогреве ВОТ.													

К таблице 1707-0112-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	30	10	27	8	6	3	10	1	–	5	–	–
	П	30	10	22	7	5	3	10	2	2	5	3	1
	РП	28	10	22	7	8	3	10	2	1	5	2	2
3	РД	27	11	33	6	2	4	15	1	–	1	–	–
	П	25	12	20	10	5	3	9	1	2	8	3	2
	РП	25	12	20	10	5	3	9	1	1	8	3	3
4	РД	46	15	15	6	4	–	10	1	–	3	–	–
	П	44	8	15	7	4	1	10	2	2	5	1	1
	РП	43	12	14	7	4	1	10	1	1	5	1	1

Продолжение к таблице 1707-0112-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5	РД	27,6	8,5	21,8	23,8	9,5	–	4,8	1	–	3	–	–
	П	30	5	25	9	8	–	17	1	1	2	1	1
	РП	25,6	8,5	21,8	23,8	9,5	–	4,8	1	1	2	1	1
6	РД	30	11	35	6	4	–	10	1	–	3	–	–
	П	30	5	21	10	8	–	18	2	2	2	1	1
	РП	30	12	32	6	4	–	9	2	1	2	1	1
7	РД	47	6,5	25,8	8	3,2	–	6,5	1	–	2	–	–
	П	30	5	21	10	8	–	18	2	2	2	1	1
	РП	46	6,5	22,8	8	3,2	–	6,5	2	1	2	1	1
8	РД	33	10	24	7	5	3	12	1	–	5	–	–
	П	33	11	14	6	5	3	12	2	2	5	5	2
	РП	33	11	14	6	5	3	12	2	2	5	4	3
9	РД	26,6	9	25,6	18,5	7,3	1	9	1	–	2	–	–
	П	39,5	9	12,5	9	4	1	9	2	2	7	3	2
	РП	39,5	9	12,5	9	4	1	9	2	2	7	3	2
10	РД	28,5	9	25	8	9	4,5	13	1	–	2	–	–
	П	25	6	23	2	5	7	10	1	1	12	6	2
	РП	25	6	23	2	5	7	10	1	1	12	4	4
11	РД	32	8	44	7	3	–	3	1	–	2	–	–
	П	42	20,1	22,4	4,1	4,5	–	0,9	1	2	2	1	–
	РП	42	20,1	22,4	4,1	4,5	–	0,9	1	2	2	1	–
12	РД	30	14	33	6	4	–	10	1	–	2	–	–
	П	25,5	35,7	20,5	4,6	4,6	–	2,1	1	2	2	1	1
	РП	25,5	36,7	20,5	4,6	4,6	–	2,1	1	2	2	0,5	0,5

Окончание к таблице 1707-0112-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13	РД	35,8	12,3	19	6	5,9	2	9,5	1	–	8,5	–	–
	П	33	11	18	7	4	2	13	2	2	4	3	1
	РП	33	10,3	17	6	5,9	2	7,3	2	2	8,5	4	2
14	РД	28,5	14	24	5,5	6	2	10	2	–	8	–	–
	П	28	12	18	5	5	3	9	2	2	8	6	2
	РП	26	13	20	5,5	5	2	10	2	1,5	8	3	4
15	РД	36	12,3	19	7,9	6	–	8,3	2	–	8,5	–	–
	П	43	9	14	7	4	1	10	2	2	5	2	1
	РП	32	12,3	18	7,9	6	–	8,3	2	2	8,5	1	2
16	РД	29	5	27	12	8	–	17	1	–	1	–	–
	П	29	5	25	10	8	–	17	1	1	2	2	–
	РП	26	5	26	12	8	–	17	1	1	2	1	1
17	РД	25	5	26	12	15	–	15	1	–	1	–	–
	П	29	5	26	10	8	–	17	1	1	2	0,5	0,5
	РП	22	5	26	12	15	–	15	1	1	2	0,5	0,5

К таблице 1707-0113-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1, 2	РД	39,2	14,1	27,5	5,9	3,9	8,9	0,5	–	–	–	–
	П	41,2	12,3	15,6	5,6	4,1	11,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	38,7	13,8	26,3	5,8	3,8	8,8	0,6	0,8	0,2	1	0,2
3, 4	РД	49,5	11,9	29,7	2,1	1,5	5	0,3	–	–	–	–
	П	54,6	18,3	9,6	1,1	2,6	3,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	49,1	12,1	28,6	2	1,5	4,9	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
5, 6	РД	46,3	14,1	21,5	4,9	4,2	9	–	–	–	–	–
	П	50	15,7	18,4	6	3,4	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,4	14,2	21,3	5	4,2	8,9	–	–	–	–	–
7, 8	РД	36,4	14,8	27,8	8,2	1,5	10,9	0,4	–	–	–	–
	П	36	15,3	16,8	7,9	2,7	11,4	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	36,1	14,5	27,1	8	1,6	10,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
9, 10	РД	41,4	10,7	24,5	4,9	4,2	14,3	–	–	–	–	–
	П	40,2	12,3	21,5	9,1	6,2	10,7	–	–	–	–	–
	РП	41,3	10,8	24,4	5,1	4,3	14,1	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
11, 12	РД	46	13,5	23,1	6,9	2,2	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,3	25,2	6,1	4,1	3,1	5,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	45,6	13,9	22	6,6	2,3	7,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
13, 14	РД	41,6	13,3	26,7	5,5	2,5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	43	15,8	12,8	4,4	3,8	10,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	41,1	13,3	25,4	5,4	2,4	9,7	0,5	0,8	0,2	1	0,2
15, 16	РД	44,8	12,9	29,8	2,3	2,3	7,4	0,5	–	–	–	–
	П	50,5	16,2	9,1	2,4	3,6	8,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,8	13	28,1	2,3	2,4	7,2	0,4	0,6	0,2	0,8	0,2
17, 18	РД	45	13	30	2,3	2,3	7,4	–	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9,2	–	–	–	–	–
	РП	45,8	13,3	28,7	2,3	2,4	7,5	–	–	–	–	–
19, 20	РД	47	10,4	33,7	2,5	0,8	5,6	–	–	–	–	–
	П	48,8	14,6	27,3	2,5	2,5	4,3	–	–	–	–	–
	РП	47	10,4	33,5	2,5	1	5,6	–	–	–	–	–
21, 22	РД	37,8	21	26	5,9	1,3	8	–	–	–	–	–
	П	40,4	28,8	19,7	4,2	1,9	5	–	–	–	–	–
	РП	37,9	21,4	25,7	5,8	1,4	7,8	–	–	–	–	–
23, 24	РД	26,1	22,9	29,8	8,1	2,2	10,6	0,3	–	–	–	–
	П	26,1	18,7	21,1	6,9	3,4	13,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	25,8	22,2	29,1	8	2,3	10,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
25, 26	РД	44,9	15,9	27,9	3	3	5	0,3	–	–	–	–
	П	44,1	17,2	12,2	4,2	4,6	7,8	1,6	2,7	1	3,6	1

Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	44,4	15,8	26,8	3,1	3,1	5	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
27	РД	42,6	13,2	25,6	4,5	3,8	10	0,3	–	–	–	–
	П	61,5	12,7	16,2	1,5	1	5,6	1,5	–	–	–	–
	РП	44,3	13,2	24,8	4,2	3,6	9,6	0,3	–	–	–	–
28, 29	РД	4,5	42	23	15	3	11,9	0,6	–	–	–	–
	П	5	35	18,3	13,2	8,7	9,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	4,5	41,3	22,6	14,8	3,2	11,7	0,6	0,4	0,2	0,5	0,2
30, 31	РД	39	14	27,4	5,9	3,9	9,4	0,4	–	–	–	–
	П	41,2	12,3	15,6	5,6	4,1	11,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	38,9	13,8	26,3	5,8	3,8	8,8	0,5	0,7	0,2	1	0,2
32, 33	РД	49,5	11,9	29,7	2,1	1,5	5	0,3	–	–	–	–
	П	54,6	18,3	9,6	1,1	2,6	3,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	49,1	12,1	28,6	2	1,5	4,9	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
34, 35	РД	46,3	14,1	21,5	4,9	4,2	9	–	–	–	–	–
	П	50	15,7	18,4	6	3,4	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,4	14,2	21,3	5	4,2	8,9	–	–	–	–	–
36, 37	РД	47	10,4	33,8	2,5	1	5,3	–	–	–	–	–
	П	49,9	14,3	27,2	2,2	2,2	4,2	–	–	–	–	–
	РП	47,1	10,6	33,5	2,5	1,1	5,2	–	–	–	–	–
38, 39	РД	36,4	14,8	27,8	8,2	1,5	10,9	0,4	–	–	–	–
	П	36	15,3	16,8	7,9	2,7	11,4	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	36,1	14,5	27,1	8	1,6	10,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2

Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
40, 41	РД	46	13,5	23,1	6,9	2,2	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,3	25,2	6,1	4,1	3,1	5,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	45,6	13,9	22	6,6	2,3	7,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
42, 43	РД	41,6	13,3	26,7	5,5	2,5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	43	15,8	12,8	4,4	3,8	10,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	41,1	13,3	25,4	5,4	2,4	9,7	0,5	0,8	0,2	1	0,2
44, 45	РД	6	38	25	6	5	19	1	–	–	–	–
	П	5,6	38,8	20,3	14,6	9,7	9	2	–	–	–	–
	РП	6,1	38	24,8	6,3	5,1	18,7	1	–	–	–	–
46, 47	РД	46	13	27	6	2,5	5,5	–	–	–	–	–
	П	56,2	7,1	23,1	7,1	2	4,5	–	–	–	–	–
	РП	46,6	12,7	26,8	6	2,5	5,4	–	–	–	–	–
48, 49	РД	44,8	12,9	29,8	2,3	2,3	7,4	0,5	–	–	–	–
	П	50,5	16,2	9,1	2,4	3,6	8,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,8	13	28,1	2,3	2,4	7,2	0,4	0,6	0,2	0,8	0,2
50, 51	РД	45,5	13	30	2,2	2,2	7,1	–	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9,2	–	–	–	–	–
	РП	46,2	13,3	28,7	2,2	2,3	7,3	–	–	–	–	–
52, 53	РД	47	10,4	33,7	2,5	0,8	5,6	–	–	–	–	–
	П	48,8	14,6	27,3	2,5	2,5	4,3	–	–	–	–	–
	РП	47,1	10,7	33,4	2,5	0,8	5,5	–	–	–	–	–
54, 55	РД	37,8	21	26	5,9	1,3	8	–	–	–	–	–
	П	40,4	28,7	19,8	4,2	1,9	5	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	39,2	21	25,2	5,7	1,3	7,6	–	–	–	–	–
56, 57	РД	43,8	11,5	23,2	6,3	2,3	12,4	0,5	–	–	–	–
	П	43,2	13,3	16,6	3,9	3,6	9,5	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	43,2	11,4	22,5	6,1	2,3	12,1	0,5	0,7	0,2	0,8	0,2
58, 59	РД	26	22,8	29,7	8,1	2,2	10,9	0,3	–	–	–	–
	П	26,2	18,6	21,1	6,9	3,4	13,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	25,8	22,2	29,1	8	2,3	10,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
60, 61	РД	44,9	15,9	27,9	3	3	5	0,3	–	–	–	–
	П	44,1	17,2	12,2	4,2	4,6	7,8	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,4	15,8	26,8	3,1	3,1	5	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
62	РД	42,6	13,2	25,6	4,5	3,8	10	0,3	–	–	–	–
	П	61,5	12,7	16,2	1,5	1	5,6	1,5	–	–	–	–
	РП	44,3	13,2	24,8	4,2	3,6	9,6	0,3	–	–	–	–
63, 64	РД	4,5	42	23	15	3	11,9	0,6	–	–	–	–
	П	5	35	18,3	13,2	8,7	9,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	4,5	41,3	22,6	14,8	3,2	11,7	0,6	0,4	0,2	0,5	0,2
65, 66	РД	40,8	11,9	30,8	7	2,5	6,5	0,5	–	–	–	–
	П	38,2	14,5	17,3	6,4	5,4	9,1	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40	12	29,3	6,9	2,6	6,5	0,5	0,9	0,2	0,9	0,2
67, 68	РД	41,8	9,9	31,8	7	3	6	0,5	–	–	–	–
	П	49,2	12,7	15,4	6,4	2,7	4,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	42,1	10,1	29,6	6,8	3,2	5,4	0,5	0,9	0,2	1	0,2

Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
69, 70	РД	39,9	12,9	31,9	6	3	6	0,3	–	–	–	–
	П	34	11	23	12	9	10	1	–	–	–	–
	РП	39,8	12,8	31,4	6,5	3,4	5,8	0,3	–	–	–	–
71, 72	РД	42,1	9,9	31,4	6,2	2,7	7,2	0,5	–	–	–	–
	П	50,9	12	11,8	6,5	2,4	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	42,2	10	29,8	6,2	2,6	7	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
73, 74	РД	40,9	12,7	23,7	8,3	1,9	12,1	0,4	–	–	–	–
	П	50	13,6	10	7,2	1,8	8,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40,9	12,6	22,7	8,1	1,9	11,9	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
75, 76	РД	45,1	10,9	30,2	5	1	7,4	0,4	–	–	–	–
	П	47,3	19,1	10,9	4,5	2,7	6,4	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	44,7	11,3	28,9	4,9	1,1	7,2	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
77, 78	РД	40,9	14,9	33,8	4	1,5	4,5	0,4	–	–	–	–
	П	44,6	20,9	14,5	2,7	2,7	5,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	38	14,9	33,6	4	1,5	4,5	0,4	0,5	1	0,6	1
79, 80	РД	34,9	17	17,9	11	5	13,9	0,3	–	–	–	–
	П	31,9	15,4	16,4	10	4,5	12,7	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,4	16,7	17,7	10,8	4,9	13,7	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
81	РД	10	–	85	–	0,5	4,5	–	–	–	–	–
	П	11	–	84	–	0,5	4,5	–	–	–	–	–
	РП	10	–	84,9	–	0,6	4,5	–	–	–	–	–
82, 83	РД	46,9	12,9	22,9	8	3	6	0,3	–	–	–	–
	П	50	13,6	10	7,2	1,8	8,3	1,4	2,6	1	3,1	1

Окончание к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	46,7	12,8	22,1	7,8	2,8	6	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
84, 85	РД	41,8	9,4	27,9	7,5	5	8	0,4	–	–	–	–
	П	43,6	8,6	20	6,8	4,6	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	41,6	9,3	27	7,3	4,9	7,8	0,4	0,6	0,2	0,7	0,2
86, 87	РД	39,8	14,9	33,8	3,5	3,5	4	0,5	–	–	–	–
	П	45,5	20,9	13,6	2,7	2,7	5,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	39,6	15,2	31,8	3,4	3,4	4	0,5	0,8	0,2	0,9	0,2
88, 89	РД	40,9	11,9	31,9	6	4	4,9	0,4	–	–	–	–
	П	50,1	11,8	14,5	4,5	2,7	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40,9	11,8	30,4	5,9	3,8	5,1	0,4	0,6	0,2	0,7	0,2
90, 91	РД	6	37,8	24,9	6	5	19,9	0,4	–	–	–	–
	П	5,1	35,3	18,4	13,3	8,8	10	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	5,9	37,3	24,2	6,4	5,2	19,1	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2

К таблице 1707-0113-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1, 2	РД	34,9	10,9	31,9	8	4	9,9	0,4	–	–	–	–
	П	36,4	10,4	18,2	12,7	4,1	9,1	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,7	10,8	30,7	8,2	3,9	9,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
3	РД	34,9	9,9	29,9	9,9	5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	36,4	9,1	16,4	13,6	4,5	10,9	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,5	9,7	28,1	10,1	4,9	9,9	0,5	0,9	0,2	1	0,2
4	РД	39,8	14,9	29,8	5	3	7	0,5	–	–	–	–
	П	36,4	9,1	16,4	13,6	4,5	10,9	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	39	14,3	28,4	5,6	3	7,1	0,5	0,8	0,2	0,9	0,2
5, 6	РД	35,8	9,9	29,8	10	4	10	0,5	–	–	–	–
	П	40	10	10	13,9	5	12	1	2,4	1,1	3,6	1
	РП	35,5	9,8	28,1	10,1	4	10,1	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
7, 8	РД	49,8	14,6	21,5	5	1,2	7,5	0,4	–	–	–	–
	П	44,9	14	14	5	2,2	10	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	49,1	14,4	20,6	5	1,2	7,6	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2

Продолжение к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
9, 10	РД	36,8	14	34,8	4	3	7	0,4	–	–	–	–
	П	50	14	14	5	6	10	1	–	–	–	–
	РП	37,4	14	33,9	4	3,1	7,2	0,4	–	–	–	–
11, 12	РД	31,3	9,4	30,2	10,8	3	14,9	0,4	–	–	–	–
	П	35	17	10,6	7,8	5,8	13,9	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	31	9,5	29,1	10,6	3,1	14,6	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
13, 14	РД	40,8	10,9	24,2	5	4,5	14,2	0,4	–	–	–	–
	П	46,7	13,6	10,7	4,9	1,5	12,7	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	40,6	11,2	23	5	4,3	13,8	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
15, 16	РД	46,6	15,5	22,4	6,4	1,3	7,4	0,4	–	–	–	–
	П	48,7	15,6	10	5,2	2,1	8,5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,5	15,1	21,5	6,1	1,4	7,3	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
17	РД	42,5	13,2	25,5	4,5	3,8	10,2	0,3	–	–	–	–
	П	62,5	12,6	16,1	1,4	0,9	5,5	1	–	–	–	–
	РП	43,4	13,2	25,1	4,3	3,7	10	0,3	–	–	–	–
18, 19	РД	41,5	12,1	24,1	8,5	1	12,4	0,4	–	–	–	–
	П	44,9	15,4	10,2	8,1	2,2	9,3	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	41,8	11,9	23	8,2	1,1	11,9	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
20, 21	РД	39,8	10,8	31,6	8,1	0,6	8,7	0,4	–	–	–	–
	П	41,6	15,5	13	8,5	1	10,5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	43,2	10,6	30,4	4,7	0,6	8,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2

Продолжение к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
22, 23	РД	41	14,9	34	4	1	4,6	0,5	–	–	–	–
	П	40	21,8	15,6	3,2	3,2	6,3	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	40,9	14,7	32,3	3,9	1,1	4,7	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
24	РД	42,5	13,2	25,5	4,5	3,8	10,2	0,3	–	–	–	–
	П	62,5	12,6	16,1	1,4	0,9	5,5	1	–	–	–	–
	РП	43,4	13,2	25,1	4,3	3,7	10	0,3	–	–	–	–
25, 26	РД	6	37,8	24,9	6	5	19,9	0,4	–	–	–	–
	П	5,6	35,1	18	10	9	12,4	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	6	37	24	6,2	5,3	19,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
27, 28	РД	37,2	8,8	37,2	10,5	1,5	4,3	0,5	–	–	–	–
	П	48,7	9,1	15,2	9	3,1	5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	37,7	8,7	35	10,3	1,6	4,3	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
29, 30	РД	46,6	10,3	33,4	2,4	1,4	5,5	0,4	–	–	–	–
	П	43,8	13,2	24,6	2,3	2,2	4	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	45,8	10,5	32,4	2,3	1,5	5,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
31 – 34	РД	46,8	12,4	22,9	9,9	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,8	2,9	4,9	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
35, 36	РД	4,2	42,1	23	15	2,7	12,5	0,5	–	–	–	–
	П	4,9	34,5	18,2	13	10,1	9,7	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	4	41,2	22,5	14,7	3	12,7	0,5	0,4	0,2	0,6	0,2

Продолжение к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
37, 38	РД	45,6	11	24,9	6	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	55,1	10	9	3,6	3,7	9	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,1	10,8	23,5	5,9	3	8,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
39 – 42	РД	46,7	12,4	22,9	10	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,9	2,9	4,9	0,5	0,5	0,2	0,7	0,2
43, 44	РД	45,6	11	24,9	6	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	55,1	10	9	3,6	3,7	9	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,1	10,8	23,5	5,9	3	8,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
45, 46	РД	4,2	42,1	23	15	2,7	12,5	0,5	–	–	–	–
	П	4,9	34,5	18,2	13	10,1	9,7	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	4	41,2	22,5	14,7	3	12,7	0,5	0,4	0,2	0,6	0,2
47, 48	РД	44,6	12,8	29,4	2,5	2,5	8	0,2	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9	0,2	–	–	–	–
	РП	45	13	28	3	3	7,8	0,2	–	–	–	–
49, 50	РД	46,8	12,4	22,9	9,9	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,8	2,9	4,9	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
51, 52	РД	42	10	29	7	4	7,5	0,5	–	–	–	–
	П	47,4	9,3	21,2	7,2	5,2	8,2	1,5	–	–	–	–
	РП	42,5	10	28,5	7	4	7,5	0,5	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
53, 54	РД	42	10	29	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
	П	48,4	9,3	21,6	7,2	5,2	7,8	0,5	–	–	–	–
	РП	42,4	10	28,6	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
55, 56	РД	41	15	34	4	1,5	4,2	0,3	–	–	–	–
	П	43,8	8,4	29,1	6,5	4,7	7	0,5	–	–	–	–
	РП	41,5	14,6	33,2	4,3	1,7	4,2	0,5	–	–	–	–
57, 58	РД	42	10	29	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
	П	47,4	9,3	21,2	7,2	5,2	8,2	1,5	–	–	–	–
	РП	42,4	10,6	28	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
59, 60	РД	40,2	29,2	25	1,4	1,4	2,8	–	–	–	–	–
	П	42	36,8	7,3	5,3	3,3	5,3	–	–	–	–	–
	РП	40,3	29,4	24,5	1,5	1,5	2,8	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0114-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 4	РД	32	12	30,5	7	5	3	10	0,5	–	–	–	–
	П	29	10	26,5	7	3	2	10	0,5	2	7	2	1
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
5 – 12	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
13, 14	РД	20	4	30	12	5	–	28	1	–	–	–	–
	П	20	4	26	10	5	–	27	2	2	2	2	–
	РП	19	4	27	11	4,6	–	22,4	1	2	7	2	–
15, 16	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
17 – 20	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–

Продолжение к таблице 1707-0114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21 – 27	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
28	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
29	РД	–	–	90	–	5	–	5	–	–	–	–	–
	П	–	–	86	–	5	–	5	–	2	2	–	–
	РП	–	–	88	–	5	–	5	–	1	1	–	–
30	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
31, 32	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
33 – 36	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
37 – 43	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
44, 45	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–

Продолжение к таблице 1707-0114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
46, 47	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
48, 49	РД	16	8	41,4	14	5,6	3	10	2	–	–	–	–
	П	30	12	26	8	7	–	9	2	2	2	2	–
	РП	15	8	35,4	13	3,8	2	9,8	2	2	7	2	–
50, 51	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
52, 53	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
54, 55	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
56	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
57, 58	РД	38	14	30	5	1	5	7	–	–	–	–	–
	П	38	12	26	5	2	4	7	–	2	2	2	–
	РП	38	12	26	5	2	4	7	–	2	2	2	–

Окончание к таблице 1707-0114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
59	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
60, 61	РД	28	13	30	10	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	28	11	23	8	3	3	8	1	3	8	2	2
	РП	28	11	28	8	3	3	8	1	2	5	2	1
62 – 72	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–
73 – 78	РД	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
	П	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
	РП	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
79 – 89	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–

К таблице 1707-0114-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 14	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–
15, 16	РД	56	–	27	–	–	–	7	–	–	10	–	–
	П	56	–	25	–	–	–	7	–	2	10	–	–
	РП	55	–	27	–	–	–	6	–	2	10	–	–
17 – 19	РД	–	–	49,7	–	–	–	50,3	–	–	–	–	–
	П	–	–	20	–	–	–	74	–	2	2	2	–
	РП	–	–	49,7	–	–	–	47,3	–	1	1	1	–
20 – 22	РД	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–
	П	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–
	РП	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–

К таблице 1707-0115-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Архитектурно-строительная часть	Электротехническая часть	Сметная документация
1	2	3	4	5
1 – 4	РД	90	–	10
	П	90	–	10
	РП	90	–	10
5 – 8	РД	–	90	10
	П	–	90	10
	РП	–	90	10

Подраздел 2 Производство минеральных удобрений

К таблице 1707-0201-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 47	П	23,3	10,9	18	2,1	2,9	11	8,3	1,4	7,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	26	12,2	20,5	2,3	3,1	12,5	9,2	1,5	8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	27,4	12,8	21,1	2,4	3,3	13,2	9,7	1,6	8,5	–	–	–	–	–	–
48 – 74	П	27,2	10,4	23,2	2,5	2,3	4	6,3	1	8,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,4	11,6	26,4	2,7	2,6	4,4	7	1,1	9,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32	12,2	27,3	2,9	2,7	4,7	7,4	1,2	9,6	–	–	–	–	–	–
75 – 84	П	27,4	9,1	23,8	4,4	1,8	4,1	6	2	6,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,8	10,2	26,6	5	2	4,6	6,7	2,2	7,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,3	10,7	28	5,2	2,1	4,8	7	2,3	7,6	–	–	–	–	–	–
85 – 90	П	27,7	7,4	25,4	3,4	2,3	4,2	6,3	1,3	7,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	8,3	28,5	3,8	2,6	4,7	7	1,4	7,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	8,7	29,9	4	2,7	4,9	7,3	1,5	8,3	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0201-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 7	П	27,7	7,4	25,4	3,4	2,3	4,2	6,3	1,3	7,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	8,3	28,5	3,8	2,6	4,7	7	1,4	7,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	8,7	29,9	4	2,7	4,9	7,3	1,5	8,3	–	–	–	–	–	–
8 – 18	П	28,4	9,5	25,5	4	2,2	–	6,3	2,7	6,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,9	10,7	28,5	4,5	2,5	–	7,1	2,9	7,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33,5	11,2	30	4,7	2,6	–	7,4	3	7,6	–	–	–	–	–	–
19 – 21	П	43,3	8,5	15,3	4,3	1,7	0,9	6,8	0,9	3,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	48,6	9,5	17,2	4,7	1,9	1	7,6	1	3,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	51	10	18	5	2	1	8	1	4	–	–	–	–	–	–
22, 23	П	28,5	9,7	22,1	5,1	4,3	–	8,2	1,2	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	32,1	10,8	24,7	5,8	4,8	–	9,1	1,3	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33,7	11,3	26	6	5	–	9,6	1,4	7	–	–	–	–	–	–
24, 25	П	31,8	6,8	23,7	4,3	3,4	–	8,7	1,3	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	35,6	7,6	26,6	4,8	3,8	–	9,7	1,4	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	37,3	8	28	5	4	–	10,2	1,5	6	–	–	–	–	–	–
26, 27	П	27,7	9,7	22,1	5,1	4,3	–	8,5	1,7	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	10,6	24,9	5,8	4,8	–	9,5	1,9	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	11,3	26	6	5	–	10	2	7	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0201-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
28, 29	П	51,3	3,4	10	3,7	3,7	—	4,3	1,3	7,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	57,5	3,8	11,4	4,1	4,1	—	4,8	1,4	8,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	60,4	4	11,9	4,3	4,3	—	5	1,5	8,6	—	—	—	—	—	—
30, 31	П	60,8	1,7	8,5	3,4	3,4	—	3,4	1,3	2,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	68,2	1,9	9,5	3,8	3,8	—	3,8	1,4	2,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	71,5	2	10	4	4	—	4	1,5	3	—	—	—	—	—	—
32, 33	П	36,4	11,1	12,8	5,1	4,3	—	5,6	3,8	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	40,8	12,4	14,3	5,8	4,8	—	6,3	4,2	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	43	13	15	6	5	—	6,6	4,4	7	—	—	—	—	—	—

К таблице 1707-0202-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз.1, 2															
П	30,6	6,8	23	5,1	—	—	7,8	1,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	25,7	5,8	—	—	8,8	1,7	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	27	6	—	—	9,2	1,8	12	—	—	—	—	—	—

Продолжение к таблице 1707-0202-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 3															
П	26,1	3,4	30,6	3,4	–	1,3	8,5	1,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,3	3,8	34,4	3,8	–	1,4	9,5	1,7	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	4	36	4	–	1,5	10	1,8	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 4, 5, 10, 11, 82, 83, 86, 87															
П	30,6	6,8	25,2	–	–	1,7	8,5	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	28,2	–	–	1,9	9,5	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	29,5	–	–	2	10	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 6 – 9, 20, 21, 30 – 33, 44, 45, 60, 61, 84, 85, 90 – 93															
П	25,4	6,8	28,4	3,4	0,9	1,7	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	31,7	3,8	1	1,9	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 12, 13, 34, 35, 50, 51, 94, 95															
П	23,2	6,8	22,9	4,3	2,6	6,8	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	25,7	4,8	2,9	7,6	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	27,3	8	27	5	3	8	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 14 – 19, 36 – 39, 42, 43, 52 – 55, 58, 59, 64 – 81															
П	25,5	7,9	25,5	5,1	2,6	–	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	8,9	28,5	5,8	2,9	–	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	9,3	30	6	3	–	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 22, 23, 26 – 29, 46 – 49, 62, 63															
П	30,6	7,7	29,8	–	–	–	4,7	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6

Окончание к таблице 1707-0202-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	34,3	8,6	33,3	–	–	–	5,3	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	9	35	–	–	–	5,5	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 24, 25															
П	45,1	3,4	25,5	–	–	–	2,6	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	50,5	3,8	28,6	–	–	–	2,9	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	53	4	30	–	–	–	3	–	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 40, 41, 56, 57															
П	30,3	7,2	21,1	5,2	3,4	3,6	6,2	1,7	6,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30	9,5	25,4	5,8	3,8	3,9	7,2	2,4	7,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,5	10	27	5,8	3,8	4,1	7,8	2,5	8,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 88, 89															
П	25,4	6,8	23	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	27	5,6	2,7	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0202-02– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции/ Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1, 2, 9, 10															
П	25,5	7,9	25,5	5,1	2,6	–	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	8,9	28,5	5,8	2,9	–	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	9,3	30	6	3	–	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4, 11, 12, 17, 18, 31, 32, 45, 46, 92, 93															
П	30,6	6,8	25,2	–	–	1,7	8,5	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	28,2	–	–	1,9	9,5	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	29,5	–	–	2	10	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 5, 6, 39, 40, 58, 59															
П	30,3	7,7	19,5	5,1	3,4	3,6	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	8,6	21,9	5,8	4,9	5,8	6,7	1,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	31	9	23	6	6	6	7	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 7, 8, 15, 16, 27 – 30, 33 – 36, 41 – 44, 51, 52, 55, 56, 64 – 67, 72, 73, 76, 77, 90, 91															
П	25,4	6,8	23	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 1707-0202-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	30	8	27	5,6	2,7	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 13, 14, 25, 26															
П	8,5	2,6	–	–	62,9	–	4,3	1,7	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	9,5	2,9	–	–	70,4	–	4,8	1,9	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	10	3	–	–	74	–	5	2	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 19 – 24															
П	–	8,5	21,3	4,3	34,6	–	6,2	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	9,5	23,8	4,8	38,9	–	6,9	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	10	25	5	40,8	–	7,2	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 37, 38, 47 – 50, 53, 54, 60 – 63, 68, 69, 74, 75, 78, 79, 86, 87															
П	25,4	6,8	28,4	3,4	0,9	1,7	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	31,7	3,8	1	1,9	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 57, 70, 71, 84, 85, 88, 89															
П	30,6	7,7	29,8	–	–	–	4,7	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	8,6	33,3	–	–	–	5,3	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	9	35	–	–	–	5,5	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 80 – 83															
П	23,3	6,8	25,4	3,4	3,4	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	28,6	3,8	3,8	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	27,3	8	30	4	4	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0202-03– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции/ Стадия проек-тирования	Техно-логи-ческие решения	Авто-матизация	Архитек-турно-строи-тельные решения	Отоп-ление и венти-ляция	Водо-снабжение и канали-зация	Тепло-снабжение	Элект-ротех-нические решения	Связь и сигна-лизация	Сметная докумен-тация	Охрана окру-жающей среды	Органи-зация труда и управ-ление пред-приятием	Органи-зация строи-тельства	Технико-эконо-миче-ский раздел	Нормо-контроль и метро-логия	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 4, 7 – 12, 19 – 41															
П	25,4	6,8	23	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	27	5,6	2,7	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 5, 6, 17, 18															
П	25,4	6,8	28,4	3,4	0,9	1,7	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	31,7	3,8	1	1,9	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 13 – 16, 46 – 49															
П	30,3	7,7	19,5	5,1	3,4	3,6	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	8,6	21,9	5,8	4,9	5,8	6,7	1,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	31	9	23	6	6	6	7	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 42 – 45															
П	23,3	6,8	25,4	3,4	3,4	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	28,6	3,8	3,8	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Продолжение к таблице 1707-0202-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	27,3	8	30	4	4	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 50 – 61, 64 – 73															
П	27,1	9,4	22,1	3,4	2,6	2,6	6	1,7	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,6	10,2	24,9	3,8	2,9	2,9	6,7	1,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	11	26	4	3	3	7	2	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 62, 63															
П	27,2	7,7	28,8	2,6	1,7	–	6	1,7	9,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,6	8,6	32,5	2,9	1,9	–	6,8	1,9	10,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	9	34	3	2	–	7	2	11	–	–	–	–	–	–
Поз. 74, 75															
П	31,4	6,8	22,9	4,3	1,7	0,9	6	1,7	9,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,4	7,6	25,9	4,8	1,9	1	6,7	1,9	10,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	8	27	5	2	1	7	2	11	–	–	–	–	–	–
Поз. 76, 77															
П	27,2	5,1	29,7	4,3	1,7	–	10,2	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	5,8	33,2	4,8	1,9	–	11,4	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	6	35	5	2	–	12	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 78, 79															
П	25,5	–	42,4	4,3	0,9	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	–	47,5	4,8	1	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	–	50	5	1	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0202-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 80 – 83															
П	30,5	6,8	25,5	4,3	2,6	–	8,5	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,5	7,6	28,5	4	2,9	–	9,5	1	6,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,6
РД	36	8	30	5	3	–	10	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 84 – 89, 94, 95															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 90, 91															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 92, 93															
П	–	10,2	28,1	2,6	2,6	28,8	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	11,4	31,4	2,9	2,9	32,8	7,6	1	5,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	12	33	3	3	34	8	1	6	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0202-04– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1, 2															
П	32,2	–	36,5	4,3	–	0,9	4,3	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,1	–	40,9	4,8	–	1	4,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38	–	43	5	–	1	5	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4, 8 – 11, 14 – 17, 20, 28, 29, 36, 37, 42, 43, 49 – 52, 57, 58, 79, 86 – 89, 97, 98															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 5, 6, 12, 13, 21 – 26, 32 – 35, 38 – 41, 53 – 56, 82 – 85, 93, 94															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 92, 93															
П	–	10,2	28,1	2,6	2,6	28,8	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	11,4	31,4	2,9	2,9	32,8	7,6	1	5,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Продолжение к таблице 1707-0202-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	–	12	33	3	3	34	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 18, 19, 91, 92															
П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	–	6,8	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	8	25	6	3	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 30, 31															
П	32,3	8,5	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,2	9,5	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38	10	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 44, 45, 59, 60, 70, 71															
П	33,2	5,1	27,2	3,4	1,7	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,1	5,8	30,4	3,8	1,9	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	6	32	4	2	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 46, 47, 61, 62, 77, 78, 80, 81, 95, 96															
П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 64, 65															
П	31,4	4,3	30,5	2,6	0,9	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,1	4,8	34,3	2,9	1	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	5	36	3	1	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0202-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 66 – 69, 72 – 75															
П	27,2	8,5	23,7	8,5	0,9	0,9	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	9,5	26,6	9,5	1	1	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	10	28	10	1	1	7	1	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0202-05– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз.1, 2, 5 – 14, 23 – 30, 71, 72, 85, 92, 93															
П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4, 31 – 34, 39, 40, 43, 44, 55 – 58, 63, 64, 71, 72, 79, 80, 86 – 90, 91															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0202-05

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 15 – 22, 37, 38, 47, 48, 65 – 70, 83, 84															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 35, 36, 41, 42, 45, 46, 51 – 54, 59 – 62, 77, 78															
П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	–	6,8	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	8	25	6	3	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 49, 50, 75, 76															
П	39,1	4,3	17	3,4	3,4	–	8,5	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	43,9	4,8	19	3,8	3,8	–	9,5	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	46	5	20	4	4	–	10	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 73, 74															
П	33,2	5,1	27,2	3,4	1,7	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,1	5,8	30,4	3,8	1,9	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	6	32	4	2	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0202-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 7, 12, 13, 18 – 21, 50, 51															
П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	–	6,8	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	8	25	6	3	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 8, 9, 24, 25, 36, 37, 40 – 43															
П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 10, 11, 14 – 17, 26, 27, 38, 39, 46 – 49															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 22, 23, 28 – 35															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 1707-0202-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 44, 45															
П	31,4	4,3	30,5	2,6	0,9	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,1	4,8	34,3	2,9	1	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	5	36	3	1	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0203-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1, 2, 21, 22															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4															
П	29,7	11,9	22,4	–	3,3	–	8	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,3	13,3	25	–	3,7	–	9	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	14	26,3	–	3,8	–	9,4	–	11,5	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0203-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 5 – 20															
П	39,9	9,7	14,7	2,1	0,9	0,5	6,1	1,2	10	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	44,6	10,9	16,6	2,3	1	0,6	6,8	1,3	11,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	47	11,4	17,4	2,4	1	0,6	7,1	1,3	11,8	–	–	–	–	–	–
Поз. 23, 24															
П	28,2	8,9	16,8	9,7	1,4	0,6	8,5	1,5	9,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,7	9,9	18,8	10,9	1,5	0,7	9,5	1,7	10,6	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	33,2	10,4	19,8	11,4	1,6	0,7	10	1,8	11,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 25, 26															
П	30,7	8,1	18,7	3,7	3,1	1	10,6	0,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	8,9	21,5	4,1	3,4	1,1	11,8	0,8	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35,9	9,3	22,6	4,3	3,6	1,1	12,4	0,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 27 – 30															
П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 31, 32															
П	31,5	28,1	8,2	–	2,7	–	5,3	–	9,3	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,5	31,6	9,1	–	2,8	–	5,9	–	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,3	33,1	9,6	–	2,9	–	6,2	–	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 33, 34															
П	41,6	18,4	8,9	–	0,9	–	6,8	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	46,7	20,6	9,9	–	1	–	7,6	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 1707-0203-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	49	21,6	10,4	–	1	–	8	–	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 35, 36															
П	26,1	5,4	18,8	11,8	2,1	0,6	9,3	1,4	9,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,4	6	21	13,2	2,3	0,7	10,4	1,6	10,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,9	6,3	22,1	13,8	2,4	0,7	10,9	1,7	11,2	–	–	–	–	–	–
Поз. 37, 38															
П	29,7	11,9	22,4	–	3,3	–	8	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,3	13,3	25	–	3,7	–	9	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	14	26,3	–	3,8	–	9,4	–	11,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 39 – 56															
П	26	8,6	23	7,8	0,9	0,9	8,1	0,9	8,9	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	9,7	25,6	8,8	1	1	9,1	1	9,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	10,2	27	9,2	1	1	9,5	1	10,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 57 – 94															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0203-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 8, 17 – 28, 31 – 34, 57, 58															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 9 – 16, 29, 30															
П	26	8,6	23	7,8	0,9	0,9	8,1	0,9	8,9	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	9,7	25,6	8,8	1	1	9,1	1	9,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	10,2	27	9,2	1	1	9,5	1	10,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 35, 36, 55, 56, 62 – 69															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 37 – 40, 43 – 52															
П	33	11,9	25,3	4	0,9	–	4	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,8	13,3	28,4	4,5	1	–	4,5	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Продолжение к таблице 1707-0203-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	38,8	14	29,8	4,7	1	–	4,7	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42															
П	29,1	18,2	17,5	4	2,4	–	7,9	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	32,7	20,2	19,5	4,5	2,7	–	8,9	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	34,3	21,4	20,5	4,7	2,8	–	9,3	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 53, 54															
П	18,2	6,3	45,7	3,2	0,9	–	4,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	20,4	7,1	51	3,6	1	–	5,4	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	21,3	7,4	54	3,7	1	–	5,6	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 59															
П	27,8	20,8	12,1	5,3	6,9	–	5,5	1,2	5,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,3	23,4	13,5	5,9	7,7	–	6,1	1,3	6,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,8	24,5	14,2	6,2	8,1	–	6,4	1,4	6,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 60, 61															
П	28	16,2	18,4	11,7	–	–	5,1	0,6	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,2	18,1	20,6	13,1	–	–	5,8	0,7	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	33	19	21,6	13,7	–	–	6	0,7	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 70 – 73, 78 – 96															
П	30,6	8,5	28,9	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	9,5	32,4	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	10	34	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0203-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 74, 75															
П	30,6	5,1	32,3	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	5,8	36	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	38	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 76, 77															
П	25,4	–	48,6	–	–	–	5,1	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	–	54,1	–	–	–	5,8	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	–	57	–	–	–	6	1	6	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0203-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 4															
П	30,6	8,5	28,9	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	9,5	32,4	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	10	34	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0203-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 5 – 32, 37 – 40, 47 – 50, 53, 54, 61 – 78, 85 – 88, 92, 93															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 33 – 36, 43, 44															
П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42, 45, 46, 51, 52, 81 – 84, 89, 90, 94, 95															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 55 – 58															
П	33,9	5,1	22,2	4,3	3,4	–	6,8	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	5,8	24,7	4,8	3,8	–	7,6	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	6	26	5	4	–	8	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 59, 60															
П	2,9	31,2	17,4	11,5	2,1	1	9,2	1,3	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	3,3	35,3	19,5	12,5	2,3	1,1	10,3	1,5	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	3,4	37	20,5	13,1	2,4	1,2	10,8	1,6	10	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0203-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 79, 80															
П	31,4	13,6	14,9	5,7	1,5	0,9	7,7	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,2	15,2	16,7	6,4	1,7	1	8,6	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	16	17,5	6,7	1,8	1	9	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 91															
П	32,2	28,2	8,3	–	2,5	–	5,4	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36	31,7	9,3	–	2,8	–	6	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,9	33,2	9,7	–	2,9	–	6,3	–	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0203-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 10															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 1707-0203-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 11 – 16															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 17 – 20															
П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0204-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 4, 7, 8, 13 – 16, 19, 20, 23, 24	П	27,1	8,5	21,3	4,3	1,7	0,9	8,5	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,6	9,5	23,7	4,8	1,9	1	9,5	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32	10	25	5	2	1	10	3	12	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0204-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
5, 6, 9 – 12, 27 – 32, 35 – 49	П	28,1	7,7	20,3	5,1	1,7	0,9	8,5	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,4	8,6	22,8	5,8	1,9	1	9,5	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33	9	24	6	2	1	10	3	12	–	–	–	–	–	–
17, 18, 21, 22	П	29,7	8,5	19,6	3,4	1,7	0,9	8,5	1,7	11,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	33,4	9,5	21,9	3,8	1,9	1	9,5	1,9	12,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	35	10	23	4	2	1	10	2	13	–	–	–	–	–	–
25, 26, 33, 34	П	28	8,5	21,2	4,3	1,7	0,9	7,7	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,4	9,5	23,8	4,8	1,9	1	8,6	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33	10	25	5	2	1	9	3	12	–	–	–	–	–	–
50, 51	П	29,7	8,5	19,5	3,4	1,7	0,9	7,7	2,6	11,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	33,3	9,5	21,9	3,8	1,9	1	8,6	2,9	12,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	35	10	23	4	2	1	9	3	13	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0205-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 8															
П	32	10	21,1	4	2	1	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37	12	24,3	4	2	1	6	1	8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	13	25	4	2	1	6	1	9	–	–	–	–	–	–
Поз. 9, 10, 13, 14, 23, 24, 27, 28															
П	30	6	28,1	3	3	–	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34	6	33,3	3	3	–	6	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	35	3	3	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 11, 12, 15 – 22, 25, 26, 39, 40, 43 – 47, 65															
П	34	6	21,1	4,5	3,5	–	7	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38	6	24,8	5	4	–	7,5	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	6	26	5	4	–	8	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 29, 30, 33 – 38, 82, 83															
П	29,6	7,7	19,6	5	2,7	5	6,5	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	8,1	21,8	5,7	3,8	5,7	7	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	9	23	6	3	6	7	1	10	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0205-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 31, 32, 76, 77															
П	26	7,6	25	5	3	3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	8	28,5	5,7	3	3,4	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	8	30	6	3	3,3	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42															
П	35	5	25,1	4	2	–	7	1	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	40	6	28	4	2	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	30	4	2	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 48 – 60, 85 – 96															
П	28	7	23,3	5	2	4,3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31	7,5	26,8	5,3	2,5	4,7	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,7	8	27	5,6	2,7	5	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 61, 62															
П	33	7,6	30	–	–	–	5	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,7	8,5	33,2	–	–	–	5,2	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38,7	9	35	–	–	–	5,5	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 63, 64															
П	31,4	6,5	24,2	6,5	–	–	6,5	–	10	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35	7,2	27,5	7,2	–	–	7,4	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,6	7,6	27,6	7,6	–	–	7,6	–	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 66, 67, 84															
П	21,3	4	30	13	4,3	–	3	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6

Окончание к таблице 1707-0205-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	23,8	4	34,7	14,3	4,8	–	3	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	4,2	36	15	5	–	3	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 68, 69															
П	5	–	70,1	–	–	–	4	–	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	3	–	80,9	–	–	–	4,7	–	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	–	88	–	–	–	5	–	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 70, 71															
П	21,3	–	57,8	–	–	–	–	–	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23,8	–	64,8	–	–	–	–	–	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	–	68	–	–	–	–	–	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 72, 73															
П	30	6	38,6	–	–	–	3	1,5	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,5	6,7	43,7	–	–	–	3	1,7	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35,2	7	46	–	–	–	3	1,8	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 74, 75															
П	26	13	13	7,4	3	9,7	4	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	14,3	14,3	8,9	3	10,8	4,8	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	15	15	9	3	11,3	5	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 78 – 81															
П	–	7,4	33,2	13	13	3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	8,5	37,6	14,3	14,3	3	6,9	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	9	39	15	15	3	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0205-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 14															
П	28	7	23,3	5	2	4,3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31	7,5	26,8	5,3	2,5	4,7	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,7	8	27	5,6	2,7	5	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 1718, 23, 24, 43 – 48, 60, 61															
П	30	6	28,1	3	3	–	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34	6	33,3	3	3	–	6	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	35	3	3	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 21, 22															
П	20	–	29	14,4	3,2	–	10,5	–	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	22	–	32,5	16,5	3,6	–	11,7	–	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	22,8	–	34,2	17,3	3,8	–	12,3	–	9,6	–	–	–	–	–	–
Поз. 25 – 34															
П	24	–	27,4	12,8	4,8	–	7,7	–	8,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	27	–	30,6	14,4	5,3	–	8,5	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	28,5	–	31,9	15,1	5,6	–	9	–	9,9	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0205-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 35, 36															
П	21,6	–	12,7	13,8	13,6	–	13,6	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23,8	–	14,4	15,5	15,3	–	15,3	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	–	15	16,3	16,1	–	16,1	–	11,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 37, 38															
П	20	–	24,5	15	12,4	–	5,6	–	7,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23	–	26,8	16,7	14	–	6,2	–	8,6	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	24,1	–	28,1	17,6	14,6	–	6,5	–	9,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 39, 40															
П	43,4	–	18,7	–	5,6	–	9,4	–	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	48,5	–	21	–	6,3	–	10,5	–	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	50,8	–	22	–	6,6	–	11	–	9,6	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42															
П	11,1	–	27,7	17	14	–	7,5	–	7,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	12,5	–	31,6	18,7	15,5	–	8,5	–	8,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	13,1	–	32,8	19,7	16,4	–	8,9	–	9,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 49, 50															
П	–	–	61,3	6,8	2,5	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	–	68,6	7,6	2,9	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	–	72	8	3	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 51, 52															
П	4,3	21,2	34	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	4,8	23,9	38	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 1707-0205-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	5	25	40	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 53 – 56															
П	–	34	25,5	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	38	28,7	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	40	30	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 57, 58															
П	–	25,5	34	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	28,7	38	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	30	40	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 59															
П	–	4,3	55,2	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	4,8	61,9	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	5	65	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 62, 63															
П	–	8,5	40,8	4,3	17	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	9,5	45,8	4,8	19	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	10	48	5	20	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–

Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность

К таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ Позиции/ Наименование объектов проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутри-цеховой транспорт	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Тепломатериалопроводы	Теплоснабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водопровод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Производства синтетических лекарственных средств, антибиотиков, витаминов (таблицы 1707-0301-01 – 1707-0301-04)														
	П	38,5	10,4	0,7	9,2	–	0,9	11,6	9,4	4,5	0,3	5	1,5	6	2,2
	РП	36	7,5	0,9	7,3	–	1	23	7,6	4,1	0,1	2,5	1	3	6
	РД	37	7,1	0,9	7,8	–	0,8	25,6	8,8	3,9	0,1	–	–	–	8
2	Производства готовых лекарственных средств (таблица 1707-0301-02)														
	П	35	8,1	0,9	8	–	1	16	11	5,1	0,2	5	1,5	6	2,2
	РП	33	7,1	0,9	7,1	–	1,5	25	7,9	4,2	0,1	2	1	3	7,2
	РД	35,5	7,3	0,9	7	–	1,4	26,1	9,3	4	0,1	–	–	–	8,4

Продолжение к таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
3	Административно-бытовые корпуса (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-06)														
	П	15	10	1	2,5	–	1	41,2	11	5,1	0,2	3,3	1,5	6	2,2
	РП	14	9	1	2,5	–	1	42,2	12	5	0,1	2	1	3	7,2
	РД	14	9	0,9	2,5	–	0,8	47,5	12,5	4,3	0,1	–	–	–	8,4
4	Инженерно-лабораторные корпуса (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-065)														
	П	30	7	1	5	–	1	24	14	5,1	0,2	3,3	1,2	6	2,2
	РП	20,9	7	1	5,5	–	1	36,8	10	4,5	0,1	2	1	3	7,2
	РД	21	7	1	6	–	1	40	11,2	4,3	0,1	–	–	–	8,4
5	Генплан, внутриплощадочные сети и коммуникации (водоснабжение, газоснабжение, благоустройство, дороги и т.д.) (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-06)														
	П	0,1	12	1,6	–	3	–	2	–	34,5	36,4	–	–	8	2,4
	РП	0,1	11	1,6	–	3	–	2	–	34	35,9	–	–	5,2	7,2
	РД	0,1	12	1,6	–	3	–	2	–	35,5	37,4	–	–	–	8,4
6	Эстакада межцеховых тепломатериалопроводов (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-06)														
	П	2	–	–	–	48,4	–	36,6	–	1	3,6	–	–	6	2,4
	РП	1	–	–	–	48,4	–	35,9	–	1	3,5	–	–	3	7,2

Окончание к таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	РД	1	–	–	–	50	–	36,1	–	1	3,5	–	–	–	8,4
Примечание – Стоимость работ по обобщению, расчету и выпуску раздела «Охрана окружающей среды» входит в стоимость проектирования объекта, определяемой по разделу сборника, и составляет от общей стоимости проектирования предприятий или комплекса на стадии проекта 6 %, рабочего проекта 2,5 %.															

К таблице 1707-0301-07 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутри-цеховой транспорт	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Тепло-снабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водо-провод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
3, 4	П	25	12	1	5	1,5	12	10	8	5	9	1,5	4	6
	РП	23,9	11	0,9	6	2	21	7	7	5	5	1,2	3	7
	РД	29	12	1	7	2	23	8	7	3	–	1	–	7
5, 6	П	25	12	1	5	1,5	12,5	10	8	5	9	1,5	3,5	6
	РП	24,9	11	0,9	6	2	21	7	7	3	7	1,2	2	7
	РД	29,5	12	1	7	2	23	8	7	3	–	0,5	–	7
7, 8	П	26	12	1	5	1,5	13,5	9	8	5	9	1	3	6

Окончание к таблице 1707-0301-07

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	РП	24,9	11	0,9	6	2	21	7	7	3	7	1,2	2	7
	РД	29,5	11	1	7	2	24	8	7	3	–	0,5	–	7
9, 10	П	25	12	1	8	1,5	13,5	9	6	5	9	1	3	6
	РП	23	10	1	8	2	23	8	6	3	7	1	2	6
	РД	27,5	11	1	10	2	24	8	6	3	–	0,5	–	7
11 – 13	П	31,5	13	1	4	1,5	16	10	8	4	3	1	2	5
	РП	26	11	1	2	2	25	9	10	3	2	1	2	6
	РД	28,5	12	2	2	2	24	9	11	3	–	0,5	–	6

К таблице 1707-0301-08– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутрицеховой транспорт	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Тепло-снабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водопровод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
6, 7	П	27	12	1	10	1	11	8	11	4	6	1	2	6
	РП	24,6	10	0,9	9	1	22	7	9	3	5	1	1,5	6
	РД	25	11	1	8	1	24,5	9	10	3	–	0,5	–	7
8, 9	П	29	12	1	9	1	11	9	12	4	4	1	2	5
	РП	24	11	0,9	8	1	22	8	10,6	3	3	1	1,5	6

Окончание к таблице 1707-0301-08

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутрицеховой транспорт	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Тепло-снабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водо-провод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	РД	25	11	1	9	1	24	9	10	3	–	0,5	–	6,5
10 – 12	П	31	13	1	4	–	19	9	8	4	3	1	2	5
	РП	23	12	1	3	–	30	9	8	3	2,5	1	1,5	6
	РД	23	12	2	2	–	30	10	11	3	–	0,5	–	6,5
13 – 15	П	10	13	4	–	–	42	9	8	4	2	1	2	5
	РП	10	12	4	–	–	43	9	8	3	2	1	2	6
	РД	10	13	4	–	–	45	9	8	4	–	0,5	–	6,5

К таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции / Наименование объекта проек- тирования	Ста- дия проект- тирова- ния	Тех- ноло- гиче- ская часть, меха- низа- ция и внутри цехо- вой транс- порт, пнев- мо- транс- порт	Авто- мати- за- ция и КИП	Пром- вен- тиля- ция, техно- логи- чес- кое кон- ди- цио- ни- рова- ние	Элект- рообо- рудование	Холо- до- и воз- духо- снаб- жени- е	Теп- ло- снаб- жени- е	Сред- ства связи , сигна- лиза- ция	Архи- тек- турно - строи- тель- ная часть	Отоп- лени- е и вен- тиля- ция	Водо- про- вод и кана- лиза- ция	Элект- ро- осве- щени- е	Внутриплощадочные сети					Прое- кт орга- низа- ции строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- та- ция	Тех- нико- эконо- миче- ские по- каза- тели	Орга- низа- ция труда и управ- ление пред- прия- тием
													Водо- про- вод и кана- лиза- ция	Элек- тро- снаб- жени- е	Теп- ло- мате- риа- ло- про- воды	Связь и сиг- нали- за- ция	Гене- раль- ный план, транс- порт				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Завод																				
	П	29,5	7,1	4,2	3,7	3	1,5	0,9	13,8	2,6	3	1,8	6	2,1	1,9	0,1	5	3,2	7,6	2	1
	РП	23,2	8,8	4,9	3,9	3	1,1	1,2	20,7	2,7	3,5	1,6	6,2	1,8	2,8	0,2	4	0,8	8,1	0,5	1
	РД	23,1	8,9	5	3,9	3	1,1	1,2	22,5	2,8	3,8	1,7	6,2	1,8	3	0,2	3	—	8,3	—	0,5
2	Главные и вспомогательные корпуса по производству (глубинным способом) ферментов, антибиотиков, витаминов и СЗР																				
	П	33	9,9	7,9	3,6	1,9	1	1,1	14,7	4,1	4,7	1,4	—	—	—	—	3,3	3	7,4	2	1
	РП	25,8	11	7,9	4,7	1,8	1	1,2	22,8	4,4	4,9	2,2	—	—	—	—	2,1	0,7	8	0,5	1
	РД	26,4	11,1	8,1	4,7	1,9	1	1,2	23,4	4,4	5	2,2	—	—	—	—	2	—	8,1	—	0,5

Продолжение к таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
3	Корпус приготовления питательных сред (со складами трехдневного запаса сырья)																				
	П	30,8	8,2	6,6	3,6	1,9	1	1,1	19,8	4,1	4,7	1,4	–	–	–	–	3,4	3	7,4	2	1
	РП	26,4	9,5	6,6	4,5	1,8	1	1,4	24,3	4,4	4,8	2,2	–	–	–	–	2,8	0,7	8,1	0,5	1
	РД	26,5	9,8	6,9	4,7	1,9	1	1,2	25,6	4,5	5,1	2,2	–	–	–	–	2	–	8,1	–	0,5
4	ЦЗЛ с ОТК и посевная станция																				
	П	28,6	8,5	6,8	4	1,7	1	1	21,9	4,1	4,7	3	–	–	–	–	3,3	3	7,4	–	1
	РП	23,4	9,4	7,6	4,3	2	1	1,2	25,9	4,3	4,9	3,5	–	–	–	–	2,8	0,8	7,9	–	1
	РД	23	9,6	7,8	4,5	2	1	1,2	27,1	4,5	5,1	3,6	–	–	–	–	2	–	8,1	–	0,5
5	Тепломатериалопроводы по эстакаде																				
	П	13,8	–	–	–	1	–	–	27	–	–	–	–	9	33	–	6	3	7,2	–	–
	РП	11,8	–	–	–	1	–	–	32,8	–	–	–	–	8,9	32	–	5	0,7	7,8	–	–
	РД	14	–	–	–	1	–	–	33,4	–	–	–	–	8,9	30	–	5	–	7,7	–	–
6	Склады кислот, щелочей и другого жидкого сырья, ЛВЖ и химикатов с насосными																				
	П	35,8	9	4,5	5,1	–	1	1	16	4,1	5,1	1,8	–	–	–	–	5,3	3	7,3	–	1
	РП	28,9	8,8	5	5,7	–	1	1	22,6	4,5	5,4	2,2	–	–	–	–	5,1	0,7	8,1	–	1

Продолжение к таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08

[illegible]

Окончание к таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08

3 Стоимость проектирования в корпусах вводов холода и сжатого воздуха (без установок рекуперации тепла и осушки воздуха) и локальных холодильных установок учтена в графе 8. При отсутствии локальных установок стоимость проектирования принимается с коэффициентом 0,5. Разница в этом случае плюсуется к графе 4. По заводам в графе 8 учтена также стоимость проектирования технологической части компрессорных и решения общих вопросов холодо- и воздухообеспечения предприятия.

4 Стоимость проектирования в корпусах тепловых вводов (без установки бойлеров) учтена в графе 9. По заводам в графе 9 учтено также решение общих вопросов теплоснабжения предприятия.

5 Стоимость проектирования сетей и сооружений оборотного водоснабжения и всех видов водопровода и канализации учтена в графе 15.

6 Стоимость проектирования блокировки вентиляционных систем учтена ценами в графе 5.

7 Стоимость проектирования, в случае необходимости, холодо- и воздухообеспечения в складах, учтена ценами графы 4.

8 Стоимость раздела «Охрана окружающей среды» учтена в рекомендуемом распределении стоимости разработки проектно-сметной документации. Работы по обобщению, расчету и выпуску данного раздела определяются в размере 2,5 % стоимости проекта и 1 % стоимости рабочего проекта.

Ресми басылым

**Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі
Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті**

**Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы
мемлекеттік нормативтер**

**ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН
БАҒАЛАР**

7 – БӨЛІМ ХИМИЯ ӨНЕРКӘСІБІ КӘСІПОРЫНДАРЫ

ҚР ЖБЖ 8.03-01-2025

Басылымға жауаптылар: «ҚазҚСҒЗИ» АҚ
Қарпі: Times New Roman. Пішімі 60 x 84 ¹/₈

050046, Алматы қаласы, Солодовников көшесі, 21
Тел./факс: +7 (727) 226-94-10 – қабылдау бөлмесі

Издание официальное

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства промышленности и строительства
Республики Казахстан**

**Государственные нормативы в области архитектуры,
градостроительства и строительства**

ЦЕНЫ НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

РАЗДЕЛ 7 ПРЕДПРИЯТИЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СЦП РК 8.03-01-2025

Ответственные за выпуск: АО «КазНИИСА»
Гарнитура: Times New Roman. Формат 60 x 84 ¹/₈

050046, г. Алматы, ул. Солодовникова, 21
Тел./факс: +7 (727) 226-94-10 – приемная